

DZIENNIK URZĘDOWY
KOMENDY GŁÓWNEJ PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

Warszawa, dnia 23 października 2009 r. **Nr 2**

TREŚĆ:
Poz.:

17

ZARZĄDZENIE NR 9
KOMENDANTA GŁÓWNEGO PAŃSTWOWEJ STRAŻY POŻARNEJ

z dnia 5 lutego 2007 r.

w sprawie wzorców oraz szczegółowych wymagań, cech technicznych i jakościowych przedmiotów umundurowania, odzieży specjalnej i środków ochrony indywidualnej użytkowanych w Państwowej Straży Pożarnej[1)]

Na podstawie art. 61 ust. 5 ustawy z dnia 24 sierpnia 1991 r. o Państwowej Straży Pożarnej (Dz. U. z 2006 r. Nr 96, poz. 667 z późn. zm.[2)]) zarządza się, co następuje:

§ 1

Ustala się szczegółowe wymagania wobec przedmiotów umundurowania, odzieży specjalnej i środków ochrony indywidualnej użytkowanych w Państwowej Straży Pożarnej, ich wzorce oraz ich cechy techniczne i jakościowe, zwane dalej „wymaganiami technicznymi", stanowiące załącznik do zarządzenia.

§ 2

Kierownicy jednostek organizacyjnych Państwowej Straży Pożarnej sprawują nadzór nad przestrzeganiem wymagań technicznych przedmiotów umundurowania, odzieży specjalnej i środków ochrony indywidualnej użytkowanych w podległych jednostkach organizacyjnych Państwowej Straży Pożarnej.

§ 3

Zarządzenie wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia opublikowania.

Komendant Główny
Państwowej Straży Pożarnej

st. bryg. dr inż. Witold Skomra

---

1) Niniejsze zarządzenie zostało notyfikowane Komisji Europejskiej w dniu 3 października 2006 r. pod numerem 2006/0537/PL zgodnie z § 4 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 23 grudnia 2002 r. w sprawie sposobu funkcjonowania krajowego systemu notyfikacji norm i aktów prawnych (Dz. U. Nr 239, poz. 2039 oraz z 2004 r. Nr 65, poz. 597), które wdrażają dyrektywę 98/34/WE z dnia 22 czerwca 1998 r. ustanawiającą procedurę udzielania informacji w zakresie norm i przepisów technicznych (Dz. Urz. WE L 204 z 21.07.1998, z późn. zm.; Dz. Urz. UE Polskie wydanie specjalne, rozdz. 13, t. 20, str. 337).

2) Zmiany wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2006 r. Nr 104, poz. 708 i 711.

Załącznik do zarządzenia nr 9 Komendanta Głównego Państwowej Straży Pożarnej z dnia 5 lutego 2007 r. (poz. 17)

WYMAGANIA TECHNICZNE

Numery kart wymagań technicznych dla przedmiotów umundurowania, odzieży specjalnej i środków ochrony indywidualnej:

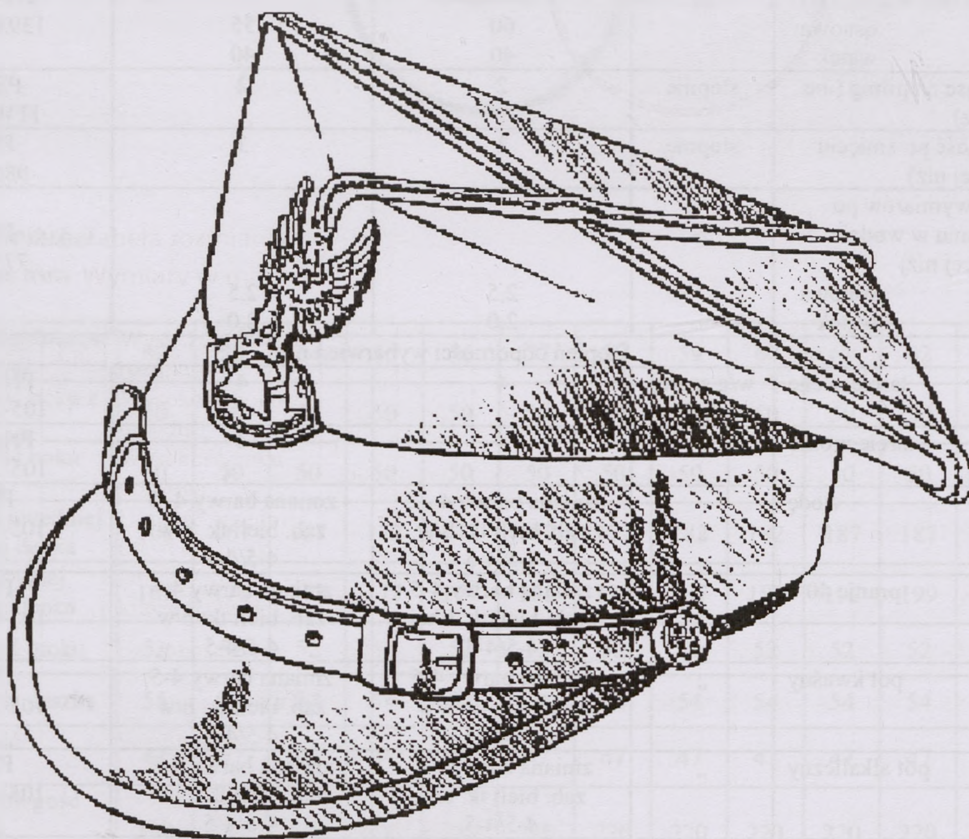
L.p.	NAZWA PRZEDMIOTU	Numer karty wymagań technicznych
1.	Czapka wyjściowa - rogatywka	1.
2.	Beret	2.
3.	Czapka służbowa zimowa	3.
4.	Kapelusz	4.
5.	Koszulka letnia typu „polo”	5.
6.	Koszulka letnia	6.
7.	Koszulka zimowa	7.
8.	Koszula służbowa / wyjściowa z długim rękawem	8.
9.	Koszula służbowa / wyjściowa z krótkim rękawem	9.
10.	Koszula służbowa / wyjściowa z długim rękawem damska	10.
11.	Koszula służbowa / wyjściowa z krótkim rękawem damska	11.
12.	Mundur wyjściowy męski	12.
13.	Mundur wyjściowy damski	13.
14.	Mundur służbowy męski	14.
15.	Mundur służbowy damski	15.
16.	Spódnica letnia	16.
17.	Spodnie letnie	17.
18.	Sweter służbowy	18.
19.	Kurtka ¾	19.
20.	Płaszcz zimowy	20.
21.	Płaszcz letni z podpinką	21.
22.	Ubranie koszarowe	22.
23.	Ubranie dla kadry dowódczo – sztabowej	23.
24.	Botki ocieplane męskie	24.
25.	Półbuty służbowe	25.
26.	Półbuty wyjściowe	26.
27.	Obuwie koszarowe	27.
28.	Buty dla kadry dowódczo – sztabowej	28.
29.	Sznur galowy	29.
30.	Dystynkcje i znaki identyfikacyjne	30.
31.	Krawat	31.
32.	Pas główny	32.
33.	Pasek do spodni	33.
34.	Rękawiczki letnie i zimowe	34.
35.	Znak pożarniczy /ognik/	35.
36.	Szalik letni	36.
37.	Szalik zimowy	37.
38.	Peleryna przeciwdeszczowa	38.
39.	Sztormiak	39.
40.	Pokrowiec na mundur	40.
41.	Teczka służbowa	41.
42.	Walizka	42.
43.	Ubranie specjalne	43.
44.	Rękawice specjalne	44.
45.	Kominiarka	45.
46.	Buty strażackie	46.
47.	Hełm strażacki	47.

KT–1

WYMAGANIA TECHNICZNE dla czapki wyjściowej zimowej/letniej — rogatywki

1. Opis ogólny

Czapka wykonana jest z tkaniny w kolorze ciemnogranatowym, w zależności od gramatury materiału wyróżnia się dwie wersje tj. „letnią" i „zimową". Górną część czapki tzw. główkę, tworzą cztery zszyte z sobą kliny. Główka połączona jest z otokiem. Wewnętrzna strona główki i otoku wyścielana jest podszewką, na której w środkowej części denka naszyta jest przezroczysta folia w kształcie rombu, zabezpieczająca denko przed przepoceniem. Pod folią umieszczona jest naszywka zawierająca rozmiar czapki i dane producenta. Po wewnętrznej stronie obręczy wszyty jest potnik ze skóry naturalnej oraz daszek obustronnie oklejony czarną lustrzaną folią PCV, z krawędzią okutą metalem w kolorze złotym. Pod potnikiem znajduje się taśma z filcu, oddzielająca potnik od obręczy. Na otok założona jest zszyta w części tylnej taśma otokowa w kolorze niebieskim. W miejscu zszycia przednich kwater przymocowany jest metalowy wizerunek orła w kolorze złotym. W miejscach zakończenia denka przypięty jest obustronnie, za pomocą dwóch guzików czarny pasek skórzany ze sprzączką. W przypadku czapek generałów, oficerów starszych, oficerów młodszych i aspirantów na denku w miejscu zszycia kwater naszyty jest galon metalizowany w kolorze złotym tworzący krzyż. W zależności od korpusu w miejscu połączenia denka z otokiem nałożone są odpowiednio jeden lub dwa galony. Dystynkcje na taśmach otokowych haftowane są bajorkiem w kolorze złotym.

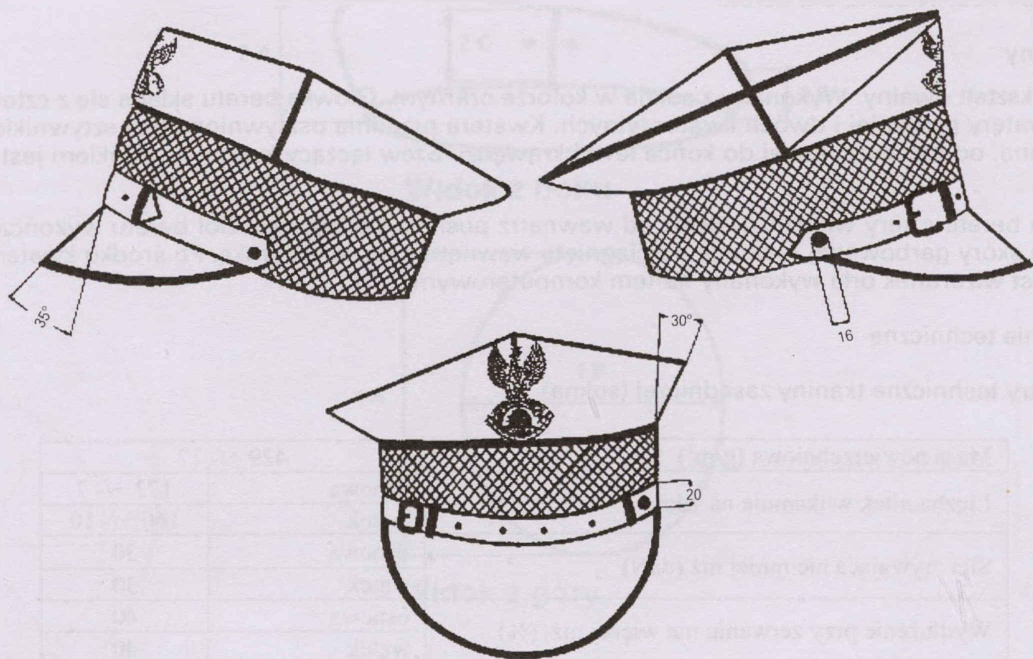


2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej na czapkę rogatywkę

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji zimowej	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji letniej	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m²	300 – 340	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:				
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4 -5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	płócienny,lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Sposób wymiarowania czapki



2.3. Tabela rozmiarów
Wymiary w mm

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	Dop. Odchylenie ±
1.	Wysokość boku z przodu	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	2
2.	Wysokość boku prawego	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	2
3.	Długość przedniej krawędzi denka	162	167	167	172	172	177	177	182	182	187	187	3
4.	Długość tylnej krawędzi denka	167	172	172	177	177	182	182	187	187	192	199	3
5.	Szerokość otoku	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	2
6.	Szerokość daszka	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	2
7.	Szerokość potnika	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	47	2
8.	Pasek – długość końca ze sprzączką	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	220	3
9.	Pasek – długość końca z dziurkami	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	3

2.4. Znakowanie wyrobu

Na podszewce po środku denka oznaczyć w sposób trwały:

— datę produkcji (miesiąc; rok),
— rozmiar,
— skrótową nazwę producenta.

KT–2

WYMAGANIA TECHNICZNE dla beretu

1. Opis ogólny

Beret ma kształt owalny. Wykonany z sukna w kolorze czarnym. Główka beretu składa się z czterech części: denka, kwatery przedniej i dwóch kwater tylnych. Kwatera przednia usztywniona jest sztywnikiem i pianką lub watoliną, od części czołowej do końca lewej krawędzi. Szew łączący kwatery z denkiem jest rozstebnowany.

W bokach beretu cztery wietrzniki. Beret od wewnątrz posiada podszewkę. Dół beretu wykończony jest lamówką ze skóry garbowanej roślinnie z wciągniętą wewnątrz czarną tasiemką. Po środku kwatery przedniej naszyty jest wizerunek orła wykonany haftem komputerowym.

2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej (sukna)

Masa powierzchniowa (g/m^2)		429 +/- 17	
Liczba nitek w tkaninie na 1dm		osnowa	173 +/- 7
		wątek	160 +/- 10
Siła zrywająca nie mniej niż (daN)		osnowa	30
		wątek	30
Wydłużenie przy zerwaniu nie więcej niż (%)		osnowa	40
		wątek	40
Zmiana wymiarów po zamoczeniu (%)		osnowa	- 3,5
		wątek	- 3,0
Skład surowcowy		wełna 80%	elana 20%
Odporność wybarwień na:	światło	zmiana barwy	5
	pot	zmiana barwy	4 – 5
	wodę	zmiana barwy	5
	tarcie mokre i suche	zabrudzenie bieli	4 – 5

2.2. Rodzaje szwów

a) uszycie beretu — tkanina zasadnicza — sukno:

— kwatery tylne zszyte z kwaterami przednimi szwem 0,7 cm,

— połączone kwatery przyszyć szwem 0,7 cm do denka,

— szew łączący kwaterę z denkiem rozstebnować maszyną dwuigłową o rozstawie 4,8 mm,

b) szycie podszewki do beretu:

— kwatery tylne doszyć do kwatery przedniej szwem 0,8 cm i zastebnować,

— zszyć denko z kwaterami, a szew ten zastebnować od wewnątrz po kwaterach w odległości 0,2 cm od krawędzi,

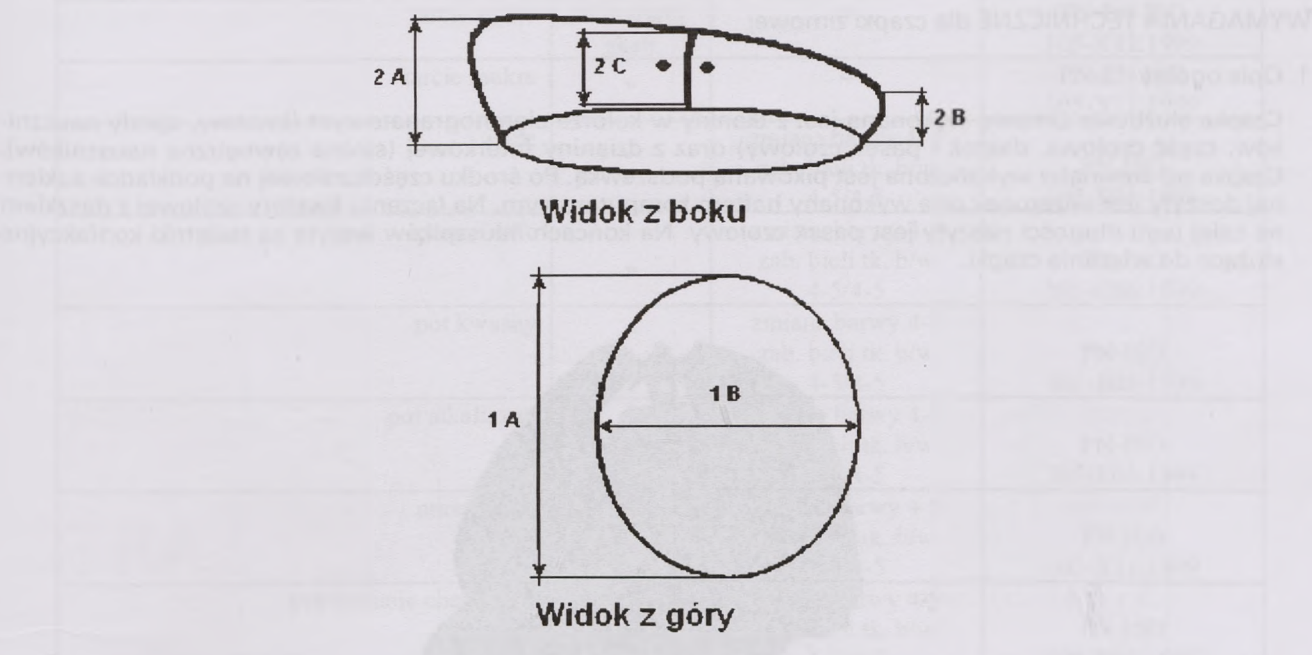
c) wykończenie beretu:

— połączenie główki beretu z podszewką szwem 0,4 cm stebnowane w dolnej krawędzi beretu,

— lamówka ze skóry przyszyta szwem 0,6 cm od dolnej krawędzi beretu i podwinięta do wewnątrz i przestebnowana przy skórze po wierzchu beretu,

— w bokach beretu wbić po dwa wywietrzniki, a tasiemkę zawiązać na kokardkę.

2.3. Sposób wymiarowania beretu



2.4. Tabela wymiarów

Rozmiary Parametry w cm		52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	Tolerancja (+ / -) cm
Procentówka		0,5	4,5	15,0	25,0	30,0	16,0	6,0	2,0	0,8	0,2	
Denko	dł. 1A	24,0	24,5	24,8	25,0	25,4	25,8	26,0	26,3	26,8	26,9	0,3
	szer. 1B	23,3	23,6	23,9	24,1	24,5	24,8	25,2	25,5	25,7	26,0	0,3
Szerokość kwatery z lamówką	przód 2A	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	8,5	0,3
	bok lewy 2C	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,3
	tył 2B	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,3
Tasiemka (długość)		66,0	67,0	68,0	69,0	70,0	71,0	72,0	73,0	74,0	75,0	0,5
Guma (długość)		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	0,5
Lamówka	szer. zew.	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	0,2
	szer. wew.	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	0,2
	Długość	52,0	53,0	54,0	55,0	56,0	57,0	58,0	59,0	60,0	61,0	0,3
Odległość orła od szwa denka		0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,2
Wietrzniki (odległość między oczkami)		3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	0,2

2.5. Znakowanie wyrobu

Na podszewce pośrodku denka oznaczyć w sposób trwały:

— datę produkcji (miesiąc; rok),

— rozmiar,

— skrótową nazwę producenta.

KT–3

WYMAGANIA TECHNICZNE dla czapki zimowej

1. Opis ogólny

Czapka służbowa zimowa wykonana jest z tkaniny w kolorze ciemnogranatowym (kwatery, spody nauszników, część czołowa, daszek i pasek czołowy) oraz z dzianiny futerkowej (strona zewnętrzna nauszników). Czapka od wewnątrz wykończona jest pikowaną podszewką. Po środku częściczołowej na podkładce sukiennej doszyty jest wizerunek orła wykonany haftem komputerowym. Na łączeniu kwatery czołowej z daszkiem na całej jego długości naszyty jest pasek czołowy. Na końcach nauszników wszyte są tasiemki konfekcyjne służące do wiązania czapki.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m^2	300 – 340	PN-EN ISP 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994

10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4–5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Tkanina futerkowa w kol. ciemnogranatowym o gramaturze 567 ± 57 o składzie surowcowym: poliester teksturowany 18,3%, acrylie 81,7%,

2.3. Podszewka z ociepliną — pikowana w kolorze czarnym

2.4. Daszek

2.5. Tasiemka konfekcyjna

2.6. Nici szwalnicze

2.7. Orzełek (nici metalizowane złote)

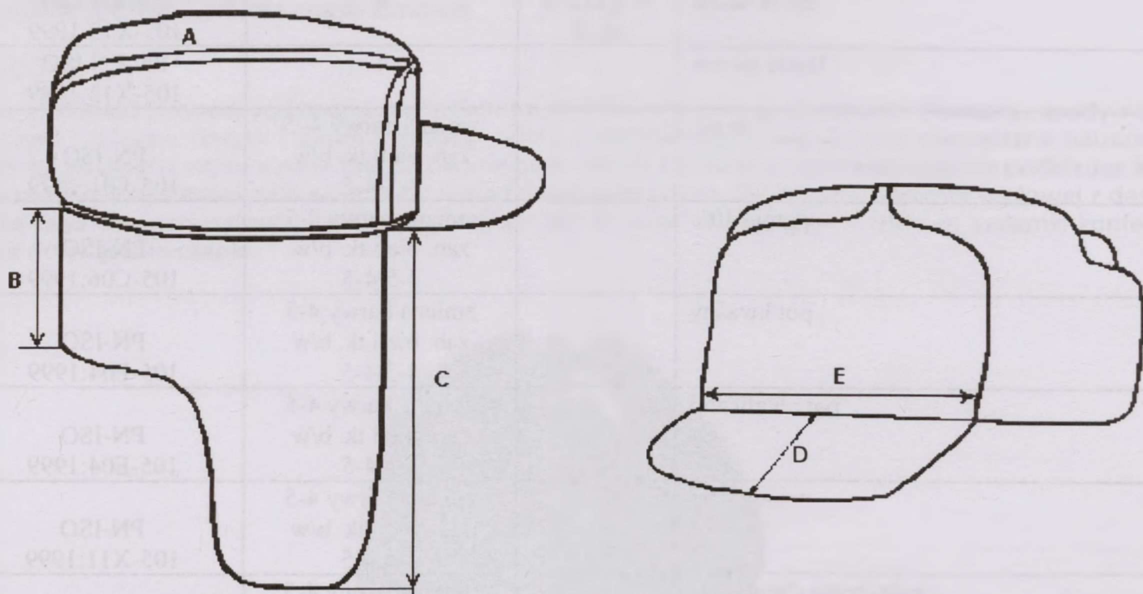
2.8. Rodzaje szwów:

— kwatery złożyć prawymi stronami do siebie i zeszyć szwem 0,7/07 cm,

— szwy przełożyć i przestebnować 0,2 cm od krawędzi,

— nauszniki (tkanina futerkowa) zszyć ściegiem 0,7/0,7 cm, a następnie połączyć z tkaniną zasadniczą szwem stebnowym.

2.9. Sposób wymiarowania czapki zimowej



2.10. Tabela wymiarów

	Rozmiar	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	Tol.
	Procentówka	0,5	4,5	15	25	30	16	6	2	0,8	0,2	(+ / -)
1 A	Kwatera długość kwatery mierzona po szwie od dolnej krawędzi do kwatery przedniej	25,8	26,0	26,2	26,4	26,6	26,8	27,0	27,2	27,4	27,6	0,3
2 B	Nauszniki szerokość z tyłu mierzona po tkaninie zasadadniczej od krawędzi górnej do dolnej	5,8	6,0	6,2	6,4	6,6	6,8	7,0	7,2	7,4	7,6	0,2
C	wysokość nauszników mierzona od wszycia w kwaterę boczną do krawędzi nauszników	16,3	16,5	16,7	16,9	17,1	17,3	17,5	17,7	17,9	18,1	0,2
3 D	Daszek szerokość	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	0,2
E	długość	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,2

3. Znakowanie wyrobu

Na podszewce pośrodku denka oznaczyć w sposób trwały:

— datę produkcji (miesiąc; rok),

— rozmiar,

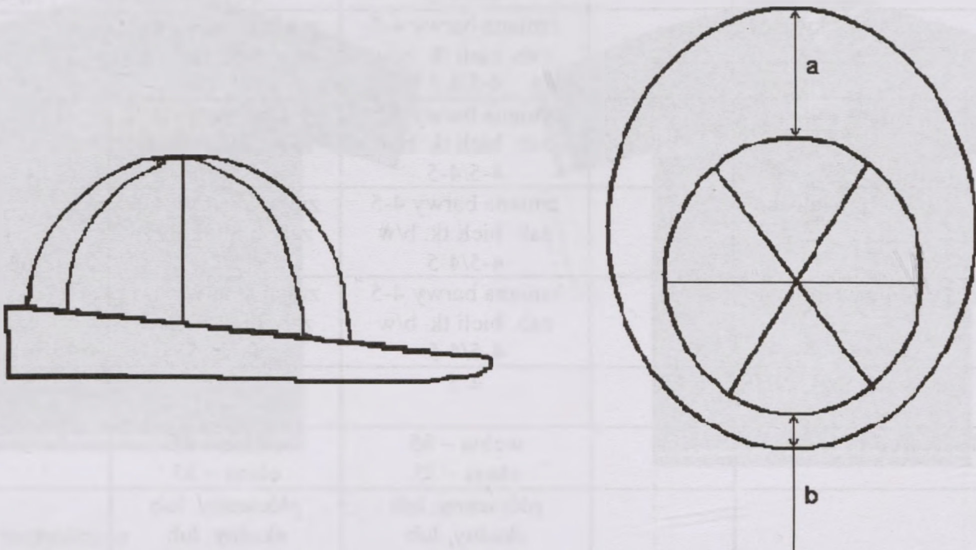
— skrótową nazwę producenta.

KT–4

WYMAGANIA TECHNICZNE dla kapelusza

1. Opis ogólny

Kapelusz wykonany jest z tkaniny w kolorze ciemnogranatowym, w zależności od gramatury materiału wyróżnia się dwie wersje tj. „letnią" i „zimową". Główka kapelusza składa się z sześciu klinów usztywnionych klejonką i płótnem. Kliny połączone są ze sobą i rozstebnowane. Rondko usztywnione jest klejonką i połączone z główką. Wykończenie od strony wewnętrznej podszewką. Na główkę nałożony jest pasek. Na przednim klinie naszyty jest wizerunek orła wykonany haftem komputerowym.



2. Zagadnienia techniczne.

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej na kapelusz zimowy i letni

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji zimowej	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji letniej	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m^2	300 – 340	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	 13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	 13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	 62 +/- 6 45 +/- 6	 36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	 30 30	 25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	 60 40	 55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	 2,5 2,0	 2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994

10.	Stopień odporności wybarwień na:				
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4- 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4 -5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Rodzaje szwów

a) szycie tkaniny wierzchniej:
- kliny główki połączone szwem 0,7 cm i rozstebnowane,
- tyły rondka zszyte szwem 0,7 cm,
- rondko przednie i tylnie połączone szwem 0,5 cm i wystebnowane,
- główka połączona z rondkiem szwem 0,7 cm i rozstebnowana;

b) szycie podszewki
- kliny podszewki połączone z płótnem sztywnym i zszyte razem szwem 0,7 cm, szew rozstebnowany.

2.3. Tabela wymiarów

Parametry	Tolerancja (+ / -)	Rozmiary							
		53	54	55	56	57	58	59	60
Główka przód	0,3	16,9	17,0	17,1	17,2	17,3	17,4	17,5	17,6
Rondko przód (a)	0,3	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9	5,9
Rondko tył (b)	0,3	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
Pasek	0,3	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
Procentówka		4	6	25	31	21	8	3	2

3. Znakowanie wyrobu

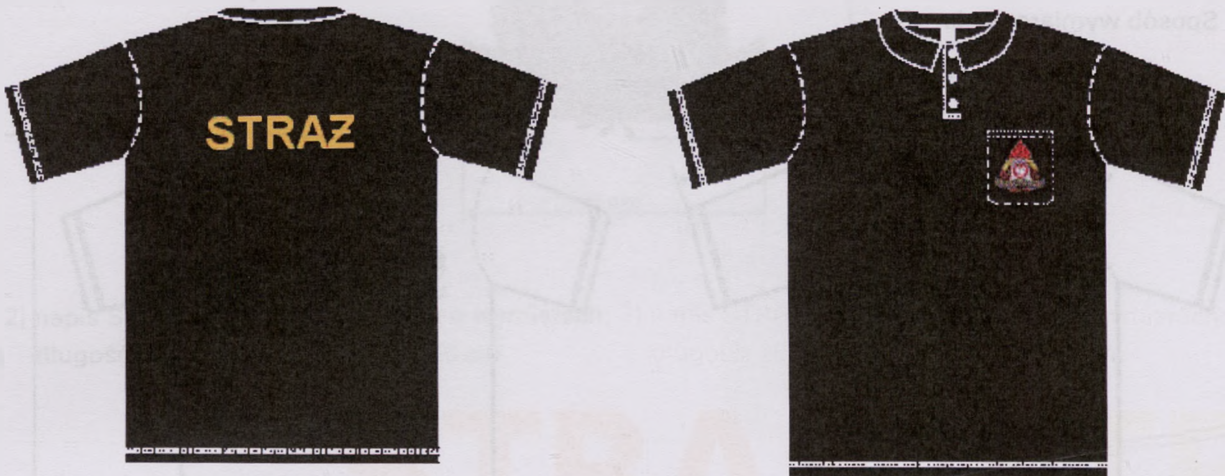
Na podszewce pośrodku denka oznaczyć w sposób trwały:
- datę produkcji (miesiąc; rok),
- rozmiar,
- skrótową nazwę producenta.

KT–5

WYMAGANIA TECHNICZNE dla koszulki letniej typu „polo”

1. Opis ogólny

Koszulka typu „polo” wykonana z dzianiny bawełnianej w kolorze czarnym. W przodzie koszulki po lewej stronie na wysokości piersi kieszeń z emblematem Państwowej Straży Pożarnej, a na plecach napis STRAŻ. Emblematy i napisy wykonane metodą haftu komputerowego bądź inną techniką pozwalającą odwzorować ww. elementy. Koszulka zapinana jest na 3 guziki w kolorze czarnym.



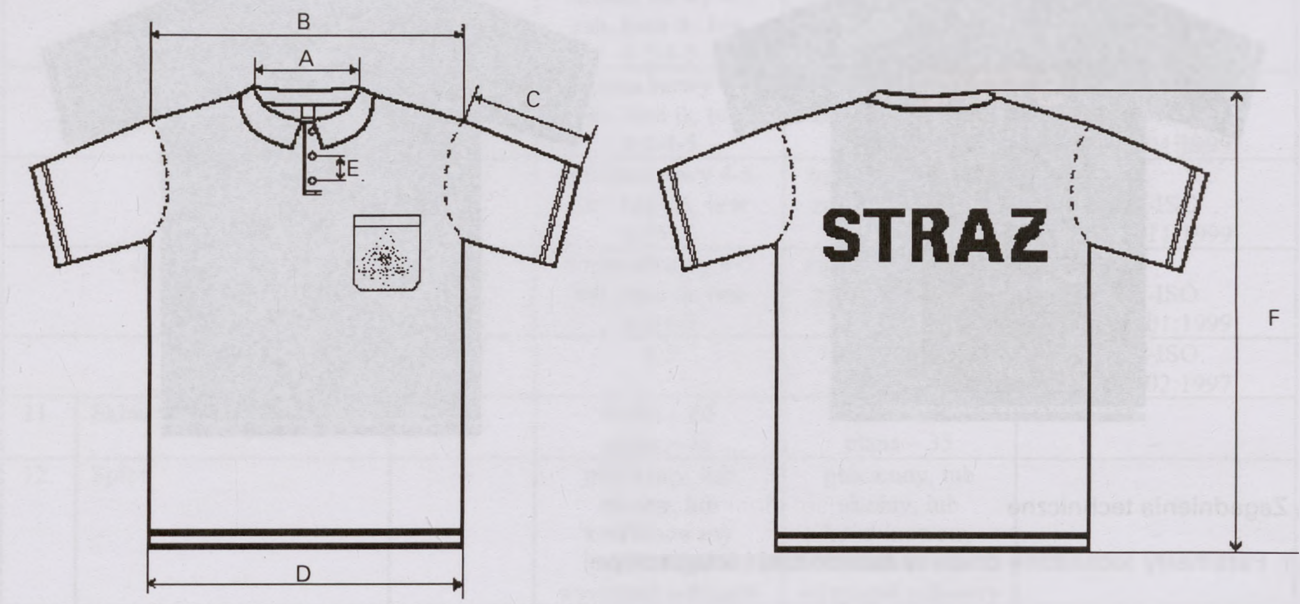
2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne dzianiny zasadniczej i ściągaczowej

Lp.	Nazwa wskaźnika		J.m.	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Skład surowcowy przędzy dzianiny zasadniczej i ściągaczowej		%	bawełna 100	PN-P-04847:1992
2.	Masa liniowa przędzy: - dzianiny zasadniczej - dzianiny na dodatki		Ttex	18tex (20tex x 1) x 2	PN-P-04653:1997
3.	Splot dzianiny zasadniczej		-	DPP-dwuprawy podwójny (interlokowy)	PN-ISO 8388:2002
4.	Liczba rządków		liczba /dm	135 ± 7	PN-P-04787:1985
5.	Liczba kolumienek			119 ± 6	
6.	Masa powierzchniowa dzianiny		g/m²	201 ± 16%	PN-P-04613:1997
7.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdłużny	%	10	PN-EN 25077:1998
		kierunek poprzeczny		7	
8.	Wytrzymałość na przebicie kulką, nie mniej niż:		daN	30	PN-P-04738:1979
9.	Odporność wybarwień, nie mniej niż:				
9.1.	Światło	zmiana barwy	stop	4	PN-ISO 105B02:1997
9.2.	Pranie (temp. 60°C)	zmiana barwy	stop	4	PN-EN 20105-C03; PN-ISO 105-C03:1997
		zabr. bieli baw.		4	
9.3.	Pot	zmiana barwy	stop	4	PN-EN-ISO 105-E04:1999
		zabr. bieli baw.		4	
9.4.	Tarcie suche	Zabr. bieli baw.	stop	4	PN-EN-ISO 105X12:1999
9.5.	Tarcie mokre	Zabr. bieli baw	stop	4	

L.p.	Nazwa materiału	Rodzaj materiału
1.	Tkanina na kołnierzyk	Dzianina ściągaczowa 100% bawełny w kolorze czarnym
2.	Nici krawieckie	150 dtex x 3 kolor czarny
3.	Guziki	Średnica 11 mm, kolor czarny
4.	Logo Państwowej Straży Pożarnej	Wykonane metodą haftu komputerowego lub inną techniką
5.	Wszywka rozmiarowa	Taśma poliestrowa

2.2. Sposób wymiarowania



2.3. Tabela rozmiarów

Symbol	Wzrost	Obwód klatki piersiowej
S	158	86
M	164	98
L	170	110
XL	176	98
XXL	182	110
XXXL	186	115

Tabela gotowego wyrobu

Wielkość mierzona	Rozmiar					
	S	M	L	XL	XXL	XXXL
(A) szerokość dekoltu	16,0	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5
(B) szerokość na linii barków	48,5	50,0	51,5	53,0	54,5	56,0
(C) długość rękawów	20,0	21,5	23,0	24,5	26,0	27,5
(D) szerokość dołu	50,0	52,5	55,0	57,5	60,0	62,5
(E) odległość miedzy guzikami	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5
(F) długość	70,0	72,5	75,0	77,5	80,0	82,5

2.4. Znakowanie wyrobu

Wszywka trwale wszyta w wewnętrznej części koszulki zawierająca:

— nazwę i znak producenta,

— oznaczenie wielkości wyrobu,

— sposób konserwacji.

2.5. Wymagania dla emblematu PSP

1) emblemat PSP wykonany wg wzoru:



2) napis STRAZ wykonany wg wzoru o wymiarach:
długość: 28,30 cm x wysokość: 6,46 cm

STRAZ

Wykaz materiałów stosowanych do haftu:

1. Nici:
   — nici poliestrowe

kol. granatowy	0966
kol. czerwony	1839
kol. biały	1801
kol. czarny	1800
kol. stare złoto	1791
kol. szary	1918
kol. brązowy	4360 /dmc/

   — nitka spodnia — bawełniana — biała

2. Materiały stabilizujące:
   — hydrofolia Solvy,
   — fizelina.

KT–6

WYMAGANIA TECHNICZNE dla koszulki letniej

1. Opis ogólny

Koszulka typu T-shirt z krótkim rękawem wykonana z dzianiny bawełnianej w kolorze czarnym. W przodzie koszulki po lewej stronie na wysokości piersi kieszeń z emblematem Państwowej Straży Pożarnej, a na plecach napis STRAŻ. Emblematy i napisy wykonane metodą haftu komputerowego bądź inną techniką pozwalającą odwzorować ww. elementy. Koszulka wykończona jest pod szyją ściągaczem.

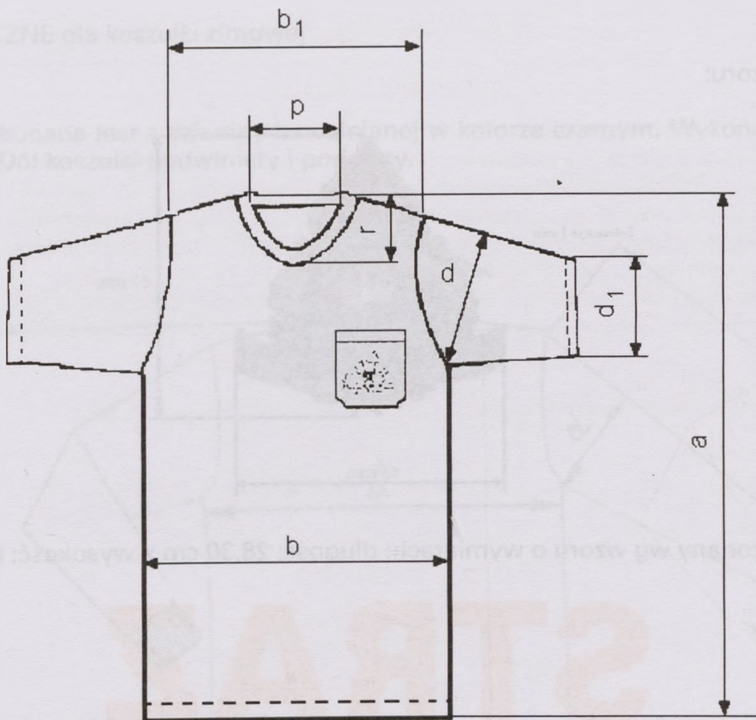


2. Zagadnienia techniczne

2.1. Wymagania dla tkaniny zasadniczej

Lp.	Nazwa wskaźnika		J.m.	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Skład surowcowy przędzy dzianiny zasadniczej i ściągaczowej		%	bawełna 100	PN-P-04847:1992
2.	Masa liniowa przędzy: - dzianiny zasadniczej - dzianiny na dodatki		Ttex	18tex (20tex x 1) x 2	PN-P-04653:1997
3.	Splot dzianiny zasadniczej		-	DPP- dwuprawy podwójny (interlokowy)	PN-ISO 8388:2002
4.	Liczba rządków		liczba	135 ± 7	PN-P-04787:1985
5.	Liczba kolumienek		/dm	119 ± 6	
6.	Masa powierzchniowa dzianiny		g/m²	201 ± 16%	PN-P-04613:1997
7.	Zmiana wymiarów po praniu W temp. 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdłużny	%	10	PN-EN 25077:1998
		kierunek poprzeczny		7	
8.	Wytrzymałość na przebicie kulką, nie mniej niż:		daN	30	PN-P-04738:1979
9.	Odporność wybarwień, nie mniej niż:				
9.1.	Światło	zmiana barwy	stop	4	PN-ISO 105B02:1997
9.2.	Pranie (temp. 60°C)	zmiana barwy	stop	4	PN-EN 20105-C03; PN-ISO 105-C03:1997
		zabr. bieli baw.		4	
9.3.	Pot	zmiana barwy	stop	4	PN-EN-ISO 105-E04:1999
		zabr. bieli baw.		4	
9.4.	Tarcie suche	Zabr. bieli baw.	stop	4	PN-EN-ISO 105X12:1999
9.5.	Tarcie mokre	Zabr. bieli baw	stop	4	

2.2. Sposób wymiarowania



2.3. Tabela wymiarów

Nazwa wymiaru	Oznaczenie wymiaru w/g rysunku	Obwód klatki piersiowej				Dopuszczalne odchyłki w [cm]
		4	5	6	7	
		86 - 92	98 - 104	98 - 104	110 – 116	
		Wzrost				
		170	170	185	175	
Długość	a	70	71	77	73	+/- 2
Szerokość na linii piersi	b	43	47	49	54	+/- 2
Szerokość na linii barków	b_1	37	41	42	47	+/- 1
Długość rękawa	c	22	22	25	23	+/- 1
Szerokość rękawa u góry	d	22	22	23,5	25	+/- 1
Szerokość rękawa u dołu	d_1	17,5	18,5	19	20,5	+/- 1
Szerokość dekoltu	p	8	9	9,5	10	+/- 1
Głębokość dekoltu z przodu	r	9,5	9,5	11	9,5	+/- 1
Masa rzeczywista w [g]	wilgotność 3,7 %	159	173,5	196	201,3	+/- 8%
Masa handlowa w [g]	wilgotność 8,5 %	166,2	181,4	205	210,5	

Lp.	Nazwa wymiaru, elementu	M	L	XL	XXL	t/w
a	Długość całkowita	71	74	77	80	1,5
b	Szerokość całkowita	52	55	58	61	1,5
c	Długość rękawa	19	20	21	22	0,5
d	Szerokość rękawa	20	21	22	23	0,5
e	Podkrój szyjki	3	4	5	6	0,2
f	Szerokość plisy	3	3	3	3	0,2

2.4. Znakowanie wyrobu

Wszywka trwale wszyta w wewnętrznej części podkoszulki powinna zawierać:

— nazwę i znak producenta,

— oznaczenie wielkości wyrobu,

— sposób konserwacji.

2.5. Wymagania dla emblematu PSP i napisu STRAZ

2.5.1. Emblemat PSP

Wykonany wg wzoru:



2.5.2. Napis STRAŻ wykonany wg wzoru o wymiarach: długość: 28,30 cm x wysokość: 6,46 cm



2.5.3. Wykaz materiałów stosowanych do haftu:

1. Nici:

— nici poliestrowe

kol. granatowy	0966
kol. czerwony	1839
kol. biały	1801
kol. czarny	1800
kol. stare złoto	1791
kol. szary	1918
kol. brązowy	4360 /dmc/

— nitka spodnia — bawełniana — biała

2. Materiały stabilizujące:

— hydrofolia Solvy,

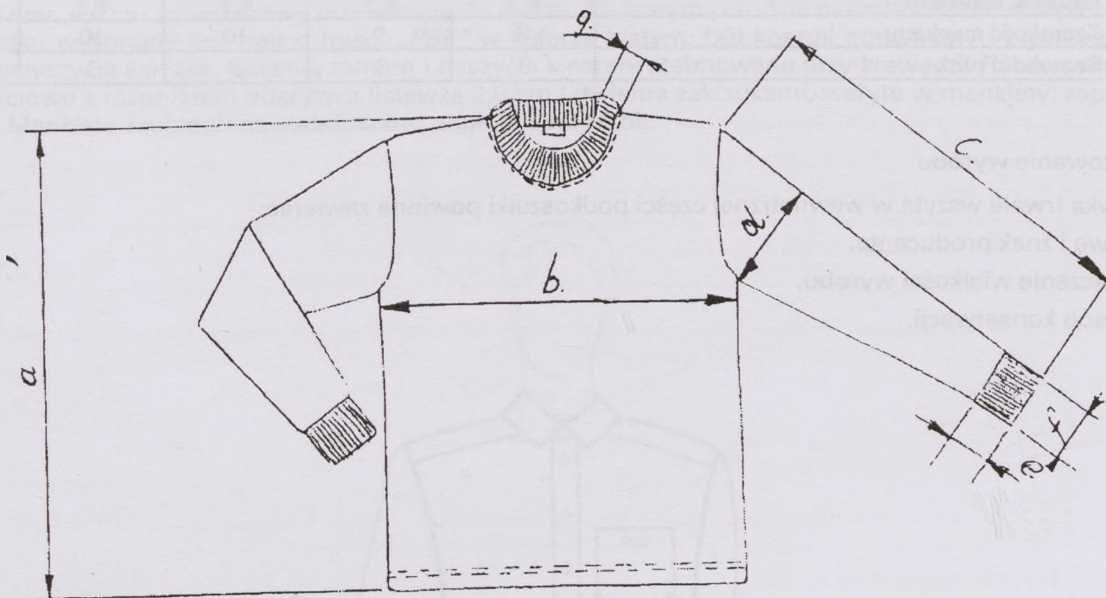
— fizelina.

KT–7

WYMAGANIA TECHNICZNE dla koszulki zimowej

1. Opis ogólny

Koszulka zimowa wykonana jest z dzianiny bawełnianej w kolorze czarnym. Wykończenie pod szyją i rękawów — ściągaczem. Dół koszulki podwinięty i podszyty.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Wymagania dla tkaniny zasadniczej

Lp.	Nazwa wskaźnika		J.m.	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Skład surowcowy przędzy dzianiny zasadniczej i ściągaczowej		%	bawełna 100	PN-P-04847:1992
2.	Masa liniowa przędzy: - dzianiny zasadniczej - dzianiny na dodatki		Ttex	18tex (20tex x 1) x 2	PN-P-04653:1997
3.	Splot dzianiny zasadniczej		-	DPP-dwuprawy podwójny (interlokowy)	PN-ISO 8388:2002
4.	Liczba rządków		liczba /dm	135 ± 7	PN-P-04787:1985
5.	Liczba kolumienek			119 ± 6	
6.	Masa powierzchniowa dzianiny		g/m²	201 ± 16%	PN-P-04613:1997
7.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 60°C, nie więcej niż:	kierunek wzdłużny	%	10	PN-EN 25077:1998
		kierunek poprzeczny		7	
8.	Wytrzymałość na przebicie kulką, nie mniej niż:		daN	30	PN-P-04738:1979
9.	Odporność wybarwień, nie mniej niż:				
	Światło	zmiana barwy	stop	4	PN-ISO 105B02:1997
	Pranie (temp. 60°C)	zmiana barwy	stop	4	PN-EN 20105-C03; PN-ISO 105-C03:1997
		zabr. bieli baw.		4	
	Pot	zmiana barwy	stop	4	PN-EN-ISO 105-E04:1999
		zabr. bieli baw.		4	
	Tarcie suche	Zabr. bieli baw.	stop	4	PN-EN-ISO 105X12:1999
	Tarcie mokre	Zabr. bieli baw	stop	4	

2.2. Dzianina typu ściągaczowego bawełna 98,3% + lycra 1,7%.

2.3. Tabela wymiarów

	Nazwa wyrobu	M	L	XL	XXL	t/w
a	Długość	70	73	77	81	2
b	Szerokość na linii pachy	50	52	56	60	1
c	Długość rękawa	63,5	55	56,5	58	0,5
d	Szerokość rękawa na linii pachy	21	22	24	26	0,5
e	Długość mankietu	6,5	6,5	6,5	6,5	0,5
f	Szerokość mankietu	8	9	10	10	0,5
g	Szerokość plisy	3	3	3	3	0,2

2.4. Znakowanie wyrobu

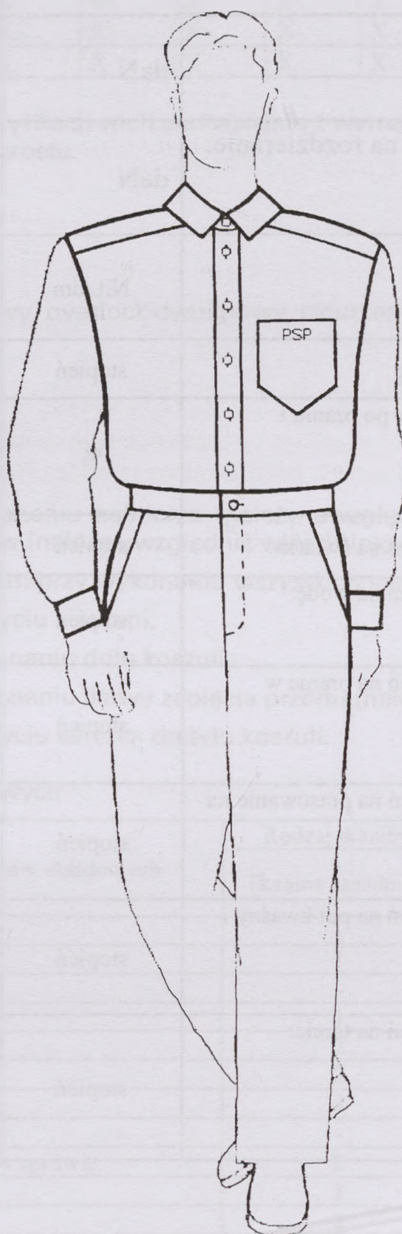
Wszywka trwale wszyta w wewnętrznej części podkoszulki powinna zawierać:
— nazwę i znak producenta,
— oznaczenie wielkości wyrobu,
— sposób konserwacji.

KT–8

WYMAGANIA TECHNICZNE dla koszuli służbowej/wyjściowej z długim rękawem

1. Opis ogólny

Koszula męska z długimi rękawami o zróżnicowanym przeznaczeniu: koszula wyjściowa w kolorze białym, koszula służbowa w kolorze niebieskim. Koszula zapinana na osiem guzików, kołnierz usztywniony fiszbinami z odcinaną stójką. Tył koszuli z fałdą — pośrodku — wszyty w podwójny karczek. Przód lewy z imitacją plisy o szer. 4,0 cm, przód prawy przewinięty do spodu. Na lewym przodzie naszyta kieszeń w szpic, na której po środku wykonany jest haft o treści *„PSP"* w kolorze białym. Dół koszuli podwinięty i przestebnowany. Szwy przyszycia karczka, łączenia ramion i naszycia kieszeni stębnowane przy krawędzi. Rękawy długie jednoczęściowe z rozporkiem odszytym listewką 2,0 cm i dwiema zakładkami, wszyte w mankiety, zapinane na guziki. Mankiety zaokrąglone stebnowane, zapinane na guzik.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Koszula wyjściowa tkanina w kolorze białym. Koszula służbowa tkanina w kolorze niebieskim. Tkanina bawełniano-poliestrowa o składzie: 55% CO (włókna bawełniane), 45% PES (włókna poliestrowe). Splot płócienny 1/1. Charakterystyka wykończenia: merceryzacja, bielenie, barwienie, wykończenie brudnospieralne i niemnące, sanforyzacja.

Parametry techniczne

L.p.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1	Szerokość	cm	150±3	PN-EN 1773:2000
2	Masa powierzchniowa	g/m²	125±6	PN-ISO 3801:1993
3	Minimalna siła zrywająca: osnowa wątek	daN	 50 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
4	Minimalna wytrzymałość na rozdzieranie: osnowa wątek	daN	 12 10	PN-EN ISO 13937-2:2002
5	Liczba nitek na 1 dm: osnowa wątek	Nit./dm	500±10 200±9	PN-EN 1049-2:2000
6	Minimalna odporność na pilling	stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
7	Maksymalna zmiana wymiarów po praniu i suszeniu: osnowa wątek	%	2 2	PN-ISO 7771:1994
8	Minimalna odporność wybawień na światło	stopień	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
9	Minimalna odporność wybawień na wodę: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105-E01:1999
10	Minimalna odporność wybawień na pranie w temp.40%C: zmiana barwy zabrudzenie tk. towarzysz.	stopień	 4-5 4-5	PN-ISO 105-C06:1999/ Apl: 1999
11	Minimalna odporność wybawień na prasowanie na wilgotno: zmiana barwy zabrudzenie bieli bawełny	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000
12	Minimalna odporność wybawień na pot kwaśny i alkaliczny: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105-E04:1999
13	Minimalna odporność wybawień na tarcie: suche osnowa/ wątek mokre osnowa/ wątek	stopień	 4/4 4/4	PN-EN ISO 105-X12:1999

2.2. Tkanina wkładowa z klejem:

— kołnierz I warstwa,
— kołnierz II warstwa,
— stójka I warstwa,
— mankiety I warstwa,
— plisa I warstwa.

2.3. Dodatki:

— nici poliestrowo-poliestrowe 110 dtex lub 120 dtex — w kolorze tkaniny zasadniczej,

— guziki dwudziurkowe koszulowe ø 12 mm — 10 szt. — w kolorze koszuli.

2.4. Tablica klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Wzrost	Obwód klatki piersiowej										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Obwód szyi										
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
164	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
170	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
176	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
182		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
188			X	X	X	X	X	X	X	X	X

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

2.5. Warunki wykonania

2.5.1. Maszyny:

stebnówka, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, dziurkarka, guzikarka.

2.5.2. Szwy i ściegi:

— ściegi wg PN-P-84502:1983,

— gęstość ściegów 40—50/dm,

— szwy wg PN-P-84501:1983 r.:

1.06.02/301.301 — przy wykonaniu kołnierza (należy uwzględnić wkłady klejowe), przy wykonaniu mankietów (należy uwzględnić wkład klejowy),

1.01.04/101.504 — 1,0 + 1,0 cm przy wykonaniu wszystkich szwów łączących,

5.31.01/301 — przy naszyciu kieszeni,

6.03.04/301 — przy wykonaniu dołu koszuli,

6.08.03/301.301 — przy wykonaniu listwy zapięcia przodu (należy uwzględnić wkład klejowy)

2.42.06/301.301 — przy doszyciu karczka do tyłu koszuli.

2.5.3. Zestawienie elementów składowych

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych	
		Tkanina zasadnicza	Wkład klejowy
1.	Przód prawy	1	-
2.	Przód lewy	1	-
3.	Wkład do plisy	-	1
4.	Tył	1	-
5.	Karczek tyłu	2	-
6.	Rękaw długi	2	-
7.	Mankiet	4	-
8.	Wkład do mankietu	-	2
9.	Listewka rozporka w rękawie	2	-
10.	Kieszeń	1	-
11.	Stójka	2	-
12.	Wkład do stójki	-	1
13.	Kołnierz wierzch	1	-
14.	Kołnierz spód	1	-
15.	Wkład do kołnierza – warstwa I	-	1
16.	Wkład do kołnierza – warstwa II	-	1
	Razem	18	6

3. Opis technologii wykonania

3.1. Tył

Karczki złożyć prawymi stronami do środka. Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli z ułożeniem po środku fałdy wg nacięć, przeszyć szwem 0,7 cm od krawędzi, odwrócić i przestebnować na 0,1 cm od krawędzi.

3.2. Kieszeń

Kieszeń z haftem PSP górą obrzucić, podwinąć 3,5 cm i zaprasować. Ukształtować kieszeń wg szablonu, zaprasować i naszyć na lewą część przodu w oznaczonym miejscu 0,1 cm od krawędzi, zamocować pionowym przeszyciem w odległości 0,8 cm od krawędzi, na szerokość podwinięcia.

3.3. Przód

Brzeg prawej części przodu podwinąć dwukrotnie do spodu, zaprasować krawędź wg oznaczeń na szablonie i przestębnować w odległości 3 cm od krawędzi. Wzdłuż brzegu lewej części przodu naprasować wkład klejowy, następnie brzeg podwinąć do wierzchu tworząc plisę i zaprasować. Plisę przestebnować w odległości 0,6 cm od obu krawędzi.

3.4. Szwy barkowe

Wykonać szwy barkowe koszuli na overlocku dwuigłowym.

3.5. Kołnierz — z odcinaną stójką

Na wierzchnią część kołnierza od spodu naprasować wkłady klejowe. Złożyć wierzch i spód kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron szwem szerokości 0,7 cm podkładając w rogach fiszbiny. Wywrócić kołnierz, uformować krawędzie, uprasować i przestebnować w odległości 0,6 cm od krawędzi. Na wewnętrzną stronę stójki naprasować wkład klejowy, podwinąć do spodu zapas na szewu dołu, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi podwinięcia. Kołnierz zszyć z częściami stójki 0,6 cm, przewinąć i przestebnować po wewnętrznej stronie stójki w odległości 0,1 cm od wszycia kołnierza. Zewnętrzną stronę stójki doszyć do wykroju szyi szwem zwykłym szerokości 1,0 cm. Szew nakryć wewnętrzną stroną stójki i przestebnować 0,1 cm od podwiniętej krawędzi. Na środku tyłu podłożyć wszywkę informacyjną.

3.6. Rękaw długi

Brzeg spodu rozporka podwinąć i przestebnować, tworząc u góry obręb do stracenia. Na lewej stronie rękawa na odcinku rozporka przyszyć listewkę, przewinąć brzegi na wierzch, podwinąć i przestebnować 0,2 cm od krawędzi formując zakończenie w „szpic". Zamocować rozporek stebnując dwukrotnie przez szerokość listewki.

3.7. Wszycie rękawów

Rękawy wszyć do pach na overlocku dwuigłowym 0,8 cm.

3.8. Zszycie boków

Szwy boczne koszuli wykonać na overlocku dwuigłowym 0,8 cm, szwy przełożyć na tył, zaprasować.

3.9. Mankiety

Na wierzchniej części mankietu od spodu naprasować wkład klejowy, podwinąć do spodu zapas na szew 1,0 cm u góry i przystebnować w odległości 0,6 cm od krawędzi podwinięcia. Części mankietu złożyć prawymi stronami do wewnątrz i połączyć szwem 0,5 cm. Mankiet wywrócić na prawą stronę uformować brzegi, uprasować i przestebnować 0,3 cm od krawędzi. Spodnią część mankietu doszyć do dołu rękawa, formując zakładki według oznaczeń. Nakryć szew wierzchem mankietu i przestebnować wzdłuż w odległości 0,2 cm od krawędzi.

3.10. Dół koszuli

Podwinąć dół koszuli 0,4 + 0,6 cm i przestebnować przy krawędzi podwinięcia.

3.11. Dziurki i guziki

W oznaczonych miejscach na mankietach i listwie przodu wykonać dziurki. Stosownie do dziurek przyszyć guziki.

3.12. Koszulę oczyścić z końcówek nitek, skontrolować i zamocować etykietę.

4. Znakowanie

Stopnie jakości — według PN-P-84507:1985.

Oznaczenia — według PN-P-84531:1990.

+ Zmiana 1997.

+ Zmiana 1999.

5. Składanie i pakowanie

Składanie

Koszulę należy składać według PN-P-84530:1990.

Pakowanie

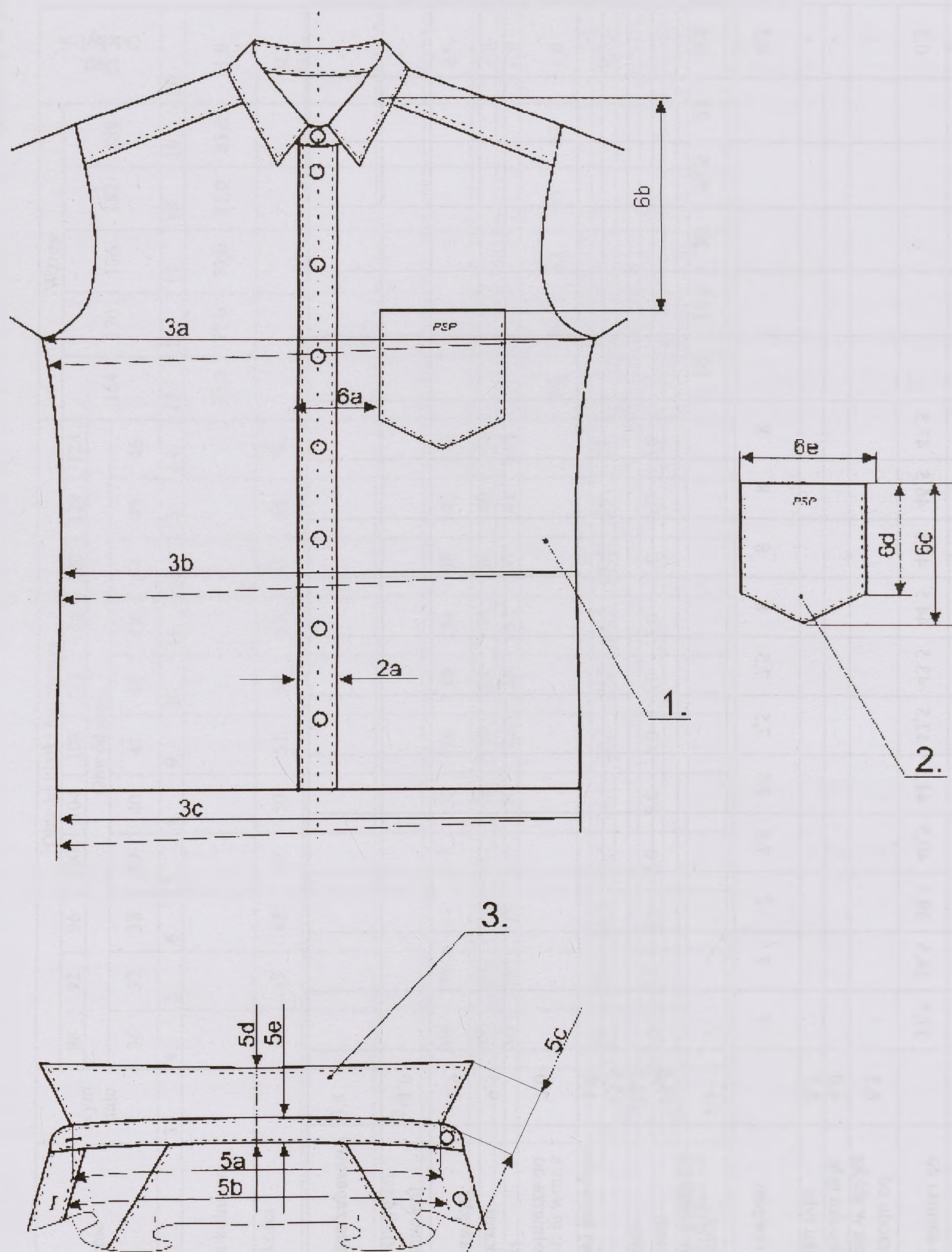
Koszulę pakować według PN-P-84509:1997.

6. Tablica wymiarów. Koszula męska wyjściowa — służbowa z długim rękawem

Wymiary w cm

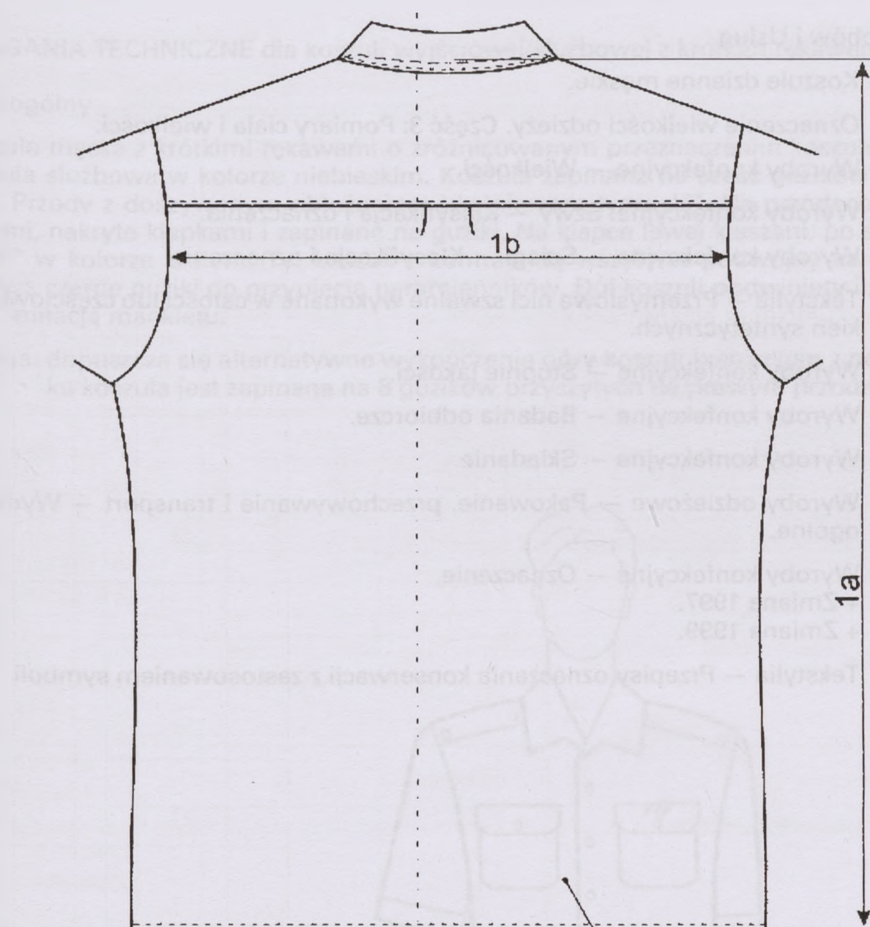
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej 88 / Obwód szyi 36	92 / 37	96 / 38	100 / 39	104 / 40	108 / 41	112 / 42	116 / 43	120 / 44	124 / 45	128 / 46	Wzrost 164	170	176	182	188	Dop. Odchyl. ±
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
1	Tył																		
a	długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu													75,0	77,0	79,0	81,0	83,0	1,0
b	szerokość tyłu na wysokości wszycia karczka		46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56						0,5
2	Przód																		
a	szerokość plisy (lewa część przodu)	3,8																	-
b	szerokość podwinięcia krawędzi (prawa część przodu)	3,6																	-
3	Obwód																		
a	pod pachą		106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146						2,0
b	w pasie		100	104	108	112	116	120	124	130	136	140	144						2,0
c	u dołu		102	106	110	116	120	122	128	132	137	141	143						2,0
4	Rękawy																		
a	długość od wszycia do dołu wraz z mankietem													59	61	63	65	67	1,0
b	długość mankietu		25	25	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	28,5	28,5	29	29						0,5
c	długość rozporka	12,5																	-
d	szerokość mankietu		5,5	5,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0						-
e	szerokość plisy	2,5																	-
f	odległość przeszyć mocujących od podstawy do szczytu	3,0																	-

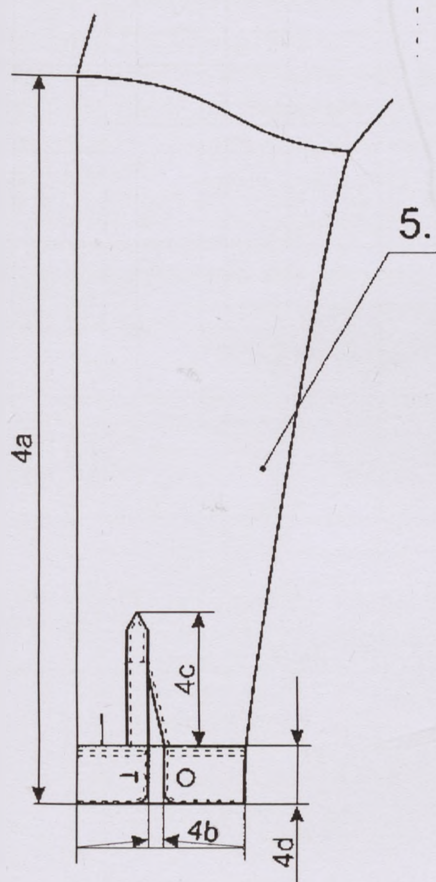
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
5 a	Kołnierz długość wzdłuż linii załamania		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46						0,5
b	długość stójki od końca dziurki do środka guzika		37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5						0,5
c	szerokość kołnierza z przodu od ostrego końca do wszycia w stójkę	6,5																	-
d	szerokość kołnierza pośrodku tyłu	4,0																	-
e	szerokość stójki pośrodku tyłu	3,5																	-
6 a	Kieszeń odległość kieszeni od krawędzi przodu		7	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8	8	8						0,2
b	odległość kieszeni od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza													19	19,5	20	20,5	21	0,5
c	długość mierzona środkiem	15,5																	-
d	długość mierzona po boku	12,5																	-
e	szerokość kieszeni	13,5																	-
f	odległość haftu od górnej krawędzi	1,0																	-
7 a	Dziurki odległość od wszycia kołnierza do środka pierwszej dziurki	7,0																	-
b	odległość między dziurkami	9,5																	-
c	odległość dziurek od krawędzi przodu	1,9																	-
d	Odległość dziurki od pionowej krawędzi mankietu	1,0																	-
8 a	Guziki według dziurek oraz jeden zapasowy na łatce brakarskiej																		-



Koszula męska wyjściowa - służbowa z długim rękawem
1. Przód
2. Kieszeń
3. Kołnierz

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tablicy wymiarów





Koszula męska wyjściowa - służbowa
z długim rękawem

4. Tył
5. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tablicy wymiarów

7. Normy i przepisy związane

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług
2) PN-P-84529:1983 — Koszule dzienne męskie.
3) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży. Część 3: Pomiary ciała i wielkości.
4) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.
5) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne. Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.
6) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.
7) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.
8) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.
9) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.
10) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.
11) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.
12) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.
13) PN-EN-ISO3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

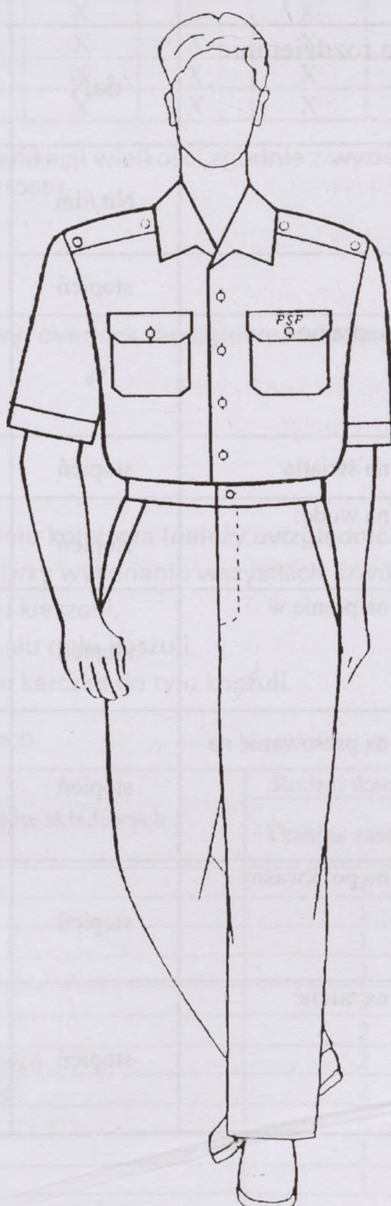
KT–9

WYMAGANIA TECHNICZNE dla koszuli wyjściowej/służbowej z krótkim rękawem

1. Opis ogólny

Koszula męska z krótkimi rękawami o zróżnicowanym przeznaczeniu: koszula wyjściowa w kolorze białym, koszula służbowa w kolorze niebieskim. Koszula zapinana na sześć guzików przyszytych na prawym przodzie. Przody z doszywanym obłożeniem i kołnierzem typu „V". Na przodach naszyte kieszenie ze ściętymi rogami, nakryte klapkami i zapinane na guziki. Na klapce lewej kieszeni, po środku, wykonany haft o treści *„PSP"* w kolorze białym. Tył koszuli z kontrafałdą wszyty w podwójny karczek. Na ramionach przyszyte po dwa czarne guziki do przypięcia naramienników. Dół koszuli podwinięty i przestebnowany. Rękawy krótkie z imitacją mankietu.

Uwaga: dopuszcza się alternatywne wykończenie góry koszuli kołnierzem z odcinaną stójką, w tym przypadku koszula jest zapinana na 8 guzików przyszytych na prawym przodzie.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Koszula wyjściowa tkanina w kolorze białym. Koszula służbowa tkanina w kolorze niebieskim. Tkanina bawełniano-poliestrowa o składzie: 55% CO (włókna bawełniane), 45% PES (włókna poliestrowe). Splot płócienny 1/1. Charakterystyka wykończenia: merceryzacja, bielenie, barwienie, wykończenie brudnospieralne i niemnące, sanforyzacja.

Parametry techniczne

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1	Szerokość	cm	150±3	PN-EN 1773:2000
2	Masa powierzchniowa	g/m²	125±6	PN-ISO 3801:1993
3	Minimalna siła zrywająca: osnowa wątek	daN	 50 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
4	Minimalna wytrzymałość na rozdzieranie: osnowa wątek	daN	 12 10	PN-EN ISO 13937-2:2002
5	Liczba nitek na 1 dm: osnowa wątek	Nit./dm	 500±10 200±9	PN-EN 1049-2:2000
6	Minimalna odporność na pilling	stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
7	Maksymalna zmiana wymiarów po praniu i suszeniu: osnowa wątek	%	 2 2	PN-ISO 7771:1994
8	Minimalna odporność wybawień na światło	stopień	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
9	Minimalna odporność wybawień na wodę: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105-E01:1999
10	Minimalna odporność wybawień na pranie w temp.40%C: zmiana barwy zabrudzenie tk. towarzysz.	stopień	 4-5 4-5	PN-ISO 105-C06:1999/Apl: 1999
11	Minimalna odporność wybawień na prasowanie na wilgotno: zmiana barwy zabrudzenie bieli bawełny	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105X11:2000
12	Minimalna odporność wybawień na pot kwaśny i alkaliczny: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105E04:1999
13	Minimalna odporność wybawień na tarcie: suche osnowa/ wątek mokre osnowa/ wątek	stopień	 4/4 4/4	PN-EN ISO 105X12:1999

2.2. Tkanina wkładowa z klejem:

— kołnierz I warstwa,

— kołnierz II warstwa,

— stójka I warstwa,

— patki I warstwa.

2.3. Dodatki:

— nici poliestrowo-poliestrowe 110 dtex lub 120 dtex — w kolorze tkaniny zasadniczej;
— guziki koszulowe czterodziurkowe o średnicy 12 mm;
— 8 szt. w kolorze tkaniny (przy koszuli z kołnierzem typu „V");
— 10 szt. w kolorze tkaniny (przy koszuli z kołnierzem z odcinaną stójką);
— 4 szt. w kolorze czarnym.

2.4. Tablica klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Wzrost	Obwód klatki piersiowej								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Obwód szyi								
	36	37	38	39	40	41	42	43	44
164	X	X	X	X	X	X	X	X	X
170	X	X	X	X	X	X	X	X	X
176	X	X	X	X	X	X	X	X	X
182	X	X	X	X	X	X	X	X	X
188			X	X	X	X	X	X	X

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

2.5. Warunki wykonania

2.5.1. Maszyny:

stebnówka, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, dziurkarka, guzikarka.

2.5.2. Szwy i ściegi:

— ściegi wg PN-P-84502:1983
— gęstość ściegów 40—50/dm.

Szwy wg PN-P-84501:1983

1.06.02/301.301 — przy wykonaniu kołnierza (należy uwzględnić wkłady klejowe),
1.01.04/101.504 — 1,0 + 1,0 cm przy wykonaniu wszystkich szwów łączących,
5.31.01/301 — przy naszyciu kieszeni,
6.03.04/301 — przy wykonaniu dołu koszuli,
2.42.06/301.301 — przy doszyciu karczka do tyłu koszuli.

2.6. Zestawienie elementów składowych

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych	
		Tkanina zasadnicza	Wkład klejowy
1.	Przód prawy	1	
2.	Przód lewy	1	
3.	Tył	1	
4.	Karczek tyłu	2	-
5.	Rękaw krótki	2	-
6.	Kieszeń	2	-
7.	Klapka kieszeni - wierzch	2	-
8.	Klapka kieszeni - spód	2	-
9.	Wkład do klapki	-	2
10.	Kołnierz wierzch	1	-
11.	Kołnierz spodni	1	-
12.	Wkład do kołnierz a– warstwa I	-	1
13.	Wkład do kołnierza – warstwa II	-	1
14.	Stójka (wersja alternatywna)	2	
15.	Wkład do stójki(wersja alternatywna)		1
	Razem	15 (+2)	5 (+1)

3. Opis technologii wykonania.

3.1. Tył

Karczki złożyć prawymi stronami do środka. Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli z ułożeniem po środku fałdy wg nacięć, przeszyć szwem 0,7 cm od krawędzi, odwrócić i przestebnować na 0,1 cm od krawędzi.

3.2. Kieszeń

Kieszeń górą podwinąć 2,3 + 2,6 cm, zaprasować i przestębnować w odległości 2,6 cm od górnej krawędzi. Ukształtować wg szablonu, zaprasować i naszyć na lewą i prawą część przodu w oznaczonym miejscu 0,1 cm od krawędzi, zamocować pionowym przeszyciem w odległości 0,8 cm od górnej krawędzi.

3.3. Klapka kieszeni

Na wierzch klapki od spodu naprasować wkład klejowy, złożyć wierzch i spód klapki prawymi stronami do wewnątrz i zszyć. Wywrócić klapkę, uformować brzegi, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi. W oznaczonym miejscu na klapce wykonać dziurkę. Klapki naszyć nad kieszeniami w oznaczonym miejscu, przewinąć, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi przyszycia.

3.4. Przód

Brzegi przodów obrzucić na overlocku jednoigłowym, podwinąć do spodu na 0,8 cm i przestebnować na 0,2 cm od krawędzi. Następnie krawędzie podwinąć na 4,0 cm, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi.

3.5. Szwy barkowe

Wykonać szwy barkowe koszuli na overlocku dwuigłowym.

3.6. Kołnierz

Na lewą stronę części wierzchniej kołnierza nakleić wkład podstawowy i powlekany. Spodnią część kołnierza przyszyć do podkroju szyi. Wierzchnią część kołnierza przyszyć do obłożenia przodu. Następnie połączyć części kołnierza, wywrócić i przestebnować na 0,2 cm krawędzie przewinięcia przodów od wewnątrz. Kołnierz wywrócić, uformować tak, aby rogi były jednakowe i przestebnować na 0,5 cm.

3.6.1. Kołnierz z odcinaną stójką (alternatywna wersja wykończenia góry koszuli)

Na wierzchnią część kołnierza od spodu naprasować wkłady klejowe. Złożyć wierzch i spód kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron szwem szerokości 0,7 cm podkładając w rogach fiszbiny. Wywrócić kołnierz, uformować krawędzie, uprasować i przestebnować w odległości 0,6 cm od krawędzi. Na wewnętrzną stronę stójki naprasować wkład klejowy, podwinąć do spodu zapas na szew u dołu, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi podwinięcia. Kołnierz zszyć z częściami stójki 0,6 cm, przewinąć i przestebnować po wewnętrznej stronie stójki w odległości 0,1 cm od wszycia kołnierza. Zewnętrzną stronę stójki doszyć do wykroju szyi szwem zwykłym szerokości 1,0 cm. Szew nakryć wewnętrzną stroną stójki i przestebnować 0,1 cm od podwiniętej krawędzi. Na środku tyłu podłożyć wszywkę informacyjną.

3.7. Rękaw krótki

Dolny brzeg rękawa podwinąć wg oznaczeń do wewnątrz, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od podwiniętej krawędzi tworząc imitację mankiecika o szerokości 3,0 cm. Zszyć rękaw, szew przewinąć do tyłu i zamocować w dolnej części wzdłuż szwu zszycia w odległości 0,3 cm.

3.8. Wszycie rękawów

Rękawy wszyć do pach na overlocku dwuigłowym 0,8 cm.

3.9. Zszycie boków

Szwy boczne koszuli wykonać na overlocku dwuigłowym 0,8 cm, szwy przełożyć na tył, zaprasować.

3.10. Dół koszuli

Podwinąć dół koszuli 0,4 + 0,6 cm i przestebnować przy krawędzi podwinięcia.

3.11. Dziurki i guziki

W oznaczonych miejscach na klapkach i listwie przodu wykonać dziurki. Stosownie do dziurek przyszyć guziki.

3.12. Koszulę oczyścić z końcówek nitek, skontrolować i zamocować etykietę.

4. Znakowanie

Stopnie jakości — według PN-P-84507:1985.

Oznaczenia — według PN-P-84531:1990.

+ Zmiana 1997.

+ Zmiana 1999.

5. Pakowanie i składanie

Składanie

Koszulę należy składać według PN-P-84530:1990.

Pakowanie

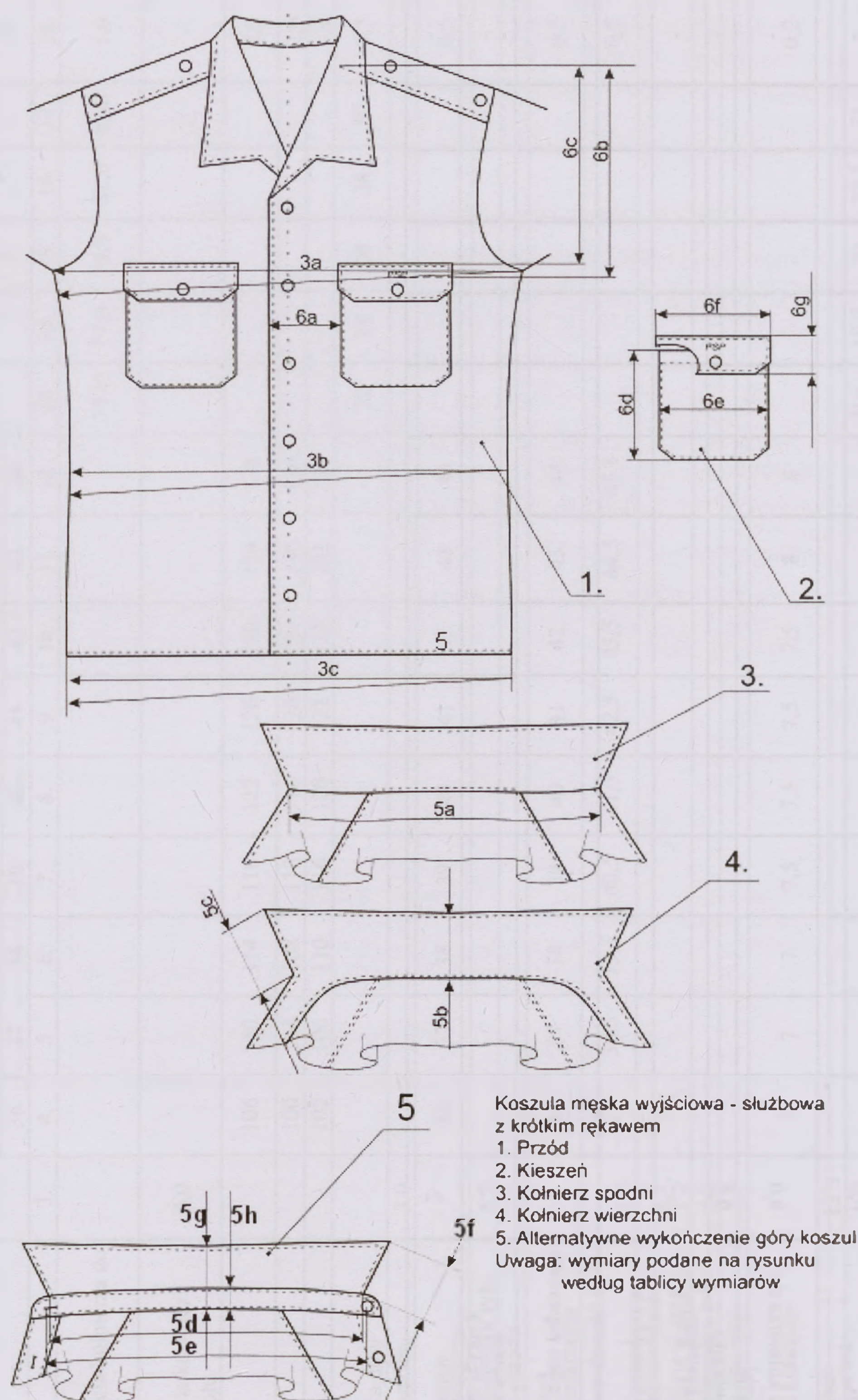
Koszulę pakować według PN-P-84509:1997.

6. Tablica wymiarów. Koszula męska wyjściowa – służbowa z krótkim rękawem

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. Stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost					Dop. Odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	164	170	176	182	188	
			Obwód szyi														
			36	37	38	39	40	41	42	43	44						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.
1 a	Tył długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu											75,0	77,0	79,0	81,0	83,0	1,0
2 a	Przód Szerokość podwinięcia krawędzi przodu mierzona u dołu	4,0															-
3 a	Obwód pod pachą		106	110	114	118	122	126	130	134	138						2,0
b	w pasie		100	104	108	112	116	120	124	130	136						2,0
c	u dołu		102	106	110	116	120	122	128	132	137						2,0
4 a	Rękawy długość od wszycia do dołu											22	24	26	28	30	0,5
b	szerokość imitacji mankietu	3,0															
5 a	Kołnierz długość wzdłuż linii wszycia		36	37	38	39	40	41	42	43	44						0,5
b	szerokość kołnierza pośrodku tyłu	6,5															-
c	szerokość kołnierza z przodu	7,5															-
5 d	Kołnierz (alternatywny) długość wzdłuż linii załamania		36	37	38	39	40	41	42	43	44						0,5
e	długość stójki od końca dziurki do środka guzika		37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5						0,5
f	szerokość kołnierza z przodu od ostrego końca do wszycia w stójkę	6,5															-
g	szerokość kołnierza pośrodku tyłu	4,0															-
h	szerokość stójki pośrodku tyłu	3,5															-
6 a	Kieszeń odległość kieszeni od krawędzi przodu		7	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8						0,2
b	odległość kieszeni od szwu barkowego											19	19,5	20	20,5	21	-

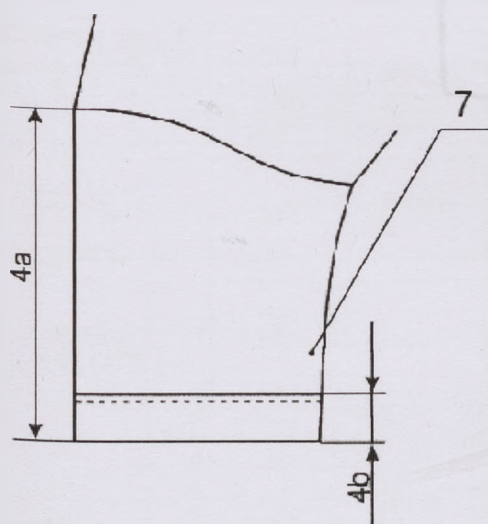
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.
c	odległość patki kieszeni od szwu barkowego											17,5	18	18,5	19	19,5	-
d	długość kieszeni mierzona środkiem	14,0															-
e	szerokość kieszeni	13,0															
f	długość patki kieszeni	6,0															-
g	szerokość patki kieszeni	13,3															-
7 a	Dziurki odległość od wszycia kołnierza do środka pierwszej dziurki	9,0															-
b	odległość między dziurkami	9,5															-
c	odległość dziurek od krawędzi przodu	1,5															-
d	Odległość dziurki od krawędzi w patkach	1,2															-
8 a	Guziki według dziurek oraz jeden zapasowy na łatce brakarskiej																-
b	odległość guzika przy szwie barkowym od wszycia rękawa	1,5															-
c	odległość guzika od szwu barkowego	2															-



Koszula męska wyjściowa - służbowa
z krótkim rękawem
1. Przód
2. Kieszeń
3. Kołnierz spodni
4. Kołnierz wierzchni
5. Alternatywne wykończenie góry koszul
Uwaga: wymiary podane na rysunku
według tablicy wymiarów

1a

6



Koszula męska wyjściowa - służbowa
z krótkim rękawem

6. Tył
7. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tablicy wymiarów

7. Normy i przepisy związane.

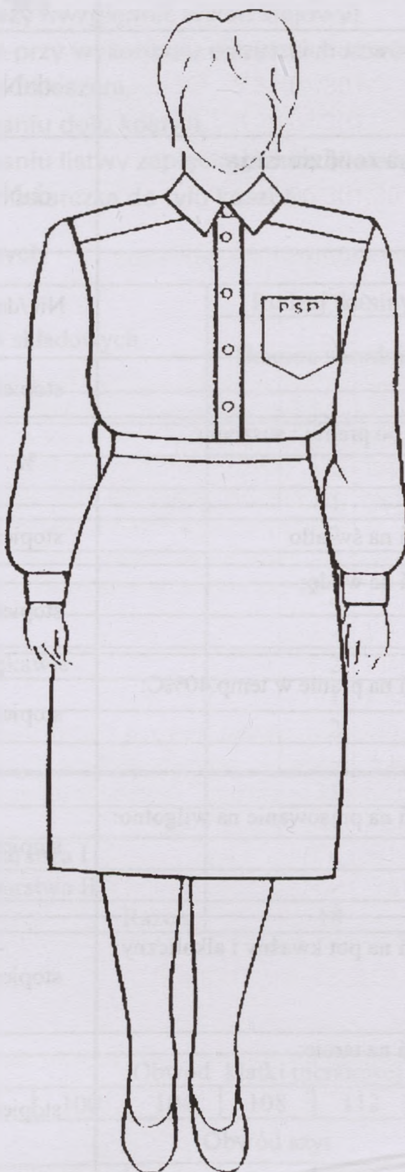
1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług
2) PN-P-84529:1983 — Koszule dzienne męskie.
3) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży. Część 3: Pomiary ciała i wielkości.
4) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.
5) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne. Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.
6) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.
7) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.
8) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.
9) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.
10) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.
11) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.
12) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.
13) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem.

KT–10

WYMAGANIA TECHNICZNE dla koszuli damskiej wyjściowej/służbowej z długim rękawem

1. Opis ogólny

Koszula damska z długimi rękawami o zróżnicowanym przeznaczeniu: koszula wyjściowa w kolorze białym, koszula służbowa w kolorze niebieskim. Koszula zapinana na osiem guzików, kołnierz usztywniony fiszbinami i odcinaną stójką. Tył koszuli z fałdą — pośrodku — wszyty w podwójny karczek. Przód prawy z imitacją plisy o szer. 3,8 cm, przód lewy przewinięty do spodu. Na lewym przodzie naszyta kieszeń w szpic, na której po środku wykonany jest haft o treści *„PSP"* w kolorze białym. Dół koszuli podwinięty i przestebnowany. Szwy przyszycia karczka, łączenia ramion i naszycia kieszeni stębnowane przy krawędzi. Rękawy długie jednoczęściowe z rozporkiem odszytym listewką 2,0 cm i dwiema zakładkami, wszyte w mankiety, zapinane na guziki. Mankiety zaokrąglone stebnowane, zapinane na guzik.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Koszula wyjściowa tkanina w kolorze białym. Koszula służbowa tkanina w kolorze niebieskim. Tkanina bawełniano-poliestrowa o składzie: 55% CO (włókna bawełniane), 45% PES (włókna poliestrowe). Splot płócienny 1/1. Charakterystyka wykończenia: merceryzacja, bielenie, barwienie, wykończenie brudnospieralne i niemnące, sanforyzacja.

Parametry techniczne

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	150±3	PN-EN 1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m²	125±6	PN-ISO 3801:1993
3.	Minimalna siła zrywająca: osnowa wątek	daN	50 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
4.	Minimalna wytrzymałość na rozdzieranie: osnowa wątek	daN	12 10	PN-EN ISO 13937-2:2002
5.	Liczba nitek na 1 dm: osnowa wątek	Nit./dm	500±10 200±9	PN-EN 1049-2:2000
6.	Minimalna odporność na pilling	stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
7.	Maksymalna zmiana wymiarów po praniu i suszeniu: osnowa wątek	%	2 2	PN-ISO 7771:1994
8.	Minimalna odporność wybawień na światło	stopień	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
9.	Minimalna odporność wybawień na wodę: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	4-5 4-5	PN-EN ISO 105-E01:1999
10.	Minimalna odporność wybawień na pranie w temp.40%C: zmiana barwy zabrudzenie tk. towarzysz.	stopień	4-5 4-5	PN-ISO 105-06:1999/ Apl: 1999
11.	Minimalna odporność wybawień na prasowanie na wilgotno: zmiana barwy zabrudzenie bieli bawełny	stopień	4-5 4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000
12.	Minimalna odporność wybawień na pot kwaśny i alkaliczny: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	4-5 4-5	PN-EN ISO 105-E04:1999
13.	Minimalna odporność wybawień na tarcie: suche osnowa/ wątek mokre osnowa/ wątek	stopień	4/4 4/4	PN-EN ISO 105-X12:1999

2.2. Tkanina wkładowa z klejem:

— kołnierz I warstwa,
— kołnierz II warstwa,
— stójka I warstwa,
— mankiety I warstwa,
— plisa I warstwa.

2.3. Dodatki:

— nici poliestrow-poliestrowe 110 dtex lub 120 dtex — w kolorze tkaniny zasadniczej,

— guziki koszulowe dwudziurkowe ø 12 mm — 10 szt. — w kolorze koszuli.

2.4. Warunki wykonania

2.4.1. Maszyny: stebnówka, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, dziurkarka, guzikarka.

2.4.2. Szwy i ściegi:

— szwy wg pozycji 5) punktu 7,

— ściegi wg pozycji 6) punktu 7,

— gęstość ściegów 40—50/dm.

1.06.02/301.301 — przy wykonaniu kołnierza (należy uwzględnić wkłady klejowe), przy wykonaniu mankietów (należy uwzględnić wkład klejowy),

1.01.04/101.504 — 1,0 + 1,0 cm przy wykonaniu wszystkich szwów łączących,

5.31.01/301 — przy naszyciu kieszeni,

6.03.04/301 — przy wykonaniu dołu koszuli,

6.08.03/301.301 — przy wykonaniu listwy zapięcia przodu (należy uwzględnić wkład klejowy),

2.42.06/301.301 — przy doszyciu karczka do tyłu koszuli.

2.4.3. Zestawienie elementów składowych

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych	
		Tkanina zasadnicza	Wkład klejowy
1.	Przód prawy	1	-
2.	Przód lewy	1	-
3.	Wkład do plisy	-	1
4.	Tył	1	-
5.	Karczek tyłu	2	-
6.	Rękaw długi	2	-
7.	Mankiet	4	-
8.	Wkład do mankietu	-	2
9.	Listewka rozporka w rękawie	2	-
10.	Kieszeń	1	-
11.	Stójka	2	-
12.	Wkład do stójki	-	1
13.	Kołnierz wierzch	1	-
14.	Kołnierz spód	1	-
15.	Wkład do kołnierza – warstwa I	-	1
16.	Wkład do kołnierza – warstwa II	-	1
	Razem	18	6

2.4.5. Tablica klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Wzrost	Obwód klatki piersiowej										
	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Obwód szyi										
	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
164	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
170	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
176	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
182		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
188			X	X	X	X	X	X	X	X	X

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

3. Opis technologii wykonania

3.1. Tył

Karczki złożyć prawymi stronami do środka. Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli z ułożeniem po środku fałdy wg nacięć, przeszyć szwem 0,7 cm od krawędzi, odwrócić i przestebnować na 0,1 cm od krawędzi.

3.2. Kieszeń

Kieszeń z haftem PSP górą obrzucić, podwinąć 3,5 cm i zaprasować. Ukształtować kieszeń wg szablonu, zaprasować i naszyć na lewą część przodu w oznaczonym miejscu 0,1 cm od krawędzi, zamocować pionowym przeszyciem w odległości 0,8 cm od krawędzi, na szerokość podwinięcia.

3.3. Przód

Brzeg lewej części przodu podwinąć dwukrotnie do spodu, zaprasować krawędź wg oznaczeń na szablonie i przestebnować w odległości 3 cm od krawędzi. Wzdłuż brzegu prawej części przodu naprasować wkład klejowy, następnie brzeg podwinąć do wierzchu tworząc plisę i zaprasować. Plisę przestebnować w odległości 0,6 cm od obu krawędzi.

3.4. Szwy barkowe

Wykonać szwy barkowe koszuli na overlocku dwuigłowym.

3.5. Kołnierz — z odcinaną stójką

Na wierzchnią część kołnierza od spodu naprasować wkłady klejowe. Złożyć wierzch i spód kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron szwem szerokości 0,7 cm podkładając w rogach fiszbiny. Wywrócić kołnierz, uformować krawędzie, uprasować i przestebnować w odległości 0,6 cm od krawędzi. Na wewnętrzną stronę stójki naprasować wkład klejowy, podwinąć do spodu zapas na szew u dołu, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi podwinięcia. Kołnierz zszyć z częściami stójki 0,6 cm, przewinąć i przestębnować po wewnętrznej stronie stójki w odległości 0,1 cm od wszycia kołnierza. Zewnętrzną stronę stójki doszyć do wykroju szyi szwem zwykłym szerokości 1,0 cm. Szew nakryć wewnętrzną stroną stójki i przestebnować 0,1 cm od podwiniętej krawędzi. Na środku tyłu podłożyć wszywkę informacyjną.

3.6. Rękaw długi

Brzeg spodu rozporka podwinąć i przestebnować, tworząc u góry obręb do stracenia. Na lewej stronie rękawa na odcinku rozporka przyszyć listewkę, przewinąć brzegi na wierzch, podwinąć i przestebnować 0,2 cm od krawędzi formując zakończenie w „szpic". Zamocować rozporek stebnując dwukrotnie przez szerokość listewki.

3.7. Wszycie rękawów

Rękawy wszyć do pach na overlocku dwuigłowym 0,8 cm.

3.8. Zszycie boków

Szwy boczne koszuli wykonać na overlocku dwuigłowym 0,8 cm, szwy przełożyć na tył, zaprasować.

3.9. Mankiety

Na wierzchniej części mankietu od spodu naprasować wkład klejowy, podwinąć do spodu zapas na szew 1,0 cm u góry i przystebnować w odległości 0,6 cm od krawędzi podwinięcia. Części mankietu złożyć prawymi stronami do wewnątrz i połączyć szwem 0,5 cm. Mankiet wywrócić na prawą stronę uformować brzegi, uprasować i przestebnować 0,3 cm od krawędzi. Spodnią część mankietu doszyć do dołu rękawa, formując zakładki wg oznaczeń. Nakryć szew wierzchem mankietu i przestebnować wzdłuż w odległości 0,1 cm od krawędzi.

3.10. Dół koszuli

Podwinąć dół koszuli 0,4 + 0,6 cm i przestebnować przy krawędzi podwinięcia.

3.11. Dziurki i guziki

W oznaczonych miejscach na mankietach i listwie przodu wykonać dziurki. Stosownie do dziurek przyszyć guziki.

3.12. Koszulę oczyścić z końcówek nitek, skontrolować i przymocować etykietę z przepisem konserwacji.

4. Znakowanie

Stopnie jakości — według PN-P-84507:1985.

Oznaczenia — według PN-P-84531:1990.

+ Zmiana 1997.

+ Zmiana 1999.

5. Składanie i pakowanie.

Składanie

Koszulę należy składać według PN-P-84530:1990.

Pakowanie

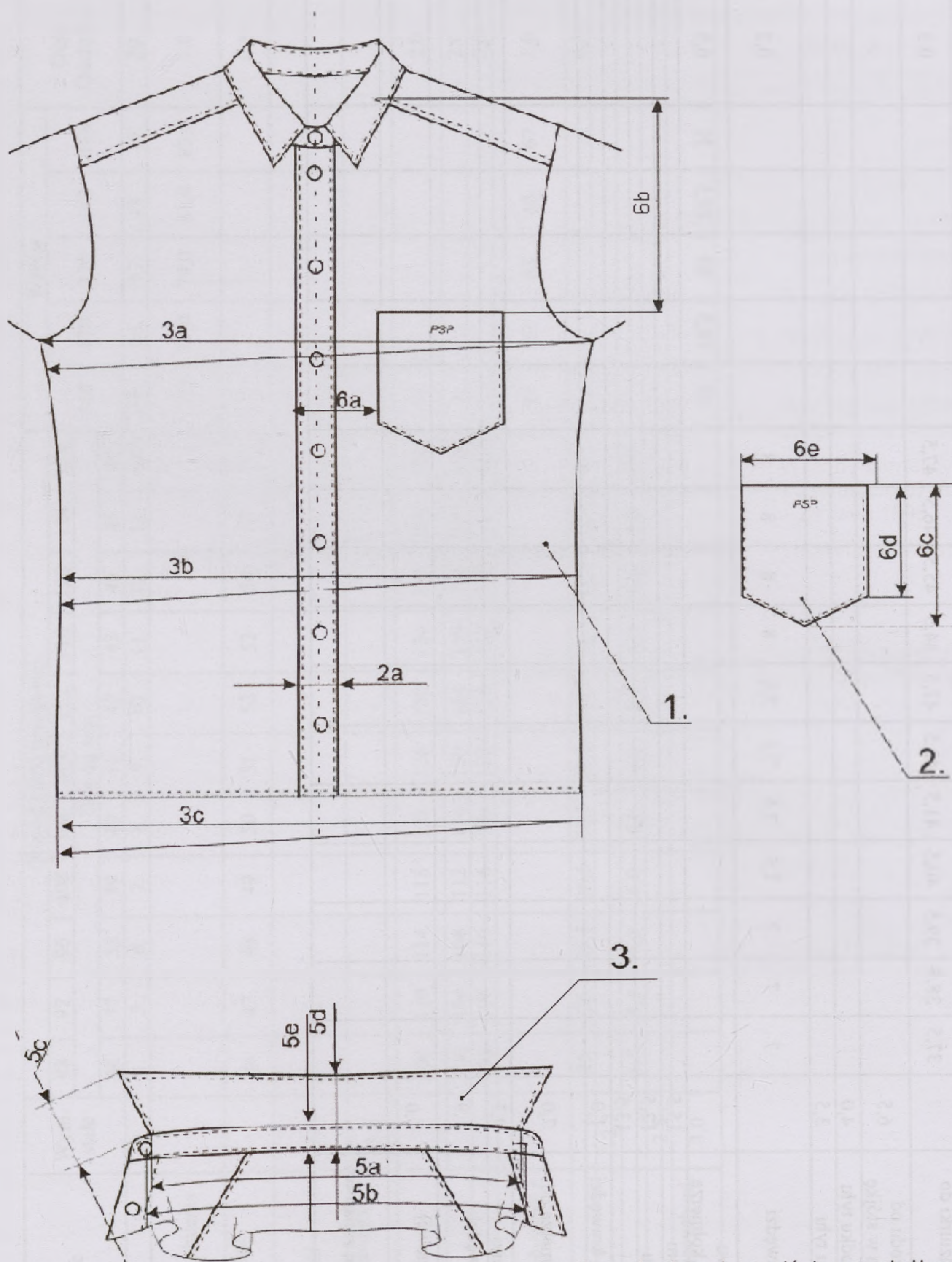
Koszulę pakować według PN-P-84509:1997.

6. Tablica wymiarów. Koszula damska wyjściowa — służbowa z długim rękawem

Wymiary w cm

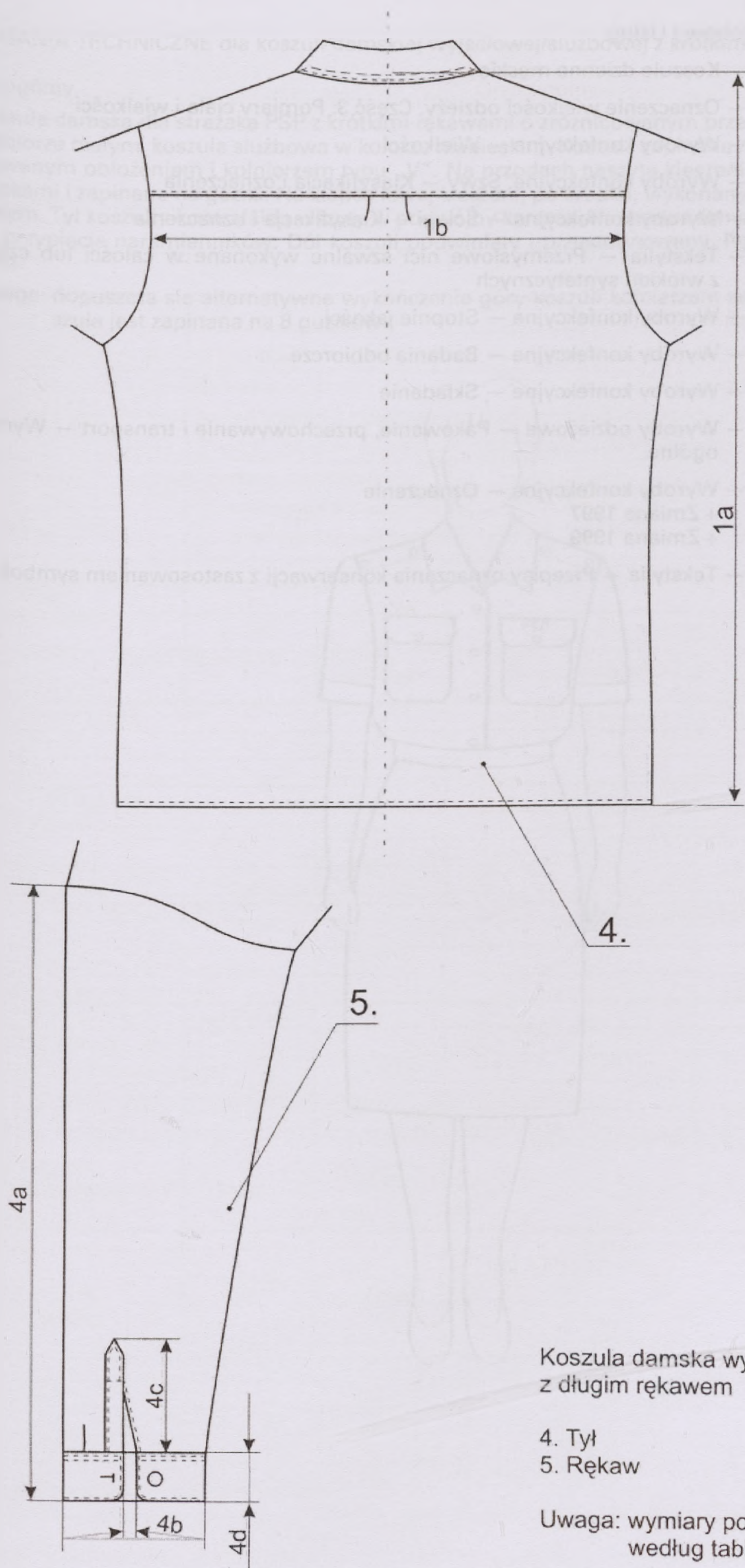
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej											Wzrost					Dop. Odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	164	170	176	182	188	
			Obwód szyi																
			36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
1 a	Tył długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu													75,0	77,0	79,0	81,0	83,0	1,0
b	szerokość tyłu na wysokości wszycia karczka		46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56						0,5
2 a	Przód szerokość plisy (lewa część przodu)	3,8																	-
b	szerokość podwinięcia krawędzi (prawa część przodu)	3,6																	-
3 a	Obwód pod pachą		106	110	114	118	122	126	130	134	138	142	146						2,0
b	w pasie		100	104	108	112	116	120	124	130	136	140	144						2,0
c	u dołu		102	106	110	116	120	122	128	132	137	141	143						2,0
4 a	Rękawy długość od wszycia do dołu wraz z mankietem													59	61	63	65	67	1,0
b	długość mankietu		25	25	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	28,5	28,5	29	29						0,5
c	długość rozporka	12,5																	-
d	szerokość mankietu		5,5	5,5	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0						-
e	szerokość plisy	2,5																	-
f	odległość przeszyć mocujących od podstawy do szczytu	3,0																	-

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.
5 a	Kołnierz długość wzdłuż linii załamania		36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46						0,5
b	długość stójki od końca dziurki do środka guzika		37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5	46,5	47,5						0,5
c	szerokość kołnierza z przodu od ostrego końca do wszycia w stójkę	6,5																	-
d	szerokość kołnierza pośrodku tyłu	4,0																	-
e	szerokość stójki pośrodku tyłu	3,5																	-
6 a	Kieszeń odległość kieszeni od krawędzi przodu		7	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8	8	8						0,2
b	odległość kieszeni od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza													19	19,5	20	20,5	21	0,5
c	długość mierzona środkiem	15,5																	-
d	długość mierzona po boku	12,5																	-
e	szerokość kieszeni	13,5																	-
f	odległość haftu od górnej krawędzi	1,0																	-
7 a	Dziurki odległość od wszycia kołnierza do środka pierwszej dziurki	7,0																	-
b	odległość między dziurkami	9,5																	-
c	odległość dziurek od krawędzi przodu	1,9																	-
d	Odległość dziurki od pionowej krawędzi mankietu	1,0																	-
8 a	Guziki według dziurek oraz jeden zapasowy na łatce brakarskiej																		-



Koszula damska wyjściowa - służbowa
z długim rękawem
1. Przód
2. Kieszeń
3. Kołnierz

Uwaga: wymiary podane na rysunku
według tablicy wymiarów



Koszula damska wyjściowa - służbowa z długim rękawem

4. Tył
5. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tablicy wymiarów

7. Normy i przepisy związane.

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług

2) PN-P-84529:1983 — Koszule dzienne męskie

3) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży. Część 3: Pomiary ciała i wielkości

4) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości

5) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne. Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia

6) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia

7) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych

8) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości

9) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze

10) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie

11) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne

12) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie
+ Zmiana 1997
+ Zmiana 1999

13) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli

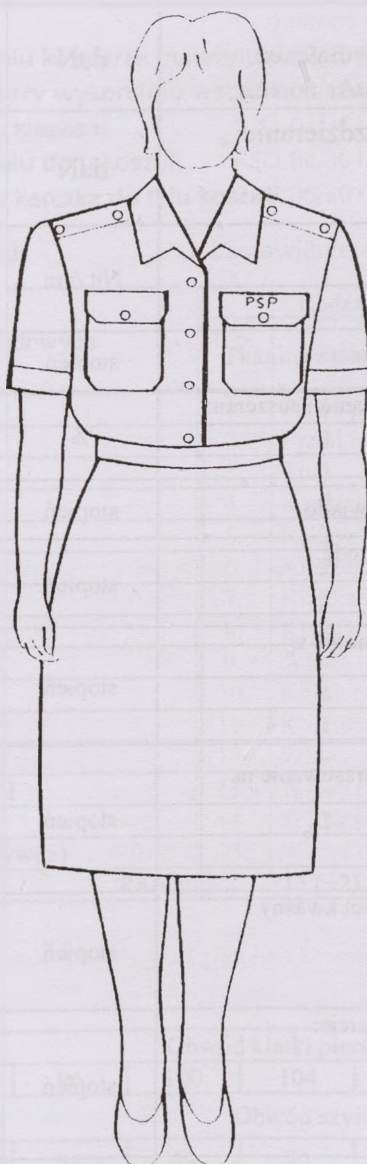
KT-11

WYMAGANIA TECHNICZNE dla koszuli damskiej wyjściowej/służbowej z krótkim rękawem.

1. Opis ogólny

Koszula damska dla strażaka PSP z krótkimi rękawami o zróżnicowanym przeznaczeniu: koszula wyjściowa w kolorze białym, koszula służbowa w kolorze niebieskim. Koszula zapinana na sześć guzików. Przody z doszywanym obłożeniem i kołnierzem typu „V". Na przodach naszyte kieszenie ze ściętymi rogami, nakryte klapkami i zapinane na guziki. Na klapce lewej kieszeni, po środku, wykonany haft o treści *„PSP"* w kolorze białym. Tył koszuli z kontrafałdą wszyty w podwójny karczek. Na ramionach przyszyte po dwa czarne guziki do przypięcia naramienników. Dół koszuli podwinięty i przestebnowany. Rękawy krótkie z imitacją mankietu.

Uwaga: dopuszcza się alternatywne wykończenie góry koszuli kołnierzem ze stójką, w tym przypadku koszula jest zapinana na 8 guzików.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Koszula wyjściowa tkanina w kolorze białym. Koszula służbowa tkanina w kolorze niebieskim. Tkanina bawełniano-poliestrowa o składzie: 55% CO (włókna bawełniane), 45% PES (włókna poliestrowe). Splot płócienny 1/1. Charakterystyka wykończenia: merceryzacja, bielenie, barwienie, wykończenie brudnospieralne i niemnące, sanforyzacja.

Parametry techniczne

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	150±3	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m²	125±6	PN-ISO3801:1993
3.	Minimalna siła zrywająca: osnowa wątek	daN	 50 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
4.	Minimalna wytrzymałość na rozdzieranie: osnowa wątek	daN	 12 10	PN-EN ISO 13937-2:2002
5.	Liczba nitek na 1 dm: osnowa wątek	Nit./dm	 500±10 200±9	PN-EN 1049-2:2000
6.	Minimalna odporność na pilling	stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
7.	Maksymalna zmiana wymiarów po praniu i suszeniu: osnowa wątek	%	 2 2	PN-ISO 7771:1994
8.	Minimalna odporność wybawień na światło	stopień	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
9.	Minimalna odporność wybawień na wodę: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105-E01:1999
10.	Minimalna odporność wybawień na pranie w temp.40%C: zmiana barwy zabrudzenie tk. towarzysz.	stopień	 4-5 4-5	PN-ISO 105-C06:1999/ Apl: 1999
11.	Minimalna odporność wybawień na prasowanie na wilgotno: zmiana barwy zabrudzenie bieli bawełny	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105-X11:2000
12.	Minimalna odporność wybawień na pot kwaśny i alkaliczny: zmiana barwy zabrudzenie bieli- B/W	stopień	 4-5 4-5	PN-EN ISO 105-E04:1999
13.	Minimalna odporność wybawień na tarcie: suche osnowa/ wątek mokre osnowa/ wątek	stopień	 4/4 4/4	PN-EN ISO 105-X12:1999

2.2. Tkanina wkładowa z klejem:

— kołnierz I warstwa,

— kołnierz II warstwa,

— stójka I warstwa,

— patki I warstwa.

2.3. Dodatki:

a) nici poliestrowo-poliestrowe 110 dtex lub 120 dtex — w kolorze tkaniny zasadniczej;

b) guziki koszulowe czterodziurkowe o średnicy 12 mm;

— 8 szt. w kolorze tkaniny (przy koszuli z kołnierzem tupu „V");

— 10 szt. w kolorze tkaniny (przy koszuli z kołnierzem z odcinaną stójką);

— 4 szt. w kolorze czarnym.

2.4. Warunki wykonania

2.4.1. Maszyny: stebnówka, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, dziurkarka, guzikarka.

2.4.2. Szwy i ściegi:

— szwy wg pozycji 5) punktu 7,

— ściegi wg pozycji 6) punktu 7,

— gęstość ściegów 40—50/dm.

1.06.02/301.301 — przy wykonaniu kołnierza (należy uwzględnić wkłady klejowe),

1.01.04/101.504 — 1,0 + 1,0 cm przy wykonaniu wszystkich szwów łączących,

5.31.01/301 — przy naszyciu kieszeni,

6.03.04/301 — przy wykonaniu dołu koszuli,

2.42.06/301.301 — przy doszyciu karczka do tyłu koszuli.

2.5. Zestawienie elementów składowych

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych	
		Tkanina zasadnicza	Wkład klejowy
1.	Przód prawy	1	-
2.	Przód lewy	1	-
3.	Tył	1	-
4.	Karczek tyłu	2	-
5.	Rękaw krótki	2	-
6.	Kieszeń	2	-
7.	Klapka kieszeni - wierzch	2	-
8.	Klapka kieszeni - spód	2	-
9.	Wkład do klapki	-	2
10.	Kołnierz wierzch	1	-
11.	Kołnierz spodni	1	-
12.	Wkład do kołnierz a– warstwa I	-	1
13.	Wkład do kołnierza – warstwa II	-	1
14.	Stójka (wersja alternatywna)	2	-
15.	Wkład do stójki(wersja alternatywna)	-	1
	Razem	15 (+2)	5 (+1)

2.6. Tablica klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Wzrost	Obwód klatki piersiowej								
	88	92	96	100	104	108	112	116	120
	Obwód szyi								
	36	37	38	39	40	41	42	43	44
164	X	X	X	X	X	X	X	X	X
170	X	X	X	X	X	X	X	X	X
176	X	X	X	X	X	X	X	X	X
182		X	X	X	X	X	X	X	X
188			X	X	X	X	X	X	X

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

3. Opis technologii wykonania

3.1. Tył

Karczki złożyć prawymi stronami do środka. Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli z ułożeniem po środku fałdy wg nacięć, przeszyć szwem 0,7 cm od krawędzi, odwrócić i przestebnować na 0,1 cm od krawędzi.

3.2. Kieszeń

Kieszeń górą podwinąć 2,3 + 2,6 cm, zaprasować i przestebnować w odległości 2,6 cm. od górnej krawędzi. Ukształtować wg szablonu, zaprasować i naszyć na lewą i prawą część przodu w oznaczonym miejscu 0,1 cm od krawędzi, zamocować pionowym przeszyciem w odległości 0,8 cm od górnej krawędzi.

3.3. Klapka kieszeni

Na wierzch klapki od spodu naprasować wkład klejowy, złożyć wierzch i spód klapki prawymi stronami do wewnątrz i zszyć. Wywrócić klapkę, uformować brzegi, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi. W oznaczonym miejscu na klapce wykonać dziurkę. Klapki naszyć nad kieszeniami w oznaczonym miejscu, przewinąć, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi przyszycia.

3.4. Przód

Brzegi przodów obrzucić na overlocku jednoigłowym, podwinąć do spodu na 0,8 cm i przestebnować na 0,2 cm od krawędzi. Następnie krawędzie podwinąć na 4,0 cm, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi.

3.5. Szwy barkowe

Wykonać szwy barkowe koszuli na overlocku dwuigłowym.

3.6. Kołnierz

Na lewą stronę części wierzchniej kołnierza nakleić wkład podstawowy i powlekany. Spodnią część kołnierza przyszyć do podkroju szyi. Wierzchnią część kołnierza przyszyć do obłożenia przodu. Następnie połączyć części kołnierza, wywrócić i przestebnować na 0,2 cm krawędzie przewinięcia przodów od wewnątrz. Kołnierz wywrócić, uformować tak aby rogi były jednakowe i przestebnować na 0,5 cm.

3.6.1. Kołnierz z odcinaną stójką (alternatywna wersja wykończenia góry koszuli)

Na wierzchnią część kołnierza od spodu naprasować wkłady klejowe. Złożyć wierzch i spód kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron szwem szerokości 0,7 cm podkładając w rogach fiszbiny. Wywrócić kołnierz, uformować krawędzie, uprasować i przestebnować w odległości 0,6 cm od krawędzi. Na wewnętrzną stronę stójki naprasować wkład klejowy, podwinąć do spodu zapas na szew u dołu, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od krawędzi podwinięcia. Kołnierz zszyć z częściami stójki 0,6 cm, przewinąć i przestebnować po wewnętrznej stronie stójki w odległości 0,1 cm od wszycia kołnierza. Zewnętrzną stronę stójki doszyć do wykroju szyi szwem zwykłym szerokości 1,0 cm. Szew nakryć wewnętrzną stroną stójki i przestebnować 0,1 cm od podwiniętej krawędzi. Na środku tyłu podłożyć wszywkę informacyjną.

3.7. Rękaw krótki

Dolny brzeg rękawa podwinąć wg oznaczeń do wewnątrz, zaprasować i przestebnować w odległości 0,7 cm od podwiniętej krawędzi tworząc imitację mankiecika o szerokości 3,0 cm. Zszyć rękaw, szew przewinąć do tyłu i zamocować w dolnej części wzdłuż szwu zszycia w odległości 0,3 cm.

3.8. Wszycie rękawów

Rękawy wszyć do pach na overlocku dwuigłowym 0,8 cm.

3.9. Zszycie boków

Szwy boczne koszuli wykonać na overlocku dwuigłowym 0,8 cm, szwy przełożyć na tył, zaprasować.

3.10. Dół koszuli

Podwinąć dół koszuli 0,4 + 0,6 cm i przestebnować przy krawędzi podwinięcia.

3.11. Dziurki i guziki

W oznaczonych miejscach na klapkach i listwie przodu wykonać dziurki. Stosownie do dziurek przyszyć guziki.

3.12. Koszulę oczyścić z końcówek nitek, skontrolować i zamocować etykietę

4. Znakowanie.

Stopnie jakości — według PN-P-84507:1985.

Oznaczenia — według PN-P-84531:1990.

+ Zmiana 1997.

+ Zmiana 1999.

5. Pakowanie i składanie

Składanie

Koszulę należy składać według PN-P-84530:1990.

Pakowanie

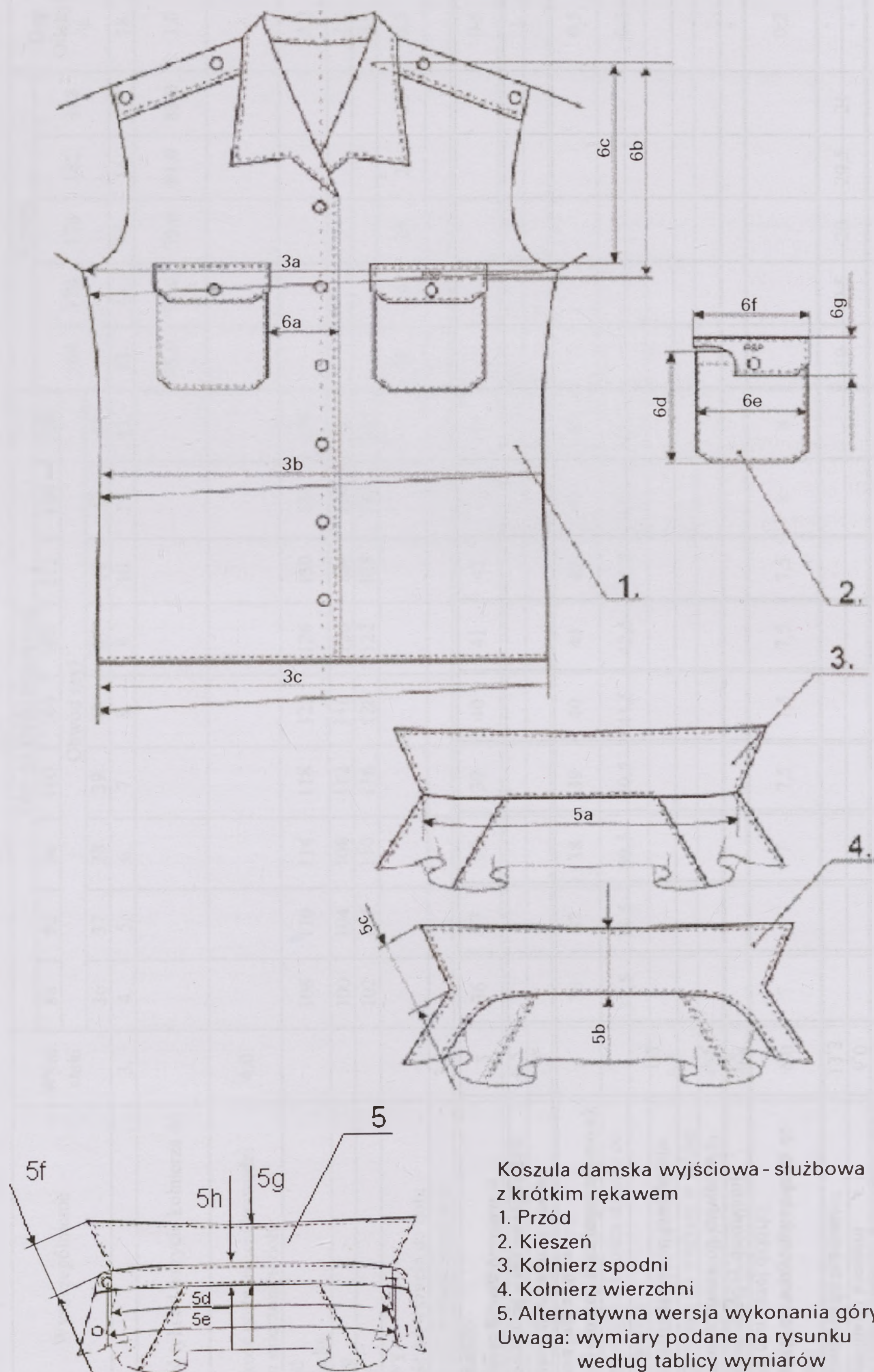
Koszulę pakować według PN-P-84509:1997.

6. Tablica wymiarów. Koszula damska wyjściowa — służbowa z krótkim rękawem

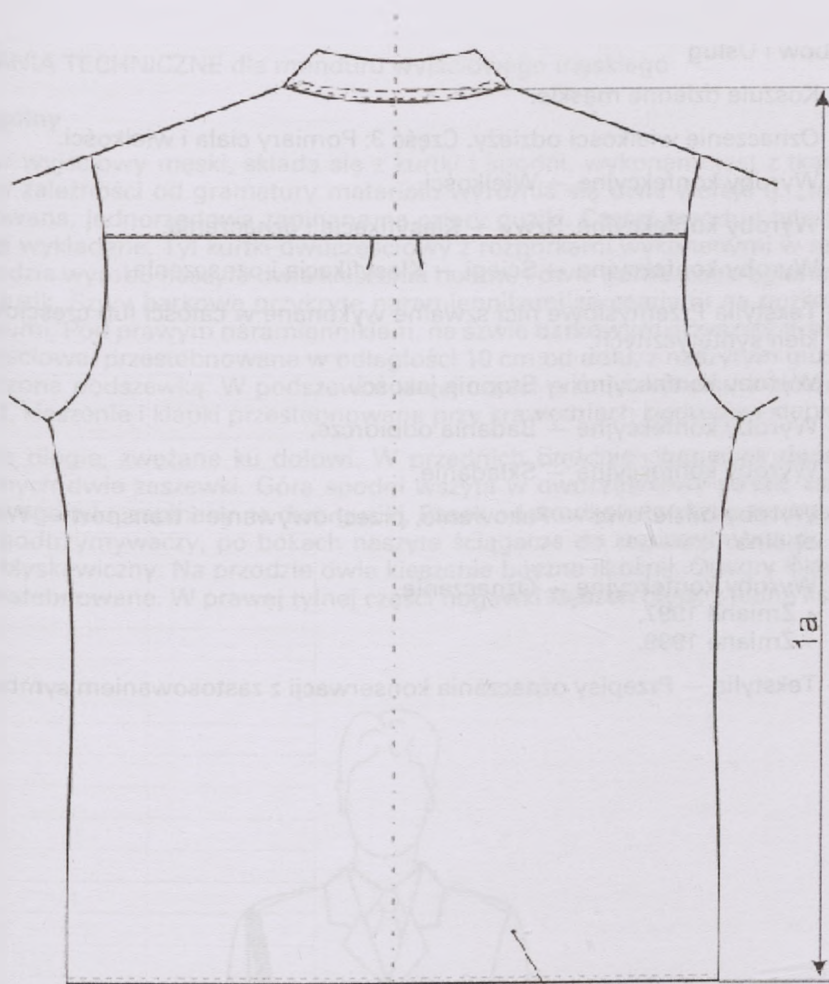
Wymiary w cm

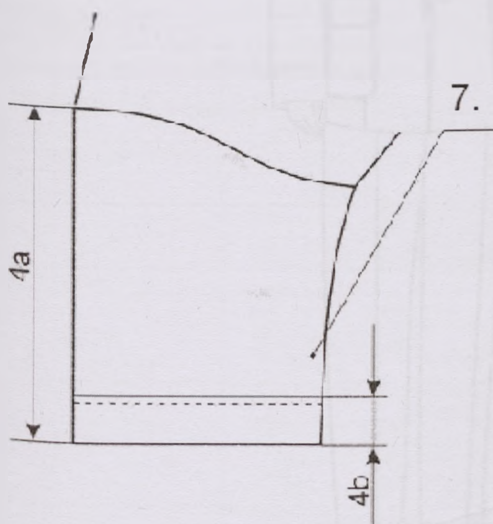
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost					Dop. Odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	164	170	176	182	188	
			Obwód szyi														
			36	37	38	39	40	41	42	43	44						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.
1 a	Tył długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu											75,0	77,0	79,0	81,0	83,0	1,0
2 a	Przód Szerokość podwinięcia krawędzi przodu mierzona u dołu	4,0															-
3 a	Obwód pod pachą		106	110	114	118	122	126	130	134	138						2,0
b	w pasie		100	104	108	112	116	120	124	130	136						2,0
c	u dołu		102	106	110	116	120	122	128	132	137						2,0
4 a	Rękawy długość od wszycia do dołu											22	24	26	28	30	0,5
b	szerokość imitacji mankietu	3,0															
5 a	Kołnierz długość wzdłuż linii wszycia		36	37	38	39	40	41	42	43	44						0,5
b	szerokość kołnierza pośrodku tyłu	6,5															-
c	szerokość kołnierza z przodu	7,5															-
5 d	Kołnierz (alternatywny) długość wzdłuż linii załamania		36	37	38	39	40	41	42	43	44						0,5
e	długość stójki od końca dziurki do środka guzika		37,5	38,5	39,5	40,5	41,5	42,5	43,5	44,5	45,5						0,5
f	szerokość kołnierza z przodu od ostrego końca do wszycia w stójkę	6,5															-
g	szerokość kołnierza pośrodku tyłu	4,0															-
h	szerokość stójki pośrodku tyłu	3,5															-
6 a	Kieszeń odległość kieszeni od krawędzi przodu		7	7	7	7,5	7,5	7,5	7,5	8	8						0,2
b	odległość kieszeni od szwu barkowego											19	19,5	20	20,5	21	-

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.
c	odległość patki kieszeni od szwu barkowego											17,5	18	18,5	19	19,5	-
d	długość kieszeni mierzona środkiem	14,0															-
e	szerokość kieszeni	13,0															
f	długość patki kieszeni	6,0															-
g	szerokość patki kieszeni	13,3															-
7 a	Dziurki odległość od wszycia kołnierza do środka pierwszej dziurki	9,0															-
b	odległość między dziurkami	9,5															-
c	odległość dziurek od krawędzi przodu	1,5															-
d	Odległość dziurki od krawędzi w patkach	1,2															-
8 a	Guziki według dziurek oraz jeden zapasowy na łatce brakarskiej																-
b	odległość guzika przy szwie barkowym od wszycia rękawa	1,5															-
c	odległość guzika od szwu barkowego	2															-



Koszula damska wyjściowa - służbowa
z krótkim rękawem
1. Przód
2. Kieszeń
3. Kołnierz spodni
4. Kołnierz wierzchni
5. Alternatywna wersja wykonania góry koszul
Uwaga: wymiary podane na rysunku
według tablicy wymiarów





Koszula damska wyjściowa - służbowa
z krótkim rękawem

6. Tył
7. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku
według tablicy wymiarów

7. Normy i przepisy związane.

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług

2) PN-P-84529:1983 — Koszule dzienne męskie.

3) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży. Część 3: Pomiary ciała i wielkości.

4) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.

5) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne. Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.

6) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.

7) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.

8) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.

9) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.

10) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.

11) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.

12) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.

13) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

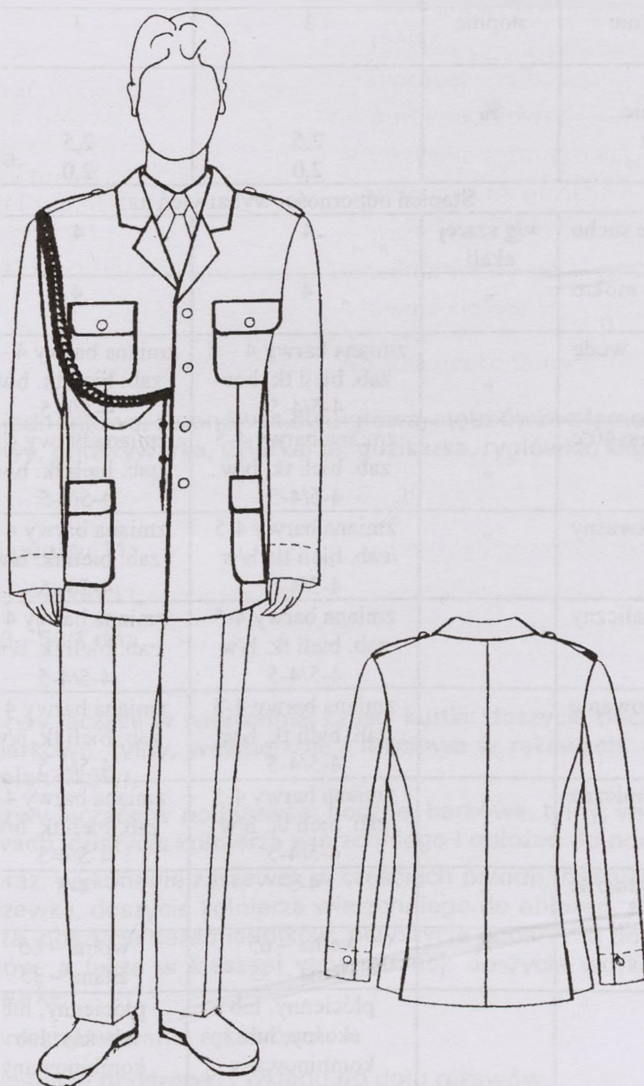
KT–12

WYMAGANIA TECHNICZNE dla munduru wyjściowego męskiego

1. Opis ogólny

Mundur wyjściowy męski, składa się z kurtki i spodni, wykonany jest z tkaniny w kolorze ciemnogranatowym, w zależności od gramatury materiału wyróżnia się dwie wersje tj. „letnią" i „zimową". Kurtka lekko dopasowana, jednorzędowa zapinana na cztery guziki. Części przodu i tyłu połączone z boczkami. Kołnierz i wyłogi wykładane. Tył kurtki dwuczęściowy z rozporkami wykonanymi w szwach łączących tył z boczkami. Na przodzie wyrobu naszyte dwie kieszenie boczne i dwie górne, zaokrąglone, nakryte klapkami, zapinane na jeden guzik. Szwy barkowe przykryte naramiennikami zapinanymi na guziki, wszytymi do podkrojów pach z rękawami. Pod prawym naramiennikiem, na szwie barkowym przyszyty guzik do przypięcia sznura. Rękawy dwuczęściowe, przestebnowane w odległości 10 cm od dołu, z naszytym guzikiem. Część wewnętrzna kurtki wykończona podszewką. W podszewce lewej części przodu wykonana kieszeń wewnętrzna. Części przodu, kołnierz, kieszenie i klapki przestebnowane przy krawędziach podwójną stebnówką.

Spodnie długie, zwężane ku dołowi. W przednich częściach nogawek dwie zakładki i zaprasowany kant, a w tylnych dwie zaszewki. Góra spodni wszyta w dwuczęściowy pasek, zszyty na przedłużeniu linii szwu środkowego tyłu, zapinany na dwa guziki. Pasek od wewnątrz wykończony gurtem. Na pasku rozmieszczono osiem podtrzymywaczy, po bokach naszyte ściągacze do regulacji obwodu spodni. Rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Na przodzie dwie kieszenie boczne skośne. Otwory kieszeni przy krawędziach podwójnie przestebnowane. W prawej tylnej części nogawki kieszeń cięta, z jedną listewką.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogranatowym

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji zimowej	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji letniej	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	144 +/- 2	PN-EN 1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m^2	300 – 340	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:				
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 Elana – 35	wełna – 65 Elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Dodatki:

- podszewka wiskozowa — wiskoza 100%, M_p 90 g/m^2, M_l 126 g/m,
- tkanina kieszeniowa — poliester 100%, M_p 68g/m^2,
- wkład odzieżowy z podwójnym punktem kleju PA 31%, wiskoza 69%; M_p 70 g/m^2,
- wkład odzieżowy tkany — bawełna 40%, poliester 33%, wiskoza 27%; M_p 193 g/m^2,
- wkład włókninowy — poliester M_p 120 g/m^2,
- nici 50 dtex x 2 100% poliester,
- guziki z wizerunkiem orła w koronie ø 22 — 4 szt.,
- guziki z wizerunkiem orła w koronie ø 16 — 8 szt.,
- guziki ø 14 — 7 szt.,
- zamek błyskawiczny spiralny,
- taśma spodniowa
- taśma klejąca,
- taśma konfekcyjna,
- wkłady barkowe,
- taśma wieszakowa,
- wszywka firmowa,
- wieszak duży,
- worek foliowy,
- metka,
- plomba,
- gurt spodniowy,
- wszywka rozmiarowa,
- woreczek na guziki,
- wszywka zegarowa,
- taśma wkład klejący,
- taśma klejąca.

2.3. Warunki wykonania

2.3.1. Maszyny: stebnówka jednogłowa, stębnówka dwuigłowa, stębnówka z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, podszywarka, dziurkarka, guzikarka, ryglówka, klejarka, agregat prasowalniczy.

2.3.2. Szwy i ściegi:

- szwy wg pozycji 4) punktu 11;
- ściegi wg pozycji 5) punktu 11;
- gęstość ściegów 40—50/1 dm.

Kurtka

1.01.01/301 — szwy łączące w wierzchniej części kurtki: doszycia boczków do części przodu i tyłu, barkowe, tylny, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, wszycia rękawów (bez naramienników),
— szwy łączące w podszewce: boczne, barkowe, tylny, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, doszycia kołnierza wierzchniego i obłożeń do podszewki, wszycie rękawów,
— oraz: wykonanie zaszewek w częściach przodu, naszycie wszywki firmowej na podszewkę, doszycie kołnierza wierzchniego do obłożeń, zszycie spodniej części kołnierza, odszycie naramienników, przyszycie podszewki do dołu kurtki, odszycie rozporków, a także w kieszeni wewnętrznej: doszycie worka do maskownicy i zeszycie worka,

5.01.01/301 — przestebnowanie rękawów,

1.23.01/301 — doszycie podszewki i wkładu do dołu rękawów,

1.06.02/301.301 — odszycie i stebnowanie klapek kieszeni górnych i dolnych,

3.05.01/301 — lamowanie kieszeni górnych i dolnych,

1.04.01/301 — doszycie wypustki do worka kieszeni wewnętrznej, doszycie wypustki do podszewki,

2.02.03/301 — doszycie maskownicy do podszewki i przestebnowanie, doszycie kołnierza spodniego do podkroju szyi i przestebnowanie,

4.03.03/301 — przyszycie stójki do kołnierza wierzchniego i rozstebnowanie szwu,

2.20.03/301.301 — naszycie kieszeni górnych,

2.02.09/301 — naszycie kieszeni dolnych,

6.02.01/301 — wykonanie zaszewek w podszewce części przodu,

1.06.01/301 — zaszycie otworów w podszewce rękawów.

Spodnie

6.01.01/504 — zabezpieczenie brzegów przed strzępieniem,

1.01.05/301.504 — wykonanie szwu tylnego oraz szwów wewnętrznych i zewnętrznych nogawek,

1.01.03/401.504 — zszycie worków kieszeni tylnej i kieszeni przednich,

1.06.01/301 — wykonanie dłuższych krawędzi w ściągaczach paska,

2.02.08/301 — doszycie wierzchniej części paska do góry spodni,

1.06.03/301 — wykonanie pionowych krawędzi paska,

6.05.01/301 — zszycie zaszewek, przestebnowanie otworów kieszeni bocznych, wykonanie krótszych krawędzi ściągaczy paska,

8.03.07/301.504 — wykonanie podtrzymywaczy.

W szwach łączących elementy munduru, które są podklejone, należy uwzględnić zastosowanie wkładów klejowych.

Uwaga:

W kurtce połączenia nitkowe wykonane są:

— na stebnówce z lamownikiem (lamowanie górnego brzegu kieszeni nakładanych),

— na podszywarce — podszycie taśmy mocującej wkład włókninowy,

— na dziurkarce — dziurki w lewej części przodu i w naramiennikach,

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na stebnówce dwuigłowej — stebnowanie krawędzi: klapek kieszeniowych, przodu, klap i kołnierza, a także przestebnowanie szwów doszycia klapek i nastebnowanie kieszeni na części przodów. Przeszycia wykonywane są w odległości 0,2 cm od krawędzi elementów, bądź od miejsca doszycia, na maszynie o rozstawie igieł 0,64 cm,

— na stebnówce jednoigłowej — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem stebnowania ściegiem jednoliniowym, które jest wykonywane w odległości 0,2 cm od linii szwu.

W spodniach połączenia nitkowe wykonane są:

— na overlocku jednogłowym — obrzucenie brzegów wykrojów i elementów,

— na overlocku dwuigłowym — zszycie dolnych brzegów worków kieszeni bocznych, bocznych brzegów kieszeni tylnej,

— na dziurkarce — wykonanie dziurek na pasku i ściągaczach paska w przypadku, gdy regulacja wykonana jest za pomocą guzików.

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na ryglówce — końce kieszeni tylnej, podtrzymywacze, otwory kieszeni bocznych, listewka zamka błyskawicznego,

— na stebnówce — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu siedzeniowego, który ma na długości zmienną szerokość, oraz naszycia elementów spodni na taśmy zamka błyskawicznego — szwy te powinny mieć szerokość zależną od położenia punktów technologicznych.

Zestawienie elementów składowych kurtki

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych			
		Tkanina zasadnicza	Podszewka	Wkład klejowy	Watolina
1.	Przód	2	-	-	-
2.	Przód prawy	-	1	-	-
3.	Przód lewy – część górna		1	-	-
4.	Przód lewy – część dolna		1	-	-
5.	Przód	-	-	2	-
6.	Tył	2		-	-
7.	Tył		2	-	-
8.	Boczek	2	-	-	-
9.	Boczek	-	-	2	-
10.	Rękaw – część wierzchnia	2		-	-
11.	Rękaw – część wierzchnia		2	-	-
12.	Rękaw – część spodnia	2	-	-	-
13.	Rękaw – część spodnia	-	2	-	-
14.	Kieszeń górna	2			-
15.	Kieszeń dolna	2			-
16.	Klapka kieszeni górnej	2		-	-
17.	Klapka kieszeni górnej	-	2	-	-
18.	Patka kieszeni górnej	-	-	2	-
19.	Klapka kieszeni dolnej	2		-	-
20.	Klapka kieszeni dolnej	-	2	-	-
21.	Klapka kieszeni dolnej	-		2	-
22.	Wypustka kieszeni wewnętrznej	1	-	-	-
23.	Wypustka kieszeni wewnętrznej	-	-	1	-
24.	Worek kieszeni wewnętrznej	-	1		
25.	Zapinka kieszeni wewnętrznej		1		
26.	Maskownica kieszeni wewnętrznej	-	1	-	-
27.	Obłożenie przodu	2	-	-	-
28.	Obłożenie przodu	-	-	2	-
29.	Naramiennik	2	-	-	-
30.	Naramiennik	-	2	-	-
31.	Naramiennik	-	-	2	-
32.	Kołnierz spodni	2	-	-	-
33.	Kołnierz spodni	-		2	-
34.	Kołnierz wierzchni	1	-	-	-
35.	Kołnierz wierzchni	-	-	1	-
36.	Stójka do kołnierza wierzchniego	1	-	-	-
37.	Stójka do kołnierza wierzchniego	-	-	1	-
38.	Wkład klejowy – kula rękawa		-	2	2
39.	Wkład klejowy – dół rękawa	-	-	2	-
40.	Wkład klejowy – dół tyłu	-	-	2	-
41.	Wkład klejowy – rozporek			2	-
42.	Wkład klejowy – szyja tyłu	-	-	1	-
	Razem	22	14	26	2

Zestawienie elementów składowych spodni

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych		
		Tkanina zasadnicza	Kieszeniówka	Wkład z klejem
1.	Przednia część nogawki	2		
2.	Tylna część nogawki	2		
3.	Pasek wierzchni	2		
4.	Pasek - wkład			2
5.	Ściągacz paska	2		
6.	Listewka lewa	1		
7.	Listewka prawa	1		
8.	Maskownica kieszeni bocznej	2		
9.	Wypustka kieszeni tylnej	1		
10.	Maskownica kieszeni tylnej	1		
11.	Worek kieszeni bocznej		2	
12.	Worek kieszeni tylnej		1	
13.	Podtrzymywacze	8		
	Razem	22	3	2

2.5. Tablice klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka wyszczuplona)					
88	76	76	76	76	76	76
92	80	80	80	80	80	80
96	84	84	84	84	84	84
100	88	88	88	88	88	88
104		92	92	92	92	92
108		96	96	96	96	96
112		100	100	100	100	100
116		104	104	104	104	104
120		108	108	108	108	108

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka normalna)					
88	80	80	80	80	80	80
92	84	84	84	84	84	84
96	88	88	88	88	88	88
100	92	92	92	92	92	92
104	96	96	96	96	96	96
108		100	100	100	100	100
112		104	104	104	104	104
116		108	108	108	108	108
120		112	112	112	112	112

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

3. Opis technologii wykonania kurtki

3.1. Podklejanie elementów

Wykroje części przodu, boczków, obłożeń, klapek kieszeni górnych i dolnych, wypustki kieszeni wewnętrznej, naramienników, wierzchniej części kołnierza, stójki wierzchniej części kołnierza oraz wklady włókninowe nośne, podkleić na klejarce wkładami z naniesionym klejem.

3.2. Obróbka wstęp na elementów kieszeni górnych

Podszewkę nałożyć na klapki kieszeni prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron na stębnówce według szablonu. Klapki wywrócić na prawą stronę i przestebnować wzdłuż krawędzi na stebnówce dwuigłowej, a następnie zaprasować na żelazku. W każdej z klapek wyszyć dziurkę. Górne brzegi kieszeni zalamować na stebnówce z lamownikiem. Kieszeń lewą i prawą zaprasować na żelazku według szablonów.

3.3. Obróbka wstępna elementów kieszeni dolnych

Elementy kieszeni dolnych należy wykonać zgodnie z technologią zastosowaną przy obróbce kieszeni górnych.

3.4. Części przodu

Prawa część przodu

Zaszewkę zszyć na stebnówce. Boczek doszyć do części przodu. Zaszewki i szew doszycia boczku rozprasować na żelazku. Taśmę z klejem nakleić żelazkiem w miejscu załamania wyłogów. Drugą taśmę z klejem nakleić na brzeg części przodu w miejscu odszycia krawędzi. Zaszewkę we wkładzie z włókniny zszyć na stebnówce. Wkład nałożyć na wewnętrzną stronę części przodu i połączyć elementy na stebnówce skokowej. Taśmę bawełnianą nałożyć na wkład i część przodu w miejscu załamania wyłogów i przyszyć na podszywarce. Miejsce wykonania kieszeni górnej oznaczyć według szablonu, kieszeń nałożyć na część przodu i nastebnować z trzech stron na stębnówce dwuigłowej. Klapkę kieszeni górnej nałożyć na część przodu i przyszyć na stebnówce nad kieszenią. Klapkę przewinąć do dołu i przestebnować szew doszycia na stebnówce dwuigłowej. W ten sam sposób wykonać prawą kieszeń dolną.

Lewą część przodu wykonać analogicznie jak prawą.

3.5. Kieszeń wewnętrzna

Dłuższe brzegi zapinki załamać do wewnątrz i zszyć na stebnówce. Na końcu zapinki uformować trójkąt i przestebnować wzdłuż przeciwprostokątnej. Wypustkę kieszeni wewnętrznej złożyć wzdłuż na połowę prawą stroną na zewnątrz i zaprasować. Worek kieszeniowy nałożyć na wypustkę i zszyć elementy na stebnówce. Wypustkę doszyć do góry podszewki lewej części przodu. Maskownicę kieszeni wewnętrznej doszyć do dołu podszewki z podłożeniem zapinki. Wszywkę firmową naszyć na podszewkę powyżej zapinki. Dolną część podszewki nałożyć na górną i zamocować końce kieszeni przeszyciami w kształcie prostokątów. Worek kieszeniowy doszyć do maskownicy. Otwarte boczne brzegi worka zszyć na stebnówce. Guzik przyszyć do wypustki kieszeni wewnętrznej.

3.6. Rękawy

Rękaw prawy

Wykonać szew wewnętrzny w rękawie. Szew rozprasować żelazkiem, przykleić wkłady z klejem na kuli oraz w dole rękawa. Rękaw przestebnować w odległości 10 cm od krawędzi dołu. Wykonać szew wewnętrzny w podszewce rękawa z pozostawieniem otworu. Szew przeprasować żelazkiem w kierunku wierzchniej części rękawa. Wierzch rękawa oraz podszewkę złożyć razem prawymi stronami do wewnątrz i zszyć dolne brzegi na stebnówce. Szew łokciowy w wierzchniej i spodniej części rękawa wykonać jednozabiegowo. Szew łokciowy w wierzchniej części rękawa rozprasować, a szew łokciowy w części spodniej przeprasować żelazkiem. Obie części rękawa zamocować na szwach łokciowych. Część spodnią rękawa umieścić wewnątrz wierzchniej. Dół obu części zamocować na szwach na stebnówce. Dół rękawa zaprasować i wyprasować cały rękaw przy pomocy żelazka.

W ten sam sposób wykonać lewy rękaw.

3.7. Naramienniki

Naramiennik prawy

Części wierzchnią oraz spodnią naramiennika złożyć razem prawymi stronami do wewnątrz i zszyć brzegi, a następnie ściąć narożniki. Naramiennik wywrócić na prawą stronę i wyprasować przy pomocy żelazka. W końcu naramiennika wykonać dziurkę na dziurkarce. W oznaczonym miejscu naszyć emblemat.

W ten sam sposób wykonać lewy naramiennik.

3.8. Tył

Szew środkowy w tyle kurtki wykonać na stebnówce, następnie rozprasować żelazkiem. Również przy użyciu żelazka przykleić wkłady z klejem do podkroju szyi, podkroju pach i w miejscach wykonania rozporków. Szew środkowy w tyle z podszewki wykonać na stebnówce, następnie przeprasować żelazkiem w kierunku lewego boku.

3.9. Kołnierz i szwy barkowe

Szew środkowy w spodniej części kołnierza wykonać na stebnówce, następnie rozprasować żelazkiem. Wkład z klejem przykleić żelazkiem do spodniej części kołnierza. Kołnierz spodni uformować przy użyciu żelazka. Stójkę doszyć do kołnierza wierzchniego, szew rozłożyć i przestebnować po obu stronach. Kołnierz wierzchni doszyć do obłożeń. Szwy barkowe prawy i lewy wykonać na stebnówce, następnie rozprasować żelazkiem. Kołnierz spodni doszyć do podkroju szyi, szew przestebnować po stronie kołnierza spodniego. Rozprasować żelazkiem szew na linii przyszycia kołnierza do wyłogów.

3.10. Szwy boczne

Boczki doszyć do tyłu na stebnówce. Szwy boczne naciąć i rozprasować oraz ułożyć i zaprasować rozporki przy pomocy żelazka.

3.11. Podszewka

Zaszewki w częściach przodu z podszewki wykonać na stebnówce. Wykonać szwy barkowe. Kołnierz z obłożeniami doszyć do brzegów podszewki. Posługując się żelazkiem rozprasować szew doszycia kołnierza i obłożeń, oraz sprasować zaszewki w kierunku szwów bocznych, a szwy barkowe w kierunku tyłu. Kołnierz z obłożeniami zafastrygować na części przodu i tył kurtki na stebnówce skokowej. Krawędzie przodu i kołnierza odszyć na stebnówce, szwy wycieniować. Usunąć fastrygi. Podszewkę przyszyć do wierzchnich części rozporków oraz do dolnego brzegu tyłu kurtki. Podszewkę doszyć do dolnych brzegów części przodu kurtki, następnie do spodnich części rozporków i zszyć szwy boczne w podszewce z podłożeniem wszywek.

3.12. Krawędzie kurtki

Uformować krawędź dołu kurtki i zafastrygować na stebnówce skokowej. Dolną krawędź kurtki wyprasować żelazkiem. Zamocować dół na szwach i usunąć fastrygi. Krawędź przodu i kołnierz przestebnować na stebnówce dwuigłowej.

3.13. Wszycie rękawów

Naramienniki ułożyć wzdłuż szwów barkowych i doszyć ich końce do pokrojów pach. Rękawy wierzchnie wszyć do pach na stebnówce z transportem niezależnym, zgodnie z punktami technologicznymi. Wkłady wypełniające oraz poduszki przyszyć do szwów doszycia rękawów. Rękawy z podszewki wszyć do pach. Kurtkę wywrócić na prawą stronę przez otwór w rękawie. Podszewkę zablokować na linii pach za pośrednictwem tasiemek doszytych wcześniej do podkroju pach kurtki. Zszyć otwory w podszewce rękawów.

3.14. Dziurki

Miejsca wykonania dziurek w lewej części przodu oznaczyć i następnie wykonać dziurki na dziurkarce.

3.15. Kurtkę wyprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego.

3.16. Guziki

Miejsca przyszycia guzików na szwach barkowych, kieszeniach, rękawach i prawej części przodu oznaczyć i następnie przyszyć na guzikarce.

3.17. Kurtkę oczyścić z końcówek nici i skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji.

4. Opis technologii wykonania spodni

4.1. Podklejanie elementów

Wkłady z klejem przykleić do dwóch części paska wierzchniego na klejarce.

4.2. Obrzucanie

W wykrojach spodni obrzucić na overlocku jednogłowym:

— złożoną na pół listewkę prawą,

— listewkę lewą,

— maskownice kieszeni bocznych,

— dolny brzeg maskownicy kieszeni tylnej,

— dolny brzeg wypustki kieszeni tylnej,

— jeden z dłuższych brzegów podtrzymywaczy,

— obsadzenia kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek,

— tylne części nogawek.

4.3. Podtrzymywacze

Dłuższe brzegi podtrzymywaczy podwinąć tak aby obrzucony brzeg znajdował się na zewnątrz. Przestebnować po wierzchu wzdłuż krawędzi.

4.4. Ściągacze paska

Ściągacze paska złożyć w poprzek na połowę, dłuższe brzegi podwinąć do środka i przestebnować przy krawędzi. Ściągacze uprasować przy użyciu żelazka.

4.5. Kieszenie boczne

Maskownice kieszeni bocznych nałożyć na worki kieszeniowe, wykonać przeszycie na stębnówce wzdłuż obrzuconych brzegów maskownic. Worki kieszeniowe doszyć do obsadzeń kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek. Uformować krawędź otworu kieszeni, podłożyć taśmę wzmacniającą wzdłuż krawędzi, a następnie wykonać po wierzchu stebnówkę. Worek kieszeniowy złożyć tak aby krawędź otworu kieszeniowego znalazła się na punktach spotkań na maskownicach kieszeni. Zszyć dolne brzegi worka kieszeniowego na overlocku dwuigłowym. W górnych odcinkach krawędzi otworu kieszeni wykonać przeszycia mocujące w odległości 5,0 cm od górnego brzegu przednich części nogawek. Przednie części nogawek obrzucić na overlocku jednogłowym.

4.6. Nogawki tylne

Zaszewki w tylnych częściach nogawek zszyć na stebnówce według oznaczeń na szablonie, przełożyć w kierunku bocznych brzegów nogawek i zaprasować z zastosowaniem żelazka.

4.7. Kieszeń tylna

Wypustkę kieszeni złożyć i zaprasować żelazkiem. Wypustkę nałożyć na wierzch prawej tylnej części nogawki i przyszyć wzdłuż oznaczonej na szablonie linii podkładając worek kieszeniowy. Maskownicę kieszeni tylnej doszyć nad wypustką. Kieszeń rozciąć między przeszyciami, w końcach otworu naciąć trójkąty. Doszyte elementy przewinąć do wnętrza. Dolny brzeg wypustki kieszeni naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Worek kieszeniowy złożyć formując dolną krawędź. Dolny brzeg maskownicy naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Zamocować trójkątne nacięcie w końcach kieszeni. Wykonać stebnówkę mocując szew doszycia maskownicy do worka kieszeniowego. Otwarte boczne brzegi worka kieszeni tylnej zszyć na overlocku dwuigłowym.

4.8. Szwy boczne

Szwy boczne wykonać na stebnówce z równoczesnym mocowaniem na wysokości dolnej krawędzi worka kieszeni bocznej. Szwy rozprasować przy użyciu żelazka.

4.9. Przód spodni

Wykonać szew środkowy w przednich częściach nogawek.

Listewkę lewą doszyć od spodu do lewej przedniej części nogawki. Listewkę prawą podłożyć od spodu, a następnie doszyć do prawej przedniej części nogawki umieszczając między warstwami zamek błyskawiczny.

4.10. Góra spodni

Ułożyć zakładki na przodzie spodni. Dwie części paska z tkaniny zasadniczej nałożyć na prawą stroną spodni, a następnie doszyć na stebnówce podkładając podtrzymywacze, wszywkę rozmiarową zegarową oraz firmową. Szew doszycia przełożyć w kierunku paska.

Ściągacze z tkaniny zasadniczej nałożyć na wierzch paska według oznaczeń na szablonie. Doszyć na stebnówce, przełożyć w kierunku środka tył i wykonać po wierzchu stebnowanie mocujące. Na zewnętrzną stronę brzegu paska prawej i lewej nogawki nałożyć gurt i przestebnować przy brzegu. Połączyć części paska wraz z górnym odcinkiem szwu tylnego. Złożyć pasek zewnętrzną stroną do środka, zszyć pionowe brzegi, przewinąć na prawą stronę i uformować krawędzie. Spodnią część paska z gurtu przełożyć do wnątrz spodni, przestebnować po wierzchu nogawek wzdłuż szwu doszycia paska.

4.11. Szwy wewnętrzne

Szwy wewnętrzne wykonać na stebnówce, a następie rozprasować z zastosowaniem żelazka.

4.12. Szew tylny i przedni

Zszyć prawą i lewą nogawkę wzdłuż szwu tylnego i przedniego.

4.13. Mocowanie elementów

Wykonać rygle w:

— końcach kieszeni tylnej,

— podtrzymywaczach,

— otworach kieszeni bocznych,

— listewce zamka błyskawicznego.

4.14. Dół nogawek

Dół nogawek obrzucić na overlocku jednogłowym.

4.15. Dziurki i guziki

Dziurki i guziki wykonać według oznaczeń na szablonie.

4.16. Spodnie uprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego, oczyścić z końcówek nitek, skontrolować wykonanie i skompletować z kurtką o odpowiednim rozmiarze.

5. Znakowanie

Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 11.

Oznaczenie — zgodnie z pozycją 11) punktu 11.

6. Składanie i pakowanie

Składanie — zgodnie z pozycją 9) punktu 11.

Pakowanie — zgodnie z pozycją 10) punktu 11.

7. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy męski. Kurtka (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			76	80	84	88	92	96	100	104	108							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
			88									67,0	69,5	72,0	74,5	77,0	79,5	
				92								67,5	70,0	72,5	75,0	77,5	80,0	
					96							68,0	70,5	73,0	75,5	78,0	80,5	
1	Tył					100						68,5	71,0	73,5	76,0	78,5	81,0	
a	długość od wszycia kołnierza do dołu						104					69,0	71,5	74,0	76,5	79,0	81,5	1,0
								108					72,5	75,0	77,0	80,0	82,5	
									112				73,0	75,5	78,0	80,5	83,0	
										116			73,5	76,0	78,5	81,0	83,5	
											120		74,0	76,5	79,0	81,5	84,0	
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od wszycia kołnierza		41,0	42,0	42,0	43,5	45,0	46,5	48,0	49,5	51,0							0,5
c	szerokość tyłu w dole (między rozporkami)		33,0	34,5	36,0	37,5	39,0	40,5	42,0	43,5	45,0							0,5
			88									69,5	72,0	74,5	77,0	79,5	82,0	
				92								70,5	73,0	75,5	78,0	80,5	83,0	
					96							71,5	74,0	76,5	79,0	81,5	84,0	
2	Przód					100						72,5	75,0	77,5	80,0	82,5	85,0	
a	długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu						104					73,5	76,0	78,5	81,0	83,5	86,0	1,0
								108					77,0	79,5	82,0	84,5	87,0	
									112				78,0	80,5	83,0	85,5	88,0	
										116			79,0	81,5	84,0	86,5	89,0	
											120		80,0	82,5	85,0	87,5	90,0	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
b	długość barku		14,5	14,5	15,0	15,0	16,0	16,0	17,0	17,0	18,0							0,2
c	długość naramiennika		13,0	13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0							0,3
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu pod pachą		56,5	58,0	59,5	61,0	62,5	64,0	65,5	67,0	68,5							1,0
4 a	Kieszenie górne długość patki przy wszyciu		12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5							0,5
b	szerokość patki środkiem		6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0							0,5
c	długość kieszeni środkiem		13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0							0,5
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia patki		22,6	23,4	24,2	25,0	25,8	26,6	27,4	28,2	29,0							0,5
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		6,0	6,5	6,5	7,0	7,0	7,5	7,5	8,0	8,0							0,3
5 a	Kieszeń boczna długość patki przy wszyciu		16,7	16,7	16,7	17,2	17,2	17,2	17,7	17,7	17,7							0,3
b	szerokość patki środkiem		7,0	7,0	7,0	7,5	7,5	7,5	8,0	8,0	8,0							0,3
c	długość kieszeni dolnej		19,0	19,0	19,0	19,5	19,5	19,5	20,0	20,0	20,0							0,5
			88									45,4	47,9	50,4	52,9	55,4	57,9	
				92								46,2	48,7	51,2	53,7	56,2	58,7	
					96							47,2	49,7	52,2	54,7	57,2	59,7	
						100						47,5	50,0	52,5	55,0	57,5	60,0	
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia patki						104					48,3	50,8	53,3	55,8	58,3	60,8	0,5
								108					51,6	54,1	56,6	59,1	61,6	
									112				51,9	54,4	56,9	59,4	61,9	
										116			52,7	55,2	57,7	60,2	62,7	
													53,5	56,0	58,5	61,0	63,5	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0	15,0							0,5
f	Kieszeń wewnętrzna długość kieszeni		15,0	15,-	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0							0,5
6 a	Rękawy długość od wszycia do dołu											59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	1,0
b	szerokość u góry w połowie		20,5	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0							0,5
c	szerokość u dołu w połowie		15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,0	17,0	17,5	17,5							0,5
d	podwinięcie dołu rękawa	4,0																-
7 a	Kołnierz szerokość z kołnierza z tyłu		4,5	4,5	4,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,5	5,5							-
b	szerokość klap		8,0	8,0	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0	9,0							0,2
c	głębokość fasonu wyłogów		4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2	4,2	4,5	4,5							-
d	odległość od krawędzi przodów do wszycia kołnierza		12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	12,7	12,8	12,9	13,0							
8 a	Dziurki odległość górnej dziurki od górnej krawędzi przodu	18,0																0,5
b	odległość dolnej dziurki od dołu											22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	0,5
c	odległość dziurki od krawędzi przodu	1,5																-

8. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy męski. Spodnie (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			76	80	84	88	92	96	100	104	108							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Długość spodni po szwie bocznym											93,0	97,0	101,0	105,0	109,0	113,0	1,0
b	po szwie wewnętrznym		88									70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	1,0
				92								69,5	73,5	77,5	81,5	85,5	89,5	
					96							69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0	
						100						68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	88,5	
							104					68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	
								108					71,5	75,5	79,5	83,5	87,5	
									112				71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	
										116			70,5	74,5	78,5	82,5	86,5	
											120		70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	
2 a	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		31,0	31,5	32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0							0,5
b	na linii dołu w połowie		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0							0,5
3	Obwód pasa w połowie po zapięciu		38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0							1,0
a	szerokość paska	4,0																-
4 a	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0							0,5
b	długość otworu kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0							0,5
c	odległość kieszeni tylnej od paska	7,0																0,5

9. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy męski. Kurtka (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej 88	92	96	100	104	108	112	116	120	Wzrost 158	164	170	176	182	188	Dop. odchyl. ±
			Obwód pasa 80	84	88	92	96	100	104	108	112							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu		88									67,5	70,0	72,5	75,0	77,5	80,0	1,0
				92								68,0	70,5	73,0	75,5	78,0	80,5	
					96							68,5	71,0	73,5	76,0	78,5	81,0	
						100						69,0	71,5	74,0	76,5	79,0	81,5	
							104					69,5	72,0	74,5	77,0	79,5	82,0	
								108					72,5	75,0	77,5	80,0	82,5	
									112				73,0	75,5	78,0	80,5	83,0	
										116			73,5	76,0	78,5	81,0	83,5	
											120		74,0	76,5	79,0	81,5	84,0	
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od wszycia kołnierza		39,0	40,5	42,0	43,5	45,0	46,0	48,0	49,5	51,0							0,5
c	szerokość tyłu w dole (między rozporkami)		33,0	34,5	36,0	37,5	39,0	40,5	42,0	43,5	45,0							0,5
2 a	Przód długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu		88									69,5	72,0	74,5	77,0	79,5	82,0	1,0
				92								70,5	73,0	75,5	78,0	80,5	83,0	
					96							71,5	74,0	76,5	79,0	81,5	84,0	
						100						72,5	75,0	77,5	80,0	82,5	85,0	
							104					73,5	76,0	78,5	81,0	83,5	86,0	
								108					77,0	79,5	82,0	84,5	87,0	
									112				78,0	80,5	83,0	85,5	88,0	
										116			79,0	81,5	84,0	86,5	89,0	
											120		80,0	82,5	85,0	87,5	90,0	

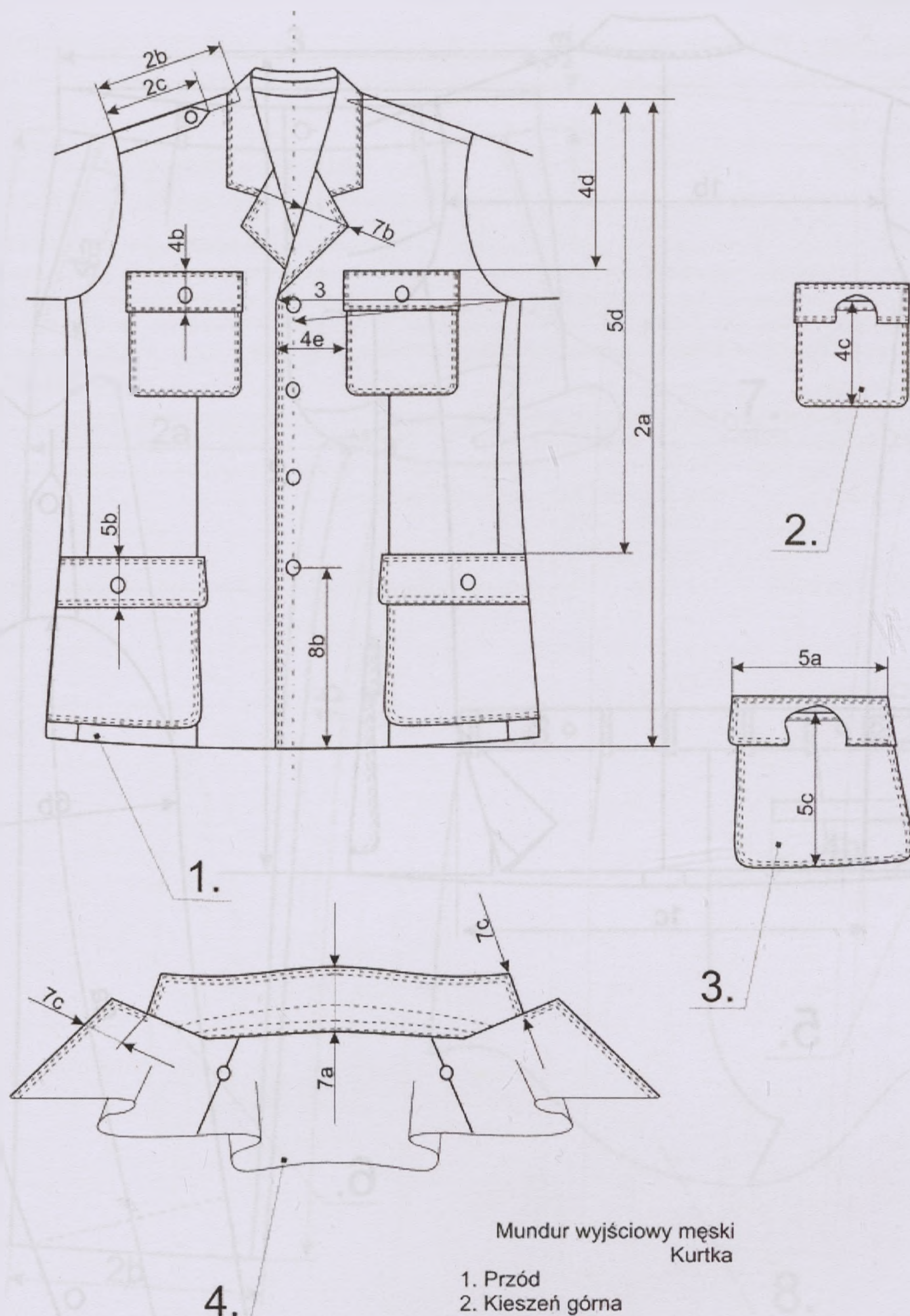
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
b	długość barku		14,5	14,5	15,0	15,0	16,0	16,0	17,0	17,0	18,0							0,2
c	długość naramiennika		13,0	13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0							0,3
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu pod pachą		56,5	58,0	59,5	61,0	62,5	64,0	65,5	67,0	68,5							1,0
4 a	Kieszenie górne długość patki przy wszyciu		12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5							0,5
b	szerokość patki środkiem		6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0	7,0							0,5
c	długość kieszeni środkiem		13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0							0,5
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia patki		22,6	23,4	24,2	25,0	25,8	26,6	27,4	28,2	29,0							0,5
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		6,0	6,5	6,5	7,0	7,0	7,5	7,5	8,0	8,0							0,3
5 a	Kieszeń boczna długość patki przy wszyciu		16,7	16,7	16,7	17,2	17,2	17,2	17,7	17,7	17,7							0,3
b	szerokość patki środkiem		7,0	7,0	7,0	7,5	7,5	7,5	8,0	8,0	8,0							0,3
c	długość kieszeni dolnej		19,0	19,0	19,0	19,5	19,5	19,5	20,0	20,0	20,0							0,5
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia patki		88									45,4	47,9	50,4	52,9	55,4	57,9	0,5
				92								46,2	48,7	51,2	53,7	56,2	58,7	
					96							47,2	49,7	52,2	54,7	57,2	59,7	
						100						47,5	50,0	52,5	55,0	57,5	60,0	
							104					48,3	50,8	53,3	55,8	58,3	60,8	
								108					51,6	54,1	56,6	59,1	61,6	
									112				51,9	54,4	56,9	59,4	61,9	
										116			52,7	55,2	57,7	60,2	62,7	
													53,5	56,0	58,5	61,0	63,5	

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0	15,0							0,5
f	Kieszeń wewnętrzna długość kieszeni		15,0	15,-	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0							0,5
6 a	Rękawy długość od wszycia do dołu											59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	1,0
b	szerokość u góry w połowie		20,5	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0							0,5
c	szerokość u dołu w połowie		15,0	15,5	16,0	16,5	17,0	17,0	17,0	17,5	17,5							0,5
d	podwinięcie dołu rękawa	4,0																-
7 a	Kołnierz szerokość z kołnierza z tyłu		4,5	4,5	4,5	5,0	5,0	5,0	5,0	5,5	5,5							-
b	szerokość klap		8,0	8,0	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0	9,0							0,2
c	głębokość fasonu wyłogów		4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2	4,2	4,5	4,5							-
d	odległość od krawędzi przodów do wszycia kołnierza		12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	12,7	12.8	12,9	13,0							
8 a	Dziurki odległość górnej dziurki od górnej krawędzi przodu	18,0																0,5
b	odległość dolnej dziurki od dołu											22,5	23,5	24,5	25,5	26,5	27,5	0,5
c	odległość dziurki od krawędzi przodu	1,5																-

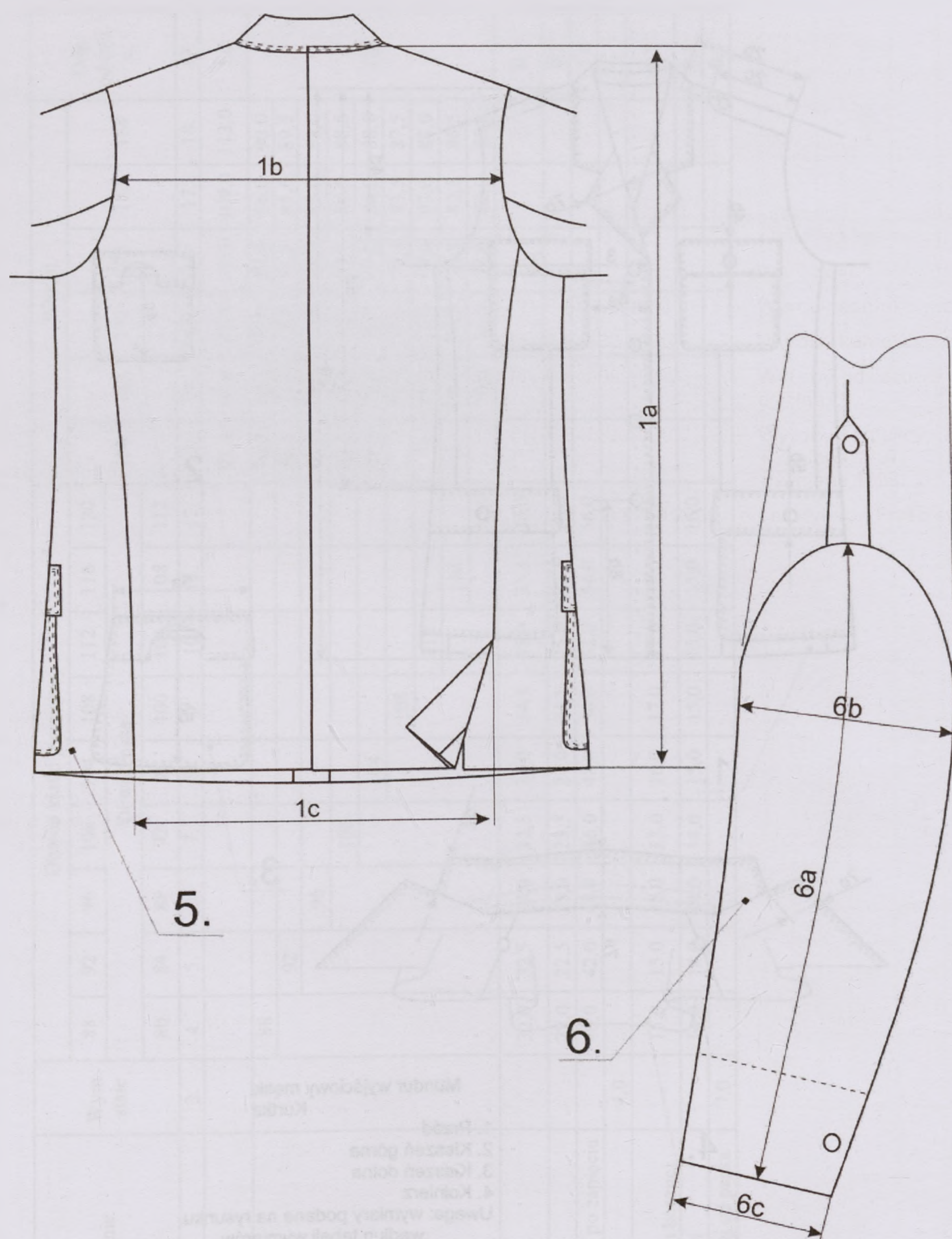
10. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy męski. Spodnie (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			80	84	88	92	96	100	104	108	112							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Długość spodni po szwie bocznym											93,0	97,0	101,0	105,0	109,0	113,0	1,0
b	po szwie wewnętrznym		88									70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	1,0
				92								69,5	73,5	77,5	81,5	85,5	89,5	
					96							69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0	
						100						68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	88,5	
							104					68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	
								108					71,5	75,5	79,5	83,5	87,5	
									112				71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	
										116			70,5	74,5	78,5	82,5	86,5	
											120		70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	
2 a	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0	35,5	36,0							0,5
b	na linii dołu w połowie		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0							0,5
3	Obwód pasa w połowie po zapięciu		40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0							1,0
a	szerokość paska	4,0																-
4 a	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0							0,5
b	długość otworu kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0							0,5
c	odległość kieszeni tylnej od paska	7,0																0,5



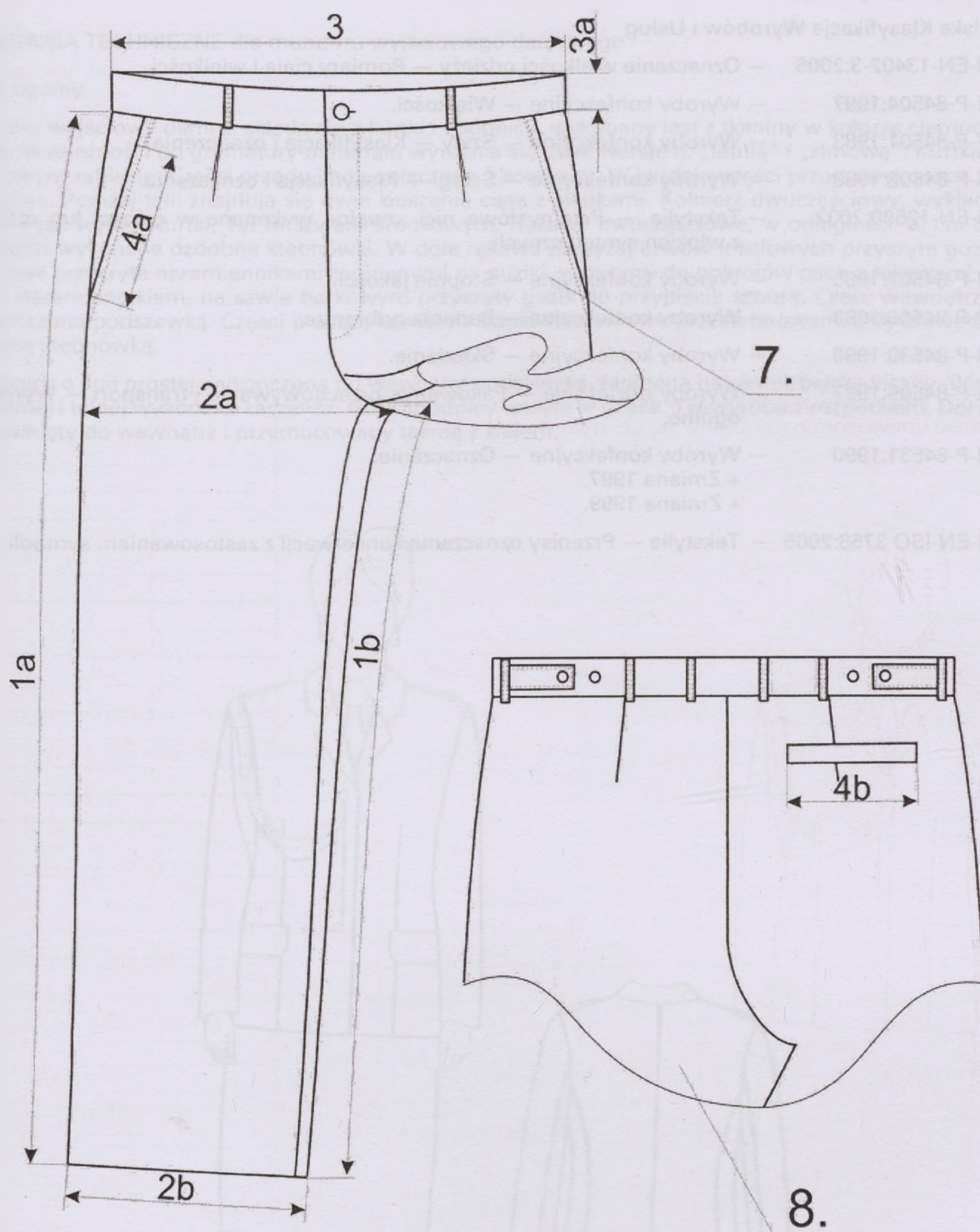
Mundur wyjściowy męski
Kurtka
1. Przód
2. Kieszeń górna
3. Kieszeń dolna
4. Kołnierz
Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów



Mundur wyjściowy męski
Kurtka

5. Tył
6. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów



Mundur wyjściowy męski
Spodnie

7.Przód
8. Fragment tyłu

Uwaga: wymiary podane na rysunku
według tabeli wymiarów

11. Normy i przepisy związane

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług

2) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży — Pomiary ciała i wielkości.

3) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.

4) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne — Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.

5) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.

6) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.

7) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.

8) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.

9) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.

10) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.

11) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.

12) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

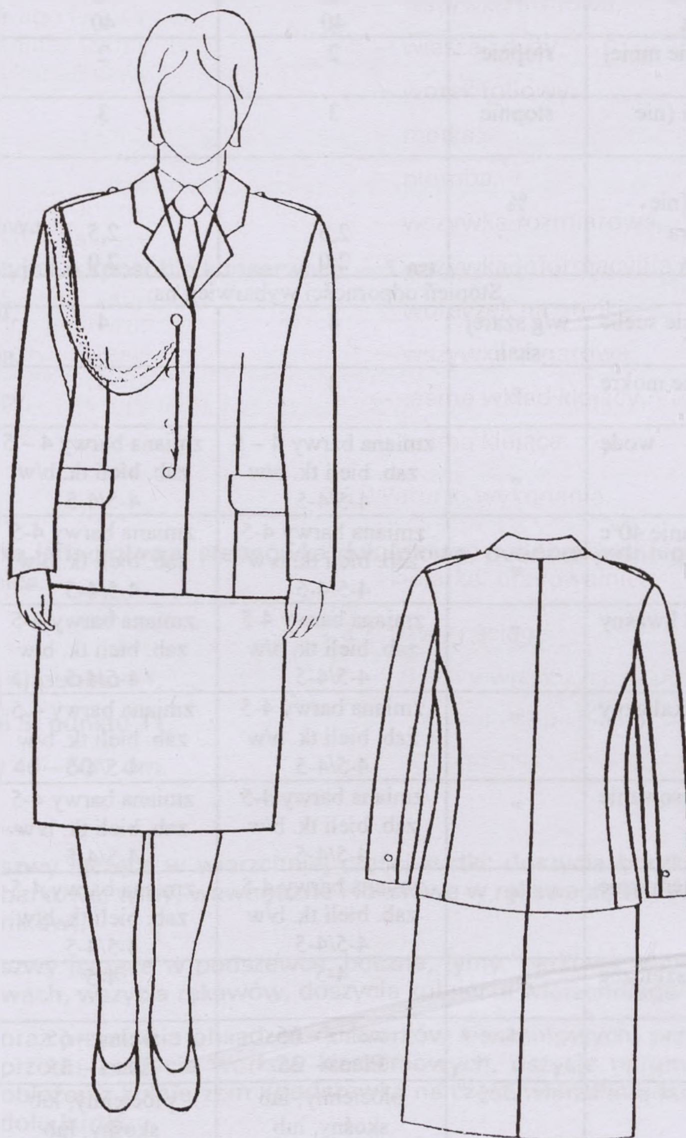
KT–13

WYMAGANIA TECHNICZNE dla munduru wyjściowego damskiego

1. Opis ogólny

Mundur wyjściowy damski składa się z kurtki i spódnicy, wykonany jest z tkaniny w kolorze ciemnogranatowym, w zależności od gramatury materiału wyróżnia się dwie wersje tj. „letnią" i „zimową". Kurtka o jednorzędowym zapięciu. Części przodu i tyłu połączone z boczkami. W każdej z części przodu wykonana zaszewka gorsowa. Poniżej talii znajdują się dwie kieszenie cięte z klapkami. Kołnierz dwuczęściowy, wykładany, podobnie jak wyłogi kurtki. Tył ze szwem środkowym. Rękawy dwuczęściowe, w odległości 10 cm od dolnej krawędzi wykonane ozdobne stebnówki. W dole rękawa powyżej szwów łokciowych przyszyte guziki. Szwy barkowe przykryte naramiennikami zapinanymi na guziki, wszytymi do pokrojów pach z rękawami. Pod prawym naramiennikiem, na szwie barkowym przyszyty guzik do przypięcia sznura. Część wewnętrzna kurtki wykończona podszewką. Części przodu, kołnierz i klapki kieszeniowe przestebnowane przy krawędziach podwójną stebnówką.

Spódnica o linii prostej wykończona od wewnątrz podszewką, zapinana na zamek błyskawiczny. W częściach przedniej i tylnej wykonane zaszewki. Góra spódnicy wszyta w pasek. Tył wyrobu z rozporkiem. Dół spódnicy przewinięty do wewnątrz i przymocowany taśmą z klejem.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogranatowym

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji zimowej	Wartość wskaźnika dla tkaniny w wersji letniej	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	144 +/- 2	PN-EN 1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m²	300 – 340	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:				
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 Elana – 35	wełna – 65 Elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Dodatki:

- podszewka wiskozowa (skład surowcowy: wiskoza 100%: m_p 90g/m^2, m_l 126 g/m),
- tkanina kieszeniowa poliestrowa (skład surowcowy: poliester 100%; m_p 68 g/$m^{2)}$),
- wkład odzieżowy z podwójnym punktem kleju (skład surowcowy: PA 31%, wiskoza 69%; m_p 70 g/m^2),
- wkład odzieżowy tkany (skład surowcowy: bawełna 40%, poliester 33%, wiskoza 27%; m_p 193 g/m^2),
- wkład włókninowy (skład surowcowy: poliester m_p 120 g/m^2),
- nici 150 dtex x2 100% poliester,
- guziki z wizerunkiem orła w koronie ø 22 — 4 szt.,
- guziki z wizerunkiem orła w koronie ø 16 — 4 szt.,
- guziki ø 14 — 2 szt.,
- zamek błyskawiczny plastikowy,
- taśma konfekcyjna,
- wkłady barkowe,
- taśma wieszakowa,
- wszywka firmowa,
- wieszak duży,
- worek foliowy,
- metka,
- plomba,
- wszywka rozmiarowa,
- wszywka informacyjna o sposobie konserwacji — 1 szt.,
- woreczek na guziki,
- wszywka zegarowa,
- taśma wkład klejący,
- taśma klejąca,

2.3. Warunki wykonania.

2.3.1. Maszyny: stebnówka jednoigłowa, stebnówka dwuigłowa, overlock jednoiglowy, dziurkarka, guzikarka, klejarka, prasowalnica.

2.3.2. Szwy i ściegi:

- szwy wg pozycji 4) punktu 11,
- ściegi wg pozycji 5) punktu 11,
- gęstość ściegów 40—50/1 dm.

Kurtka

1.01.01/301 — szwy łączące w wierzchniej części kurtki: doszycia boczków do części przodu i tyłu, barkowe, tylny, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, wszycia rękawów (bez naramienników),
— szwy łączące w podszewce: boczne, tylny, barkowe, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, wszycia rękawów, doszycia kołnierza wierzchniego do obłężeń i podszewki,
— oraz przyszycia obsadzeń do worków kieszeniowych, przyszycie obsadzeń do części przodu, zeszycie worków kieszeniowych, uszycie naramienników, nafastrygowanie obłożeń z kołnierzem i podszewką na część wierzchnią kurtki, doszycie podszewki do dołu kurtki,

5.01.01/301 — przestebnowanie rękawów na wysokości 10 cm,

1.06.02/301 — przyszycie i stebnowanie wypustek,

1.06.02/301.301 — uszycie i stebnowanie klapek,

2.02.01/301 — przyszycie maskownic do worków kieszeniowych,

1.23.01/301 — doszycie podszewki i wkładu do dołu rękawa, doszycie obłożeń do podszewki części przodu, odszycie krawędzi przodu, klap i kołnierza,

1.04.03/301 — doszycie stójki do kołnierza wierzchniego i przestebnowanie,

6.02.01/301 — wykonanie zaszewek gorsowych w podszewce,

1.06.01/301 — zaszycie otworów w podszewce rękawów.

Spódnica

6.01.01/504 — zabezpieczenie brzegów przed strzępieniem,

1.01.05/301.504 — wykonanie szwów bocznych i szwu środka tyłu w wierzchu i w podszewce,

6.05.01/301 — zszycie zaszewek i wykonanie góry paska,

1.06.02/301.301 — wykonanie pionowych krawędzi w pasku,

1.23.01/301 — doszycie wierzchu paska do góry spódnicy,

6.02.01/301.504 — wykonanie dołu oraz krawędzi górnego i dolnego rozporka w podszewce.

W szwach łączących elementy munduru, które są podklejone, należy uwzględnić zastosowanie wkładów klejowych.

Uwaga:

W kurtce połączenia nitkowe wykonywane są:

— ręcznie — zabieg nafastrygowania obłożeń, kołnierza i podszewki na części przodu i tył kurtki,

— na dziurkarce — dziurki w prawej części przodu i w naramiennikach,

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na stebnówce dwuigłowej — stebnowanie krawędzi: klapek kieszeniowych, części przodu, klap i kołnierza, które jest wykonywane w odległości 0,2 cm od krawędzi na maszynie o rozstawie igieł 0,64 cm,

— na stebnówce jednoigłowej — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem stebnowania ściegiem jednoliniowym, które jest wykonywane w odległości 0,2 cm od linii szwu.

W spódnicy połączenia nitkowe wykonywane są:

— na overlocku — obrzucanie brzegów wykrojów i elementów,

— na dziurkarce — wykonanie dziurki,

— na guzikarce — przyszycie guzika,

— na stebnówce — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu środkowego tyłu (2 cm), oraz szwów naszycia elementów spódnicy na taśmy zamka błyskawicznego — szwy te powinny mieć szerokość zależną od położenia punktów technologicznych naniesionych na wykrojach.

2.4. Zestawienie elementów składowych kurtki damskiej

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych				
		Tkanina zasadnicza	Podszewka	Tkanina kieszeniowa	Wkład klejowy	Watolina
1.	Przód	2	-	-	-	-
2.	Przód	-	2	-	-	-
3.	Przód	-	-	-	2	-
4.	Tył	2	-	-	-	-
5.	Tył	-	2	-	-	-
6.	Boczek	2	-	-	-	-
7.	Boczek	-	-	-	2	-
8.	Rękaw – część wierzchnia	2	-	-	-	-
9.	Rękaw – część wierzchnia	-	2	-	-	-
10.	Rękaw – część spodnia	2	-	-	-	-
11.	Rękaw – część spodnia	-	2	-	-	-
12.	Obsadzenia kieszeni	2	-	-	-	-
13.	Patka kieszeni	2	-	-	-	-
14.	Patka kieszeni	-	2	-	-	-
15.	Patka kieszeni	-	-	-	2	-
16.	Worek kieszeniowy	-	-	2	-	-
17.	Maskownica kieszeni	-	2	-	-	-
18.	Obłożenie przodu	2	-	-	2	-
19.	Naramiennik	2	-	-	-	-
20.	Naramiennik	-	2	-	-	-
21.	Naramiennik	-	-	-	2	-
22.	Kołnierz spodni	2	-	-	-	-
23.	Kołnierz spodni	-	-	-	2	-
24.	Kołnierz wierzchni	1	-	-	-	-
25.	Kołnierz wierzchni	-	-	-	1	-
26.	Stójka do kołnierza wierzchniego	1	-	-	-	-
27.	Stójka do kołnierza wierzchniego	-	-	-	1	-
28.	Pasek wkładu z klejem	-	-	-	2	-
29.	Wkład – kula rękawa	-	-	-	-	2
30.	Wkład klejowy – dół rękawa	-	-	-	2	-
31.	Wkład klejowy – dół tyłu	-	-	-	1	-
32.	Wkład klejowy – szyja tyłu	-	-	-	1	-
	Razem	22	14	2	20	2

2.5. Zestawienie elementów składowych spódnicy

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych		
		Tkanina zasadnicza	Podszewka	Wkład klejowy
1.	Tył	2	-	-
2.	Tył	-	2	-
3.	Przód	1	-	-
4.	Przód	-	1	-
5.	Podkład maskujący pod zamek	1	-	1
6.	Pasek	1	-	-
7.	Pasek	-	-	1
	Razem	5	3	2

2.6. Tablice klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Obwód klatki piersiowej	Wzrost				
	152	158	164	170	176
	Obwód bioder (sylwetka wyszczuplona)				
88	92	92	92	92	92
92	96	96	96	96	96
96	100	100	100	100	100
100	104	104	104	104	104
104	108	108	108	108	108
108	112	112	112	112	112
112	116	116	116	116	116

Obwód klatki piersiowej	Wzrost				
	152	158	164	170	176
	Obwód bioder (sylwetka wyszczuplona)				
88	96	96	96	96	96
92	100	100	100	100	100
96	104	104	104	104	104
100	108	108	108	108	108
104	112	112	112	112	112
108	112	112	112	112	112
112	116	116	116	116	116

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 — za wyjątkiem interwałów wzrostu.

3. Opis technologii wykonania kurtki

3.1. Podklejanie elementów

Wykroje części przodu, boczków, obłożeń, klapek, naramienników, kołnierza wierzchniego i stójki kołnierza wierzchniego, kołnierza spodniego oraz kule rękawów podkleić na klejarce wkładami z naniesionym klejem.

3.2. Części przodu

Prawa część przodu. Zaszewkę gorsową wykonać na stebnówce, a następnie rozprasować żelazkiem. Do części przodu doszyć boczek. Następujące zabiegi wykonać przy pomocy żelazka:

— pasek z kameli nakleić na zaszewkę gorsową,

— taśmę z klejem przykleić na krawędzi załamania klapy,

— rozprasować szew łączący część przodu z boczkiem.

Wierzch klapki kieszeni bocznej nałożyć na spód z podszewki, prawymi stronami do wewnątrz i zszyć na stebnówce według szablonu. Zszyte elementy wyrównać, wycieniować, następnie przewinąć klapkę na prawą stronę i wyrobić rożki. Miejsce wykonania kieszeni zaznaczyć na prawej części przodu według szablonu. Obsadzenia przyszyć do worka kieszeniowego. Klapkę przyszyć do części przodu w zaznaczonym miejscu. Poniżej przyszyć obsadzenie. Kieszeń rozciąć, w końcach otworu naciąć trójkąty. Klapkę i obsadzenie przewinąć na prawą stronę, uformować i przestebnować wypustkę. Worek kieszeniowy doszyć do szwu doszycia klapki. Zamocować trójkąty w końcach kieszeni i zszyć boki worków kieszeniowych. Wykonać stebnówkę nad klapką i przestebnować boki kieszeni.

W ten sam sposób wykonać lewą część przodu.

3.3. Tył

Pachy tyłu podkleić taśmą wzmacniającą przy użyciu żelazka. Wykonać szew środkowy tyłu i rozprasować go żelazkiem. Tylny podkrój szyi oraz dół tyłu podkleić wkładem klejowym przy pomocy żelazka.

3.4. Rękawy

Rękaw prawy

Wykonać szwy wewnętrzne w wierzchniej części, oraz w podszewce rękawa. Podszewkę doszyć do dołu rękawa z podłożeniem wkładu z klejem. Rozprasować szew wewnętrzny w wierzchniej części, sprasować szew w podszewce i przykleić wkład w dole rękawa (wszystkie zabiegi wykonać przy pomocy żelazka). W oznaczonym miejscu dolnej części wierzchu rękawa zrobić przeszycie na stebnówce. Wykonać szwy łokciowe w obu częściach rękawa, z pozostawieniem otworu w rękawie z podszewki. Rozprasować żelazkiem szew łokciowy w wierzchniej części, sprasować szew łokciowy w podszewce. Rękaw wywrócić na prawą stronę i uprasować żelazkiem. Dół rękawa zamocować na stebnówce na szwie łokciowym, sprawdzić i wyrównać górę rękawa. Analogicznie wykonać rękaw lewy.

3.5. Kołnierz spodni i szwy barkowe

Wykonać szew środkowy w kołnierzu spodnim i rozprasować go żelazkiem. Kołnierz uformować żelazkiem, nadając mu odpowiedni kształt. Wykonać szwy barkowe, które następnie należy rozprasować przy pomocy żelazka. Kołnierz spodni doszyć do podkroju szyi i przestebnować szew po stronie kołnierza. Rozprasować żelazkiem szwy łączące kołnierz z częściami przodu na linii klap.

3.6. Podszewka

Wykonać szew środkowy w podszewce tyłu i sprasować go żelazkiem. Wykonać zaszewki gorsowe i zaszewki boczne w częściach przodu z podszewki. Zaszewki sprasować żelazkiem w kierunku prawego (w prawej części przodu), lub lewego boku. Obłożenia doszyć do brzegów części przodu z podłożeniem taśmy z klejem. Wszywkę firmową naszyć przy końcu zaszewki gorsowej w lewej części przodu. Wykonać szwy barkowe w podszewce, a następnie sprasować je żelazkiem w kierunku tyłu.

3.7. Kołnierz wierzchni i obłożenia z podszewką

Stójkę doszyć do części wierzchniej kołnierza, szew przewinąć i przestebnować po stójce. Kołnierz doszyć do obłożeń i podkroju szyi w podszewce z podłożeniem wieszaka. Rozprasować żelazkiem szwy łączące kołnierz z odłożeniami na linii klap. Klapy i kołnierz zaznaczyć według szablonu. Obłożenia z kołnierzem i podszewką nafastrygować ręcznie na prawą stronę wierzchniej części kurtki. Krawędzie przodu, klap i kołnierza odszyć według szablonu z podłożeniem taśmy wzmacniającej brzegi części przodu. Wycieniować zapasy szwów odszycia krawędzi przodu, klap, kołnierza i rogów w dole kurtki przy pomocy nożyc. Części przodu oraz tył wyrobu przewinąć na prawą stronę i wyrobić rożki klap, kołnierza i dołu. Krawędzie przodu, klap i kołnierza zaprasować z użyciem żelazka i prasowalnicy.

3.8. Szwy boczne

Szwy boczne w części wierzchniej kurtki oraz w podszewce wykonać z podłożeniem wszywek w lewym szwie podszewki. Szwy boczne w wierzchniej części rozprasować, a w podszewce sprasować żelazkiem w kierunku tyłu.

3.9. Rękawy

Naramienniki ułożyć wzdłuż szwów barkowych i doszyć ich końce do podkroju pach na stębnówce. Rękawy wszyć do pach zgodnie z punktami technologicznymi. Wkłady wypełniające z watoliny oraz poduszki przyszyć do szwów doszycia rękawów. Rękawy z podszewki wszyć do pach.

3.10. Dół kurtki oraz końcowa obróbka podszewki

Podszewkę doszyć do dołu żakietu na stebnówce. Żakiet wywrócić na prawą stronę przez otwór w rękawie. Podszewkę i część wierzchnią rękawów zamocować na linii podkroju pach. Zaszyć otwory w podszewce rękawów.

3.11. Prasowanie wstępne

Części przodu, wyłogi i kołnierz wyprasować, a dół żakietu zaprasować z użyciem prasowalnicy.

3.12. Stebnowanie

Krawędzie części przodu, wyłogów i kołnierza przestebnować na stebnówce dwuigłowej.

3.13. Mocowanie części wierzchniej i spodniej kurtki

Kołnierz wierzchni przyszyć do spodniego na linii stójki. Dół podszewki i wierzchniej części kurtki zamocować na szwach zaszewek gorsowych, na szwach bocznych i tylnym.

3.14. Dziurki

Oznaczyć miejsca wykonania dziurek w naramiennikach oraz w lewej części przodu. Dziurki wykonać na dziurkarce

3.15. Prasowanie

Kurtkę wyprasować przy użyciu prasowalnicy.

3.16. Guziki

Oznaczyć miejsca przyszycia guzików na szwach barkowych oraz w prawej części przodu. Guziki przyszyć na guzikarce.

3.17. Kurtkę oczyścić z końców nitek, skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji

4. Opis technologii wykonania spódnicy

4.1. Podklejanie elementów

Wkłady z klejem przykleić żelazkiem do podkładu maskującego zamek błyskawiczny, podkład złożyć na połowę i zaprasować. Przykleić wkład do paska.

4.2. Obrzucanie

W wykrojach spódnicy obrzucić:

— boczne brzegi w przedniej części spódnicy,

— boczne i środkowe brzegi oraz brzegi rozporka w prawej i lewej części tyłu,

— jedną z dłuższych krawędzi paska.

W wykrojach podszewki obrzucić:

— boczne brzegi w przedniej części,

— boczne i środkowe brzegi w tylnych częściach.

4.3. Szew środka tyłu

Szew środkowy tyłu wykonać na stebnówce. Szew rozprasować, uformować i zaprasować rozporek na żelazku.

4.4. Przyszycie zamka błyskawicznego

Brzeg lewej części tyłu podwinąć i nastebnować na lewą część taśmy zamka błyskawicznego. Prawą część taśmy naszyć na podkład maskujący. Brzeg prawej części tyłu podwinąć i nastebnować na prawą część taśmy zamka błyskawicznego. Zamocować dolną część zamka błyskawicznego.

4.5. Wierzchnia część spódnicy

Zaszewki wykonać w przedniej i tylnych częściach spódnicy. Przód i tył spódnicy zszyć wzdłuż bocznych brzegów. Rozprasować szwy boczne żelazkiem. Dół wierzchniej części wyrównać i obrzucić na overlocku.

4.6. Podszewka

Wykonać szew środkowy w tylnej części podszewki. Brzegi otworu na zamek błyskawiczny przewinąć na lewą stronę i odszyć krawędzie. Przód i tył podszewki zszyć wzdłuż bocznych brzegów. Rozprasować żelazkiem szwy boczne. Dół podszewki wyrównać i obrzucić na overlocku, następnie podwinąć do środka i przestebnować.

4.7. Połączenie wierzchniej i spodniej części spódnicy

Podszewkę spódnicy umieścić w wewnątrz części wierzchniej. Część wierzchnią paska nałożyć na górny brzeg spódnicy i przyszyć z jednoczesnym ułożeniem fałdek w podszewce i podłożeniem wieszaków. Zszyć końce paska. Otwarty brzeg paska przewinąć do wnętrza spódnicy. Górną krawędź, boki oraz dół paska przestebnować przykrywając szew doszycia do górnej części.

4.8. Wykończenie dołu spódnicy i rozporka

Dół spódnicy przewinąć do wewnątrz, umieścić w środku wkład z dwustronnie naniesionym klejem i przykleić powinięcie do wierzchniej części spódnicy użyciem żelazka i prasowalnicy. Odcinki takiego samego wkładu umieścić wewnątrz podwinięć prawej i lewej części rozporka i przykleić te elementy żelazkiem do części wierzchniej spódnicy.

4.9. Dziurka

Miejsce wykonania dziurki na lewym końcu paska oznaczyć i następnie wykonać dziurkę na dziurkarce.

4.10. Spódnicę wyprasować przy użyciu żelazka i prasowalnicy

4.11. Guzik

Oznaczyć miejsce przyszycia guzika na prawym końcu paska i przyszyć guzik na guzikarce.

4.12. Spódnicę oczyścić z końców nitek, skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji, oraz skompletować z kurtką o odpowiedniej wielkości

5. Znakowanie

Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 11.

Oznaczenia — zgodnie z pozycją 11) punktu 11.

6. Składanie i pakowanie

Składanie — zgodnie z pozycją 9) punktu 11.

Pakowanie— zgodnie z pozycją 10) punktu 11.

7. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy damski. Kurtka (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			92	96	100	104	108	112	116						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu		88							63,0	65,5	68,0	70,5	73,0	1,0
				92						63,5	66,0	68,5	71,0	73,5	
					96					64,0	66,5	69,0	71,5	74,0	
						100				64,5	67,0	69,5	72,0	74,5	
							104			65,0	67,5	70,0	72,5	75,0	
								108		65,5	68,0	70,5	73,0	75,5	
									112	66,0	68,5	71,0	73,5	76	
b	szerokość tyłu na wysokości 17 cm od wszycia kołnierza		38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0						0,5
2 a	Przód długość przodu od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu		88							65,5	68,0	70,5	73,0	75,5	1,0
				92						66,5	69,0	71,5	74,0	76,5	
					96					67,5	70,0	72,5	75,0	77,5	
						100				68,5	71,0	73,5	76,0	78,5	
							104			69,5	72,0	74,5	77,0	79,5	
								108		70,5	73,0	75,5	78,0	80,5	
									112	71,5	74,0	76,5	79,0	81,5	
b	długość barku		14,5	15,0	15,0	15,5	15,5	16,0	16,0						0,2
c	długość naramiennika		12,0	12,5	12,5	13,0	13,0	13,5	13,5						-
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu krawędzi przodu pod pachą		53,0	54,5	56,0	57,5	59,0	60,5	62,0						1,0

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
4 a	Rękawy długość od wszycia do dołu									57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	1,0
b	szerokość rękawa pod pachą w połowie		19,0	19,5	19,5	20,0	20,0	20,5	20,5						0,5
c	szerokość rękawa u dołu w połowie		14,0	14,5	14,5	15,0	15,0	15,5	15,5						0,5
d	szerokość podwinięcia dołu rękawa	4,0													-
5 a	Kieszeń Odległość patki kieszeni od szwu barkowego									50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	0,5
b	długość patki przy wszyciu		15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	16,5						0,5
c	szerokość środkiem		6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0						0,5
d	odległość patki od krawędzi przodu		11,5	11,5	12,5	12,5	13,5	13,5	13,5						0,3
6 a	Kołnierz szerokość kołnierza z tyłu		4,5	4,5	4,5	5,0	5,0	5,0	5,0						-
b	szerokość klap		7,5	7,5	7,5	7,5	8,0	8,0	8,0						-
c	głębokość fasonu wyłogów		4,0	4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2						-
d	odległość od krawędzi przodu do wszycia kołnierza		12,0	12,0	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5						
7 a	Dziurki odległość górnej dziurki od górnej krawędzi przodu	17,5													0,5
b	odległość dolnej dziurki od dołu									16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	0,5
c	odległość dziurki od krawędzi przodu	1,5													-

8. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy damski. Spódnica (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			92	96	100	104	108	112	116						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Długość spódnicy mierzona po boku									65,5	67,0	68,5	70,0	71,5	1,0
2 a	Obwody mierzone w połowie po zapięciu w pasie		34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0						1,0
b	w biodrach na wysokości 19,0 cm		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0						1,0
c	szerokość paska	4,0													-

9. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy damski. Kurtka (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

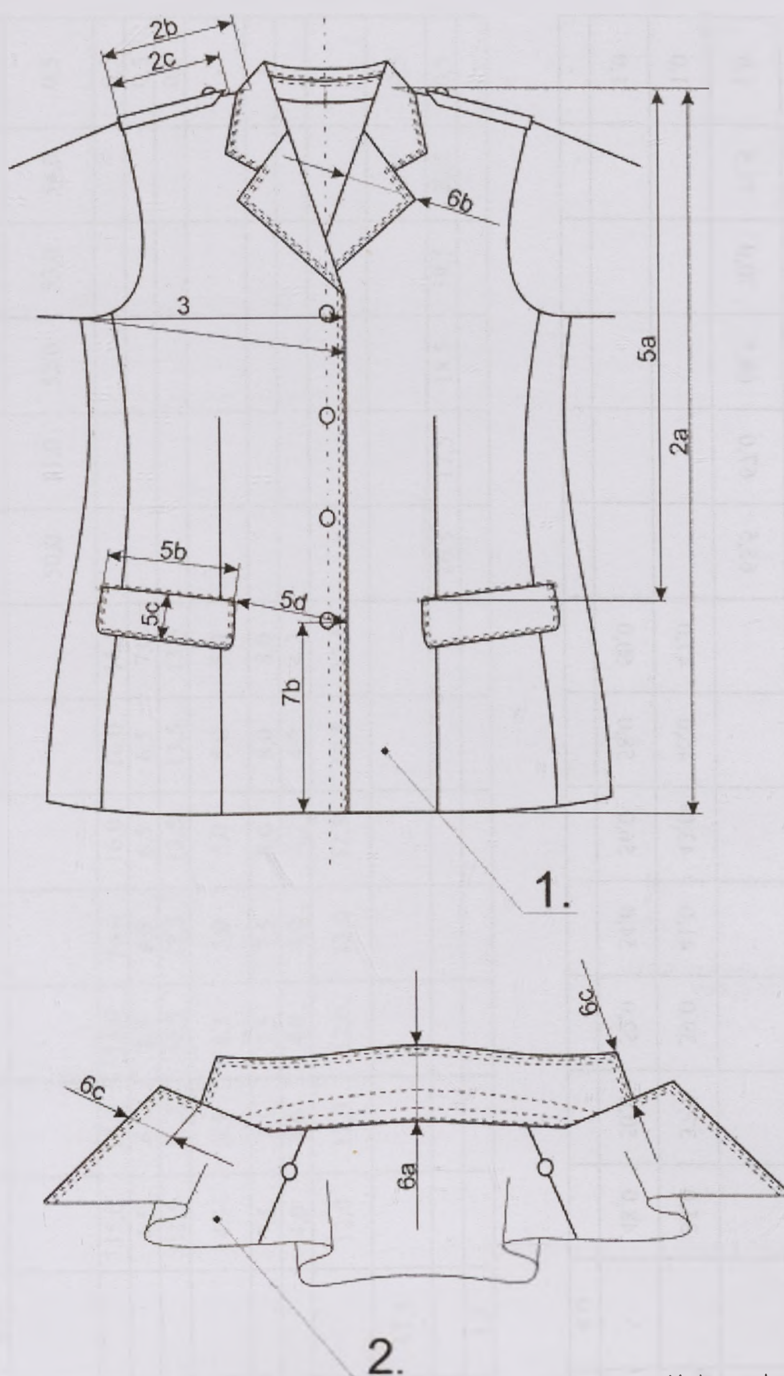
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			92	96	100	104	108	112	116						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu		88							63,0	65,5	68,0	70,5	73,0	1,0
				92						63,5	66,0	68,5	71,0	73,5	
					96					64,0	66,5	69,0	71,5	74,0	
						100				64,5	67,0	69,5	72,0	74,5	
							104			65,0	67,5	70,0	72,5	75,0	
								108		65,5	68,0	70,5	73,0	75,5	
									112	66,0	68,5	71,0	73,5	76,0	
b	szerokość tyłu na wysokości 17 cm od wszycia kołnierza		38,0	39,0	40,0	41,0	42,0	43,0	44,0						0,5
2 a	Przód długość przodu od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu		88							65,5	68,0	70,5	73,0	75,5	1,0
				92						66,5	69,0	71,5	74,0	76,5	
					96					67,5	70,0	72,5	75,0	77,5	
						100				68,5	71,0	73,5	76,0	78,5	
							104			69,5	72,0	74,5	77,0	79,5	
								108		70,5	73,0	75,5	78,0	80,5	
									112	71,5	74,0	76,5	79,0	81,5	
b	długość barku		14,5	15,0	15,0	15,5	15,5	16,0	16,0						0,2
c	długość naramiennika		12,0	12,5	12,5	13,0	13,0	13,5	13,5						-
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu krawędzi przodu pod pachą		53,0	54,5	56,0	57,5	59,0	60,5	62,0						1,0

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
4	Rękawy														
a	długość od wszycia do dołu									57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	1,0
b	szerokość rękawa pod pachą w połowie		19,0	19,5	19,5	20,0	20,0	20,5	20,5						0,5
c	szerokość rękawa u dołu w połowie		14,0	14,5	14,5	15,0	15,0	15,5	15,5						0,5
d	szerokość podwinięcia dołu rękawa	4,0													-
5	Kieszeń														
a	Odległość patki kieszeni od szwu barkowego									50,0	51,0	52,0	53,0	54,0	0,5
b	długość patki przy wszyciu		15,0	15,0	15,0	16,0	16,0	16,0	16,5						0,5
c	szerokość środkiem		6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	7,0						0,5
d	odległość patki od krawędzi przodu		11,5	11,5	12,5	12,5	13,5	13,5	13,5						0,3
6	Kołnierz														
a	szerokość kołnierza z tyłu		4,5	4,5	4,5	5,0	5,0	5,0	5,0						-
b	szerokość klap		7,5	7,5	7,5	7,5	8,0	8,0	8,0						-
c	głębokość fasonu wyłogów		4,0	4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2						-
d	odległość od krawędzi przodu do wszycia kołnierza		12,0	12,0	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5						
7	Dziurki														
a	odległość dolnej dziurki od dołu	17,5													0,5
b	odległość dziurki od krawędzi przodu									16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	0,5
c	odległość dziurki od krawędzi przodu	1,5													-

10. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy damski. Spódnica (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

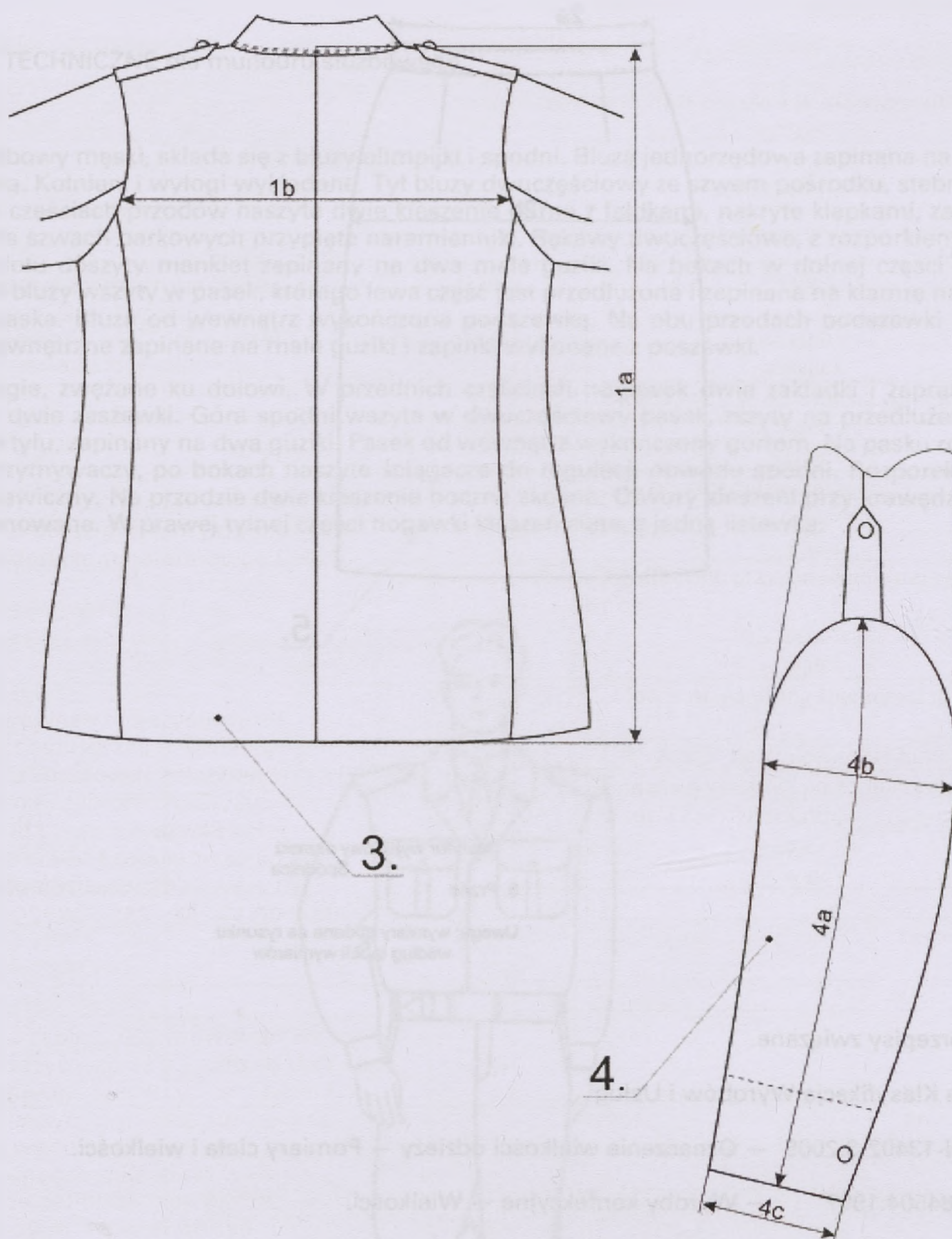
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			92	96	100	104	108	112	116						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 A	Długość spódnicy mierzona po boku									65,5	67,0	68,5	70,0	71,5	1,0
2 A	Obwody mierzone w połowie po zapięciu w pasie		35,0	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0						1,0
B	w biodrach na wysokości 19,0 cm		48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0						1,0
C	szerokość paska	4,0													-



Mundur wyjściowy damski
Kurtka

1. Przód
2. Kołnierz

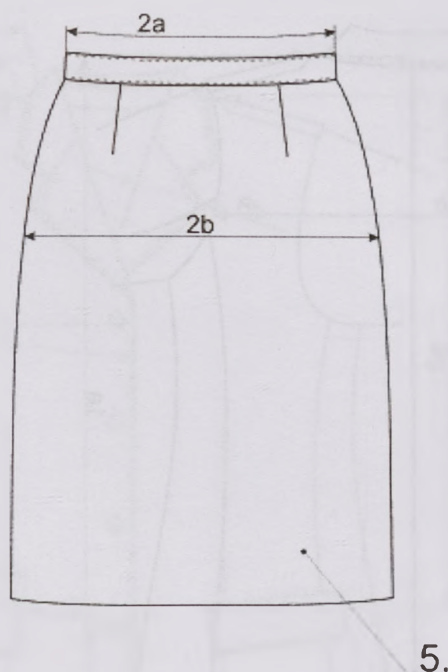
Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów



Mundur wyjściowy damski
Kurtka

3. Tył
4. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów



Mundur wyjściowy damski
Spódnica
5. Przód

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów

11. Normy i przepisy związane.

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług

2) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży — Pomiary ciała i wielkości.

3) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.

4) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne — Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.

5) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.

6) PN-EN –12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.

7) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.

8) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.

9) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.

10) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.

11) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.

12) PN-EN ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

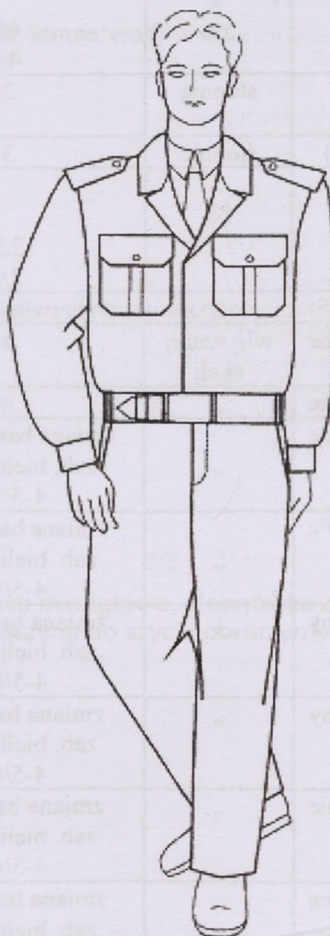
KT–14

WYMAGANIA TECHNICZNE dla munduru służbowego

1. Opis ogólny

Mundur służbowy męski, składa się z bluzy olimpijki i spodni. Bluza jednorzędowa zapinana na pięć guzików krytych listwą. Kołnierz i wyłogi wykładane. Tył bluzy dwuczęściowy ze szwem pośrodku, stebnowanym podwójnie. Na częściach przodów naszyte dwie kieszenie górne z fałdkami, nakryte klapkami, zapinane na jeden guzik. Na szwach barkowych przypięte naramienniki. Rękawy dwuczęściowe, z rozporkiem w szwie łokciowym, u dołu doszyty mankiet zapinany na dwa małe guziki. Na bokach w dolnej części przodu i tyłu zakładki. Dół bluzy wszyty w pasek, którego lewa część jest przedłużona i zapinana na klamrę naszytą na prawej części paska. Bluza od wewnątrz wykończona podszewką. Na obu przodach podszewki wykonane są kieszenie wewnętrzne zapinane na małe guziki i zapinki wykonane z poszewki.

Spodnie długie, zwężane ku dołowi. W przednich częściach nogawek dwie zakładki i zaprasowany kant, a w tylnych dwie zaszewki. Góra spodni wszyta w dwuczęściowy pasek, zszyty na przedłużeniu linii szwu środkowego tyłu, zapinany na dwa guziki. Pasek od wewnątrz wykończony gurtem. Na pasku rozmieszczono osiem podtrzymywaczy, po bokach naszyte ściągacze do regulacji obwodu spodni. Rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Na przodzie dwie kieszenie boczne skośne. Otwory kieszeni przy krawędziach podwójnie przestebnowane. W prawej tylnej części nogawki kieszeń cięta, z jedną listewką.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogranatowym

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m^2	300 – 340	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa wątek	nitek/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Dodatki:

— podszewka wiskozowa (skład surowcowy: wiskoza 100%: m_p 90 g/m^2, m_l 126 g/m),
— tkanina kieszeniowa poliestrowa (skład surowcowy: poliester 100%; m_p 68 g/m$^{2)}$),
— wkład odzieżowy z podwójnym punktem kleju (skład surowcowy: PA 31%, wiskoza 69%; m_p 70 g/m^2),
— wkład odzieżowy tkany (skład surowcowy: bawełna 40%, poliester 33%, wiskoza 27%; m_p 193 g/m^2),
— wkład włókninowy (skład surowcowy: poliester m_p 120 g/m^2),
— nici 150 dtex x 2 100% poliester,
— guziki marynarkowe czterodziurkowe ø 20 — 5 szt.,
— guziki czterodziurkowe ø 14 — 17 szt.,
— zamek błyskawiczny spiralny,
— taśma spodniowa,
— taśma klejąca,
— taśma konfekcyjna,
— wkłady barkowe,
— taśma wieszakowa,
— wszywka firmowa,
— wszywka informacyjna o sposobie konserwacji 1 szt.,
— wieszak duży,
— worek foliowy,
— metka,
— plomba,
— gurt spodniowy,
— wszywka rozmiarowa,
— woreczek na guziki,
— wszywka zegarowa,
— taśma wkład klejący,
— taśma do lamowania.

2.3. Warunki wykonania

2.3.1. Maszyny:

stebnówka jednoigłowa, stebnówka dwuigłowa, stebnówka z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, podszywarka, maszyna do szycia podtrzymywaczy, dziurkarka, guzikarka, ryglówka, klejarka, agregat prasowalniczy.

2.3.2. Szwy i ściegi :

— szwy wg pozycji 4) punktu 11,
— ściegi wg pozycji 5) punktu 11,
— gęstość ściegów 40—50/1 dm.

Bluza

1.01.01/301 — szwy łączące w wierzchniej części bluzy:, barkowe, boczne, tylny, wewnętrzne w rękawach, wszycia rękawów, doszycia spodniej części mankietów i spodniej części paska,
— szwy łączące w podszewce: boczne, barkowe, tylny, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, doszycia kołnierza wierzchniego i obłożeń do podszewki, wszycie rękawów,
— oraz: doszycie kołnierza wierzchniego do obłożeń, zszycie spodniej części kołnierza, zszycie spodniej części kołnierza, zszycie mankietów i paska do klamry, odszycie naramienników, odszycie rozporków w rękawach, naszycie wszywki firmowej na podszewkę, a także w kieszeniach wewnętrznych: doszycie worka do maskownicy i zeszycie worka,

1.06.02/301.301 — odszycie i stebnowanie patek kieszeni górnych,

3.05.01/301 — lamowanie kieszeni górnych,

1.04.01/301 — doszycie wypustki do worka kieszeni wewnętrznej, doszycie wypustki do podszewki,

2.02.03/301 — doszycie kołnierza spodniego do podkroju szyi i przestebnowanie,

4.03.03/301 — przyszycie stójki do kołnierza wierzchniego i rozstebnowanie szwu,

2.20.03/301.301 — naszycie kieszeni górnych,

1.06.01/301 — zaszycie otworów w podszewce rękawów,

8.03.07/301/504 — wykonanie podtrzymywaczy.

Spodnie

6.01.01/504 — zabezpieczenie brzegów przed strzępieniem,

1.01.05/301.504 — wykonanie szwu tylnego i środkowego przodu oraz szwów wewnętrznych i zewnętrznych nogawek,

1.01.03/401.504 — zszycie worków kieszeni tylnej i kieszeni przednich,

1.06.01/301 — wykonanie dłuższych krawędzi w ściągaczach paska,

2.02.08/301 — doszycie wierzchniej części paska do góry spodni,

1.06.03/301 — wykonanie pionowych krawędzi paska,

6.05.01/301 — zszycie zaszewek, przestebnowanie otworów kieszeni bocznych, wykonanie krótszych krawędzi ściągaczy paska,

8.03.07/ 301.504 — wykonanie podtrzymywaczy.

W szwach łączących elementy munduru, które są podklejone, należy uwzględnić zastosowanie wkładów klejowych.

Uwaga:

W bluzie połączenia nitkowe wykonane są:

— na stebnówce z lamownikiem (lamowanie górnego brzegu kieszeni nakładanych),

— na dziurkarce — dziurki w lewej części przodu, w naramiennikach, klapkach kieszeni oraz mankietach,

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na stebnówce dwuigłowej — stebnowanie krawędzi: klapek kieszeniowych, przodu, wyłogów i kołnierza, a także przestebnowanie naramienników, paska, szwów doszycia patek i nastebnowanie kieszeni na części przodów. Przeszycia wykonywane są w odległości 0,2 cm od krawędzi elementów, bądź od miejsca doszycia, na maszynie o rozstawie igieł 0,64 cm,

— na stebnówce jednoigłowej — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem stebnowania ściegiem jednoliniowym, które jest wykonywane w odległości 0,2 cm od linii szwu.

W spodniach połączenia nitkowe wykonane są:

— na overlocku jednogłowym — obrzucenie brzegów wykrojów i elementów,

— na overlocku dwuigłowym — zszycie dolnych brzegów worków kieszeni bocznych, bocznych brzegów kieszeni tylnej,

— na dziurkarce — wykonanie dziurek na pasku i ściągaczach paska w przypadku, gdy regulacja wykonana jest za pomocą guzików,

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na ryglówce — końce kieszeni tylnej, podtrzymywacze, otwory kieszeni bocznych, listewka zamka błyskawicznego,

— na stebnówce — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu siedzeniowego, który ma na długości zmienną szerokość, oraz naszycia elementów spodni na taśmy zamka błyskawicznego — szwy te powinny mieć szerokość zależną od położenia punktów technologicznych.

2.4. Zestawienie elementów składowych bluzy

Lp.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych			
		Tkanina zasadnicza	Podszewka	Wkład klejowy	Watolina
1.	Przód	2	-	-	-
2.	Przód	-	2	-	-
3.	Przód	-	-	2	-
4.	Tył	2	-	-	-
5.	Tył	-	2	-	-
6.	Rękaw – część wierzchnia	2	-	-	-
7.	Rękaw – część wierzchnia	-	2	-	-
8.	Rękaw – część spodnia	2	-	-	-
9.	Rękaw – część spodnia	-	2	-	-
10.	Mankiet	2	-		
11.	Mankiet		-	2	
12.	Kieszeń górna	2	-	-	-
13.	Klapka kieszeni górnej	2		-	-
14.	Klapka kieszeni górnej	-	2	-	-
15.	Klapka kieszeni górnej	-	-	2	-
16.	Wypustka kieszeni wewnętrznej	4	-	-	-
17.	Worek kieszeni wewnętrznej	-	2	-	-
18.	Zapinka kieszeni wewnętrznej		2		-
19.	Maskownica kieszeni wewnętrznej	-	2	-	-
20.	Obłożenie przodu	2	-	-	-
21.	Obłożenie przodu	-	-	2	-
22.	Listwa krytego zapięcia	-	2	-	-
23.	Listewka z dziurką (na pasku)	-	1	-	-
24.	Kołnierz spodni	1	-	-	-
25.	Kołnierz spodni	-	-	1	-
26.	Kołnierz wierzchni	1	-	-	-
27.	Kołnierz wierzchni	-	-	1	-
28.	Stójka do kołnierza spodniego	1	-	-	-
29.	Stójka do kołnierza spodniego	-	-	1	-
30.	Stójka do kołnierza wierzchniego	1	-	-	-
31.	Stójka do kołnierza wierzchniego	-	-	1	-
32.	Pasek do dołu bluzy	1	-	-	-
33.	Pasek do dołu bluzy	-	-	1	-
34.	Pasek do klamry	1	-	-	-
35.	Naramiennik	4	-	-	-
36.	Naramiennik	-	-	2	-
37.	Wkład– kula rękawa	-	-	-	2
38.	Wieszak	-	1	-	-
	Razem	30	20	15	2

2.5. Zestawienie elementów składowych spodni

Lp.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych		
		Tkanina zasadnicza	Kieszeniówka	Wkład z klejem
1.	Przednia część nogawki	2		
2.	Tylna część nogawki	2		
3.	Pasek wierzchni	2		
4.	Pasek - wkład			2
5.	Ściągacz paska	2		
6.	Listewka lewa	1		
7.	Listewka prawa	1		
8.	Maskownica kieszeni bocznej	2		
9.	Wypustka kieszeni tylnej	1		
10.	Maskownica kieszeni tylnej	1		
11.	Worek kieszeni bocznej		2	
12.	Worek kieszeni tylnej		1	
13.	Podtrzymywacze	8		
	Razem	22	3	2

3. Opis technologii wykonania bluzy

3.1. Podklejanie elementów

Wykroje części przodu, obłożeń, klapki kieszeni górnych, naramienników, wierzchniej i spodniej części kołnierza, wierzchniej i spodniej części stójki, paska oraz mankiety podkleić na klejarce wkładami z naniesionym klejem.

3.2. Obróbka wstępna elementów kieszeni górnych

Podszewkę nałożyć na patki kieszeni prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron na stębnówce według szablonu. Patki wywrócić na prawą stronę i przestębnować wzdłuż krawędzi na stebnówce dwuigłowej, a następnie zaprasować na żelazku. W każdej z klapek wyszyć dziurkę. Na obydwu kieszeniach zszyć fałdę. Górne brzegi kieszeni zalamować na stebnówce z lamownikiem. Kieszeń lewą i prawą zaprasować na żelazku według szablonów.

3.3. Części przodu

Prawa część przodu

Miejsce wykonania kieszeni górnej oznaczyć według szablonu, kieszeń nałożyć na część przodu i nastebnować z trzech stron na stebnówce dwuigłowej. Klapkę kieszeni górnej nałożyć na część przodu i przyszyć na stebnówce nad kieszenią. Klapkę przewinąć do dołu i przestebnować szew doszycia na stebnówce dwuigłowej.

Lewą część przodu wykonać analogicznie jak prawą.

3.4. Kryte zapięcie

Złożyć prawe obłożenie z prawą częścią przodu zewnętrznymi stronami do wewnątrz i zszyć od miejsca wszycia kołnierza do dołu. Do krawędzi lewej części przodu i do lewego obłożenia doszyć w oznaczonych miejscach listwy krytego zapięcia z podszewki. Listwy przewinąć do wewnątrz i zaprasować żelazkiem uformowane krawędzie. Na lewym obłożeniu wykonać dziurki według oznaczeń na szablonach. Złożyć lewe obłożenie z lewą częścią przodu, zewnętrznymi stronami do wewnątrz i zszyć od miejsca wszycia kołnierza do miejsca rozpoczęcia krytego zapięcia. Obłożenia przewinąć do spodu, uformować i zaprasować krawędzie. Przestebnować krawędź lewego przodu i obłożenia na odcinku krytego zapięcia na stebnówce dwuigłowej. W oznaczonym miejscu na lewej części przodu przodzie wykonać stebnówkę zamykającą od wewnętrznej strony listwę krytego zapięcia.

3.5. Kieszenie wewnętrzne

Dłuższe brzegi zapinki załamać do wewnątrz i zszyć na stebnówce. Na końcu zapinki uformować trójkąt i przestebnować wzdłuż przeciwprostokątnej. Wypustki kieszeni wewnętrznej złożyć wzdłuż na połowę prawą stroną na zewnątrz i zaprasować. Do wypustki dolnej doszyć worek kieszeniowy. Maskownicę kieszeni wewnętrznej doszyć do dołu worka kieszeniowego. Wzdłuż oznaczonych linii naszyć wypustkę górną (linia złożenia skierowana do góry) podkładając na środku zapinkę z podszewki oraz wypustkę dolną wraz z workiem kieszeniowym. Wykonać nacięcie w tkaninie między wypustkami, przewinąć wypustki do wewnątrz i zaprasować. Worek kieszeniowy złożyć, krawędzie boczne zszyć na stebnówce jednoigłowej mocując boczne brzegi ramki kieszeni. Następnie wykonać stebnówkę wzdłuż linii doszycia listewki górnej. Guzik przyszyć na dolnej wypustce. Wszywkę firmową naszyć na lewym przodzie podszewki poniżej kieszeni wewnętrznej.

Kieszenie wykonać na obydwu częściach przodu.

3.6. Tył

Szew środkowy w tyle kurtki wykonać na stebnówce, przełożyć na lewą stronę i przestebnować na stebnówce dwuigłowej.

3.7. Szwy barkowe w wierzchu

Szwy barkowe prawy i lewy wykonać na stebnówce, rozłożyć i rozprasować żelazkiem.

3.8. Kołnierz

Kołnierz spodni uformować przy użyciu żelazka. Stójkę kołnierza spodniego zszyć z kołnierzem, szew przełożyć w kierunku stójki i przestębnować po stójce. Kołnierz spodni doszyć do podkroju szyi i do wyłogów, szew przestebnować po stronie kołnierza spodniego na długości stójki. Rozprasować żelazkiem szew na linii przyszycia kołnierza do wyłogów. Szew środkowy w spodniej części kołnierza wykonać na stebnówce, następnie rozprasować żelazkiem. Wkład z klejem przykleić żelazkiem do spodniej części kołnierza. Stójkę kołnierza wierzchniego zszyć z kołnierzem wierzchnim, szew rozłożyć i przestebnować po obu stronach. Kołnierz wierzchni doszyć do obłożeń.

3.9. Szwy boczne

Szwy boczne wykonać na stebnówce, rozłożyć i rozprasować przy pomocy żelazka.

3.10. Podszewka

Zaprasować fałdę na środku tyłu, zaszyć na brzegach. Wykonać szwy barkowe. Kołnierz z obłożeniami doszyć do brzegów podszewki podkładając wieszak. Posługując się żelazkiem rozprasować szew doszycia kołnierza i obłożeń, a szwy barkowe zaprasować w kierunku tyłu. Połączyć szwy boczne podkładając wszywki, szwy przełożyć w kierunku tyłu i zaprasować żelazkiem. Złożyć podszewkę z wierzchem bluzy, prawą stroną do wewnątrz i zszyć wzdłuż obłożeń i krawędzi kołnierza, szwy wycieniować, odwrócić na prawą stronę.

3.11. Krawędzie bluzy

Uformować krawędzie przodu i kołnierza, przestebnować na stebnówce dwuigłowej.

3.12. Rękawy

Rękaw prawy

Zszyć szew łokciowy w rękawie do rozporka, załamać krawędź rozporka według oznaczeń, wykonać stebnówkę. Szew łokciowy przełożyć w kierunku rękawa wierzchniego i przestebnować podwójną stebnówką. Wykonać szew wewnętrzny rękawa rozłożyć go i zaprasować. Wykonać szwy w rękawie z podszewki zostawiając u dołu rozporek. Wierzch oraz podszewkę złożyć razem prawymi stronami do wewnątrz i wykonać rozporek w dole rękawa łącząc brzegi rozporka z tkaniny zasadniczej z brzegami rozporka w podszewce. Część spodnią rękawa umieścić wewnątrz wierzchniej, zaprasować krawędzie rozporka i zamocować rozporek w górnej części na ryglówce.

W ten sam sposób wykonać rękaw lewy.

3.13. Wszycie rękawów

Rękawy wierzchnie wszyć do pach na stebnówce z transportem niezależnym, zgodnie z punktami technologicznymi. Wkłady wypełniające oraz poduszki przyszyć do szwów doszycia rękawów. Rękawy z podszewki wszyć do pach. Bluzę wywrócić na prawą stronę. Podszewkę zablokować na linii pach za pośrednictwem tasiemek doszytych wcześniej do podkroju pach.

3.14. Wykonanie i przyszycie mankietów

Mankiet złożyć wzdłuż na połowę zewnętrzną stroną do wewnątrz, zszyć końce, odwrócić na prawą stronę, uformować krawędzie. Spodnią część mankietu doszyć do dołu rękawa, szew przełożyć w kierunku dołu mankietu. Wierzchnią część mankietu podwinąć nakrywając szew doszycia do rękawa. Przestebnować dookoła cały mankiet na stebnówce dwuigłowej.

3.15. Wykonanie dołu bluzy

Podtrzymywacze uszyć na maszynie specjalnej. Zszyć listewkę krytego zapięcia na pasku, odwrócić i przestebnować z dwóch stron na stebnówce dwuigłowej. W oznaczonym miejscu wykonać dziurkę. Na przodzie i tyle bluzy u dołu wykonać zakładki skierowane do boku. Spodnią część paska doszyć do dołu bluzy, podkładając podtrzymywacze i listewkę z dziurką do zapięcia przodu. Zszyć końce paska prawej części przodu, przedłużenie paska lewej części przodu zszyć i wywrócić na prawą stronę, uformować krawędzie. Wierzchnią część paska podwinąć, nakryć szew doszycia i wykonać podwójną stebnówkę wokoło paska. Podtrzymywacze przełożyć do dołu i zamocować ryglówką w dolnej krawędzi paska. Zszyć pasek do klamry, odwrócić na prawą stronę, przestebnować krawędzie na stebnówce dwuigłowej. Założyć klamrę i naszyć na pasek z prawej strony przodu.

3.16. Naramiennik prawy

Części wierzchnią oraz spodnią naramiennika złożyć razem prawymi stronami do wewnątrz i zszyć brzegi z trzech stron, a następnie ściąć narożniki. Naramiennik wywrócić na prawą stronę, uformować krawędzie, wyprasować, podwinąć do wewnątrz otwarty brzeg i przestebnować wokoło na stebnówce dwuigłowej. W końcu naramiennika wykonać dziurkę na dziurkarce. Złożyć naramiennik w oznaczonym miejscu i przestebnować na stebnówce jednoigłowej przez szerokość u dołu.

W ten sam sposób wykonać lewy naramiennik.

3.17. Dziurki

Miejsca wykonania dziurek w lewej części przodu, na mankietach i klapkach oznaczyć, a następnie wykonać dziurki na dziurkarce.

3.18. Bluzę wyprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego

3.19. Guziki

Miejsca przyszycia guzików na szwach barkowych, kieszeniach, mankietach i prawej części przodu oznaczyć i następnie przyszyć guziki na guzikarce.

3.20. Bluzę oczyścić z końcówek nici i skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji

4. Opis technologii wykonania spodni

4.1. Podklejanie elementów

Wklady z klejem przykleić do dwóch części paska wierzchniego na klejarce.

4.2. Obrzucanie

W wykrojach spodni obrzucić na overlocku jednoigłowym:

— złożoną na pół listewkę prawą,

— listewkę lewą,

— maskownice kieszeni bocznych,

— dolny brzeg maskownicy kieszeni tylnej,

— dolny brzeg wypustki kieszeni tylnej,

— jeden z dłuższych brzegów podtrzymywaczy,

— obsadzenia kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek,

— tylne części nogawek.

4.3 Podtrzymywacze

Podtrzymywacze wykonać na maszynie specjalnej.

4.4 Ściągacze paska

Ściągacze paska złożyć w poprzek na połowę, dłuższe brzegi podwinąć do środka i przestebnować przy krawędzi. Ściągacze uprasować przy użyciu żelazka.

4.5. Kieszenie boczne

Maskownice kieszeni bocznych nałożyć na worki kieszeniowe, wykonać przeszycie na stebnówce wzdłuż obrzuconych brzegów maskownic. Worki kieszeniowe doszyć do obsadzeń kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek. Uformować krawędź otworu kieszeni, podłożyć taśmę wzmacniającą wzdłuż krawędzi, a następnie wykonać po wierzchu stebnówkę. Worek kieszeniowy złożyć tak aby krawędź otworu kieszeniowego znalazła się na punktach technologicznych na maskownicach kieszeni. Zszyć dolne brzegi worka kieszeniowego na overlocku dwuigłowym. W górnych odcinkach krawędzi otworu kieszeni wykonać przeszycia mocujące w odległości 5,0 cm od górnego brzegu przednich części nogawek.

Przednie części nogawek obrzucić na overlocku jednoigłowym.

4.6. Nogawki tylne

Zaszewki w tylnych częściach nogawek zszyć na stebnówce według oznaczeń na szablonie, przełożyć w kierunku bocznych brzegów nogawek i zaprasować z zastosowaniem żelazka.

4.7. Kieszeń tylna

Wypustkę kieszeni złożyć i zaprasować żelazkiem. Wypustkę nałożyć na wierzch prawej tylnej części nogawki, i przyszyć wzdłuż oznaczonej na szablonie linii, podkładając worek kieszeniowy. Maskownicę kieszeni tylnej doszyć nad wypustką. Kieszeń rozciąć między przeszyciami, w końcach otworu naciąć trójkąty. Doszyte elementy przewinąć do wnętrza. Dolny brzeg wypustki kieszeni naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Worek kieszeniowy złożyć formując dolną krawędź. Dolny brzeg maskownicy naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Zamocować trójkątne nacięcie w końcach kieszeni. Wykonać stebnówkę mocując szew doszycia maskownicy do worka kieszeniowego. Otwarte boczne brzegi worka kieszeni tylnej zszyć na overlocku dwuigłowym.

4.8. Szwy boczne

Szwy boczne wykonać na stebnówce z równoczesnym mocowaniem na wysokości dolnej krawędzi worka kieszeni bocznej. Szwy rozprasować przy użyciu żelazka.

4.9. Przód spodni

Wykonać szew środkowy w przednich częściach nogawek. Listewkę lewą doszyć od spodu do lewej przedniej części nogawki. Listewkę prawą podłożyć od spodu, a następnie doszyć do prawej przedniej części nogawki umieszczając między warstwami zamek błyskawiczny.

4.10. Góra spodni

Ułożyć zakładki na przodzie spodni. Dwie części paska z tkaniny zasadniczej nałożyć na prawą stroną spodni, a następnie doszyć na stebnówce podkładając podtrzymywacze, wszywkę rozmiarową, zegarową oraz firmową. Szew doszycia przełożyć w kierunku paska. Ściągacze z tkaniny zasadniczej nałożyć na wierzch paska według oznaczeń na szablonie, doszyć na stebnówce, przełożyć szew w kierunku środka tyłu i wykonać po wierzchu stebnowanie mocujące. Na zewnętrzną stronę prawej i lewej części paska nałożyć gurt i przestebnować przy brzegu. Połączyć części paska wraz z górnym odcinkiem szwu tylnego. Złożyć pasek zewnętrzną stroną do środka, zszyć pionowe brzegi, przewinąć na prawą stronę i uformować krawędzie. Spodnią część paska z gurtu przełożyć do wewnątrz spodni, przestebnować po wierzchu nogawek wzdłuż szwu doszycia paska.

4.11. Szwy wewnętrzne

Szwy wewnętrzne wykonać na stebnówce, a następie rozprasować z zastosowaniem żelazka.

4.12. Szew tylny i przedni

Zszyć prawą i lewą nogawkę wzdłuż szwu tylnego i przedniego.

4.13. Mocowanie elementów

Wykonać rygle w:
— końcach kieszeni tylnej,
— podtrzymywaczach,
— otworach kieszeni bocznych,
— listewce zamka błyskawicznego.

4.14. Dół nogawek

Dół nogawek obrzucić na overlocku jednoigłowym.

4.15. Dziurki i guziki

Dziurki i guziki wykonać według oznaczeń na szablonie.

4.16. Spodnie uprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego, oczyścić z końcówek nitek, skontrolować wykonanie i skompletować z bluzą o odpowiednim rozmiarze.

5. Znakowanie

Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 11.

Oznaczenie — zgodnie z pozycją 11) punktu 11.

6. Składanie i pakowanie

Składanie — zgodnie z pozycją 9) punktu 11.

Pakowanie — zgodnie z pozycją 10) punktu 11.

7. Tablica wymiarów. Mundur służbowy męski. Bluza (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			76	80	84	88	92	96	100	104	108							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu		88									56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	1,0
				92								57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	
					96							57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	
						100						58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
							104					58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	
								108					61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	
									112				61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	
										116			62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	
											120		62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od wszycia kołnierza		43,5	45,0	46,5	48,0	49,5	51,0	52,5	54,0	55,5							0,5
2 a	Przód długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu		88									56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	1,0
				92								57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	
					96							57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	
						100						58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
							104					58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	
								108					61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	
									112				61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	
										116			62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	
											120		62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	
b	długość barku		16,0	16,5	16,5	17,0	17,0	17,5	18,0	18,0	18,5							0,2
c	długość naramiennika		13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0	15,0							0,3

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu pod pachą		59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0							1,0
b	długość paska po zapięciu (w połowie)		44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0							1,0
c	Szerokość paska	6,5																-
4 a	Kieszenie górne długość klapki przy wszyciu		12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5							0,5
b	szerokość klapki środkiem		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5							0,5
c	długość kieszeni środkiem		13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0							0,5
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia klapki		17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5							0,5
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		7,0	7,5	7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0							0,3
5 a	Kieszenie wewnętrzne długość listewki kieszeni		16,7	16,7	16,7	17,2	17,2	17,2	17,7	17,7	17,7							0,3
6 a	Rękawy długość od wszycia do dołu											58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	1,0
b	szerokość pod pachą w połowie		21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0							0,5
c	długość mankietu		28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0	31,5	32,0	32,5							0,5
d	szerokość mankietu	7,0																-
e	długość rozporka	7,0																-
7 a	Kołnierz szerokość z kołnierza z tyłu		4,0	4,0	4,0	4,3	4,3	4,3	4,5	4,5	4,5							-
b	szerokość klap		7,8	7,8	7,8	8,0	8,0	8,0	8,3	8,3	8,3							0,2
c	szerokość kołnierza z przodu		5,6	5,6	5,6	5,8	5,8	5,8	6,0	6,0	6,0							-
d	odległość od krawędzi przodów do wszycia kołnierza		4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2	4,5	4,5	4,5							-

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
8 a	Podtrzymywacz paska długość	7,0																-
b	szerokość	1,0																-
9 a	Dziurki w przodzie odległość górnej dziurki od górnej krawędzi przodu											19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	0,5
b	odległość dolnej dziurki od krawędzi wszycia paska	4,0																-
c	pozostałe dziurki równomiernie																	-
d	odległość dziurki od krawędzi zapięcia	2,0																-
10 a	Dziurki w mankiecie odległość od pionowej krawędzi	1,5																-
b	odległość od dołu	2,0																-
c	odległość między dziurkami	2,5																-

8. Tablica wymiarów. Mundur służbowy męski. Spodnie (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			76	80	84	88	92	96	100	104	108							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Długość spodni po szwie bocznym											93,0	97,0	101,0	105,0	109,0	113,0	1,0
b	po szwie wewnętrznym		88									70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	1,0
				92								69,5	73,5	77,5	81,5	85,5	89,5	
					96							69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0	
						100						68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	88,5	
							104					68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	
								108					71,5	75,5	79,5	83,5	87,5	
									112				71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	
										116			70,5	74,5	78,5	82,5	86,5	
											120		70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	
2 a	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		31,0	31,5	32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0							0,5
b	na linii dołu w połowie		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0							0,5
3	Obwód pasa w połowie po zapięciu		38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0							1,0
a	szerokość paska	4,0																-
4 a	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0							0,5
b	długość otworu kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0							0,5
c	odległość kieszeni tylnej od paska	7,0																0,5

9. Tablica wymiarów. Mundur służbowy męski. Bluza (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej 88	92	96	100	104	108	112	116	120	Wzrost 158	164	170	176	182	188	Dop. odchyl. ±
			Obwód pasa 80	84	88	92	96	100	104	108	112							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu		88									56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	
				92								57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	
					96							57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	
						100						58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
							104					58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	1,0
								108					61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	
									112				61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	
										116			62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	
											120		62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od wszycia kołnierza		43,5	45	46,5	48	49,5	51	52,5	54	55,5							0,5
2 a	Przód długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu		88									56,5	58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	
				92								57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	
					96							57,5	59,5	61,5	63,5	65,5	67,5	
						100						58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	
							104					58,5	60,5	62,5	64,5	66,5	68,5	1
								108					61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	
									112				61,5	63,5	65,5	67,5	69,5	
										116			62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	
											120		62,5	64,5	66,5	68,5	70,5	
b	długość barku		16,0	16,5	16,5	17,0	17,0	17,5	18,0	18,0	18,5							0,2
c	długość naramiennika		13,0	13,5	13,5	14,0	14,0	14,5	14,5	15,0	15,0							0,3

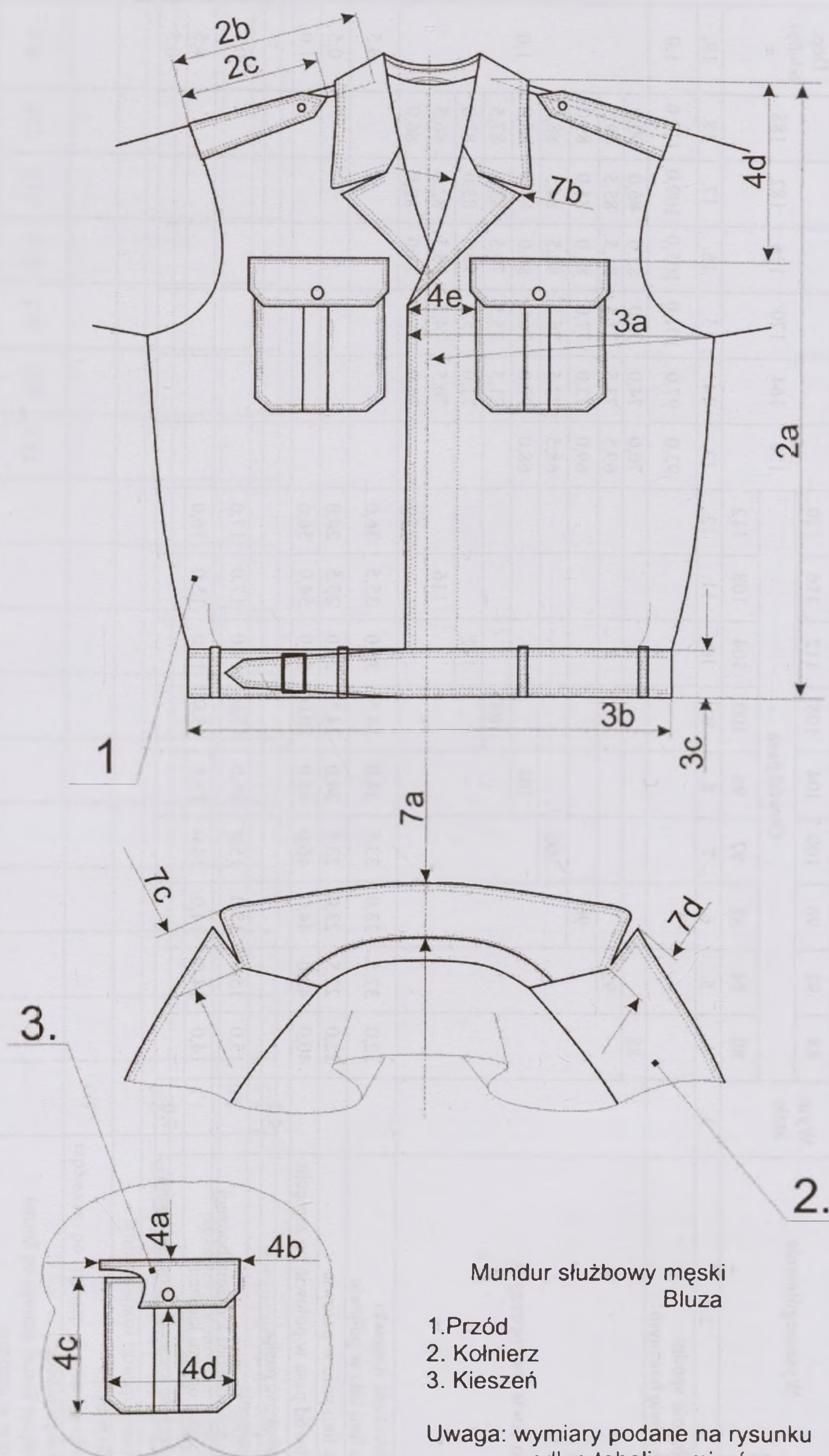
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu pod pachą		59,0	61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0							1,0
b	długość paska po zapięciu (w połowie)		45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0							1,0
c	Szerokość paska	6,5																-
4 a	Kieszenie górne długość klapki przy wszyciu		12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5							0,5
b	szerokość klapki środkiem		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5	6,5	6,5							0,5
c	długość kieszeni środkiem		13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0							0,5
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia klapki		17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	21,5							0,5
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		7,0	7,5	7,5	8,0	8,0	8,5	8,5	9,0	9,0							0,3
5 a	Kieszenie wewnętrzne długość listewki kieszeni		16,7	16,7	16,7	17,2	17,2	17,2	17,7	17,7	17,7							0,3
6 a	Rękawy długość od wszycia do dołu											58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	1,0
b	szerokość pod pachą w połowie		21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0							0,5
c	długość mankietu		28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0	31,5	32,0	32,5							0,5
d	szerokość mankietu	7,0																-
e	długość rozporka	7,0																-
7 a	Kołnierz szerokość z kołnierza z tyłu		4,0	4,0	4,0	4,3	4,3	4,3	4,5	4,5	4,5							-
b	szerokość klap		7,8	7,8	7,8	8,0	8,0	8,0	8,3	8,3	8,3							0,2
c	szerokość kołnierza z przodu		5,6	5,6	5,6	5,8	5,8	5,8	6,0	6,0	6,0							-
d	odległość od krawędzi przodów do wszycia kołnierza		4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2	4,5	4,5	4,5							-

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
8 a	Podtrzymywacz paska długość	7,0																-
b	szerokość	1,0																-
9 a	Dziurki w przodzie odległość górnej dziurki od górnej krawędzi przodu											19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	0,5
b	odległość dolnej dziurki od krawędzi wszycia paska	4,0																-
c	pozostałe dziurki równomiernie																	-
d	odległość dziurki od krawędzi zapięcia	2,0																-
10 a	Dziurki w mankiecie odległość od pionowej krawędzi	1,5																-
b	odległość od dołu	2,0																-
c	odległość między dziurkami	2,5																-

10. Tablica wymiarów. Mundur wyjściowy męski. Spodnie (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

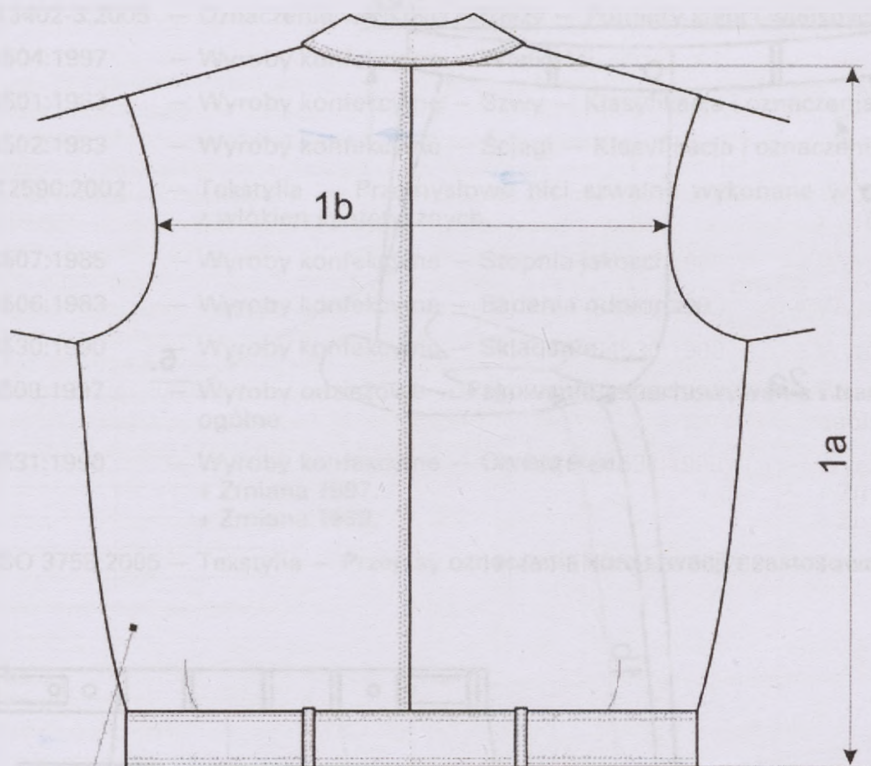
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			80	84	88	92	96	100	104	108	112							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Długość spodni po szwie bocznym											93,0	97,0	101,0	105,0	109,0	113,0	1,0
b	po szwie wewnętrznym		88									70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	1,0
				92								69,5	73,5	77,5	81,5	85,5	89,5	
					96							69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0	
						100						68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	88,5	
							104					68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	
								108					71,5	75,5	79,5	83,5	87,5	
									112				71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	
										116			70,5	74,5	78,5	82,5	86,5	
											120		70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	
2 a	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0	35,5	36,0							0,5
b	na linii dołu w połowie		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0							0,5
3	Obwód pasa w połowie po zapięciu		40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0							1,0
a	szerokość paska	4,0																-
4 a	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0							0,5
b	długość otworu kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0							0,5
c	odległość kieszeni tylnej od paska	7,0																0,5

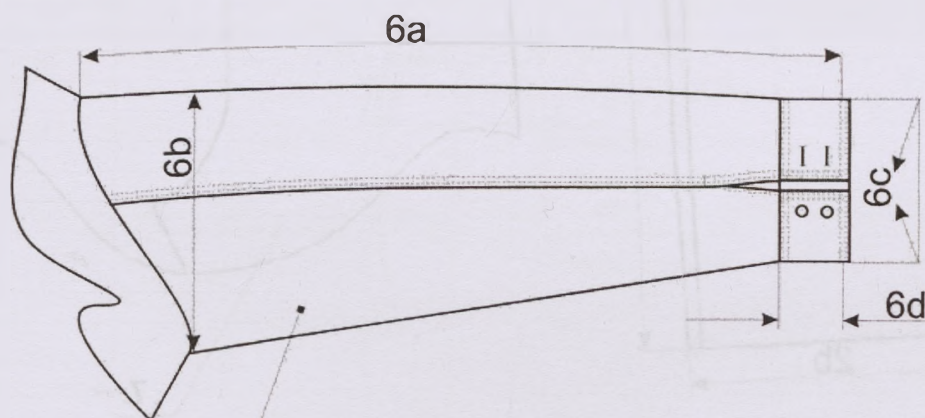


Mundur służbowy męski
Bluza

1.Przód
2. Kołnierz
3. Kieszeń

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów

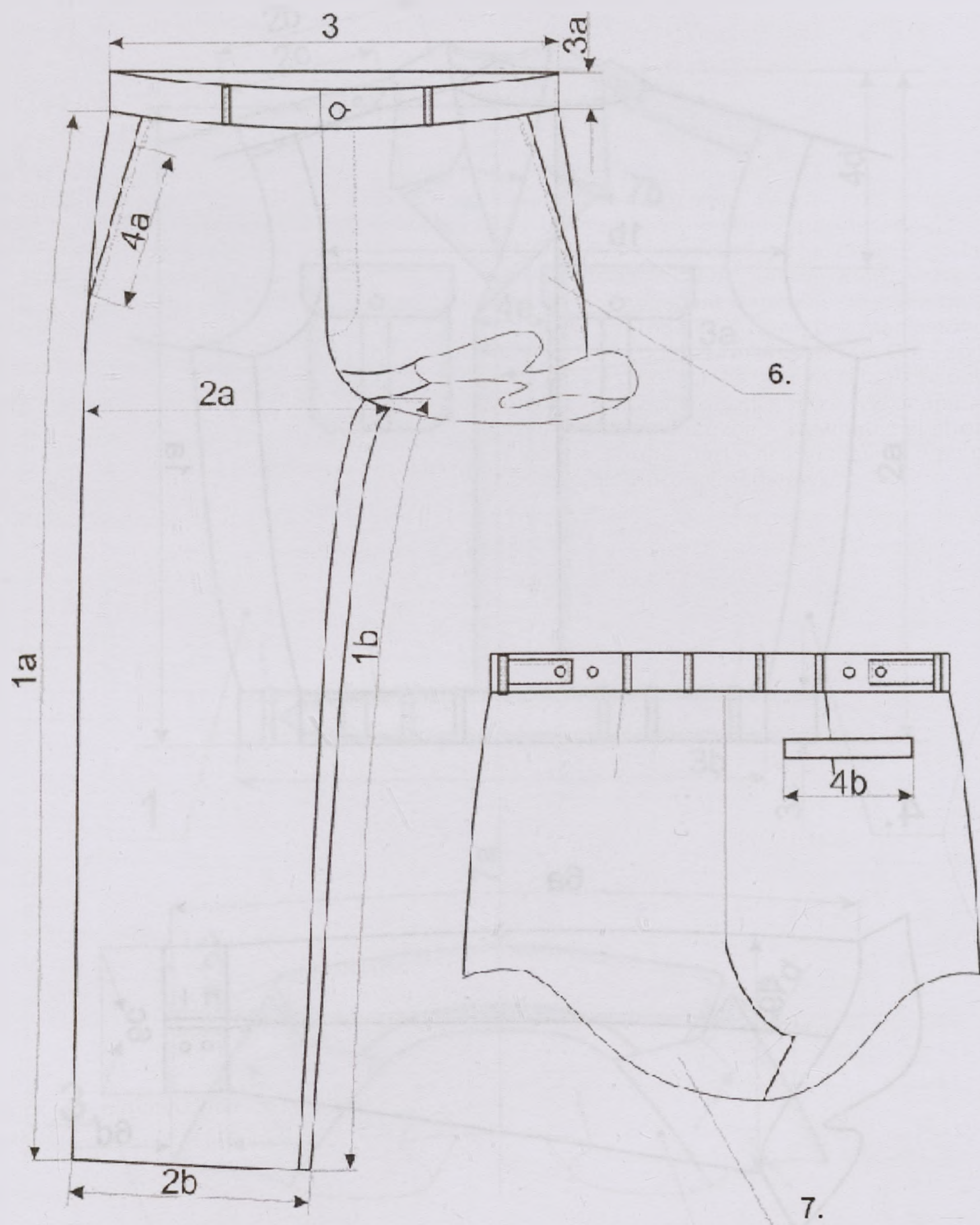




Mundur służbowy męski
Bluza

4.Tył
5. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów



Mundur służbowy męski
Spodnie

6. Przód
7. Fragment tyłu

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów

11. Normy i przepisy związane

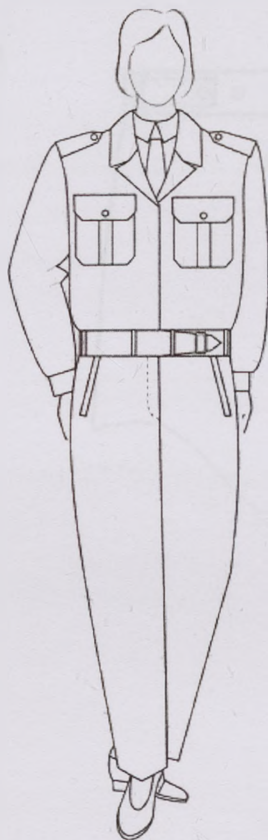
1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług
2) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży — Pomiary ciała i wielkości.
3) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.
4) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne — Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.
5) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.
6) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.
7) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.
8) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.
9) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.
10) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.
11) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.
12) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

KT–15

WYMAGANIA TECHNICZNE dla munduru służbowego damskiego

1. Opis ogólny

Mundur służbowy damski, składa się z bluzy olimpijki i spodni. Bluza jednorzędowa zapinana na pięć guzików krytych listwą. Kołnierz i wyłogi wykładane. Tył bluzy dwuczęściowy ze szwem pośrodku, stebnowanym podwójnie. Na częściach przodów naszyte dwie kieszenie górne z fałdkami, nakryte klapkami, zapiętymi na jeden guzik. Na szwach barkowych przypięte naramienniki. Rękawy dwuczęściowe, z rozporkiem w szwie łokciowym, u dołu doszyty mankiet zapinany na dwa małe guziki. Na bokach w dolnej części przodu i tyłu zakładki. Dół bluzy wszyty w pasek, którego lewa część jest przedłużona i zapinana na klamrę naszytą na prawej części paska. Bluza od wewnątrz wykończona podszewką. Na obu przodach podszewki wykonane są kieszenie wewnętrzne zapinane na małe guziki i zapinki wykonane z poszewki. Spodnie długie, biodrowe. Nogawki zwężone ku dołowi, bez mankietów z zaprasowanym kantem. Pod przednie nogawki wszyta kolanówka. Szwy boczne rozprasowane. Góra spodni wszyta w pasek na którym rozmieszczono siedem podtrzymywaczy. Po bokach naszyte są ściągacze obwodu pasa zapinane na guziki. Prawa strona paska jest przedłużona i zakończona dziurką, lewa wykonana równo z krawędzią rozporka i także zakończona dziurką. Guziki przyszyte na zewnętrznej i wewnętrznej stronie paska. Rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Na wewnętrznej stronie paska naszyta taśma typu gurt. Doły nogawek wykończone taśmą brzegową oraz wkładką z podwójnie złożonej podszewki.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza. Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogranatowym

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika dla tkaniny	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m²	300 – 340	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 14x2 13x2 – 14x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	62 +/- 6 45 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	30 30	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	60 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Dodatki:

— podszewka wiskozowa (skład surowcowy: wiskoza 100%: m_p 90 g/m^2, m_l 126 g/m),
— tkanina kieszeniowa poliestrowa (skład surowcowy: poliester 100%; m_p 68 g/m$^{2)}$),
— wkład odzieżowy z podwójnym punktem kleju (skład surowcowy: PA 31%, wiskoza 69%; m_p 70 g/m^2),
— wkład odzieżowy tkany (skład surowcowy: bawełna 40%, poliester 33%, wiskoza 27%; m_p 193 g/m^2),
— wkład włókninowy (skład surowcowy: poliester m_p 120 g/m^2),
— nici 150 dtex x 2 100% poliester,
— guziki marynarkowe czterodziurkowe ø 20 — 5 szt.,
— guziki czterodziurkowe ø 14 — 18 szt. (12 do bluzy i 6 do spodni),
— zamek błyskawiczny spiralny,
— taśma klejąca,
— taśma konfekcyjna,
— wkłady barkowe,
— taśma wieszakowa,
— wszywka firmowa,
— wszywka informacyjna o sposobie konserwacji 1 szt.,
— wieszak duży z poprzeczką, z metalowym uchwytem,
— worek foliowy 60 x 90 cm,
— metka,
— plomba — uchwyt plastikowy,
— wszywka rozmiarowa,
— woreczek na guziki,
— wszywka zegarowa,
— taśma wkład klejący,
— taśma do lamowania,
— spinki mocujące przewieszone spodnie.

2.3. Warunki wykonania

2.3.1. Maszyny:

stebnówka jednoigłowa, stebnówka dwuigłowa, stebnówka z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, podszywarka, maszyna do szycia podtrzymywaczy, dziurkarka, guzikarka, ryglówka, klejarka, agregat prasowalniczy.

2.3.2. Szwy i ściegi:

— szwy wg pozycji 4) punktu 11;
— ściegi wg pozycji 5) punktu 11;
— gęstość ściegów 40—50/1 dm.

Bluza

1.01.01/301 — szwy łączące w wierzchniej części bluzy: barkowe, boczne, tylny, wewnętrzne w rękawach, wszycia rękawów, doszycia spodniej części mankietów i spodniej części paska,
— szwy łączące w podszewce: boczne, barkowe, tylny, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, doszycia kołnierza wierzchniego i obłożeń do podszewki, wszycie rękawów,
— oraz: doszycie kołnierza wierzchniego do obłożeń, zszycie spodniej części kołnierza, zszycie mankietów i paska do klamry, odszycie naramienników, odszycie rozporków w rękawach, naszycie wszywki firmowej na podszewkę, a także w kieszeniach wewnętrznych: doszycie worka do maskownicy i zeszycie worka,

1.06.02/301.301 — odszycie i stebnowanie patek kieszeni górnych,

3.05.01/301 — lamowanie kieszeni górnych,

1.04.01/301 — doszycie wypustki do worka kieszeni wewnętrznej, doszycie wypustki do podszewki,

2.02.03/301 — doszycie kołnierza spodniego do podkroju szyi i przestebnowanie,

4.03.03/301 — przyszycie stójki do kołnierza wierzchniego i rozstebnowanie szwu,

2.20.03/301.301 — naszycie kieszeni górnych,

1.06.01/301 — zaszycie otworów w podszewce rękawów,

8.03.07/301/504 — wykonanie podtrzymywaczy.

Spodnie

6.01.01/504 — zabezpieczenie brzegów przed strzępieniem,

1.01.05/301.504 — wykonanie szwu tylnego i środkowego przodu oraz wewnętrznych i zewnętrznych nogawek,

1.01.01/301 — wykonanie listewki lewej, naszycie worka i podkładu kieszeni bocznej na nogawkę przednią, wykonanie zakładek w nogawkach przednich, odszycie przedłużenia paska prawego,

6.05.01/301 — zszycie zaszewek w nogawce tylnej,

8.02.01/406 — wykonanie podtrzymywaczy paska,

8.19.02/301 — wykonanie ściągaczy obwodu pasa,

6.02.03/301.504 — przestebnowanie listewki prawej,

5.30.01/301 — przyszycie podkładu do worka kieszeni bocznej,

2.01.01/301 — przyszycie wypustki kieszeni bocznej do spodniej części podkładu, przyszycie wkładki do dołu nogawki,

2.02.02/301 — naszycie gurtu na wewnętrzną część paska,

2.02.01/301 — stebnowanie paska,

7.02.01/301.301 — naszycie taśmy ochronnej w dole nogawek.

W szwach łączących elementy munduru, które są podklejone, należy uwzględnić zastosowanie wkładów klejowych.

Uwaga:

W bluzie połączenia nitkowe wykonane są:

— na stebnówce z lamownikiem (lamowanie górnego brzegu kieszeni nakładanych),

— na dziurkarce — dziurki w lewej części przodu, w naramiennikach, klapkach kieszeni oraz mankietach,

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na stebnówce dwuigłowej — stebnowanie krawędzi: klapek kieszeniowych, przodu, wyłogów i kołnierza, a także przestebnowanie naramienników, paska, szwów doszycia patek i nastebnowanie kieszeni na części przodów. Przeszycia wykonywane są w odległości 0,2 cm od krawędzi elementów, bądź od miejsca doszycia, na maszynie o rozstawie igieł 0,64 cm,

— na stebnówce jednoigłowej — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem stebnowania ściegiem jednoliniowym, które jest wykonywane w odległości 0,2 cm od linii szwu.

W spodniach połączenia nitkowe wykonywane są:

— na overlocku jednoigłowym — obrzucanie brzegów wykrojów i elementów,

— na overlocku dwuigłowym — zszycie brzegów worków kieszeni bocznych,

— na dziurkarce — wykonanie dziurek w pasku i ściągaczach obwodu pasa,

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na ryglówce — końce kieszeni bocznych, podtrzymywacze, listewka rozporka,

— na stebnówce — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu środkowego tyłu, który ma na długości zmianę szerokości — u góry 2,0 cm i zwęża się ku dołowi do 1,0 cm.

2.3.3. Zestawienie elementów składowych bluzy

Lp.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych			
		Tkanina zasadnicza	Podszewka	Wkład klejowy	Watolina
1.	Przód	2	-	-	-
2.	Przód	-	2	-	-
3.	Przód	-	-	2	-
4.	Tył	2		-	-
5.	Tył		2	-	-
6.	Rękaw – część wierzchnia	2	-	-	-
7.	Rękaw – część wierzchnia		2	-	-
8.	Rękaw – część spodnia	2		-	-
9.	Rękaw – część spodnia		2	-	-
10.	Mankiet	2	-		
11.	Mankiet		-	2	
12.	Kieszeń górna	2	-	-	-
13.	Klapka kieszeni górnej	2		-	-
14.	Klapka kieszeni górnej	-	2	-	-
15.	Klapka kieszeni górnej	-	-	2	
16.	Wypustka kieszeni wewnętrznej	4	-	-	-
17.	Worek kieszeni wewnętrznej	-	2	-	-
18.	Zapinka kieszeni wewnętrznej		2		-
19.	Maskownica kieszeni wewnętrznej	-	2	-	-
20.	Obłożenie przodu	2	-	-	-
21.	Obłożenie przodu	-	-	2	-
22.	Listwa krytego zapięcia	-	2	-	-
23.	Listewka z dziurką (na pasku)	-	1	-	-
24.	Kołnierz spodni	1	-	-	-
25.	Kołnierz spodni	-	-	1	-
26.	Kołnierz wierzchni	1	-	-	-
27.	Kołnierz wierzchni	-	-	1	-
28.	Stójka do kołnierza spodniego	1	-	-	-
29.	Stójka do kołnierza spodniego	-	-	1	-
30.	Stójka do kołnierza wierzchniego	1	-	-	-
31.	Stójka do kołnierza wierzchniego	-	-	1	-
32.	Pasek do dołu bluzy	1	-	-	-
33.	Pasek do dołu bluzy	-	-	1	-
34.	Pasek do klamry	1	-	-	-
35.	Naramiennik	4	-	-	-
36.	Naramiennik	-	-	2	-
37.	Wkład– kula rękawa	-	-	-	2
38.	Wieszak	-	1	-	-
	Razem	30	20	15	2

2.3.4. Zestawienie elementów składowych spodni

Lp.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych					
		Tkanina zasadnicza	Włóknina	Tkanina podszewkowa	Podszewka kolanowa	Dzianina podszewkowa	Wkład odzieżowy
1.	Nogawka – cz. przednia	2	-	-	2	-	-
2.	Nogawka – cz. tylna	2	-	-	-	-	-
3.	Pasek przodu – część lewa	1	1	-	-	-	-
4.	Pasek przodu – część prawa	1	1	-	-	-	-
5.	Pasek tyłu	2	2	-	-	-	-
6.	Pasek - gurt	-	-	-	-	1	1
7.	Przedłużenie paska prawego	-	-	-	--	-	1
8.	Ściągacz obwodu pasa	2	-	-	-	-	-
9.	Listewka rozporka - lewa	1	-	1	-	-	-
10.	Listewka rozporka - prawa	-	-	-	-	-	1
11.	Wypustka kieszeni bocznej	2	2	-	-	-	-
12.	Podkład kieszeni bocznej	2	-	-	-	-	-
13.	Worek kieszeni bocznej	-	-	-	-	4	-
14.	Wkład w dół nogawek	-	-	2	-	-	-
15.	Podtrzymywacz paska	7	-	-	-	-	-
	Razem	22	6	3	2	5	3

3. Opis technologii wykonania bluzy

3.1. Podklejanie elementów

Wykroje części przodu, obłożeń, klapki kieszeni górnych, naramienników, wierzchniej i spodniej części kołnierza, wierzchniej i spodniej części stójki, paska oraz mankiety podkleić na klejarce wkładami z naniesionym klejem.

3.2. Obróbka wstępna elementów kieszeni górnych

Podszewkę nałożyć na patki kieszeni prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron na stebnówce według szablonu. Patki wywrócić na prawą stronę i przestebnować wzdłuż krawędzi na stebnówce dwuigłowej, a następnie zaprasować na żelazku. W każdej z klapek wyszyć dziurkę. Na obydwu kieszeniach zszyć fałdę. Górne brzegi kieszeni zalamować na stebnówce z lamownikiem. Kieszeń lewą i prawą zaprasować na żelazku według szablonów.

3.3. Części przodu

Prawa część przodu

Miejsce wykonania kieszeni górnej oznaczyć według szablonu, kieszeń nałożyć na część przodu i nastebnować z trzech stron na stebnówce dwuigłowej. Klapkę kieszeni górnej nałożyć na część przodu i przyszyć na stebnówce nad kieszenią. Klapkę przewinąć do dołu i przestebnować szew doszycia na stebnówce dwuigłowej. Lewą część przodu wykonać analogicznie jak prawą.

3.4. Kryte zapięcie

Złożyć lewe obłożenie z lewą częścią przodu zewnętrznymi stronami do wewnątrz i zszyć od miejsca wszycia kołnierza do dołu. Do krawędzi prawej części przodu i do prawego obłożenia doszyć w oznaczonych miejscach listwy krytego zapięcia z podszewki. Listwy przewinąć do wewnątrz i zaprasować żelazkiem uformowane krawędzie. Na prawym obłożeniu wykonać dziurki według oznaczeń na szablonach. Złożyć prawe obłożenie z prawą częścią przodu, zewnętrznymi stronami do wewnątrz i zszyć od miejsca wszycia kołnierza do miejsca rozpoczęcia krytego zapięcia. Obłożenia przewinąć do spodu, uformować i zaprasować krawędzie. Przestebnować krawędź prawego przodu i obłożenia na odcinku krytego zapięcia na stebnówce dwuigłowej. W oznaczonym miejscu na prawej części przodu przodzie wykonać stebnówkę zamykającą od wewnętrznej strony listwę krytego zapięcia.

3.5. Kieszenie wewnętrzne

Dłuższe brzegi zapinki załamać do wewnątrz i zszyć na stebnówce. Na końcu zapinki uformować trójkąt i przestebnować wzdłuż przeciwprostokątnej. Wypustki kieszeni wewnętrznej złożyć wzdłuż na połowę prawą stroną na zewnątrz i zaprasować. Do wypustki dolnej doszyć worek kieszeniowy. Maskownicę kieszeni wewnętrznej doszyć do dołu worka kieszeniowego. Wzdłuż oznaczonych linii naszyć wypustkę górną (linia złożenia skierowana do góry) podkładając na środku zapinkę z podszewki oraz wypustkę dolną wraz z workiem kieszeniowym. Wykonać nacięcie w tkaninie między wypustkami, przewinąć wypustki do wewnątrz i zaprasować. Worek kieszeniowy złożyć, krawędzie boczne zszyć na stebnówce jednoigłowej mocując boczne brzegi ramki kieszeni. Następnie wykonać stebnówkę wzdłuż linii doszycia listewki górnej. Guzik przyszyć na dolnej wypustce. Wszywkę firmową naszyć na lewej części przodu z podszewki poniżej kieszeni wewnętrznej. Kieszenie wykonać na obydwu częściach przodu.

3.6. Tył

Szew środkowy w tyle kurtki wykonać na stebnówce, przełożyć na lewą stronę i przestebnować na stebnówce dwuigłowej.

3.7. Szwy barkowe w wierzchu

Szwy barkowe prawy i lewy wykonać na stebnówce, rozłożyć i rozprasować żelazkiem.

3.8. Kołnierz

Kołnierz spodni uformować przy użyciu żelazka. Stójkę kołnierza spodniego zszyć z kołnierzem, szew przełożyć w kierunku stójki i przestebnować po stójce. Kołnierz spodni doszyć do podkroju szyi i do wyłogów, szew przestebnować po stronie kołnierza spodniego na długości stójki. Rozprasować żelazkiem szew na linii przyszycia kołnierza do wyłogów. Szew środkowy w spodniej części kołnierza wykonać na stebnówce, następnie rozprasować żelazkiem. Wkład z klejem przykleić żelazkiem do spodniej części kołnierza. Stójkę kołnierza wierzchniego zszyć z kołnierzem wierzchnim, szew rozłożyć i przestebnować po obu stronach. Kołnierz wierzchni doszyć do obłożeń.

3.9. Szwy boczne

Szwy boczne wykonać na stebnówce, rozłożyć i rozprasować przy pomocy żelazka.

3.10. Podszewka

Zaprasować fałdę na środku tyłu, zaszyć na brzegach. Wykonać szwy barkowe. Kołnierz z obłożeniami doszyć do brzegów podszewki podkładając wieszak. Posługując się żelazkiem rozprasować szew doszycia kołnierza i obłożeń, a szwy barkowe zaprasować w kierunku tyłu. Połączyć szwy boczne podkładając wszywki, szwy przełożyć w kierunku tyłu i zaprasować żelazkiem. Złożyć podszewkę z wierzchem bluzy, prawą stroną do wewnątrz i zszyć wzdłuż obłożeń i krawędzi kołnierza, szwy wycieniować, odwrócić na prawą stronę.

3.11. Krawędzie bluzy

Uformować krawędzie przodu i kołnierza, przestebnować na stebnówce dwuigłowej.

3.12. Rękawy

Rękaw prawy

Zszyć szew łokciowy w rękawie do rozporka, załamać krawędź rozporka według oznaczeń, wykonać stebnówkę. Szew łokciowy przełożyć w kierunku rękawa wierzchniego i przestebnować podwójną stebnówką. Wykonać szew wewnętrzny rękawa rozłożyć go i zaprasować. Wykonać szwy w rękawie z podszewki zostawiając u dołu rozporek. Wierzch oraz podszewkę złożyć razem prawymi stronami do wewnątrz i wykonać rozporek w dole rękawa łącząc brzegi rozporka z tkaniny zasadniczej z brzegami rozporka w podszewce. Część spodnią rękawa umieścić wewnątrz wierzchniej, zaprasować krawędzie rozporka i zamocować rozporek w górnej części na ryglówce.

W ten sam sposób wykonać rękaw lewy.

3.13. Wszycie rękawów

Rękawy wierzchnie wszyć do pach na stebnówce z transportem niezależnym, zgodnie z punktami technologicznymi. Wkłady wypełniające oraz poduszki przyszyć do szwów doszycia rękawów. Rękawy z podszewki wszyć do pach. Bluzę wywrócić na prawą stronę. Podszewkę zablokować na linii pach za pośrednictwem tasiemek doszytych wcześniej do podkroju pach.

3.14. Wykonanie i przyszycie mankietów

Mankiet złożyć wzdłuż na połowę zewnętrzną stroną do wewnątrz, zszyć końce, odwrócić na prawą stronę, uformować krawędzie. Spodnią część mankietu doszyć do dołu rękawa, szew przełożyć w kierunku dołu mankietu. Wierzchnią część mankietu podwinąć nakrywając szew doszycia do rękawa. Przestebnować dookoła cały mankiet na stebnówce dwuigłowej.

3.15. Wykonanie dołu bluzy

Podtrzymywacze uszyć na maszynie specjalnej. Zszyć listewkę krytego zapięcia na pasku, odwrócić i przestebnować z dwóch stron na stebnówce dwuigłowej. W oznaczonym miejscu wykonać dziurkę. Na przodzie i tyle bluzy u dołu wykonać zakładki skierowane do boku. Spodnią część paska doszyć do dołu bluzy, podkładając podtrzymywacze i listewkę z dziurką do zapięcia przodu. Zszyć końce paska lewej części przodu, przedłużenie paska prawej części przodu zszyć i wywrócić na prawą stronę, uformować krawędzie. Wierzchnią część paska podwinąć, nakryć szew doszycia i wykonać podwójną stebnówkę wokoło paska. Podtrzymywacze przełożyć do dołu i zamocować ryglówką w dolnej krawędzi paska. Zszyć pasek do klamry, odwrócić na prawą stronę, przestebnować krawędzie na stebnówce dwuigłowej. Założyć klamrę i naszyć na pasek z lewej strony przodu.

3.16. Naramienniki

Naramiennik prawy

Części wierzchnią oraz spodnią naramiennika złożyć razem prawymi stronami do wewnątrz i zszyć brzegi z trzech stron, a następnie ściąć narożniki. Naramiennik wywrócić na prawą stronę, uformować krawędzie, wyprasować, podwinąć do wewnątrz otwarty brzeg i przestebnować wokoło na stebnówce dwuigłowej. W końcu naramiennika wykonać dziurkę na dziurkarce. Złożyć naramiennik w oznaczonym miejscu i przestebnować na stebnówce jednoigłowej przez szerokość u dołu.

W ten sam sposób wykonać lewy naramiennik.

3.17. Dziurki

Miejsca wykonania dziurek w prawej części przodu, na mankietach i klapkach oznaczyć, a następnie wykonać dziurki na dziurkarce.

3.18. Bluzę wyprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego

3.19. Guziki

Miejsca przyszycia guzików na szwach barkowych, kieszeniach, mankietach i lewej części przodu oznaczyć i następnie przyszyć guziki na guzikarce.

3.20. Bluzę oczyścić z końcówek nici i skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji

4. Opis technologii wykonania spodni

4.1. Podklejanie elementów

Wkłady z klejem przykleić do wypustek kieszeni bocznych i do paska z tkaniny zasadniczej.

4.2. Obrzucanie

W wykrojach spodni obrzucić na overlocku jednoigłowym:

— dolny brzeg kolanówki,

— przednie części nogawek wraz z podłożoną kolanówką,

— tylne części nogawek,

— podkłady kieszeni bocznych,

— listewki kieszeni bocznych,

— worki kieszeniowe.

4.3. Podtrzymywacze

Podtrzymywacze wykonać na maszynie specjalnej.

4.4. Ściągacze obwodu pasa

Ściągacze obwodu pasa złożyć w poprzek na połowę, dłuższe brzegi podwinąć do środka i przestebnować przy krawędzi. Ściągacze uprasować. W oznaczonym miejscu na końcach wykonać dziurki.

4.5. Kieszenie boczne

Na spód nogawki przedniej nałożyć część worka kieszeniowego. Na stronie prawej naszyć od strony boku podkład kieszeni, a od strony środka przodu złożoną na połowę listewkę. Odszycie kieszeni rozciąć pomiędzy szwami łącznie z workiem. Przewinąć kieszeń do wewnątrz, tworząc wypustkę o szerokości 1,0 cm i przestebnować po nogawce przy krawędzi. Zamocować dolny koniec kieszeni stebnując od spodu. Dolny brzeg wypustki naszyć na worek kieszeniowy stebnując przy szwie overlockowym. Drugą część worka podłożyć od spodu, naszyć brzeg podkładu stebnując analogicznie jak wypustkę. Brzegi worka kieszeniowego zszyć na overlocku dwuigłowym. Przestebnować kieszeń wzdłuż krawędzi bocznej, wykonać rygielki mocujące końce kieszeni u dołu i u góry w odległości 2,0 cm od wszycia paska.

4.6. Nogawki tylne

Zaszewki w tylnych częściach nogawek zszyć na stebnówce według oznaczeń na szablonie, przełożyć w kierunku bocznych brzegów nogawek i zaprasować żelazkiem.

4.7. Szwy boczne

Szwy boczne wykonać na stębnówce, następnie rozłożyć i rozprasować żelazkiem.

4.8. Przód spodni

Listewkę lewą z tkaniny zasadniczej doszyć do lewej przedniej części nogawki umieszczając między warstwami taśmę zamka błyskawicznego. Zszyć szew środkowy w przednich częściach nogawek. Drugą część taśmy zamka błyskawicznego naszyć na prawą listewkę rozporka. Podwinąć brzeg listewki i przestebnować przy brzegu. W dolnej części rozporka wykonać rygielek mocujący.

4.9. Zszycie części paska

Zszyć na stebnówce paski przodu i tyłu z jednoczesnym podłożeniem ściągaczy paska. Szew przełożyć w kierunku tylnej części paska i przestebnować.

4.10. Góra spodni

Ułożyć zakładki na przednich częściach nogawek wg oznaczeń na szablonie, zaszyć stebnując wzdłuż podkroju spodni. Pasek z tkaniny zasadniczej nałożyć na prawą stronę spodni, a następnie doszyć na stebnówce, podkładając podtrzymywacze i od spodu górne krawędzie worków kieszeniowych. Na zewnętrzną stronę paska lewej części nogawki nałożyć gurt i listewkę z podszewki, przestebnować przy brzegu gurtu. Listewką z podszewki odszyć lewą stronę rozporka wraz z końcem paska. Wewnętrzny brzeg listewki z podszewki, podwinąć do spodu i przestebnować przy szwie wszycia listewki lewej. Na zewnętrzną stronę paska prawej części nogawki nałożyć gurt i przestebnować przy brzegu. Przedłużenie paska złożyć wg oznaczeń na szablonie, zszyć wokoło, wywrócić na prawą stronę. Zszyć spodnie wzdłuż szwu siedzeniowego wraz z paskiem (u góry szerokość szwu 2,0 cm zwęża się do dołu do szerokości 1,0 cm). Szew przeszyć dwukrotnie. Spodnią część paska z gurtu przełożyć do wewnątrz spodni, przestebnować po wierzchu nogawek wzdłuż szwu doszycia paska. Podtrzymywacze paska przymocować rygielkami w odpowiednich miejscach.

4.11. Szwy wewnętrzne

Szwy wewnętrzne wykonać na stebnówce jednoigłowej a następnie rozprasować z zastosowaniem żelazka.

4.12. Mocowanie elementów

Wykonać rygle w:

— podtrzymywaczach paska,

— otworach kieszeni bocznych,

— listewce rozporka.

4.13. Dół nogawek

W oznaczony m miejscu u dołu nogawek na prawej stronie naszyć taśmę brzegową, natomiast od spodu naszyć wkład z podszewki. Podwinąć dół spodni i podszyć na podszywarce.

4.14. Dziurki i guziki

Dziurki wykonać według oznaczeń na szablonach:

— w pasku,

— w ściągaczach obwodu pasa.

Guziki przyszyć odpowiednio do dziurek.

4.15. Spodnie wyprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego, oczyścić z końcówek nitek, skontrolować wykonanie, oraz skompletować z bluzą o odpowiedniej wielkości.

5. Znakowanie

Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 11.

Oznaczenie — zgodnie z pozycją 11) punktu 11.

6. Składanie i pakowanie

Składanie — zgodnie z pozycją 9) punktu 11.

Pakowanie — zgodnie z pozycją 10) punktu 11.

7. Tablica wymiarów. Mundur służbwy damski. Spodnie (Sylwetka wyszczuplona)

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej 88 / Obwód bioder 92	92 / 96	96 / 100	100 / 104	104 / 108	108 / 112	112 / 116	Wzrost 152	158	164	170	176	Dop. odchyl. ±
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu		88							53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	1,0
				92						53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	
					96					54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	
						100				54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	
							104			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	
								108		55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	
									112	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od wszycia kołnierza		40,0	41,5	43,0	44,5	46,0	47,5	49,0						0,5
2 a	Przód długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu		88							53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	1,0
				92						53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	
					96					54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	
						100				54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	
							104			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	
								108		55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	
									112	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	
b	długość barku		14,5	15,0	15,0	15,5	15,5	16,0	16,5						0,2
c	długość naramiennika		11,5	12,0	12,0	12,5	12,5	13,0	13,5						0,3
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu pod pachą		55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0						1,0
b	długość paska po zapięciu (w połowie)		45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0						1,0
c	Szerokość paska	6,5													-
4 a	Kieszenie górne długość klapki przy wszyciu		12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5						0,50,5
b	szerokość klapki środkiem		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5						0,5

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
c	długość kieszeni środkiem		13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	14,0						0,5
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia klapki		17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5						0,5
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		6,5	7,0	7,0	7,5	7,5	8,0	8,0						0,3
5 a	Kieszenie wewnętrzne długość listewki kieszeni		16,7	16,7	16,7	17,2	17,2	17,2	17,7						0,3
6 a	Rękawy długość od wszycia do dołu									56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	1,0
b	szerokość pod pachą w połowie		21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0						0,5
c	długość mankietu		27,5	28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0						0,5
d	szerokość mankietu	7,0													-
e	długość rozporka	7,0													-
7 a	Kołnierz szerokość z kołnierza z tyłu		4,0	4,0	4,0	4,3	4,3	4,3	4,5						-
b	szerokość klap		7,8	7,8	7,8	8,0	8,0	8,0	8,3						0,2
c	szerokość kołnierza z przodu		5,6	5,6	5,6	5,8	5,8	5,8	6,0						-
d	odległość od krawędzi przodów do wszycia kołnierza		4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2	4,5						-
8 a	Podtrzymywacz paska Długość	7,0													-
b	Szerokość	1,0													-
9 a	Dziurki w przodzie odległość górnej dziurki od górnej krawędzi przodu									19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	0.5
b	odległość dolnej dziurki od krawędzi wszycia paska	4,0													-
c	pozostałe dziurki równomiernie														-
d	odległość dziurki od krawędzi zapięcia	2,0													-
10 a	Dziurki w mankiecie odległość od pionowej krawędzi	1,5													-
b	odległość od dołu	2,0													-
c	odległość między dziurkami	2,5													-

8. Tablica wymiarów. Mundur służbwy damski. Spodnie (Sylwetka wyszczuplona)

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej 88	92	96	100	104	108	112	Wzrost 152	158	164	170	176	Dop. odchyl. ±
			Obwód bioder 92	96	100	104	108	112	116						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Długość spodni po szwie bocznym mierzona od wszycia paska									92,0	96,0	100,0	104,0	108,0	1,0
			88							70,0	73,5	77,0	80,5	84,0	
				92						69,5	73,0	76,5	80,0	83,5	
					96					69,0	72,5	76,0	79,5	83,0	
b	po szwie wewnętrznym					100				68,5	72,0	75,5	79,0	82,5	1,0
							104			68,0	71,5	75,0	78,5	82,0	
								108		67,5	71,0	74,5	78,0	81,5	
									112	67,0	70,5	74,0	77,5	81,0	
2 a	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		32,5	33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5						0,5
b	na linii dołu w połowie		22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5						0,5
3 a	Obwody (mierzone w połowie po zapięciu) pasa		37,5	39,5	41,5	43,5	45,5	47,5	49,5						1,0
b	Bioder		48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0						1,0
c	szerokość paska	3,5													-
d	szerokość podtrzymywaczy paska	1,0													-
e	długość podtrzymywaczy paska	5,5													-
f	długość ściągacza paska	8,0													-
g	szerokość ściągacza paska	2,2													-
4 a	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		16,0	16,0	16,0	16,5	16,5	17,0	17,0						-
b	odległość kieszeni od szwu bocznego u góry	3,5													-
c	odległość kieszeni od szwu bocznego u dołu	2,5													-
d	szerokość wypustki	1,0													-

9. Tablica wymiarów. Mundur służbowy. Bluza (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

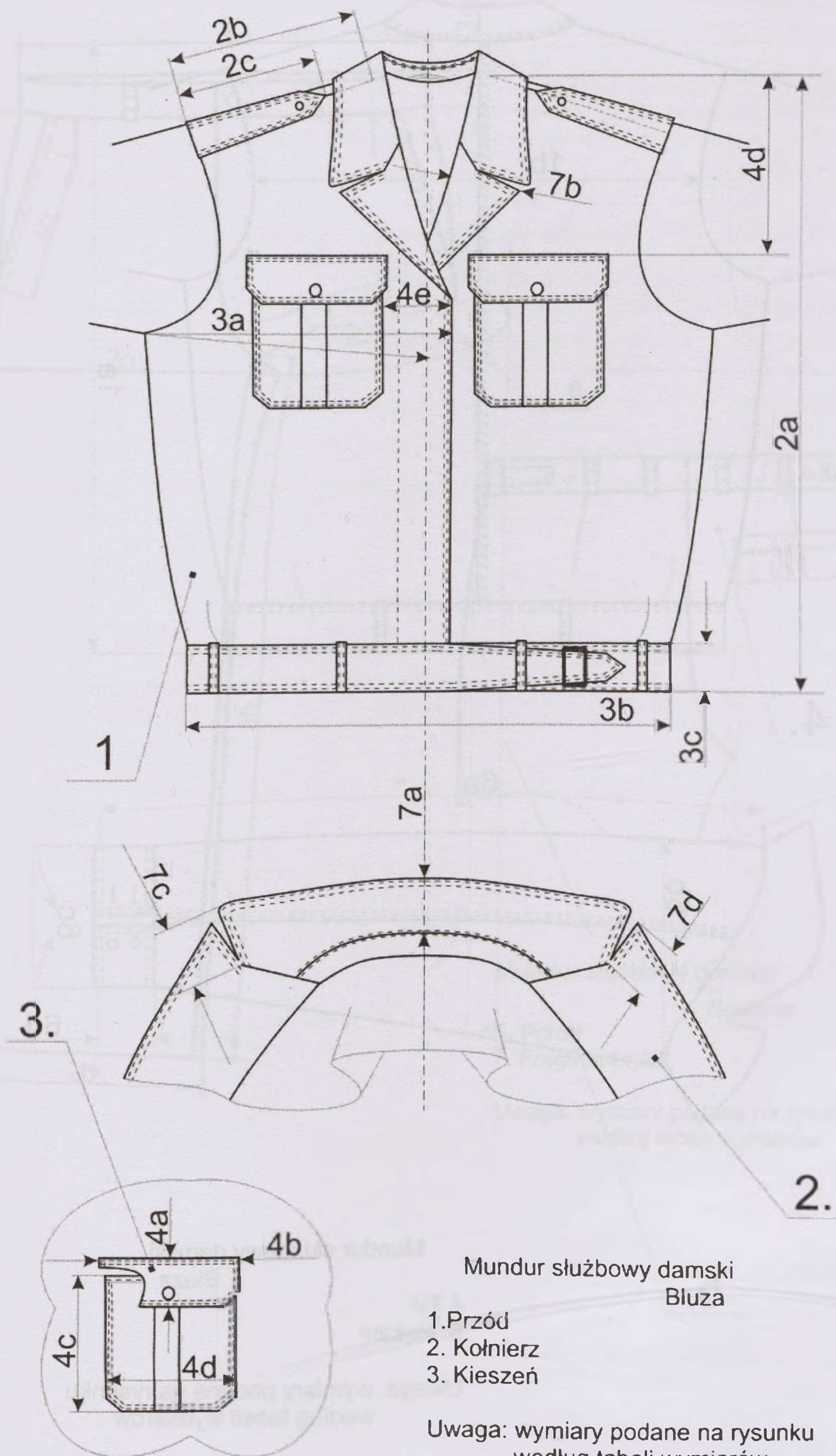
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			96	100	104	108	112	116	120						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu		88							53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	1,0
				92						53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	
					96					54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	
						100				54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	
							104			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	
								108		55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	
									112	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od wszycia kołnierza		40,0	41,5	43,0	44,5	46,0	47,5	49,0						0,5
2 a	Przód długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu		88							53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	1,0
				92						53,5	55,5	57,5	59,5	61,5	
					96					54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	
						100				54,5	56,5	58,5	60,5	62,5	
							104			55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	
								108		55,5	57,5	59,5	61,5	63,5	
									112	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	
b	długość barku		14,5	15,0	15,0	15,5	15,5	16,0	16,5						0,2
c	długość naramiennika		11,5	12,0	12,0	12,5	12,5	13,0	13,5						0,3
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu pod pachą		55,0	57,0	59,0	61,0	63,0	65,0	67,0						1,0

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
b	długość paska po zapięciu (w połowie)		47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0						1,0
c	Szerokość paska	6,5													-
4 a	Kieszenie górne długość klapki przy wszyciu		12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,5						0,5
b	szerokość klapki środkiem		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,5						0,5
c	długość kieszeni środkiem		13,0	13,0	13,0	13,5	13,5	13,5	14,0						0,5
d	odległość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do naszycia klapki		17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0	20,5						0,5
e	odległość kieszeni od krawędzi przodu		6,5	7,0	7,0	7,5	7,5	8,0	8,0						0,3
5 a	Kieszenie wewnętrzne długość listewki kieszeni		16,7	16,7	16,7	17,2	17,2	17,2	17,7						0,3
6 a	Rękawy długość od wszycia do dołu									56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	1,0
b	szerokość pod pachą w połowie		21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	24,0						0,5
c	długość mankietu		27,5	28,5	29,0	29,5	30,0	30,5	31,0						0,5
d	szerokość mankietu	7,0													-
e	długość rozporka	7,0													-
7 a	Kołnierz szerokość z kołnierza z tyłu		4,0	4,0	4,0	4,3	4,3	4,3	4,5						-
b	szerokość klap		7,8	7,8	7,8	8,0	8,0	8,0	8,3						0,2
c	szerokość kołnierza z przodu		5,6	5,6	5,6	5,8	5,8	5,8	6,0						-
d	odległość od krawędzi przodów do wszycia kołnierza		4,0	4,0	4,0	4,2	4,2	4,2	4,5						-
8 a	Podtrzymywacz paska Długość	7,0													-
b	Szerokość	1,0													-
9 a	Dziurki w przodzie odległość górnej dziurki od górnej krawędzi przodu									19,0	19,5	20,0	20,5	21,0	0,5
b	odległość dolnej dziurki od krawędzi wszycia paska	4,0													-
c	pozostałe dziurki równomiernie														-
d	odległość dziurki od krawędzi zapięcia	2,0													-
10 a	Dziurki w mankiecie odległość od pionowej krawędzi	1,5													-
b	odległość od dołu	2,0													-
c	odległość między dziurkami	2,5													-

10. Tablica wymiarów. Mundur służbowy damski. Spodnie (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

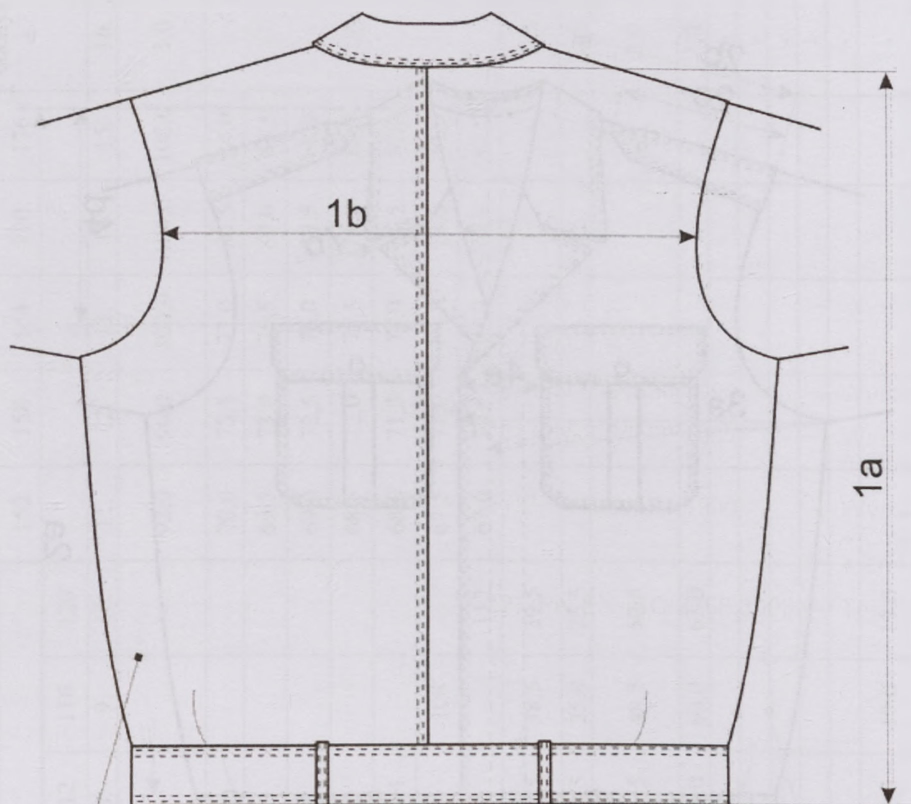
Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			96	100	104	108	112	116	120						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Długość spodni po szwie bocznym mierzona od wszycia paska									92,0	96,0	100,0	104,0	108,0	1,0
b	po szwie wewnętrznym		88							70,0	73,5	77,0	80,5	84,0	1,0
				92						69,5	73,0	76,5	80,0	83,5	
					96					69,0	72,5	76,0	79,5	83,0	
						100				68,5	72,0	75,5	79,0	82,5	
							104			68,0	71,5	75,0	78,5	82,0	
								108		67,5	71,0	74,5	78,0	81,5	
									112	67,0	70,5	74,0	77,5	81,0	
2 a	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		33,5	34,5	35,5	36,5	37,5	38,5	39,5						0,5
b	na linii dołu w połowie		22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5						0,5
3 a	Obwody (mierzone w połowie po zapięciu) pasa		38,5	40,5	42,5	44,5	46,5	48,5	50,5						1,0
b	Bioder		50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0						1,0
c	szerokość paska	3,5													-
d	szerokość podtrzymywaczy paska	1,0													-
e	długość podtrzymywaczy paska	5,5													-
f	długość ściągacza paska	8,0													-
g	szerokość ściągacza paska	2,2													-
4 a	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		16,0	16,0	16,0	16,5	16,5	17,0	17,0						-
b	odległość kieszeni od szwu bocznego u góry	3,5													-
c	odległość kieszeni od szwu bocznego u dołu	2,5													-
d	szerokość wypustki	1,0													-

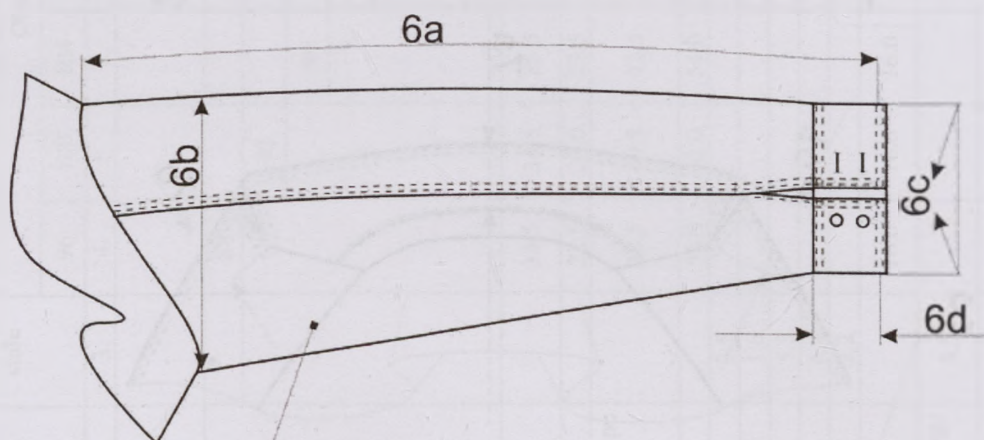


Mundur służbowy damski
Bluza

1.Przód
2. Kołnierz
3. Kieszeń

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów

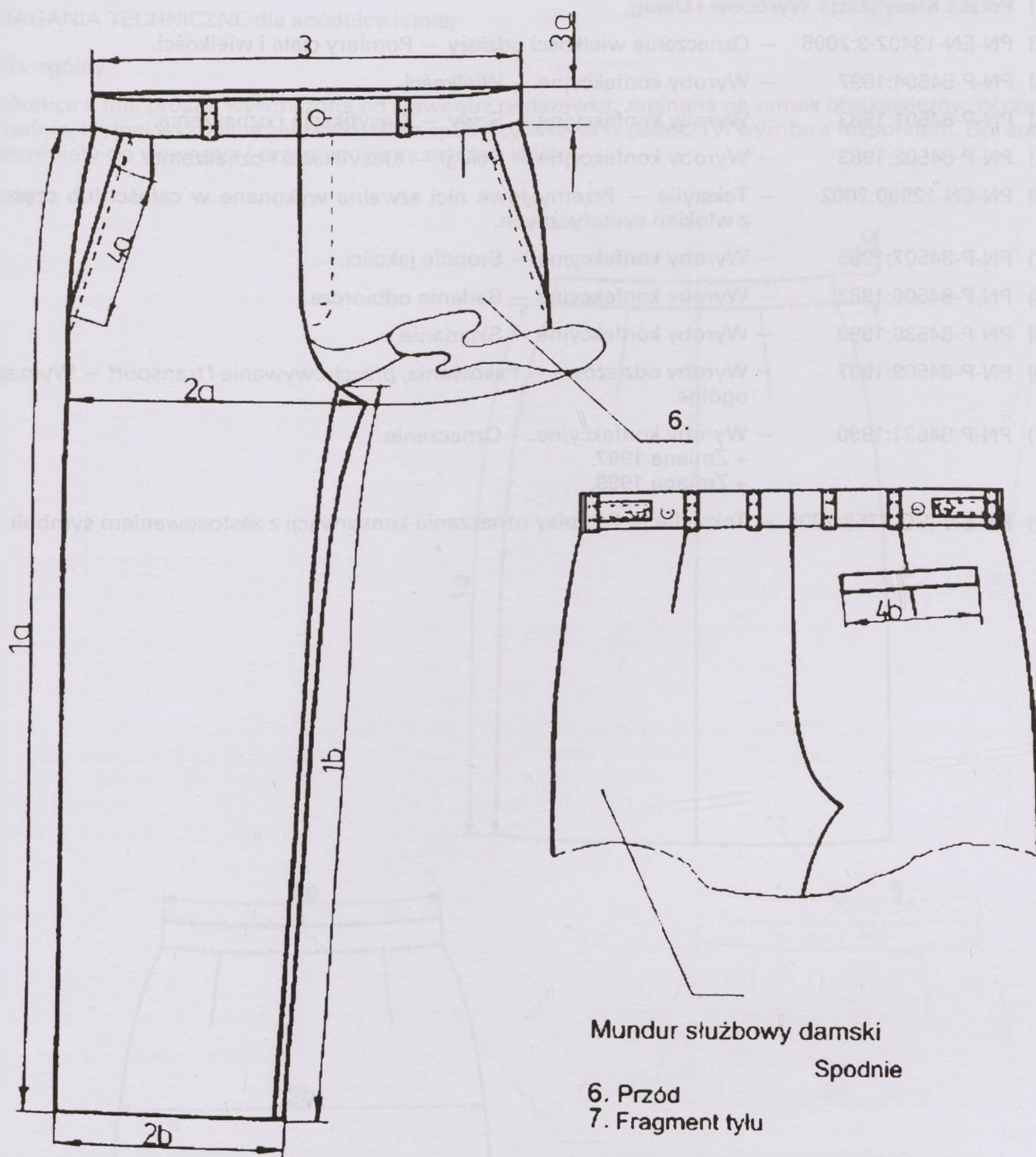




Mundur służbowy damski
Bluza

4.Tył
5. Rękaw

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów



Mundur służbowy damski

Spodnie

6. Przód
7. Fragment tyłu

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów

11. Normy i przepisy związane

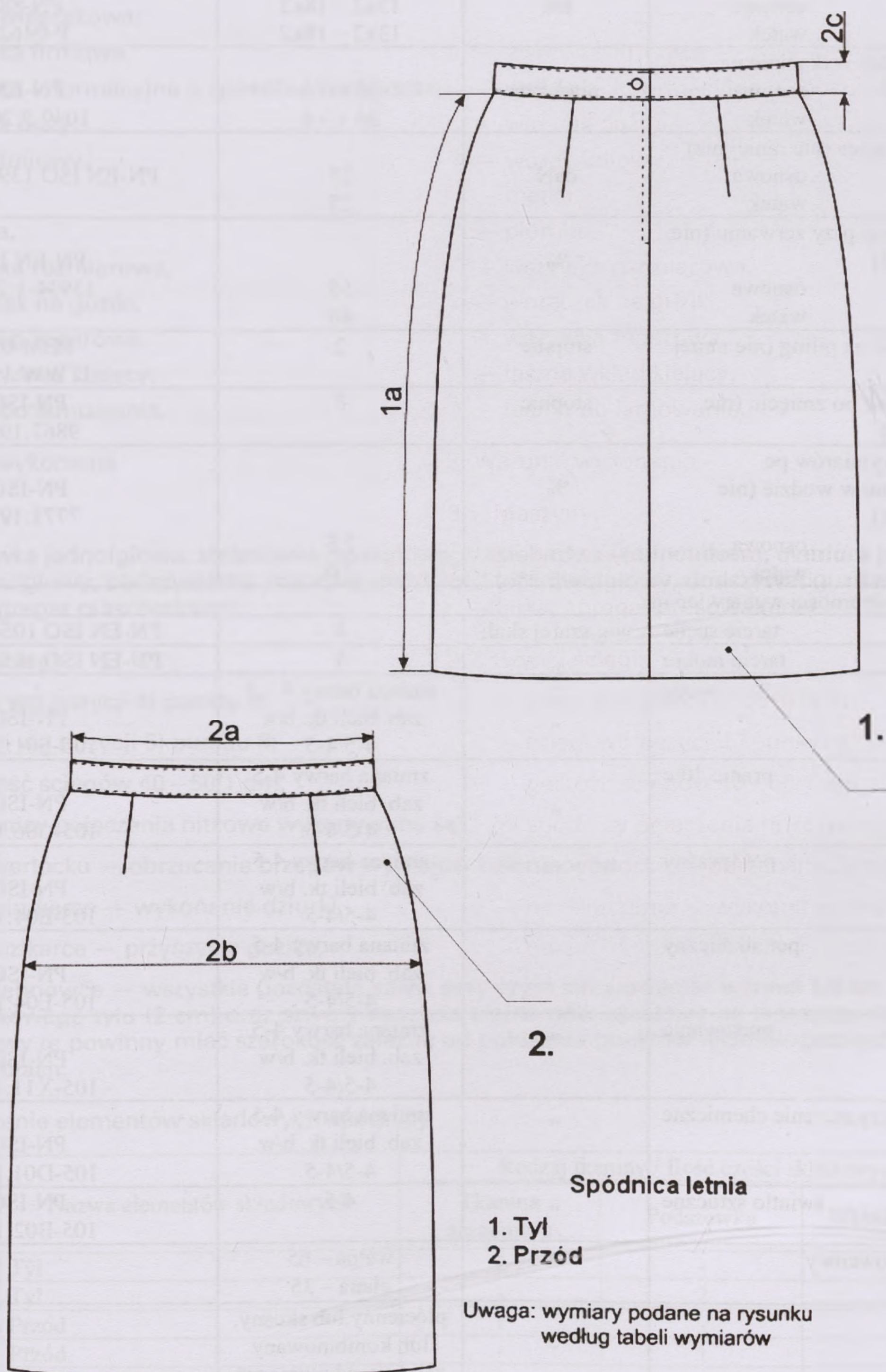
1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług.
2) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży — Pomiary ciała i wielkości.
3) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.
4) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne — Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.
5) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.
6) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.
7) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.
8) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.
9) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.
10) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.
11) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.
12) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

KT–16

WYMAGANIA TECHNICZNE dla spódnicy letniej

1. Opis ogólny

Spódnica o linii prostej wykończona od wewnątrz podszewką, zapinana na zamek błyskawiczny. W częściach przedniej i tylnej wykonane zaszewki. Góra spódnicy wszyta w pasek. Tył wyrobu z rozporkiem. Dół spódnicy przewinięty do wewnątrz i przymocowany taśmą z klejem.



Spódnica letnia

1. Tył
2. Przód

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów

2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza. Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogranatowym

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN 1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m²	200 – 240	PN-EN ISO 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	 13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	 25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	 55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	 2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny,lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Dodatki:

— podszewka wiskozowa,
— wkład odzieżowy tkany,
— wkład włókninowy,
— nici 150 dtex x 2 100% poliester,
— zamek błyskawiczny spiralny,
— taśma klejąca,
— taśma konfekcyjna,
— taśma wieszakowa,
— wszywka firmowa,
— wszywka informacyjna o sposobie konserwacji — 1 szt.,
— wieszak duży,
— worek foliowy,
— metka,
— plomba,
— wszywka rozmiarowa,
— woreczek na guziki,
— wszywka zegarowa,
— taśma wkład klejący,
— taśma do lamowania.

2.3. Warunki wykonania

2.3.1. Maszyny:

stebnówka jednoigłowa, stebnówka dwuigłowa, stebnówka z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, podszywarka, maszyna do szycia podtrzymywaczy, dziurkarka, guzikarka, ryglówka, klejarka, agregat prasowalniczy.

2.3.2. Szwy i ściegi:

— szwy wg pozycji 4) punktu 8;
— ściegi wg pozycji 5) punktu 8;
— gęstość ściegów 40—50/1 dm.

W spódnicy połączenia nitkowe wykonywane są:

— na overlocku — obrzucanie brzegów wykrojów i elementów,
— na dziurkarce — wykonanie dziurki,
— na guzikarce — przyszycie guzika,
— na stebnówce — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu środkowego tyłu (2 cm) oraz szwów naszycia elementów spódnicy na taśmy zamka błyskawicznego — szwy te powinny mieć szerokość zależną od położenia punktów technologicznych naniesionych na wykrojach.

2.3.3. Zestawienie elementów składowych spódnicy

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych		
		Tkanina zasadnicza	Podszewka	Wkład klejowy
1.	Tył	2	-	-
2.	Tył	-	2	-
3.	Przód	1	-	-
4.	Przód	-	1	-
5.	Podkład maskujący pod zamek	1	-	1
6.	Pasek	1	-	-
7.	Pasek	-	-	1
	Razem	5	3	2

3. Opis technologii wykonania spódnicy

3.1. Podklejanie elementów

Wkłady z klejem przykleić żelazkiem do podkładu maskującego zamek błyskawiczny, podkład złożyć na połowę i zaprasować. Przykleić wkład do paska.

3.2. Obrzucanie

W wykrojach spódnicy obrzucić:
— boczne brzegi w przedniej części spódnicy,
— boczne i środkowe brzegi oraz brzegi rozporka w prawej i lewej części tyłu,
— jedną z dłuższych krawędzi paska.

W wykrojach podszewki obrzucić:
— boczne brzegi w przedniej części,
— boczne i środkowe brzegi w tylnych częściach.

3.3. Szew środka tyłu

Szew środkowy tyłu wykonać na stebnówce. Szew rozprasować, uformować i zaprasować rozporek na żelazku.

3.4. Przyszycie zamka błyskawicznego

Brzeg lewej części tyłu podwinąć i nastebnować na lewą część taśmy zamka błyskawicznego. Prawą część taśmy naszyć na podkład maskujący. Brzeg prawej części tyłu podwinąć i nastebnować na prawą część taśmy zamka błyskawicznego. Zamocować dolną część zamka błyskawicznego.

3.5. Wierzchnia część spódnicy

Zaszewki wykonać w przedniej i tylnych częściach spódnicy. Przód i tył spódnicy zszyć wzdłuż bocznych brzegów. Rozprasować szwy boczne żelazkiem. Dół wierzchniej części wyrównać i obrzucić na overlocku.

3.6. Podszewka

Wykonać szew środkowy w tylnej części podszewki. Brzegi otworu na zamek błyskawiczny przewinąć na lewą stronę i odszyć krawędzie. Przód i tył podszewki zszyć wzdłuż bocznych brzegów. Rozprasować żelazkiem szwy boczne. Dół podszewki wyrównać i obrzucić na overlocku, następnie podwinąć do środka i przestebnować.

3.7. Połączenie wierzchniej i spodniej części spódnicy

Podszewkę spódnicy umieścić w wewnątrz części wierzchniej. Część wierzchnią paska nałożyć na górny brzeg spódnicy i przyszyć z jednoczesnym ułożeniem fałdek w podszewce i podłożeniem wieszaków. Zszyć końce paska. Otwarty brzeg paska przewinąć do wnętrza spódnicy. Górną krawędź, boki oraz dół paska przestebnować przykrywając szew doszycia do górnej części.

3.8. Wykończenie dołu spódnicy i rozporka

Dół spódnicy przewinąć do wewnątrz, umieścić w środku wkład z dwustronnie naniesionym klejem i przykleić powinięcie do wierzchniej części spódnicy użyciem żelazka i prasowalnicy. Odcinki takiego samego wkładu umieścić wewnątrz podwinięć prawej i lewej części rozporka i przykleić te elementy żelazkiem do części wierzchniej spódnicy.

3.9. Dziurka

Miejsce wykonania dziurki na lewym końcu paska oznaczyć i następnie wykonać dziurkę na dziurkarce.

3.10. Spódnicę wyprasować przy użyciu żelazka i prasowalnicy

3.11. Guzik

Oznaczyć miejsce przyszycia guzika na prawym końcu paska i przyszyć guzik na guzikarce.

3.12. Spódnicę oczyścić z końców nitek, skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji, oraz skompletować z kurtką o odpowiedniej wielkości.

4. Znakowanie

Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 8.

Oznaczenie — zgodnie z pozycją 11) punktu 8.

5. Składanie i pakowanie

Składanie — zgodnie z pozycją 9) punktu 8.

Pakowanie — zgodnie z pozycją 10) punktu 8.

6. Tablica wymiarów. Spódnica (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			92	96	100	104	108	112	116						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Długość spódnicy mierzona po boku									65,5	67,0	68,5	70,0	71,5	1,0
2 a	Obwody mierzone w połowie po zapięc w pasie		34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0						1,0
b	w biodrach na wysokości 19,0 cm		46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0						1,0
c	szerokość paska	4,0													-

7. Tablica wymiarów. Spódnica (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej							Wzrost					Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	152	158	164	170	176	
			Obwód bioder												
			96	100	104	108	112	116	120						
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.
1 a	Długość spódnicy mierzona po boku									65,5	67,0	68,5	70,0	71,5	1,0
2 a	Obwody mierzone w połowie po zapięc w pasie		35,0	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0						1,0
b	w biodrach na wysokości 19,0 cm		48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0						1,0
c	szerokość paska	4,0													-

8. Normy i przepisy związane

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług.

2) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży — Pomiary ciała i wielkości.

3) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.

4) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne — Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.

5) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.

6) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.

7) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.

8) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.

9) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.

10) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.

11) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.

12) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

KT–17

WYMAGANIA TECHNICZNE dla spodni letnich

1. Opis ogólny

Spodnie długie, zwężane ku dołowi. W przednich częściach nogawek dwie zakładki i zaprasowany kant, a w tylnych dwie zaszewki. Góra spodni wszyta w dwuczęściowy pasek, zszyty na przedłużeniu linii szwu środkowego tyłu, zapinany na dwa guziki. Pasek od wewnątrz wykończony gurtem. Na pasku rozmieszczono osiem podtrzymywaczy, po bokach naszyte ściągacze do regulacji obwodu spodni. Rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Na przodzie dwie kieszenie boczne skośne. Otwory kieszeni przy krawędziach podwójnie przestebnowane. W prawej tylnej części nogawki kieszeń cięta, z jedną listewką.

2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza. Tkanina mundurowa w kolorze ciemnogranatowym

Lp.	Nazwa wskaźnika	Jednostka	Wartość wskaźnika	Metoda badania
1.	Szerokość	cm	144 +/- 2	PN-EN1773:2000
2.	Masa powierzchniowa	g/m^2	200 – 240	PN-EN ISP 3801:1993
3.	Masa linowa osnowa wątek	tex	13x2 – 18x2 13x2 – 18x2	PN-88/ P-04625
4.	Liczba nitek w tkaninie na centymetr: osnowa watek	nitek/cm	36 +/- 6 36 +/- 6	PN-EN 1049-2:2000
5.	Siła zrywająca (nie mniej niż) osnowa wątek	daN	25 25	PN-EN ISO 13934-1:2002
6.	Wydłużenie przy zerwaniu (nie więcej niż) osnowa wątek	%	55 40	PN-EN ISO 13934-1:2002
7.	Odporność na piling (nie mniej niż)	stopnie	2	PBM-09/ITWW:1999
8.	Odprężność po zmięciu (nie mniej niż)	stopnie	3	PN-ISO 9867:1999
9.	Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie (nie więcej niż) osnowa wątek	%	2,5 2,0	PN-ISO 7771:1994
10.	Stopień odporności wybarwień na:			
	tarcie suche	w/g szarej skali	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	tarcie mokre	„	4	PN-EN ISO 105-X12:1999
	wodę	„	zmiana barwy 4 – 5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E01:1999
	pranie 40°c	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-C06:1999
	pot kwaśny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	pot alkaliczny	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-E04:1999
	prasowanie	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-X11:1999
	czyszczenie chemiczne	„	zmiana barwy 4-5 zab. bieli tk. b/w 4-5/4-5	PN-ISO 105-D01:1999
	światło sztuczne	„	4-5	PN-ISO 105-B02:1997
11.	Skład surowcowy	%	wełna – 65 elana – 35	–
12.	Splot	–	płócienny, lub skośny, lub kombinowany zależnie od wymagań odbiorcy	–

2.2. Dodatki:

- tkanina kieszeniowa — poliester 100%, m_p 68g/m^2,
- wkład włókninowy — poliester m_p 120 g/m^2,
- nici 150 dtex x2 100% poliester,
- guziki czterodziurkowe ø 14 — 5 szt.,
- zamek błyskawiczny spiralny,
- taśma spodniowa,
- wszywka firmowa,
- wszywka informacyjna o sposobie konserwacji,
- worek foliowy,
- metka,
- plomba,
- gurt spodniowy,
- wszywka rozmiarowa,
- woreczek na guziki,
- wszywka zegarowa,
- taśma klejąca.

2.3. Warunki wykonania

2.3.1. Maszyny:

stebnówka jednoigłowa, stebnówka dwuigłowa, stebnówka z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, podszywarka, dziurkarka, guzikarka, ryglówka, klejarka, agregat prasowalniczy.

2.3.2. Szwy i ściegi:

- szwy wg pozycji 4) punktu 8,
- ściegi wg pozycji 5) punktu 8,
- gęstość ściegów 40—50/1 dm.

Spodnie

6.01.01/504 — zabezpieczenie brzegów przed strzępieniem,
1.01.05/301.504 — wykonanie szwu tylnego oraz szwów wewnętrznych i zewnętrznych nogawek,
1.01.03/401.504 — zszycie worków kieszeni tylnej i kieszeni przednich,
1.06.01/301 — wykonanie dłuższych krawędzi w ściągaczach paska,
2.02.08/301 — doszycie wierzchniej części paska do góry spodni,
1.06.03/301 — wykonanie pionowych krawędzi paska,
6.05.01/301 — zszycie zaszewek, przestebnowanie otworów kieszeni bocznych, wykonanie krótszych krawędzi ściągaczy paska,
8.03.07/301.504 — wykonanie podtrzymywaczy.

Uwaga:

W spodniach połączenia nitkowe wykonane są:

- na overlocku jednoigłowym — obrzucenie brzegów wykrojów i elementów,
- na overlocku dwuigłowym — zszycie dolnych brzegów worków kieszeni bocznych, bocznych brzegów kieszeni tylnej,
- na dziurkarce — wykonanie dziurek na pasku i ściągaczach paska w przypadku, gdy regulacja wykonana jest za pomocą guzików,
- na guzikarce — przyszycie guzików,
- na ryglówce — końce kieszeni tylnej, podtrzymywacze, otwory kieszeni bocznych, listewka zamka błyskawicznego,
- na stebnówce — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem szwu siedzeniowego, który ma na długości zmienną szerokość, oraz naszycia elementów spodni na taśmy zamka błyskawicznego — szwy te powinny mieć szerokość zależną od położenia punktów technologicznych.

2.4. Zestawienie elementów składowych spodni

L.p.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / Ilość części składowych		
		Tkanina zasadnicza	Kieszeniówka	Wkład z klejem
1.	Przednia część nogawki	2		
2.	Tylna część nogawki	2		
3.	Pasek wierzchni	2		
4.	Pasek - wkład			2
5.	Ściągacz paska	2		
6.	Listewka lewa	1		
7.	Listewka prawa	1		
8.	Maskownica kieszeni bocznej	2		
9.	Wypustka kieszeni tylnej	1		
10.	Maskownica kieszeni tylnej	1		
11.	Worek kieszeni bocznej		2	
12.	Worek kieszeni tylnej		1	
13.	Podtrzymywacze	8		
Razem		22	3	2

2.5. Tablice klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka wyszczuplona)					
88	76	76	76	76	76	76
92	80	80	80	80	80	80
96	84	84	84	84	84	84
100	88	88	88	88	88	88
104		92	92	92	92	92
108		96	96	96	96	96
112		100	100	100	100	100
116		104	104	104	104	104
120		108	108	108	108	108

Obwód klatki piersiowej	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka normalna)					
88	80	80	80	80	80	80
92	84	84	84	84	84	84
96	88	88	88	88	88	88
100	92	92	92	92	92	92
104	96	96	96	96	96	96
108		100	100	100	100	100
112		104	104	104	104	104
116		108	108	108	108	108
120		112	112	112	112	112

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

3. Opis technologii wykonania spodni

3.1. Podklejanie elementów

Wkłady z klejem przykleić do dwóch części paska wierzchniego na klejarce.

3.2. Obrzucanie

W wykrojach spodni obrzucić na overlocku jednoigłowym:

— złożoną na pół listewkę prawą,

— listewkę lewą,

— maskownice kieszeni bocznych,

— dolny brzeg maskownicy kieszeni tylnej,

— dolny brzeg wypustki kieszeni tylnej,

— jeden z dłuższych brzegów podtrzymywaczy,

— obsadzenia kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek,

— tylne części nogawek.

3.3. Podtrzymywacze

Dłuższe brzegi podtrzymywaczy podwinąć tak aby obrzucony brzeg znajdował się na zewnątrz. Przestebnować po wierzchu wzdłuż krawędzi.

3.4. Ściągacze paska

Ściągacze paska złożyć w poprzek na połowę, dłuższe brzegi podwinąć do środka i przestebnować przy krawędzi. Ściągacze uprasować przy użyciu żelazka.

3.5. Kieszenie boczne

Maskownice kieszeni bocznych nałożyć na worki kieszeniowe, wykonać przeszycie na stebnówce wzdłuż obrzuconych brzegów maskownic. Worki kieszeniowe doszyć do obsadzeń kieszeni bocznych w przednich częściach nogawek. Uformować krawędź otworu kieszeni, podłożyć taśmę wzmacniającą wzdłuż krawędzi, a następnie wykonać po wierzchu stebnówkę. Worek kieszeniowy złożyć tak aby krawędź otworu kieszeniowego znalazła się na punktach spotkań na maskownicach kieszeni. Zszyć dolne brzegi worka kieszeniowego na overlocku dwuigłowym. W górnych odcinkach krawędzi otworu kieszeni wykonać przeszycia mocujące w odległości 5,0 cm od górnego brzegu przednich części nogawek. Przednie części nogawek obrzucić na overlocku jednoigłowym.

3.6. Nogawki tylne

Zaszewki w tylnych częściach nogawek zszyć na stebnówce według oznaczeń na szablonie, przełożyć w kierunku bocznych brzegów nogawek i zaprasować z zastosowaniem żelazka.

3.7. Kieszeń tylna

Wypustkę kieszeni złożyć i zaprasować żelazkiem. Wypustkę nałożyć na wierzch prawej tylnej części nogawki i przyszyć wzdłuż oznaczonej na szablonie linii podkładając worek kieszeniowy. Maskownicę kieszeni tylnej doszyć nad wypustką. Kieszeń rozciąć między przeszyciami, w końcach otworu naciąć trójkąty. Doszyte elementy przewinąć do wnętrza. Dolny brzeg wypustki kieszeni naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Worek kieszeniowy złożyć formując dolną krawędź. Dolny brzeg maskownicy naszyć na worek kieszeniowy stebnując po szwie obrzucającym. Zamocować trójkątne nacięcie w końcach kieszeni. Wykonać stebnówkę mocując szew doszycia maskownicy do worka kieszeniowego. Otwarte boczne brzegi worka kieszeni tylnej zszyć na overlocku dwuigłowym.

3.8. Szwy boczne

Szwy boczne wykonać na stebnówce z równoczesnym mocowaniem na wysokości dolnej krawędzi worka kieszeni bocznej. Szwy rozprasować przy użyciu żelazka.

3.9. Przód spodni

Wykonać szew środkowy w przednich częściach nogawek. Listewkę lewą doszyć od spodu do lewej przedniej części nogawki. Listewkę prawą podłożyć od spodu, a następnie doszyć do prawej przedniej części nogawki umieszczając między warstwami zamek błyskawiczny.

3.10. Góra spodni

Ułożyć zakładki na przodzie spodni. Dwie części paska z tkaniny zasadniczej nałożyć na prawą stroną spodni, a następnie doszyć na stebnówce podkładając podtrzymywacze, wszywkę rozmiarową zegarową oraz firmową. Szew doszycia przełożyć w kierunku paska.

Ściągacze z tkaniny zasadniczej nałożyć na wierzch paska według oznaczeń na szablonie. Doszyć na stebnówce, przełożyć w kierunku środka tył i wykonać po wierzchu stebnowanie mocujące. Na zewnętrzną stronę brzegu paska prawej i lewej nogawki nałożyć gurt i przestebnować przy brzegu. Połączyć części paska wraz z górnym odcinkiem szwu tylnego. Złożyć pasek zewnętrzną stroną do środka, zszyć pionowe brzegi, przewinąć na prawą stronę i uformować krawędzie. Spodnią część paska z gurtu przełożyć do wewnątrz spodni, przestebnować po wierzchu nogawek wzdłuż szwu doszycia paska.

3.11. Szwy wewnętrzne

Szwy wewnętrzne wykonać na stebnówce, a następie rozprasować z zastosowaniem żelazka.

3.12. Szew tylny i przedni

Zszyć prawą i lewą nogawkę wzdłuż szwu tylnego i przedniego.

3.13. Mocowanie elementów

Wykonać rygle w:

— końcach kieszeni tylnej,
— podtrzymywaczach,
— otworach kieszeni bocznych,
— listewce zamka błyskawicznego.

3.14. Dół nogawek

Dół nogawek obrzucić na overlocku jednoigłowym.

3.15. Dziurki i guziki

Dziurki i guziki wykonać według oznaczeń na szablonie.

3.16. Spodnie uprasować z wykorzystaniem aparatu prasowalniczego, oczyścić z końcówek nitek, skontrolować wykonanie i skompletować z kurtką o odpowiednim rozmiarze.

4. Znakowanie.

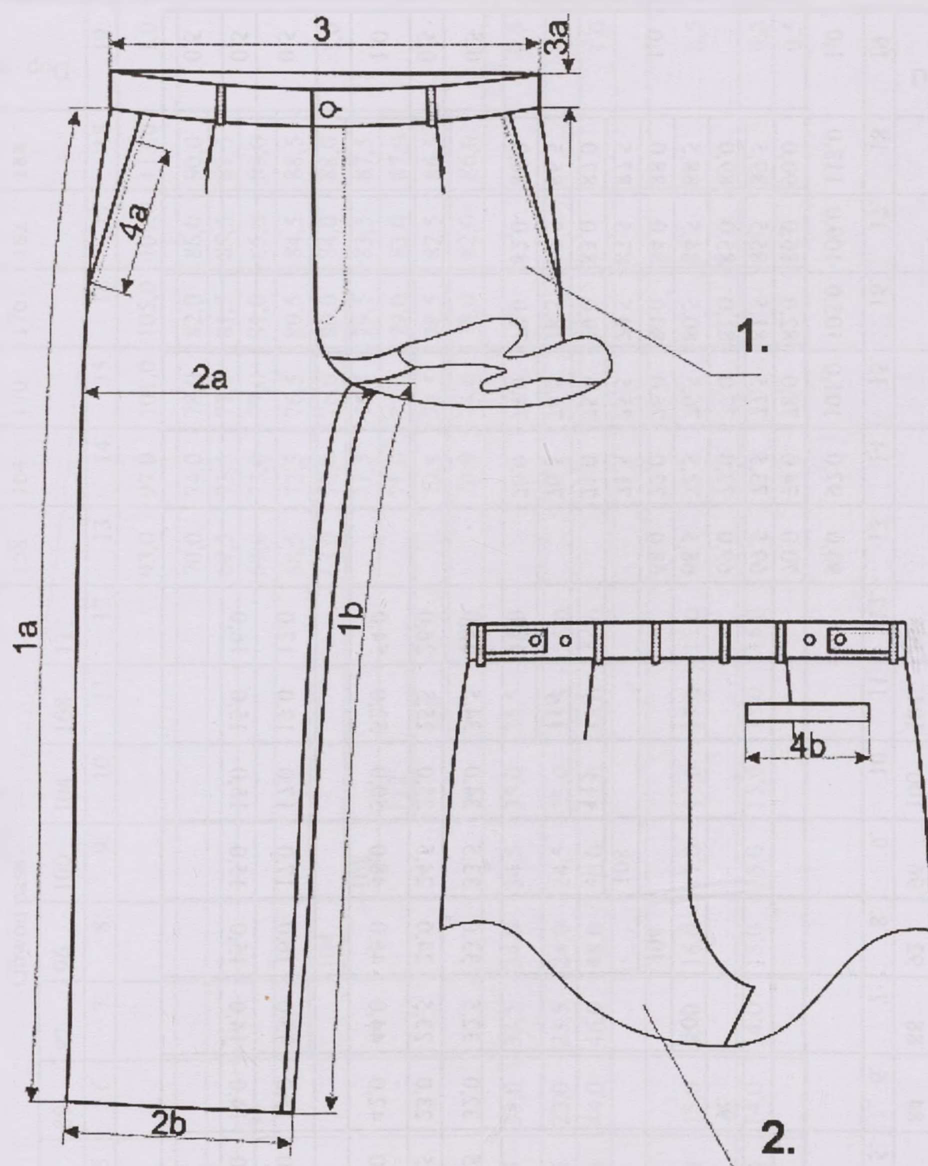
Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 8.

Oznaczenie — zgodnie z pozycją 11) punktu 8.

5. Składanie i pakowanie

Składanie— zgodnie z pozycją 9) punktu 8.

Pakowanie — zgodnie z pozycją 10) punktu 8.



Spodnie letnie

1. Przód
2. Fragment tyłu

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tabeli wymiarów

6. Tablica wymiarów. Spodnie (Sylwetka wyszczuplona)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			76	80	84	88	92	96	100	104	108							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 a	Długość spodni po szwie bocznym											93,0	97,0	101,0	105,0	109,0	113,0	1,0
b	po szwie wewnętrznym		88									70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	1,0
				92								69,5	73,5	77,5	81,5	85,5	89,5	
					96							69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0	
						100						68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	88,5	
							104					68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	
								108					71,5	75,5	79,5	83,5	87,5	
									112				71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	
										116			70,5	74,5	78,5	82,5	86,5	
											120		70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	
2 a	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		31,0	31,5	32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0							0,5
b	na linii dołu w połowie		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0							0,5
3	Obwód pasa w połowie po zapięciu		38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0							1,0
a	szerokość paska	4,0																-
4 a	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0							0,5
b	długość otworu kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0							0,5
c	odległość kieszeni tylnej od paska	7,0																0,5

7. Tablica wymiarów. Spodnie (Sylwetka normalna)

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120	158	164	170	176	182	188	
			Obwód pasa															
			80	84	88	92	96	100	104	108	112							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
1 A	Długość spodni po szwie bocznym											93,0	97,0	101,0	105,0	109,0	113,0	1,0
B	po szwie wewnętrznym		88									70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	90,0	1,0
				92								69,5	73,5	77,5	81,5	85,5	89,5	
					96							69,0	73,0	77,0	81,0	85,0	89,0	
						100						68,5	72,5	76,5	80,5	84,5	88,5	
							104					68,0	72,0	76,0	80,0	84,0	88,0	
								108					71,5	75,5	79,5	83,5	87,5	
									112				71,0	75,0	79,0	83,0	87,0	
										116			70,5	74,5	78,5	82,5	86,5	
											120		70,0	74,0	78,0	82,0	86,0	
2 A	Szerokość nogawki na linii uda w połowie		32,0	32,5	33,0	33,5	34,0	34,5	35,0	35,5	36,0							0,5
B	na linii dołu w połowie		22,0	22,5	23,0	23,5	24,0	24,5	25,0	25,5	26,0							0,5
3	Obwód pasa w połowie po zapięciu		40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0							1,0
A	szerokość paska	4,0																-
4 A	Kieszenie długość otworu kieszeni bocznej		15,0	15,0	15,0	15,0	16,0	17,0	17,0	17,0	17,0							0,5
B	długość otworu kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	15,0	15,0	15,0	15,0	16,0							0,5
C	odległość kieszeni tylnej od paska	7,0																0,5

8. Normy i przepisy związane

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług.

2) PN-EN-13402-3:2005 — Oznaczenie wielkości odzieży — Pomiary ciała i wielkości.

3) PN-P-84504:1997 — Wyroby konfekcyjne — Wielkości.

4) PN-P-84501:1983 — Wyroby konfekcyjne — Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.

5) PN-P-84502:1983 — Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.

6) PN-EN-12590:2002 — Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.

7) PN-P-84507:1985 — Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.

8) PN-P-84506:1983 — Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.

9) PN-P-84530:1990 — Wyroby konfekcyjne — Składanie.

10) PN-P-84509:1997 — Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.

11) PN-P-84531:1990 — Wyroby konfekcyjne — Oznaczenie.
+ Zmiana 1997.
+ Zmiana 1999.

12) PN-EN-ISO 3758:2005 — Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

KT–18

WYMAGANIA TECHNICZNE dla swetra służbowego

1. Opis ogólny

Sweter służbowy wykonany z dzianiny w kolorze czarnym. Pod szyją wykończony w „serek". Rękawy i dół swetra wykończone ściągaczem. Na rękawach i ramionach naszyte aplikacje z tkaniny w kolorze czarnym. Na ramionach wszyte naramienniki na pochewkę z dystynkcjami. Na lewym rękawie naszyta kieszeń z tkaniny takiej jak aplikacje, z haftowanym po środku napisem o treści *„PSP"* w kolorze złotym.

2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne przędzy dziewiarskiej

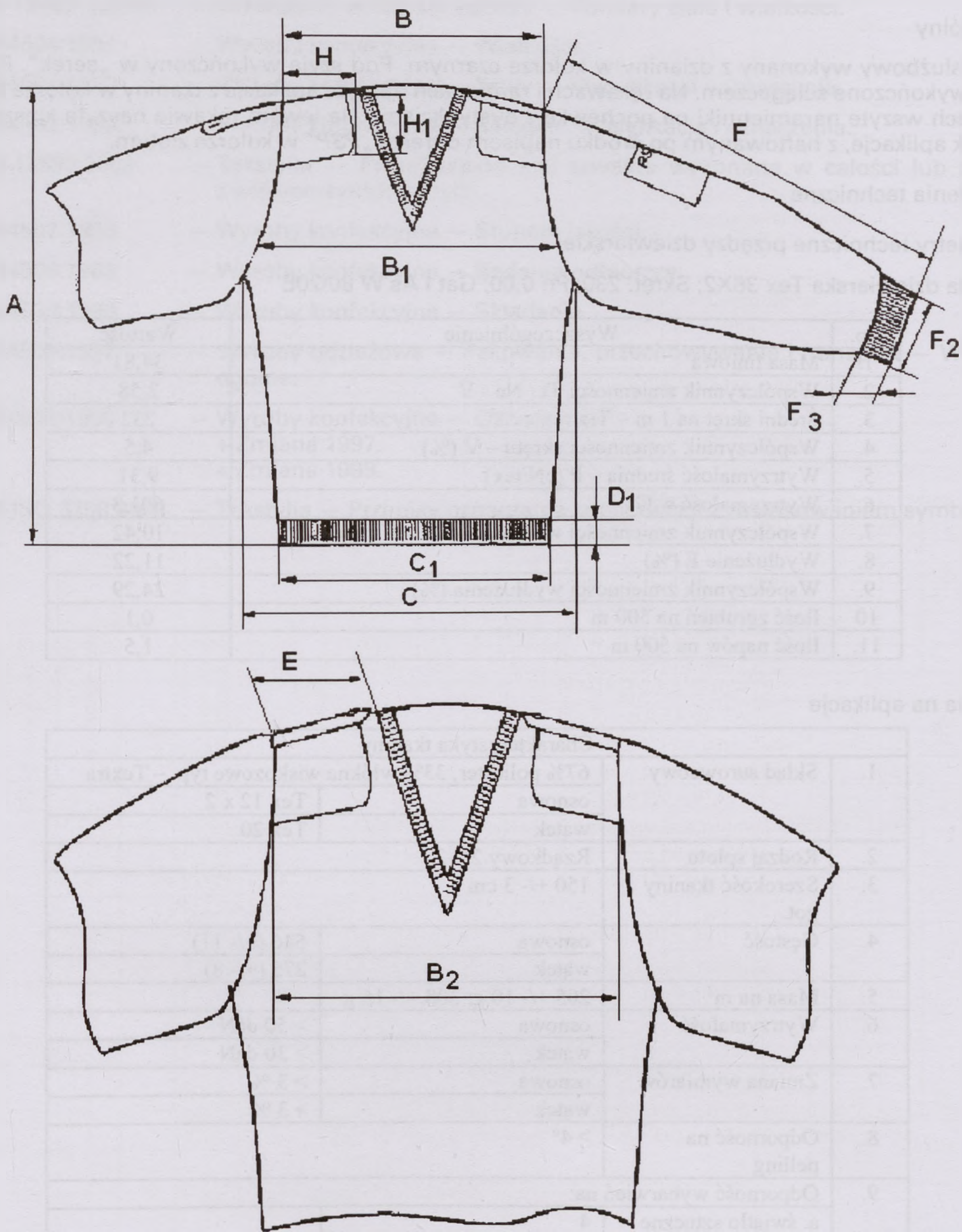
Przędza dziewiarska Tex 36X2; Skręt: 230; Pn 0,00; Gat I As W 80\20E

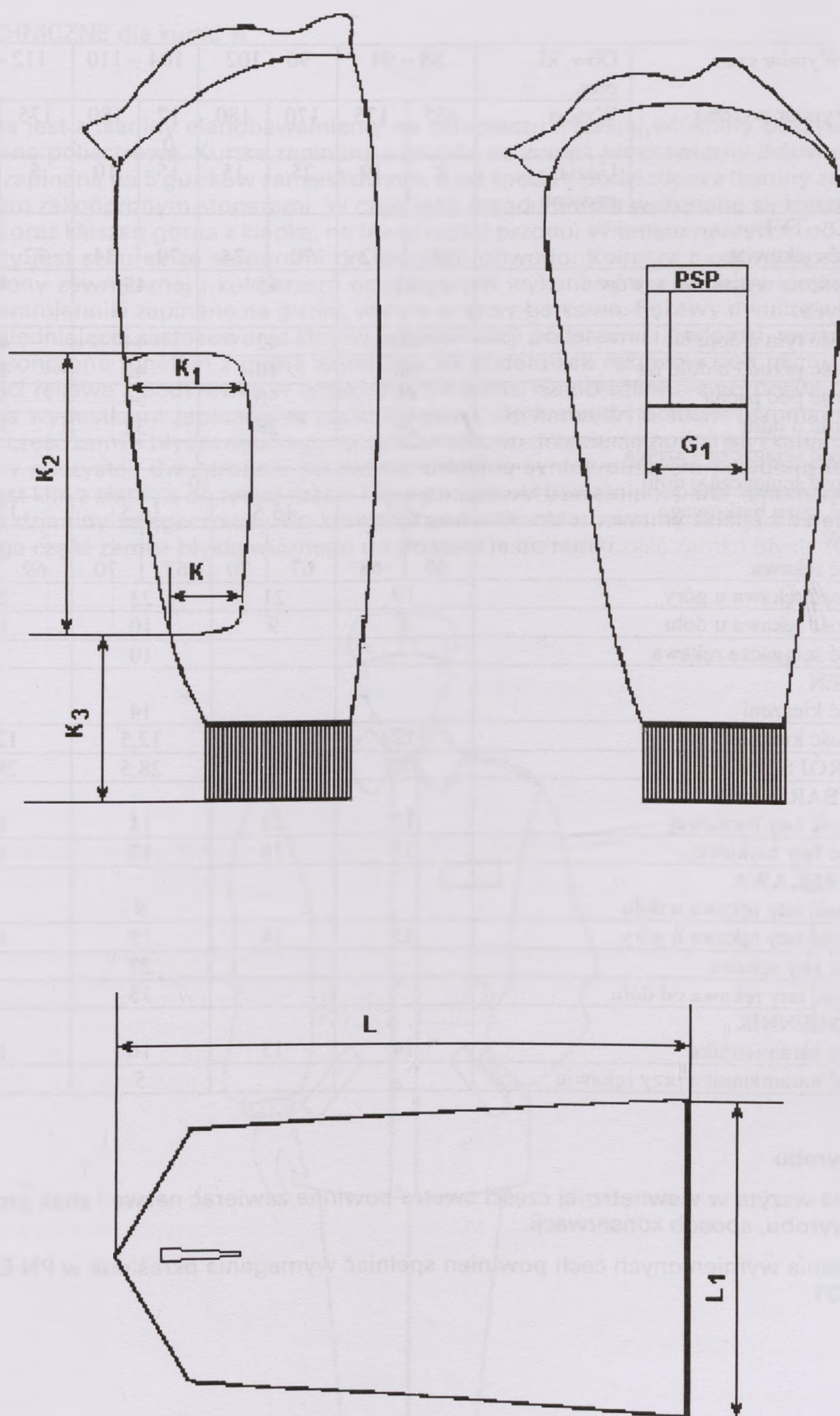
Lp.	Wyszczególnienie	Wartość
1.	Masa liniowa	34,81
2.	Współczynnik zmienności Tt / Nc - V	2,58
3.	Średni skręt na 1 m – Trz	232
4.	Współczynnik zmienności skrętu – V (%)	4,5
5.	Wytrzymałość średnia – P (cN/tex)	9,31
6.	Wytrzymałość w G	601,8
7.	Współczynnik zmienności wytrzymałości – V (%)	10,42
8.	Wydłużenie E (%)	11,22
9.	Współczynnik zmienności wydłużenia (%)	24,29
10	Ilość zgrubień na 500 m	0,1
11.	Ilość napów na 500 m	1,5

Tkanina na aplikacje

		Charakterystyka tkaniny	
1.	Skład surowcowy	67% poliester, 33% włókna wiskozowe typ – Textra	
		osnowa	Tex 12 x 2
		wątek	Tex 20
2.	Rodzaj splotu	Rządkowy 2/1 Z	
3.	Szerokość tkaniny got.	150 +/- 3 cm	
4.	Gęstość	osnowa	546 (+/- 11)
		wątek	275 (+/- 8)
5.	Masa na m^2	205 +/- 10 g; 308 +/- 15 g	
6.	Wytrzymałość	osnowa	> 50 daN
		wątek	> 30 daN
7.	Zmiana wymiarów	osnowa	> 3 %
		wątek	> 3 %
8.	Odporność na pelling	> 4°	
9.	Odporność wybarwień na:		
	a. światło sztuczne	4	mniejsza cyfra zmiana barwy
	b. wodę	3 – 4 /3	
	c. pranie	3 – 4 /3	
	d. pot	3 – 4 / 2 – 3	
	e. prasowanie	3 – 4 / 2 – 3	
	f. tarcie:		
	suche	3	
	mokre	2	

3. Sposób wymiarowania




K1
K2
K
K3
PSP
G1
L
L1

4. Tabela wymiarów

Wymiary w cm

Lp.	Wymiar ciała Wymiar wyrobu		88 – 94		96 – 102		104 – 110		112 – 120		Toler.
		Obw. kl. pier.									
		Wzrost	165	175	170	180	170	180	175	185	
		Udział procent.	8	19	25	15	15	10	5	5	
A	PRZÓD – TYŁ Długość całkowita		68	72	70	74	70	74	72	76	2
B	Szerokość na wysokości szwów barkowych		43		45		47		49		1,5
B1	Szerokość tyłu u dołu łat		40		42		44		46		1,5
B2	Szerokość przodu u dołu łat		38		40		42		44		1,5
C	Szerokość pod pachą		48		50		54		58		1,5
C1	Szerokość u dołu		24		28		32		34		1
D	Szerokość ściągacza – szpica						3				
D1	Szerokość ściągacza u dołu						10				
E	Długość szwu barkowego		14,5		15,5		16,5		17,5		0,5
F	RĘKAW Długość rękawa		65	68	67	70	67	70	69	72	1,5
F1	Szerokość rękawa u góry		19		21		23		25		1
F2	Szerokość rękawa u dołu		8		9		10		11		0,5
F3	Długość ściągacza rękawa						10				
G	KIESZEŃ Długość kieszeni						14				
G1	Szerokość kieszeni		12		12		12,5		12,5		0,5
S	PODKRÓJ SZPICA		27,5		27,5		28,5		28,5		0,5
H	ŁATA BARKOWA Szerokość łaty barkowej		12		13		14		15		0,5
H1	Długość łaty barkowej		15		16		17		18		0,5
K	ŁATA RĘKAWA Szerokość łaty rękawa u dołu						9				
K1	Szerokość łaty rękawa u góry		13		14		15		16		0,5
K2	Długość łaty rękawa						27				0,5
K3	Odległość łaty rękawa od dołu						15				0,5
L	NARAMIENNIK Długość naramiennika		14		15		16		17		0,5
L1	Długość naramiennika przy rękawie						5				

5. Znakowanie wyrobu

Wszywka trwale wszyta w wewnętrznej części swetra powinna zawierać nazwę i znak producenta, oznaczenie wielkości wyrobu, sposób konserwacji.

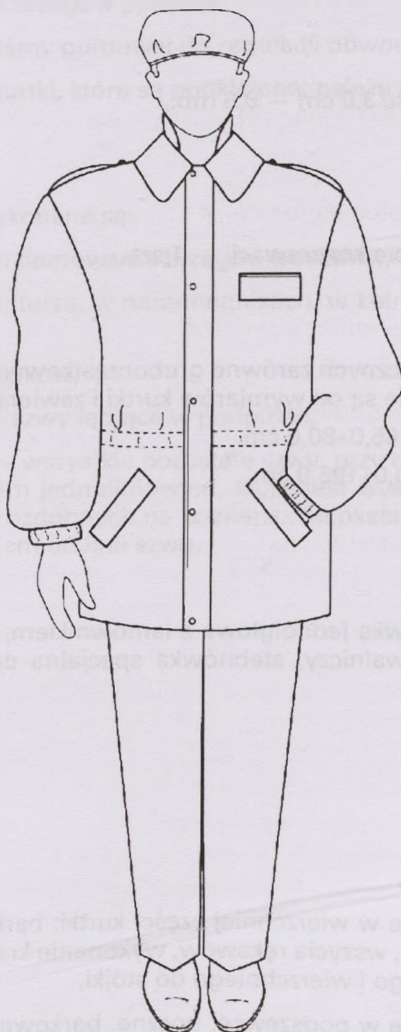
Sposób oznaczenia wymienionych cech powinien spełniać wymagania określone w PN-EN-23758:1988 oraz w PN-90/P-84531.

KT–19

WYMAGANIA TECHNICZNE dla kurtki ¾

1. Opis ogólny

Kurtka wykonana jest z tkaniny elanobawełnianej na ocieplaczu z lekkiej włókniny puszystej jednostronnie pikowanej dzianiną poliestrową. Kurtka zapinana z przodu na zamek błyskawiczny 2-suwakowy, z wierzchu przykryty listwą zapinaną na 5 guzików zatrzaskowych, a od spodu z podkładem z tkaniny zasadniczej. U dołu tunel ze sznurkiem zakończonym stoperami. W częściach przodu u dołu wykonane są kieszenie boczne, skośne z listewkami oraz kieszeń górna z klapką, na lewej części przodu. W tunelu naszytym od wewnątrz na linii talii, umieszczony jest sznurek ze stoperami do regulacji obwodu. Kołnierz z odcinaną stójką, dopinanym kapturem od strony zewnętrznej i kołnierzem ocieplającym wykonanym z dzianiny, dopinanym od strony wewnętrznej. Naramienniki zapinane na guziki, wszyte w szwy barkowe. Rękawy dwuczęściowe o specjalnej konstrukcji uwzględniającej zastosowanie klinów w konstrukcji podszewki i podpinki, wszyte do pogłębionej pachy u dołu zakończone tunelem z gumą wewnątrz. W podszewce rękawów pod pachą doszyte są kliny: w przedniej części rękawa z podszewki, w tylnej części z siatki. Na obłożeniu lewej części przodu wykonano kieszeń z dwiema wypustkami zapinaną na zapinkę i guzik. Do krawędzi obłożeń przodu i tylnego podkroju szyi doszyta jest część zamka błyskawicznego rozdzielczego, do przypięcia podpinki. Podpinka wykonana jest z lekkiej włókniny puszystej, dwustronnie pikowanej dzianiną syntetyczną. Do przedniej części rękawa pod pachą doszyty jest klin z siatki, a do tylnej części klin z podszewki bawełnianej. Dół rękawów wykończony jest zarękawnikami z dzianiny ściągaczowej. Do krawędzi podpinki oblamowanej taśmą z dzianiny syntetycznej doszyta jest druga część zamka błyskawicznego do przypięcia do kurtki.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza:

Elanobawełna 48/52 o gramaturze 190±10%, impregnowana, w kolorze czarnym.

2.2. Dodatki

— podszewka dk w kolorze czarnym,
— podszewka do lamówki,
— ocieplacz dwustronnie pikowany gramatura 120,
— ocieplacz jednostronnie pikowany gramatura 120,
— wkład z naniesionym klejem,
— zarękawki dzianinowe w kolorze czarnym o stałej sprężystości,
— nici syntetyczne czarne 210 dtex x 2,
— nici syntetyczne czarne 140 dtex x 3,
— guziki czterodziurkowe ø 14 — 18 szt.,
— zamek błyskawiczny plastikowy, 2-suwakowy, rozdzielczy, czarny — 1 szt.,
— zamek błyskawiczny plastikowy, sprężynkowy, rozdzielczy, czarny — 1 szt.,
— zatrzaski oksydowane, mosiężne — 5 szt.,
— sznurek jedwabny, czarny — 5,20 mb.,
— stopery — 4 szt.,
— zakończenia sznurka — 6 szt.,
— guma szelkowa czarna, szerokość 3,0 cm — 0,5 mb.,
— guma wąska — 0,55 mb.,
— wszywka firmowa — 1 szt.,
— wszywka rozmiarowa — 1 szt.,
— wszywka informacyjna o sposobie konserwacji — 1 szt.,
— wieszak — 1 szt.,
— worek foliowy — 1szt.

Uwaga: długości zamków błyskawicznych zarówno grubocząstkowych dwugłowicowych jak i rozdzielczych sprężynkowych uzależnione są od wymiarów kurtki i zawierają się w przedziale:

— zamki grubocząstkowe: 65,0÷80,0 cm,
— zamki sprężynkowe: 180,0÷195,0 cm.

2.3. Warunki wykonania

2.3.1. Maszyny:

stebnówka jednoigłowa, stebnówka jednoigłowa z lamownikiem, overlock jednoigłowy, overlock dwuigłowy, klejarka, agregat prasowalniczy, stebnówka specjalna do wykonania kieszeni z wypustkami, dziurkarka, guzikarka.

2.3.2. Szwy i ściegi:

— szwy wg pozycji 4) punktu 8,
— ściegi wg pozycji 5) punktu 8,
— gęstość ściegów 40—50/1 dm.

2.02.03/301.301 — szwy łączące w wierzchniej części kurtki: barkowe, boczne, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, wszycia rękawów, wykonanie krawędzi dołu rękawów, doszycie kołnierza spodniego i wierzchniego do stójki,

1.01.01/301 — szwy łączące w podszewce: boczne, barkowe, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, wszycie rękawów, doszycie klinów, oraz połączenie odszyć obłożeń przodu z podszewką, zszycie worków kieszeniowych,

2.02.08/301 — doszycie części wierzchniej do podszewki na linii dołu kurtki oraz dołu rękawów,

6.05.01/301 — stebnowanie pionowej krawędzi listwy lewej części przodu, wykonanie krawędzi dołu w kurtce,

1.06.02/301.301 — odszycie i stebnowanie klapek kieszeni w wierzchu kurtki, naramienników, górnej i dolnej krawędzi listwy lewej części przodu i uszczelniacza przodu,

1.06.01/301 — zaszycie otworu w podszewce rękawa,

8.06.02/301.301 — wykonanie wieszaka.

Kaptur

1.01.03/ 301.504 — szwy łączące,

5.02.03/301 — zaszewki,

6.03.04/301 — wykonanie tunelu,

1.06.03/301 — wykonanie dolnej krawędzi odszycia,

5.31.01/301 — wykonanie górnej krawędzi odszycia.

Stójka — kołnierz dzianinowy

1.15.02/301.301 — doszycie części dzianinowej stójki i przestebnowanie,

1.06.02/301.301 — odszycie i stebnowanie dolnej krawędzi stójki.

Podpinka

1.01.03/ 401.504 — szwy łączące w podpince: boczne, barkowe, wewnętrzne i łokciowe w rękawach, wszycie rękawów, doszycie klinów pod pachami i zarękawków,

3.05.01/301 — lamowanie brzegów podpinki,

5.04.10/301 — naszycie taśmy gumowej do regulacji obwodu talii w podpince.

W szwach łączących elementy kurtki, które są podklejone, należy uwzględnić zastosowanie wkładów klejowych.

Uwaga:

W kurtce połączenia nitkowe wykonane są:

— na stebnówce z lamownikiem (lamowanie brzegów podpinki),

— na dziurkarce — dziurki w kapturze, w naramiennikach, w kołnierzu pochewce, w stójce do kołnierza dzianinowego,

— na guzikarce — przyszycie guzików,

— na overlocku dwuigłowym — szwy łączące w podpince,

— na stebnówce jednoigłowej — wszystkie pozostałe szwy, przy czym ich szerokość wynosi 1,0 cm z wyjątkiem: stębnowania ściegiem jednoliniowym, które jest wykonywane w odległości 0,2 cm od linii szwu, wykonania stebnówek ozdobnych na kołnierzu, klapkach kieszeni, listwie lewego przodu, które znajdują się w odległości 0,5 cm od linii szwu.

2.4. Tablice klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka normalna)					
88			80	80	80	
92	84		84	84	84	
96		88	88	88	88	
100	92		92	92	92	
104		96	96	96	96	96
108	100		100	100	100	
112		104	104	104	104	
116			108	108	108	108
120			112	112	112	

Uwaga: zastosowano system klasyfikacji wielkości zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 13402-3:2005 za wyjątkiem interwałów wzrostu.

2.5. Zestawienie elementów składowych kurtki

Lp.	Nazwa elementów składowych	Rodzaj tkaniny / ilość części składowych						
		Tkanina zasadnicza	Ocieplacz 1- stronnie pikowany	Ocieplacz 2- stronnie pikowany	Podszewka DK	Wkład klejowy	Siatka	Dzianina
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
1.	Przód	2	-	-	-	-	-	-
2.	Przód	-	2	-	-	-	-	-
3.	Przód – podpinka	-	-	2	-	-	-	-
4.	Tył	1	-	-	-	-	-	-
5.	Tył	-	1	-	-	-	-	-
6.	Tył – podpinka	-	-	1	-	-	-	-
7.	Rękaw – część wierzchnia	2	-	-	-	-	-	-
8.	Rękaw – część spodnia	2	-	-	-	-	-	-
9.	Rękaw – część wierzchnia	-	2	-	-	-	-	-
10.	Rękaw – część spodnia	-	2	-	-	-	-	-
11.	Rękaw – część wierzchnia - podpinka	-	-	2	-	-	-	-
12.	Rękaw – część spodnia - podpinka	-	-	2	-	-	-	-
13.	Klin do rękawa spodniego	-	-	-	-	-	2	-
14.	Klin do rękawa wierzchniego – podpinka	-	-	-	-	-	2	-
15.	Klin do rękawa wierzchniego	-	-	-	2	-	-	-
16.	Klin do rękawa spodniego - podpinka	-	-	-	2	-	-	-
17.	Odszycie dołu rękawa	2	-	-	-	-	-	-
18.	Zarękawki	-	-	-	-	-	-	2
19.	Tunel	1	-	-	-	-	-	-
20.	Listewka kieszeni bocznej	4	-	-	-	2	-	-
21.	Worek kieszeni bocznej	-	-	-	4	-	-	-
22.	Wypustka kieszeni górnej	2	-	-	-	-	-	-
23.	Podkład pod kieszeń górną	1	-	-	-	-	-	-
24.	Worek kieszeni górnej	-	-	-	2	-	-	-
25.	Klapka kieszeni górnej	2	-	-	-	1	-	-

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
26.	Obłożenie przodu	2	-	-	-	2	-	-
27.	Odszycie obłożenia przodu	2	-	-	-	-	-	-
28.	Listwa lewego przodu	1	-	-	-	1	-	-
29.	Uszczelniacz przodu	1	-	-	-	1	-	-
30.	Wypustka kieszeni wewnętrznej	2	-	-	-	-	-	-
31.	Podkład pod kieszeń wewnętrzną	-	-	-	1	-	-	-
32.	Worek kieszeni wewnętrznej-	-	-	-	2	-	-	-
33.	Kołnierz wierzch	1	-	-	-	1	-	-
34.	Kołnierz spód	1	-	-	-	1	-	-
35.	Kołnierz pochewka	1	-	-	-	-	-	-
36.	Stójka do kołnierza	2	-	-	-	2	-	-
37.	Stójka do kołnierza dzianinowego	2	-	-	-	2	-	-
38.	Stójka – kołnierz dzianinowy	-	-	-	-		-	1
39.	Kaptur część boczna	2	-	-	-	-	-	-
40.	Kaptur część środkowa	1	-	-	-	-	-	-
41.	Odszycie dołu kaptura	1	-	-	-	-	-	-
42.	Naramiennik	4	-	-	-	2	-	-
43.	Zapinka do dołu kurtki	1	-	-	-	-	-	-
44.	Zapinki	3	-	-	6	-	-	-
45.	Wieszak	1	-	-	-	-	-	-
Razem		47	7	7	19	15	4	3

3. Opis technologii wykonania kurtki

3.1. Kurtka

3.1.1. Podklejanie elementów

Wykroje części obłożeń przodu, listwy lewego przodu, podkładu pod zamek błyskawiczny, listewek kieszeni bocznych, klapki kieszeni górnej, naramienników, wierzchniej i spodniej części kołnierza, wierzchniej i spodniej części stójki podkleić na klejarce wkładami z naniesionym klejem.

3.1.2. Obróbka wstępna elementów kieszeni górnej

Części klapki złożyć prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron na stebnówce jednoigłowej. Klapkę wywrócić na prawą stronę i przestebnować wzdłuż krawędzi w odległości 0,5 cm, a następnie zaprasować żelazkiem. Wypustki kieszeni górnej złożyć wzdłuż na połowę prawymi stronami na zewnątrz i zaprasować. Do wypustki dolnej doszyć worek kieszeniowy. Do drugiej części worka kieszeniowego doszyć podkład i klapkę.

3.1.3. Kieszeń górna

Na lewej górnej części przodu naszyć wzdłuż oznaczonej linii wypustkę górną oraz dolną wraz z workiem kieszeniowym. Wykonać nacięcie między wypustkami, na końcach otworu kieszeni wykonać nacięcie w kształcie trójkątów. Przewinąć wypustki do wewnątrz i zaprasować. Dwie części worka kieszeniowego zszyć na stębnówce jednoigłowej, mocując boczne brzegi ramki kieszeni. Klapkę przełożyć przez otwór kieszeni na wierzch i wykonać od spodu stebnówkę wzdłuż linii doszycia wypustki górnej.

Uwaga: kieszeń górną można wykonać na automacie do odszywania kieszeni z wypustkami.

3.1.4. Kieszeń boczna

Na spodniej części listewki kieszeni bocznej w oznaczonym miejscu wykonać dziurkę. Listewkę kieszeni bocznej złożyć prawymi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron na stebnówce jednoigłowej, wywrócić na prawą stronę i przestebnować wzdłuż krawędzi w odległości 0,5 cm, a następnie zaprasować żelazkiem. Na części przodu wzdłuż oznaczonej linii naszyć listewkę kieszeni wraz z jedną częścią worka kieszeniowego szwem o szerokości 0,5 cm. Na drugą część worka kieszeniowego nałożyć odszycie kieszeni i przyszyć według oznaczenia. Otwór kieszeniowy przeciąć, końce naciąć w trójkąty. Worek kieszeniowy wraz z odszyciem przewinąć do wewnątrz i przestebnować w odległości 0,2 cm od przewinięcia. Listewkę kieszeni wraz z workiem przewinąć i przestebnować w odległości 0,2 cm od przewinięcia po długości i 0,5 cm po szerokości. Obie części worka kieszeniowego zszyć na stebnówce jednoigłowej.

Kieszenie wykonać na obydwu częściach przodu.

3.1.5. Kieszeń wewnętrzna na lewym obłożeniu

Dłuższe brzegi zapinki załamać do wewnątrz i zszyć na stebnówce. Na końcu zapinki uformować trójkąt i przestebnować wzdłuż przeciwprostokątnej. Wypustki kieszeni wewnętrznej złożyć wzdłuż na połowę prawymi stronami na zewnątrz i zaprasować. Do wypustki dolnej doszyć worek kieszeniowy. Podkład kieszeni naszyć na spodnią część worka kieszeniowego. Na górnej części lewego obłożenia wzdłuż oznaczonej linii naszyć wypustkę górną (linia złożenia skierowana do góry) podkładając na środku zapinkę oraz wypustkę dolną wraz z workiem kieszeniowym. Wykonać nacięcie w tkaninie między wypustkami, przewinąć wypustki do wewnątrz i zaprasować. Worek kieszeniowy złożyć, krawędzie boczne zszyć na stebnówce jednoigłowej mocując boczne brzegi ramki kieszeni. Następnie wykonać stebnówkę wzdłuż linii doszycia listewki górnej. Guzik przyszyć na dolnej wypustce.

3.1.6. Szwy barkowe w wierzchu i w podszewce

Szwy barkowe w wierzchu wykonać na stebnówce, przełożyć na tył i przestebnować po tyle w odległości 0,2 cm od zszycia. Szwy barkowe w podszewce z ocieplaczem zszyć na overlocku dwuigłowym.

3.1.7. Naramienniki

Naramiennik prawy

Części naramiennika złożyć prawymi stronami do wewnątrz i zszyć brzegi z trzech stron. Naramiennik wywrócić na prawą stronę, uformować krawędzie, wyprasować i przestebnować na stebnówce dwuigłowej w odległości 0,5 cm od krawędzi. W końcu naramiennika wykonać dziurkę na dziurkarce. W ten sam sposób wykonać lewy naramiennik.

3.1.8. Uszczelniacz przodu i listwa lewej części zapięcia przodu

Listwę lewej części przodu złożyć wzdłuż na połowę, prawą stroną do wewnątrz. Zszyć krótkie końce, wywrócić na prawą stronę i przestebnować z trzech stron w odległości 0,5 cm od krawędzi. Uszczelniacz przodu złożyć wzdłuż na połowę, prawą stroną do wewnątrz. Zszyć krótkie końce, wywrócić na prawą stronę i przestebnować z trzech stron w odległości 0,2 cm od krawędzi. Krawędź uszczelniacza załamać na szerokość 1,0 cm i przestebnować ponownie wzdłuż w odległości 0,2 cm.

3.1.9. Kołnierze

Zszyć kołnierz wierzchni ze stójką wierzchnią oraz kołnierz spodni ze stójką spodnią. Szew przełożyć w kierunku stójki i przestebnować po stójce w odległości 0,2 cm od zszycia. Kołnierz — pochewkę obrzucić u dołu na overlocku jednoigłowym, podwinąć brzeg do spodu i przestebnować przy krawędzi. W oznaczonych miejscach wykonać dziurki na podkładce z tkaniny. Uszyty kołnierz — pochewkę nałożyć na spodni kołnierz. Zszyć kołnierz wierzchni ze spodnim, wywrócić i przestebnować w odległości 0,5 cm od krawędzi. Uformować kołnierz odpowiednio naddając wierzch, zszyć stójki wzdłuż brzegu. Doszyć kołnierz do wykroju szyi podkładając na środku wieszak. Dzianinową część kołnierza dopinanego złożyć na połowę, uformować, zszyć brzeg na overlocku jednoigłowym. Doszyć dzianinę do spodniej części stójki na stebnówce jednoigłowej. Złożyć wierzch i spód stójki prawą stroną do wewnątrz, zszyć brzegi stójki, wywrócić na prawą stronę, podwinąć wierzch stójki do wewnątrz i przestebnować wokoło w odległości 0,2 cm od krawędzi zakrywając szew doszycia kołnierza z dzianiny. W oznaczonym miejscu wykonać dziurki.

3.1.10. Kaptur

Zszyć zaszewki w bocznych częściach kaptura, przełożyć w kierunku środka i przestebnować 0,2 cm od linii zszycia. Boczne części kaptura zszyć z częścią środkową na overlocku dwuigłowym. Szwy przełożyć na część środkową i przestebnować w odległości 0,2 cm od zszycia. Doszyć odszycie do dołu kaptura, przewinąć do spodu, podwinąć górny brzeg i przestebnować w odległości 0,2 cm od krawędzi podwinięcia oraz u dołu. Przód kaptura podwinąć według oznaczenia na szablonie, podłożyć sznurek i przestebnować w odległości 2,0 cm od krawędzi. W oznaczonym miejscu u dołu wykonać dziurki.

3.1.11. Rękawy

Rękaw prawy

Zszyć szew łokciowy w rękawie z tkaniny zasadniczej na stebnówce jednoigłowej, szew przełożyć w kierunku rękawa wierzchniego i przestebnować w odległości 0,2 cm od linii zszycia. Do rękawa z podszewki z ociepleniem doszyć kliny na overlocku dwuigłowym. Do rękawa wierzchniego doszyć klin z podszewki, a do spodniego klin z siatki, następnie wykonać szew łokciowy na overlocku dwuigłowym podkładając w oznaczonym miejscu zapinkę z podszewki.

W ten sam sposób wykonać rękaw lewy.

3.1.12. Wszycie rękawów

Rękawy wierzchnie z tkaniny zasadniczej wszyć do pach kurtki na stebnówce jednoigłowej podkładając w oznaczonych miejscach naramienniki. Szew przełożyć w kierunku pachy i przestebnować po pasze w odległości 0,2 cm od zszycia. Rękawy z podszewki z ocieplaczem wszyć do pach podszewki na overlocku dwuigłowym podkładając na linii barku zapinkę z podszewki. Bluzę wywrócić na prawą stronę.

3.1.13. Szwy boczne i szwy w rękawach

Szew boczny w wierzchu kurtki wykonać wraz ze szwem w rękawie na stebnówce jednoigłowej. Szew boczny w podszewce wykonać wraz ze szwem w rękawie na overlocku dwuigłowym podkładając w oznaczonym miejscu zapinkę z podszewki. W prawym rękawie zostawić otwór do wywrócenia kurtki po zszyciu wierzchu z podszewką.

3.1.14. Tunel

W oznaczonym miejscu spodniej części kurtki, naszyć na linii talii tunel do przeciągnięcia sznurka, na stebnówce jednoigłowej.

3.1.15. Wykonanie dołu rękawa

Odszycie doszyć do dołu rękawa na stebnówce jednoigłowej, szew przełożyć na odszycie i przestebnować w odległości 0,2 cm od linii zszycia. Następnie podwinąć odszycie do spodu, podłożyć zamocowaną uprzednio taśmę gumową i przestebnować w odległości 3,5 cm od krawędzi dołu tworząc tunel.

3.1.16. Obłożenie przodu

Zszyć odszycie obłożenia przodu na stebnówce jednoigłowej. Złożyć odszycie z obłożeniem prawymi stronami do wewnątrz i zszyć na stebnówce jednoigłowej podkładając u dołu z obydwu stron zapinki do blokowania końcówek sznurka. Przełożyć odszycie do spodui przestebnować w odległości 0,2 cm od wewnętrznej krawędzi obłożenia. Do wewnętrznej krawędzi obłożenia doszyć odpowiedniej długości zamek błyskawiczny stębnując po obłożeniu tuż przy ząbkach. Obłożenie nałożyć na podszewkę z ociepleniem i doszyć na stebnówce jednoigłowej. W talii w oznaczonym miejscu zainstalować oczka do przeciągnięcia sznurka z tunelu.

3.1.17. Łączenie wierzchu kurtki z podszewką

Do prawej części przodu doszyć taśmę zamka błyskawicznego i podkład pod zamek. Do lewej części przodu doszyć taśmę zamka i zapinkę u dołu pod zamkiem. Do dołu rękawa doszyć ocieplacz na stebnówce jednoigłowej. Wierzch kurtki złożyć z podszewką prawymi stronami do wewnątrz i zszyć wokoło na stebnówce jednoigłowej. Wywrócić kurtkę przez otwór pozostawiony w rękawie z podszewki, uformować krawędzie, podwinąć dół obłożeń i przestebnować wokoło w odległości 0,2 cm, przy zamku, wszyciu kołnierza i u dołu przy krawędzi podwinięcia. Wykonać drugi raz stebnówkę w odległości 2,5 cm od krawędzi dołu, tworząc tunel do przeciągnięcia sznurka. Zszyć na stebnówce jednoigłowej otwór pozostawiony w rękawie. Na lewej części przodu przyszyć według oznaczeń listwę zakrywającą zamek, przewinąć listwę w stronę środka przodu i przestebnować w odległości 0,7 cm zakrywając szew.

3.1.18. Guziki

Miejsca przyszycia guzików: na obłożeniu przy szyi, na stójce kołnierza spodniego, na szwach barkowych, u dołu prawego przodu, w kieszeniach bocznych, na spodzie klapki kieszeni górnej oznaczyć i następnie przyszyć na guzikarce.

3.1.19. Kurtkę oczyścić z końcówek nici, skontrolować wykonanie i przymocować etykietę z przepisem konserwacji

3.2. Podpinka

3.2.1. Szwy barkowe

Szwy barkowe wykonać na overlocku dwuigłowym.

3.2.2. Tył

W oznaczonym miejscu w talii od spodu naszyć taśmę gumową na stebnówce jednoigłowej.

3.2.3. Rękawy

Do rękawa wierzchniego doszyć klin z siatki, a do rękawa spodniego klin z podszewki na overlocku dwuigłowym, następnie wykonać szwy łokciowe i doszyć do dołu zarękawki z dzianiny wełnianej. Rękawy wszyć do pach na overlocku dwuigłowym.

3.2.4. Szwy boczne i szwy w rękawach

Szwy boczne wykonać jednozabiegowo ze szwami w rękawie na overlocku dwuigłowym.

3.2.5. Lamowanie

Krawędzie podpinki wykończyć lamówką z podszewki przyszytą na stebnówce jednoigłowej z lamownikiem.

3.2.6. Zamek błyskawiczny

Do brzegu podpinki na przodzie i do podkroju szyi tyłu doszyć drugą część zamka błyskawicznego.

3.2.7. Guziki

Stosownie do zapinek w podszewce kurtki przyszyć guziki na szwach rękawów w podpince.

3.2.8. Podpinkę oczyścić z końcówek nici i skontrolować wykonanie.

4. *Tablica wymiarów*

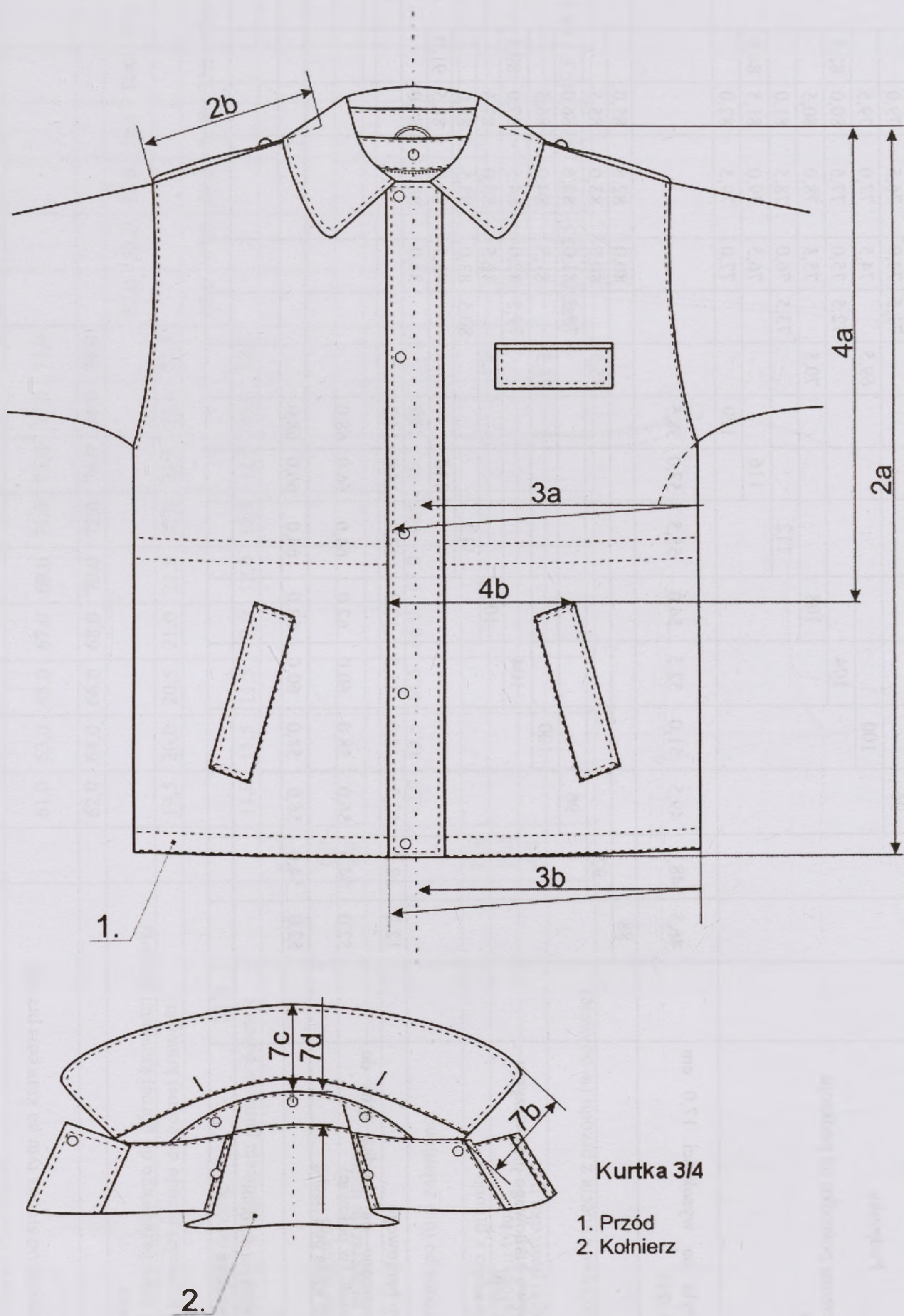
Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie	Wym. stałe	Obwód klatki piersiowej									Wzrost						Dop. odchyl. ±
			88	92	96	100	104	108	112	116	120							
			Obwód pasa									158	164	170	176	182	188	
			80	84	88	92	96	100	104	108	112							
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
			88											84,5	87,0	89,5		
				92								80,0		85,0	87,5	90,0		
					96								83,0	85,5	88,0	90,5		
						100						81,0		86,0	88,5	91,0		
1 a	Tył długość od wszycia kołnierza do dołu						104						84,0	86,5	89,0	91,5	94,0	1,0
								108				82,0		87,0	89,5	92,0		
									112				85,0	87,5	90,0	92,5		
										116				88,0	90,5	93,0	95,5	
											120			88,5	91,0	93,5		
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od wszycia kołnierza		46,5	48,0	49,5	51,0	52,5	54,0	55,5	57,0	58,5							0,5
			88											88,5	91,0	93,5		
				92								84,0		89,0	91,5	94,0		
					96								87,0	89,5	92,0	94,5		
2	Przód					100						85,0		90,0	92,5	95,0		
a	długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu						104						88,0	90,5	93,0	95,5	98,0	1,0
								108				86,0		91,0	93,5	96,0		
									112				89,0	91,5	94,0	96,5		
										116				92,0	94,5	97,0	99,5	
											120			92,5	95,0	97,5		

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
b	długość szwu barkowego		17,3	17,6	17,9	18,2	18,5	18,8	19,1	19,4	19,7							0,2
c	długość zamka błyskawicznego											65,0	65,0	70,0	70,0	75,0	80,0	-
3 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu pod pachą		61,0	63,0	65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	77,0							1,0
b	u dołu		62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0							1,0
4 a	Kieszenie dolne odległość od szwu barkowego do górnej krawędzi listewki											52,0	53,5	55,0	56,5	58,0	59,5	0,5
b	odległość od krawędzi przodu do górnej krawędzi		19,5	20,0	20,5	21,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5							0,5
5 a	Rękawy długość do wszycia do dołu											65,0	67,0	69,0	71,0	73,0	75,0	1,0
b	szerokość u dołu po wciągnięciu gumy w połowie		11,0	11,5	11,5	12,0	12,0	12,5	12,5	13,0	13,0							0,5
6 a	Naramiennik Długość	15,0																0,3
b	szerokość przy rękawie	6,0																0,2
c	szerokość w najszerszym miejscu	4,0																0,2
7 a	Kołnierz długość mierzona po linii załamania		42,0	43,5	44,5	46,0	47,0	48,0	49,5	50,5	52,0							0,5
b	szerokość krawędzi z przodu	11,0																0,5
c	szerokość pośrodku tyłu	10,5																0,5
d	szerokość stójki pośrodku tyłu	4,0																0,2
8 a	Kaptur długość po linii podwinięcia z przodu (w połowie)											47,0	47,5	48,0	48,5	49,0	49,5	0,5

1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.
	Podpinka		88											73,0	75,5	78,0		
9 a	Tył długość mierzona pośrodku od podkroju szyi do dołu			92								68,5		73,5	76,0	78,5		
					96								71,5	74,0	76,5	79,0		
						100						69,5		74,5	77,0	79,5		
							104						72,5	75,0	77,5	80,0	82,5	1,0
								108				70,5		75,5	78,0	80,5		
									112				73,5	76,0	78,5	81,0		
										116				76,5	79,0	81,5	84,0	
											120			77,0	79,5	82,0		
b	szerokość tyłu na wysokości 17,0 cm od podkroju szyi		46,5	48,0	49,5	51,0	52,5	54,0	55,5	57,0	58,5							0,5
			88											80,0	82,5	85,0		
				92								75,5		80,5	83,0	85,5		
					96								78,5	81,0	83,5	86,0		
10 a	Przód długość od szwu barkowego przy wszyciu kołnierza do dołu					100						76,5		81,5	84,0	86,5		
							104						79,5	82,0	84,5	87,0	89,5	1,0
								108				77,5		82,5	85,0	87,5		
									112				80,5	83,0	85,5	88,0		
										116				83,5	86,0	88,5	91,0	
											120			84,0	86,5	89,0		
b	długość szwu barkowego		12,2	12,5	12,7	13,0	13,2	13,5	13,7	14,0	14,2							0,2
11 a	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu (w połowie) na wysokości klina pod pachą		52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0							1,0
b	u dołu		52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0							1,0
12 a	Rękawy długość od wszycia do dołu																	1,0
b	Długość zarękawka	21,0																-

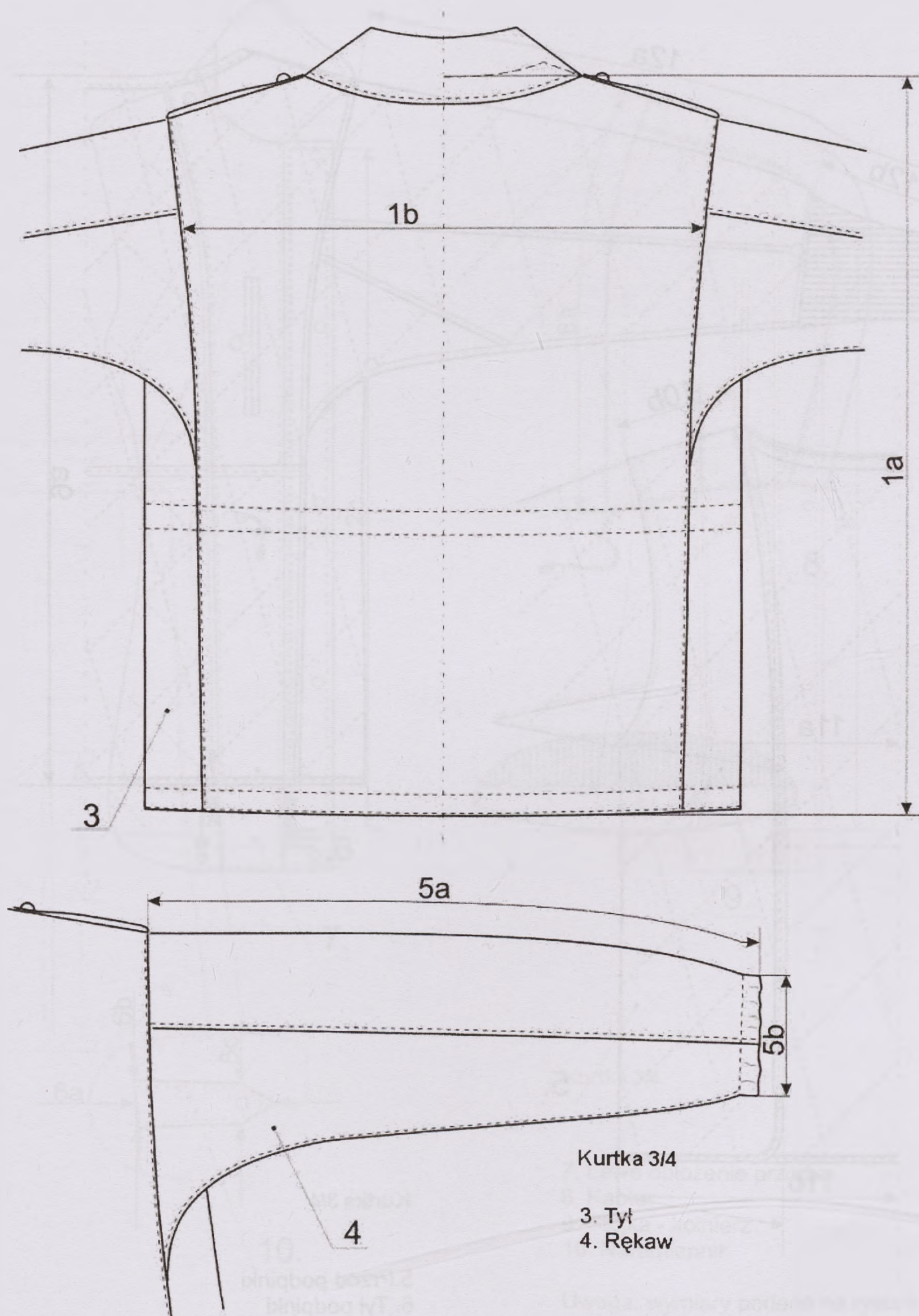
5. Sposób wymiarowania



Kurtka 3/4

1. Przód
2. Kołnierz

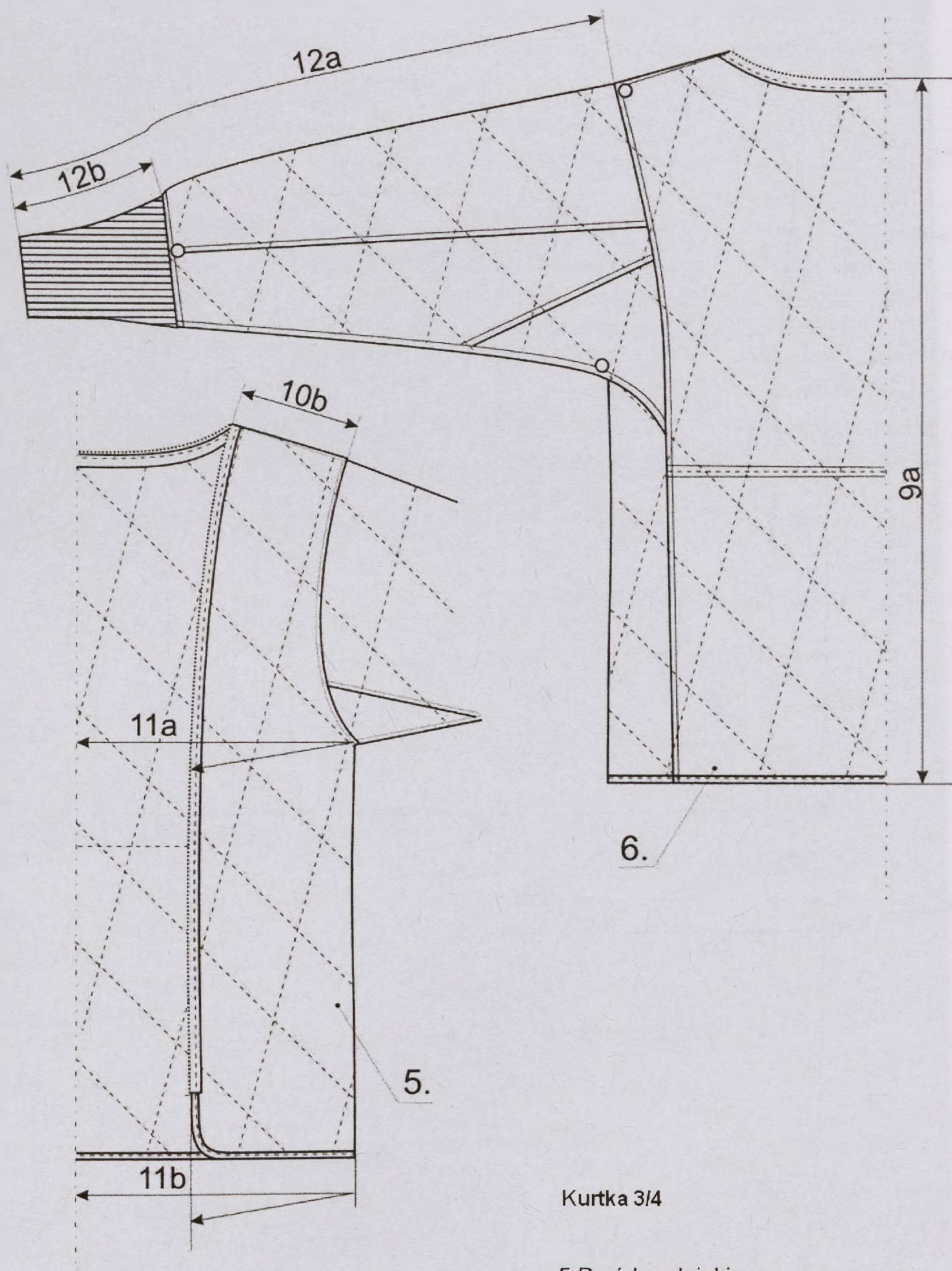
Uwaga: wymiary podane na rysunku według tablicy wymiarów.



Kurtka 3/4

3. Tył
4. Rękaw

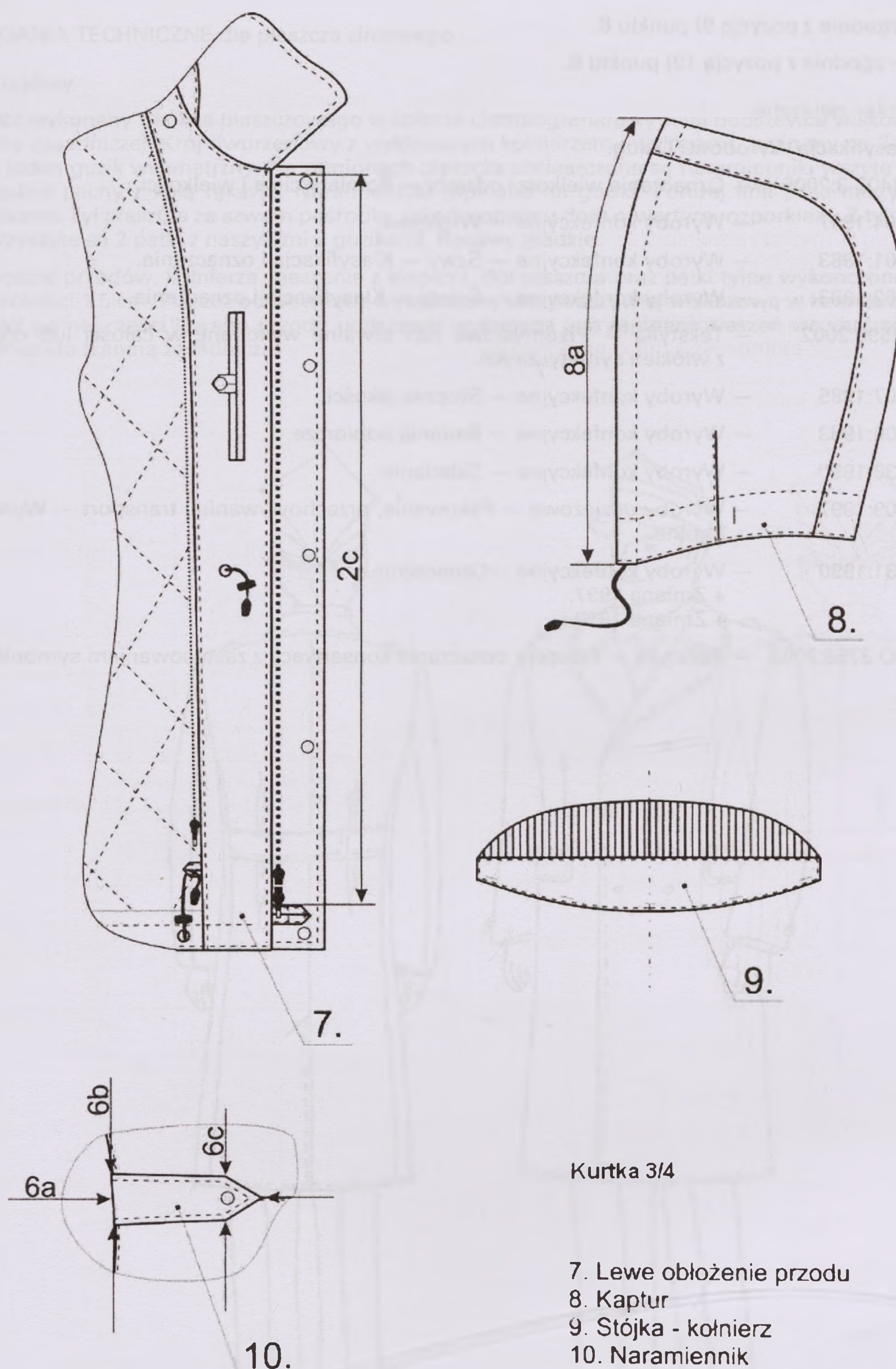
Uwaga: wymiary podane na rysunku według tablicy wymiarów.



Kurtka 3/4

5.Przód podpinki
6. Tył podpinki

Uwaga: wymiary podane na rysunku
według tablicy wymiarów



Kurtka 3/4

7. Lewe obłożenie przodu
8. Kaptur
9. Stójka - kołnierz
10. Naramiennik

Uwaga: wymiary podane na rysunku według tablicy wymiarów.

6. Znakowanie

Stopnie jakości — zgodnie z pozycją 7) punktu 8.

Oznaczenie — zgodnie z pozycją 11) punktu 8.

7. Składanie i pakowanie

Składanie— zgodnie z pozycją 9) punktu 8.

Pakowanie — zgodnie z pozycją 10) punktu 8.

8. Normy i przepisy związane

1) Polska Klasyfikacja Wyrobów i Usług.

2) PN-EN-13402-3:2005	— Oznaczenie wielkości odzieży — Pomiary ciała i wielkości.
3) PN-P-84504:1997	— Wyroby konfekcyjne — Wielkości.
4) PN-P-84501:1983	— Wyroby konfekcyjne — Szwy — Klasyfikacja i oznaczenia.
5) PN-P-84502:1983	— Wyroby konfekcyjne — Ściegi — Klasyfikacja i oznaczenia.
6) PN-EN-12590:2002	— Tekstylia — Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub częściowo z włókien syntetycznych.
7) PN-P-84507:1985	— Wyroby konfekcyjne — Stopnie jakości.
8) PN-P-84506:1983	— Wyroby konfekcyjne — Badania odbiorcze.
9) PN-P-84530:1990	— Wyroby konfekcyjne — Składanie.
10) PN-P-84509:1997	— Wyroby odzieżowe — Pakowanie, przechowywanie i transport — Wymagania ogólne.
11) PN-P-84531:1990	— Wyroby konfekcyjne —Oznaczenie. + Zmiana 1997. + Zmiana 1999.
12) PN-EN-ISO 3758:2005	— Tekstylia — Przepisy oznaczania konserwacji z zastosowaniem symboli.

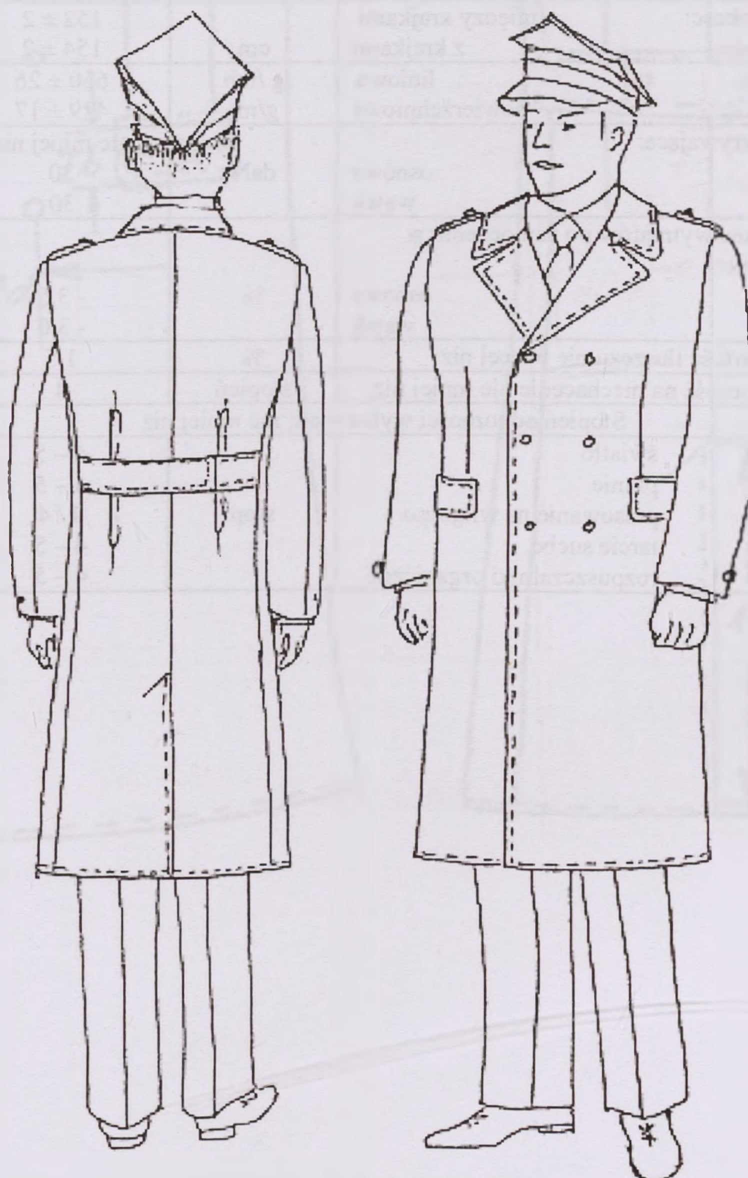
KT–20

WYMAGANIA TECHNICZNE dla płaszcza zimowego

1. Opis ogólny

Płaszcz wykonany z sukna płaszczowego w kolorze ciemnogranatowym na podszewce wiskozowej w kolorze tkaniny zasadniczej. Krój dwurzędowy z wykładanym kołnierzem i wyłogami, zapinany na 3 guziki płaszczowe + jeden guzik wewnętrzny. Na ramionach płaszcza umieszczone są naramienniki wszyte w szew łączący krawędzie pachy z kulą rękawa. Naramienniki zapinane na guziki. Poniżej linii pasa naszyte są kieszenie z klapkami. Tył płaszcza ze szwem pośrodku zakończonym u dołu otwartym rozporkiem. Z tyłu płaszcza w pasie przyszyte są 2 patki z naszytymi 2 guzikami. Rękawy gładkie.

Krawędzie przodów, kołnierza, kieszenie z klapami, dół płaszcza oraz patki tylne wykończone są stebnówką o szerokości 1,5 cm. Płaszcz od wewnątrz wykończony jest podszewką wiskozową w kolorze tkaniny zasadniczej. W górnej części lewego przodu podszewki wykonana jest zapinana kieszeń wewnętrzna z podszewki, wykończona tkaniną zasadniczą.



2. Zagadnienia techniczne

Nici w kolorze dobranym do tkaniny

Szerokość szwów obliczona — 1 cm.

Szerokość stebnówki — 1,5 cm.

Ściegi maszynowe:

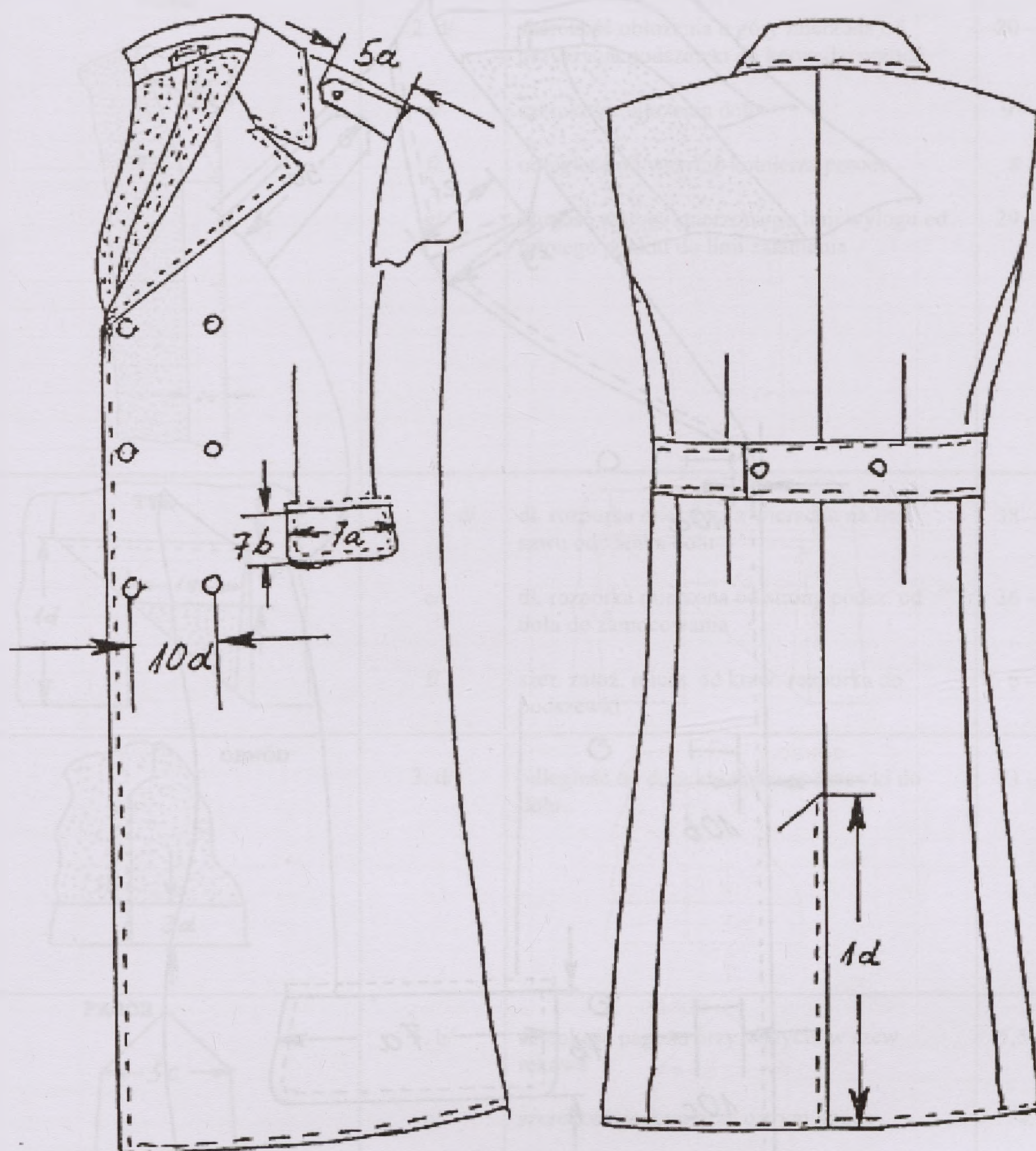
Każdy szew przy rozpoczęciu i zakończeniu należy zamocować 1 cm zabezpieczając przed pruciem. Wszystkie szwy maszynowe szyć gęstością 5—6 ściegów na 1 cm. Gęstość ściegów na dziurkarce powinna wynosić 10—14 ściegów na 1 cm.

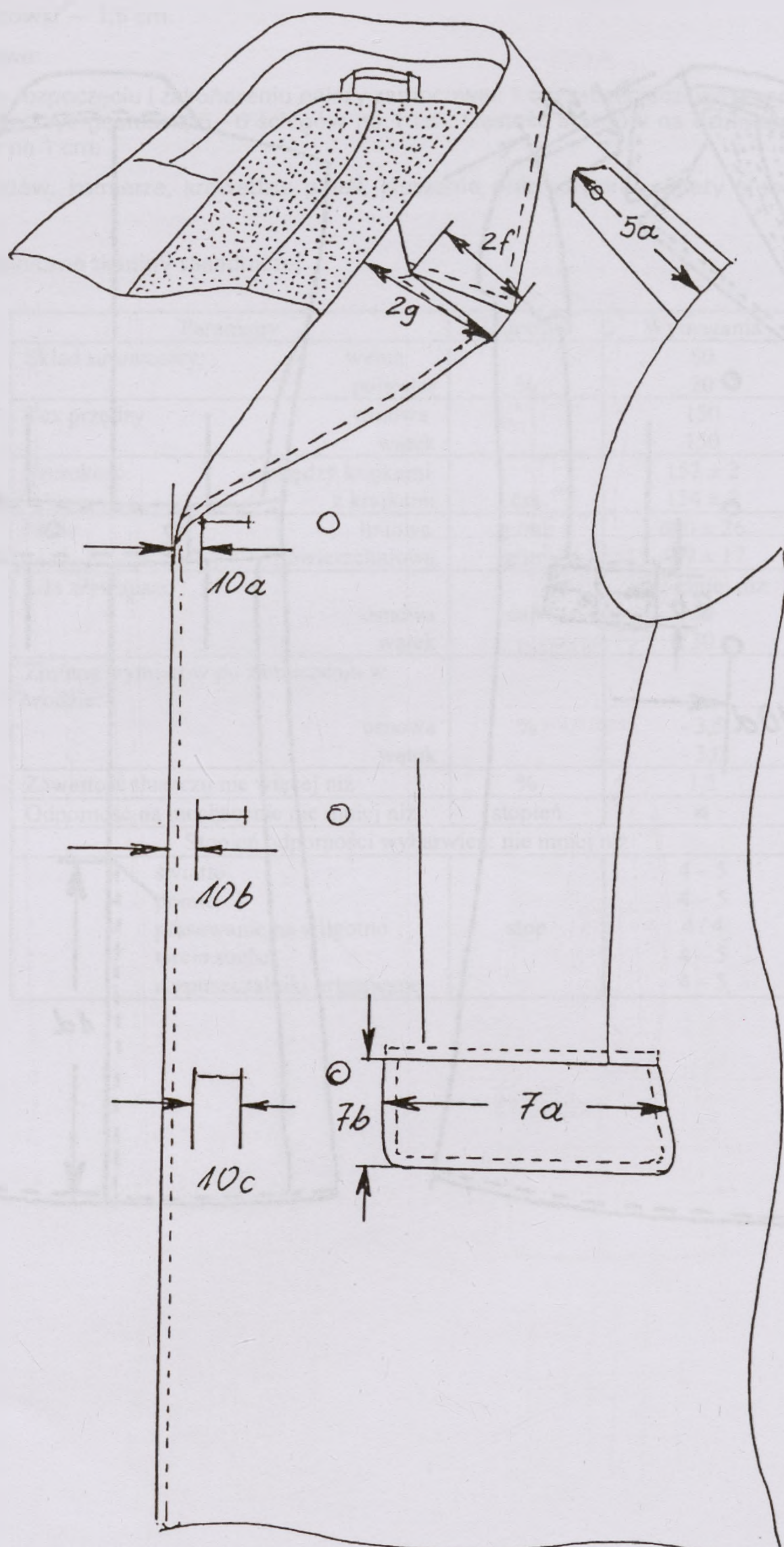
Krawędzie przodów, kołnierze, krawędzie patek, kieszenie oraz rozporek należy stebnować w odległości 1,5 cm.

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej

Parametry		Jednostki	Wymagania
Skład surowcowy:	wełna	%	80
	poliester		20
Tex przędzy:	osnowa		150
	wątek		150
Szerokość:	między krajkami	cm	152 ± 2
	z krajkami		154 ± 2
Masa:	liniowa	g /mb	660 ± 26
	powierzchniowa	g/m^2	429 ± 17
Siła zrywająca:		daN	nie mniej niż
	osnowa		30
	wątek		30
Zmiana wymiarów po zamoczeniu w wodzie:		%	
	osnowa		- 3,5
	wątek		- 3,0
Zawartość tłuszczu nie więcej niż		%	1,5
Odporność na mechacenie nie mniej niż		stopień	4
Stopień odporności wybarwień: nie mniej niż			
- światło		stop	4 – 5
- pranie			4 – 5
- prasowanie na wilgotno			4 / 4
- tarcie suche			4 – 5
- rozpuszczalniki organiczne			4 – 5

2.2. Sposób wymiarowania




5a
2f
2g
10a
10b
7b
7a
10c

Nazwa elementu	Oznaczenia	Wyszczególnienie	Wymiar w cm
Przód 2d 2f 2e	2. d/	szerokość obłożenia u góry mierzona od przyszycia podszewki do krawędzi przodu	20 – 22
	e/	szerokość obłożenia dołu	9 – 10
	f/	odległość od wszycia kołnierza przodu	8 – 9
	g/	długość wyłogu mierzona po linii wyłogu od górnego punktu do linii załamania	29 – 30
TYŁ 1d 1e 1f	1. d/	dł. rozporka mierzona z wierzchu na linii szwu od zamka dołu	38 – 40
	e/	dł. rozporka mierzona od strony podsz. od dołu do zamocowania	36 – 38
	f/	szer. założ. mierz. od kraw. rozporka do podszewki	6 – 8
OBWÓD 3d	3. d/	odległość od dołu krawędzi podszewki do dołu	3 – 4
PAGON 5c 5b	5. b/	szerokość pagonu przy wszyciu w szew rękawa	5,5 – 6
	c/	szerokość pagonu przy ostrym końcu	4,5

Nazwa elementu	Oznaczenia	Wyszczególnienie	Wymiar w cm
KIESZEŃ WEWNĘTRZNA (9a, 9b, 9c)	9. a/	długość otworu	15
	b/	głębokość kieszeni	18
	c/	szerokość paska	1,5 – 2
DZIURKI I GUZIKI W PRZODZIE (10a, 10c)	10. a/	odl. od kraw. prz. do kraw. gór. dziur. przy wyłogu	3
	b/	odl. dzier. od kraw. przodu	3
	c/	dł. dziurek	3
	d/	rozstaw guzik. w przodzie	10
RĘKAW (4d)	4. d/	odległość od dolnej krawędzi podszewki do dołu rękawa	4
KOŁNIERZ (6a, 6b)	6. a/	dł. mierzona po linii prostej od styku do styku z wyłogiem	55 – 57
	b/	szer. stójki z tyłu mierzona przez środek	2,5
KLAPKA KIESZENI (7a, 7b)	7. a/	długość klapki	18,5
	b/	szerokość klapki	7
WIESZAK (8a, 8b)	8. a/	długość wieszaka	4 – 6
	b/	szerokość wieszaka	0,7

2.3. Tabela rozmiarów

Obw. kl. piersi.	Obwód pasa	Wzrost													
		157	160	162	165	167	170	172	175	177	180	182	185	187	190
88	80	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-
	82	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-
92	81	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-
	84	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
	88	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-
96	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-
	83	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-
	87	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	X	-
	90	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-
	94	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-
100	89	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
	91	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	X
	96	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
	98	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-
104	91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-
	93	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	95	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	-	-	X	-
	98	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-
	100	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	102	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-
108	95	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
	97	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	99	-	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-
	102	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
	104	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	106	-	-	-	-	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-
112	101	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-
	103	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
	105	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-
	108	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-
	110	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
116	107	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-
	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-
	114	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-
120	116	-	-	-	-	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-

2.4. Znakowanie wyrobu

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta umieszczona w lewym szwie bocznym podszewki 10 cm poniżej wszycie rękawa.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu umieszczona w szwie łączenia kołnierza z podszewką, pośrodku tyłu.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu umieszczona w szwie lewym bocznym podszewki, poniżej wszywki firmowej.

Oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN 23758:1998.

Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte w ww. wszywkach. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszycia wszywki oznaczającej wielkość wyrobu.

Etykieta jednostkowa powinna zawierać co najmniej następujące dane:

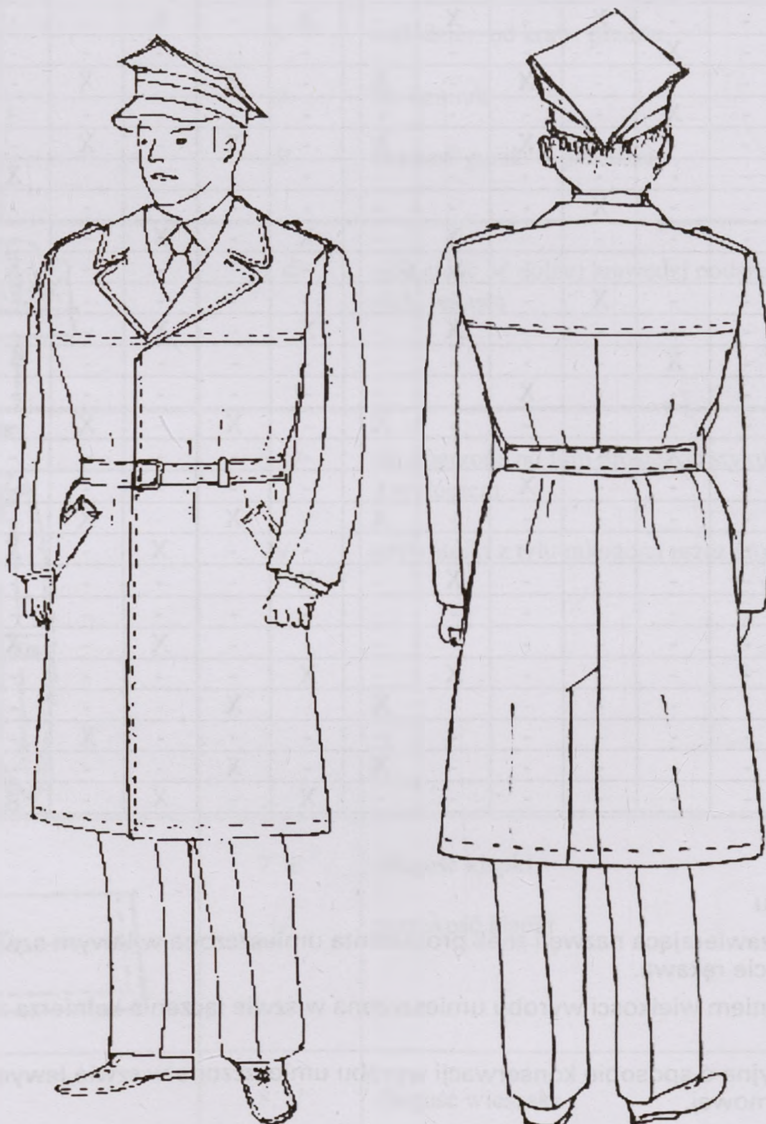
— znak i nazwę producenta, oznaczenie klasyfikacyjne, nazwę wyrobu, symbol tkaniny, rok produkcji, wielkość wyrobu, przepis prania i konserwacji.

KT–21

WYMAGANIA TECHNICZNE dla płaszcza letniego z podpinką

1. Opis ogólny

Płaszcz letni, jednorzędowy, wykonany z tkaniny w kolorze ciemnogranatowym na podszewce i podpince. Zapinany na cztery guziki w kolorze tkaniny zasadniczej kryte w listwie. Przody z karczkiem, kieszenie skośne z listewkami. W lewym obłożeniu kieszeń wewnętrzna z wypustką. Tył z karczkiem, od karczka zszywany środkiem, u dołu z rozporkiem. Na szwach barkowych umieszczone naramienniki zapięte na małe guziki. Kołnierz wykładany ze stójką. Rękawy trzyczęściowe. W tali pasek z tkaniny zasadniczej zapiany na klamrę z tworzywa sztucznego w kolorze tkaniny. Dół płaszcza otwarty. Podpinka przypinana do płaszcza na zamek błyskawiczny do obłożeń. Na szwach bocznych wszyte podtrzymywacze paska.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza

Elana 67% i włókno wiskozowe —Textra 33%

Wyszczególnienie	Metoda badania	Jednostki	Obowiązujące
Szerokość	PN-EN 1773.00	cm	150 ± 3
Masa liniowa powierzchniowa	PN-ISO 3801.93	g/m	390 ± 20
		g/m²	260 ± 13
Liczba nitek na dm	PN-EN 1049-2.00	Nitek/dm	546± 11
			260 ± 8
Siła zrywająca	PN-EN ISO 13934-1.02	daN/5 cm	70
			45
Zmiana wymiarów po praniu		%	- 3
			- 3
Odporność na mięcie		%	68
			68
Pilling		stop.	4
Światło sztuczne	ISO 105 802	zmiana barwy	5
woda	ISO 105 E01	zmiana barwy	4-5
		zabr. bieli	4
Pranie temp. 40 °C	PN-87/P-04912	zmiana barwy	4-5
		zabr. bieli	4
Prasowanie na mokro	ISO 105 E04	zmiana barwy	4 -5
		zabr. bieli	4 –5
Pot	ISO 105 E04	zmiana barwy	4 -5
		zabr. bieli	4
Tarcie suche	ISO 105 X12	zabr bieli	3 -4
Tarcie mokre		zabr. bieli	2 - 3

2.2. Dodatki:

a) podszewka 1946-336-032-014-97169 AN/155,

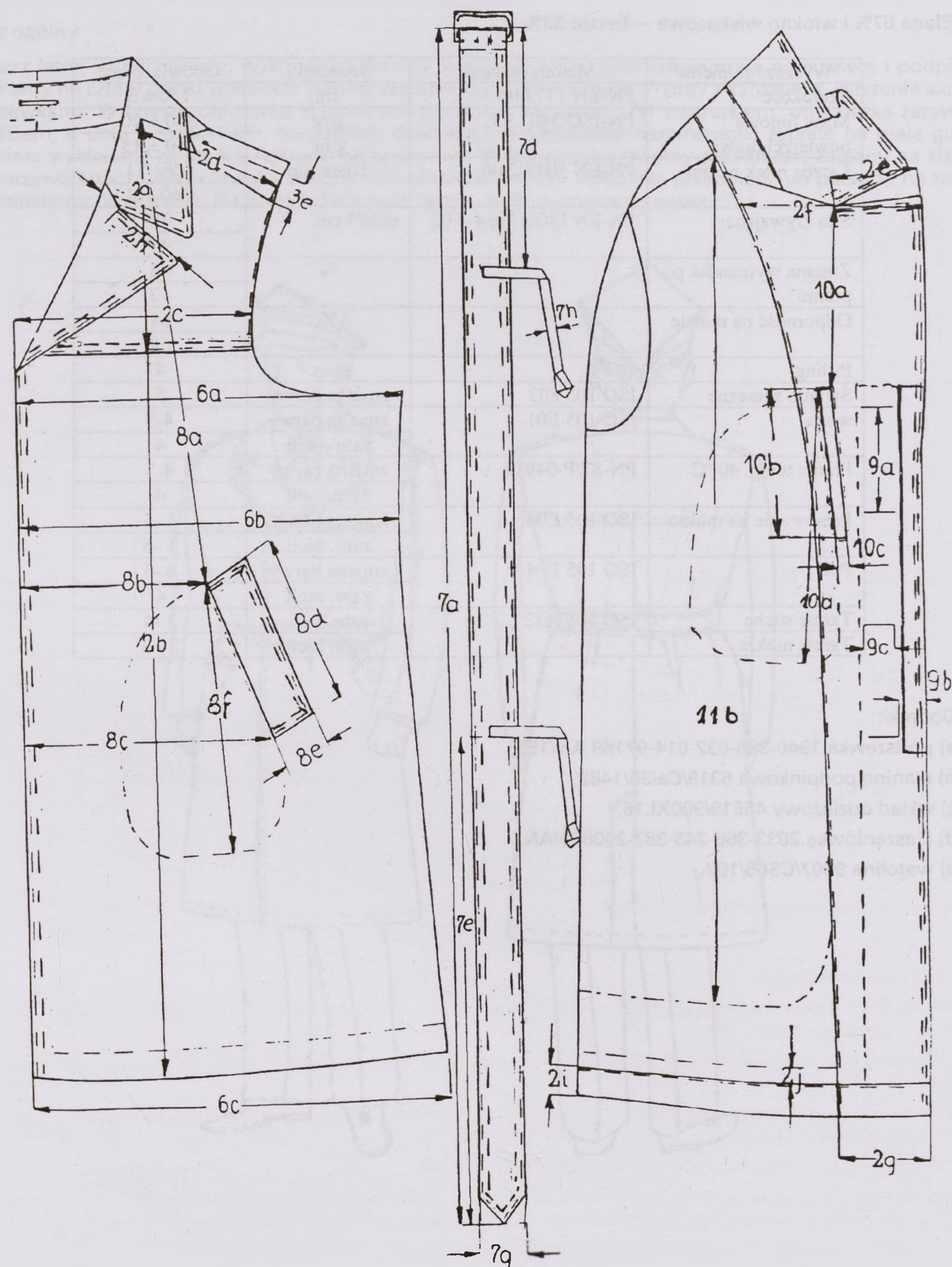
b) tkanina podpinkowa 6319/Ca/35/1482,

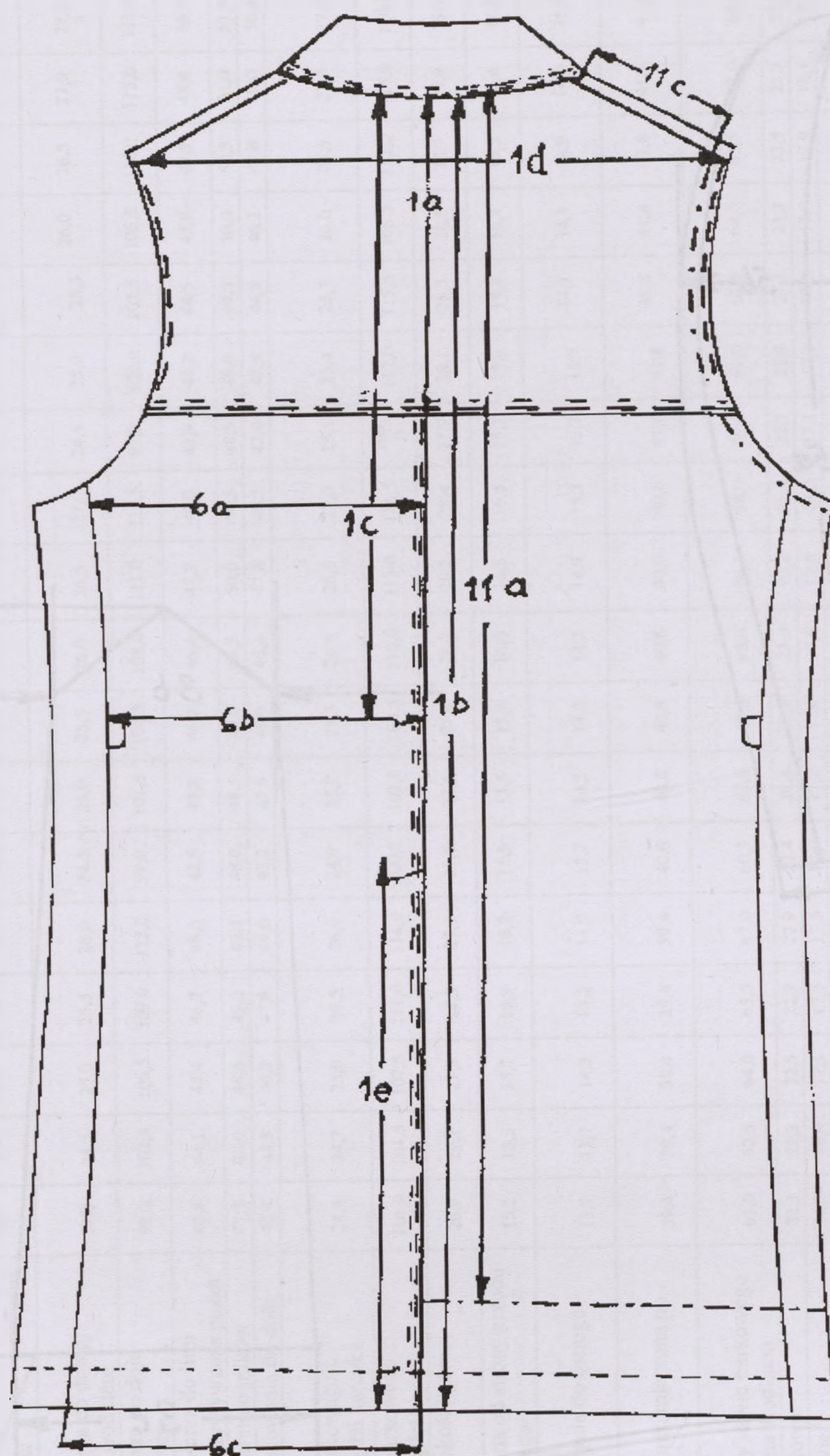
c) wkład odzieżowy 45519/900XL16,

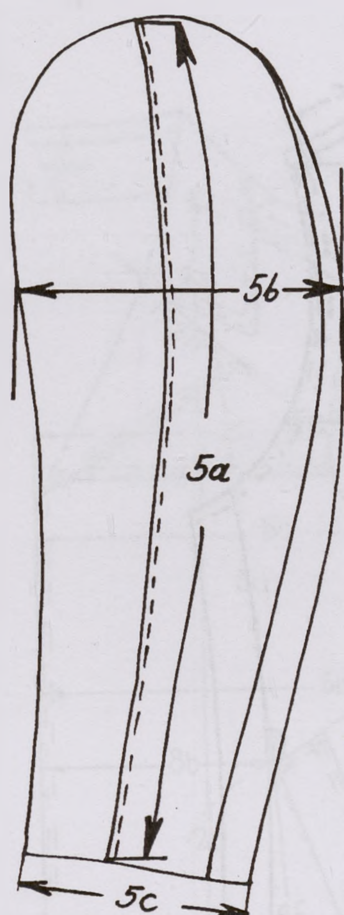
d) kieszeniówka 2033-366-243-387-200809/AN,

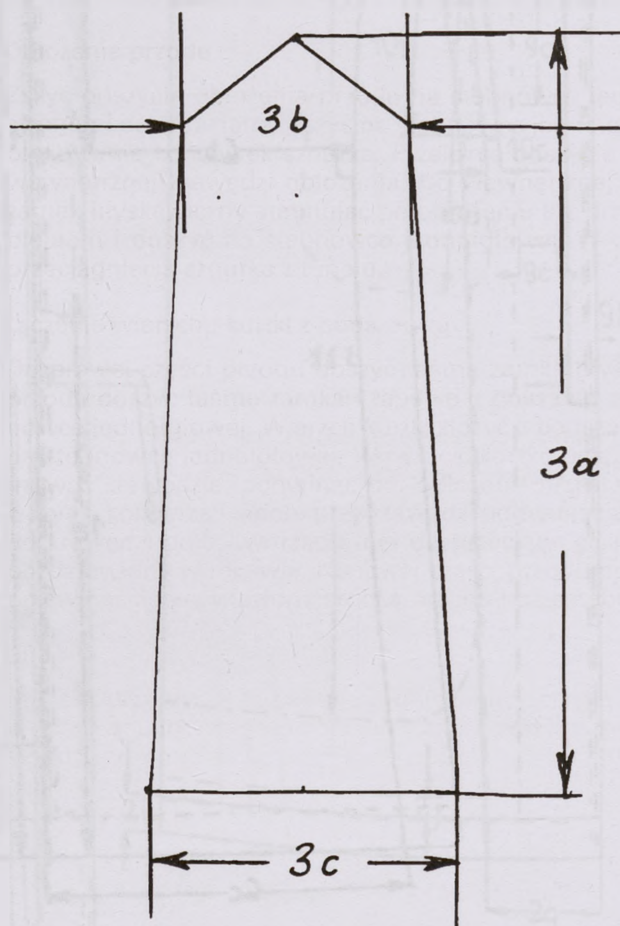
e) watolina 9907/CS65/103.

2.3. Sposób wymiarowania




11c
1d
1a
6a
1c
11a
6b
1b
1e
6c


5b
5a
5c


3b
3a
3c

2.4. Tabela wymiarów

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów / Wyszczególnienie wymiarów	Obw. kl. pier.	88					92						96							
		Wzrost	162	167	172	177	182	160	165	170	175	180	185	157	162	167	172	177	182	187
		Udział procent	0,6	1,2	2,2	1,2	0,6	0,7	3,0	4,0	4,5	2,0	0,5	0,2	3,0	6,0	7,0	4,87	2,3	0,5
1. a/	Tył: - długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi karczka mierzona środkiem		24,0	24,5	25,0	25,5	26,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	24,5	25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5
b/	- długość od wszycia kołnierza do dołu mierzona po szwie środkowym		99,0	102,5	105,5	109,0	112,0	98,0	101,5	104,5	108,0	111,0	114,5	97,0	100,0	103,5	106,5	110,0	113,0	116,5
c/	- odległość od wszycia kołnierza do linii górnego zamocowania podtrzymywacza paska		42,8	44,1	45,4	46,7	48,0	42,5	43,8	45,1	46,4	47,7	49,0	41,9	43,2	44,5	45,8	47,1	48,4	49,7
d/	- szerokość na wysokości naramienników		47,5	48,0	48,5	49,0	49,5	48,0	48,5	49,0	49,5	50,0	50,5	48,5	49,0	49,5	50,0	50,5	51,0	51,5
e/	- długość rozporka od zamocowania do dołu		43,4	44,8	46,2	47,6	49,0	42,2	43,6	45,0	46,4	47,8	49,2	42,0	43,4	44,8	46,2	47,6	49,0	50,4
2. a/	Przody: - długość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dolnej krawędzi karczka		24,4	24,7	25,0	25,5	26,0	24,9	25,2	25,5	26,0	26,5	27,0	25,1	25,4	25,7	26,0	26,5	27,0	27,5
b/	- odległość od styku szwa barkowego z kołnierzem do dolnej krawędzi karczka		101,0	104,5	107,5	111,0	114,0	100,0	103,5	106,5	110,0	113,0	116,5	109,0	112,0	115,5	108,5	112,0	115,0	118,5
c/	- szerokość przodu na wysokości górnej stębnówki		26,9	27,1	27,3	27,5	27,7	27,4	27,6	27,8	28,0	28,2	28,4	27,9	28,1	28,3	28,5	28,7	28,9	29,1
d/	- szerokość ramion /mierzona od strony przodu 1 cm poniżej szwu barkowego/		15,2	15,5	15,7	15,9	16,2	15,3	15,5	15,8	16,0	16,3	16,5	15,3	15,6	15,8	16,1	16,3	16,6	16,8
3. a/	Naramienniki: - długość mierzona od naszycia do ostrego końca		13,7	13,7	14,3	14,3	14,9	13,7	14,3	14,3	14,3	14,9	15,3	13,7	13,7	14,3	14,3	14,9	14,9	15,3
4. a/	Kołnierz: - długość od styku z wyłogami mierzona po linii załamania		39,4	39,4	39,4	39,4	39,4	40,6	40,6	40,6	40,6	40,6	40,6	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8	41,8
5. a/	Rękawy: - odległość od wszycia przy szwie barkowego do dolnej krawędzi mierzona środkiem		61,0	62,5	64,0	65,5	67,0	60,5	62,0	63,5	65,0	66,5	68,0	59,5	61,0	62,5	64,0	65,5	67,0	68,5
b/	- szerokość po pachą w połowie		22,1	22,3	22,5	22,7	22,9	22,4	22,6	22,8	23,0	23,2	23,4	22,7	22,9	23,1	23,3	23,5	23,7	23,9
c/	- szerokość u dołu w połowie		16,7	16,9	17,1	17,3	17,5	17,0	17,2	17,4	17,6	17,8	18,0	17,1	17,3	17,5	17,7	17,9	18,1	18,3
6. a/	Obwody: - góra w połowie mierzony na wysokości najniższego punktu wszycia rękawów		64,0	64,4	64,8	65,2	65,6	65,2	65,6	66,0	66,4	66,8	67,2	66,4	66,8	67,2	67,6	67,8	68,2	68,6
b/	- w pasie w połowie		61,2	61,6	62,0	62,4	62,8	62,4	62,8	63,2	63,6	64,0	64,4	63,6	64,0	64,4	64,8	65,2	65,6	66,0
c/	- u dołu		69,6	70,2	70,8	71,4	72,0	70,8	71,4	72,0	72,6	73,2	73,8	72,0	72,6	73,2	73,8	74,4	75,0	75,6

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów / Wyszczególnienie wymiarów	Obw. kl. pier.	100							104						
		Wzrost	160	165	170	175	180	185	190	162	167	172	177	182	187
		Udział procent.	0,8	3,0	6,0	8,0	3,5	1,4	0,8	0,7	2,5	4,5	4,5	2,5	0,6
1.	Tył:														
a/	- długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi karczka mierzona środkiem		25,0	25,5	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	26,0	26,5	27,0	27,5	28,0	28,5
b/	- długość od wszycia kołnierza do dołu mierzona po szwie środkowym		99,0	102,5	105,5	109,0	112,0	115,5	118,5	101,0	104,5	107,5	111,0	114,0	117,5
c/	- odległość od wszycia kołnierza do linii górnego zamocowania podtrzymywacza paska		42,9	44,2	45,5	46,8	48,1	49,4	50,7	44,6	44,9	46,2	47,5	48,8	50,1
d/	- szerokość na wysokości naramienników		49,5	50,0	50,5	51,0	51,5	52,0	52,5	50,5	51,0	51,5	52,0	52,5	53,0
e/	- długość rozporka od zamocowania do dołu		42,5	43,6	45,0	46,4	47,8	49,2	50,6	43,4	44,8	46,2	47,6	49,0	50,4
2.	Przody:														
a/	- długość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dolnej krawędzi karczka		26,1	26,4	26,7	27,0	27,5	28,0	28,5	26,4	26,7	27,0	27,5	28,0	28,5
b/	- odległość od styku szwa barkowego z kołnierzem do dolnej krawędzi karczka		101,0	104,5	107,5	111,0	114,0	117,5	120,5	103,5	107,0	110,0	113,5	116,5	120,0
c/	- szerokość przodu na wysokości górnej stębnówki		28,6	28,8	29,0	29,2	29,4	29,6	29,8	29,3	29,5	29,7	29,9	30,1	30,3
d/	- szerokość ramion /mierzona od strony przodu 1 cm poniżej szwu barkowego/		15,6	15,9	16,2	16,4	16,7	16,9	17,2	16,0	16,2	16,5	16,7	17,0	17,2
3.	Naramienniki:														
a/	- długość mierzona od naszycia do ostrego końca		14,3	14,4	14,9	14,9	15,3	15,7	15,7	14,3	14,9	14,9	15,3	15,3	15,7
4.	Kołnierz:														
a/	- długość od styku z wyłogami mierzona po linii załamania		43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	43,0	44,2	44,2	44,2	44,2	44,2	44,2
5.	Rękawy:														
a/	- odległość od wszycia przy szwie barkowego do dolnej krawędzi mierzona środkiem		60,5	62,0	63,5	65,0	66,5	68,0	69,5	61,0	62,5	64,0	65,5	67,0	68,5
b/	- szerokość po pachą w połowie		23,2	23,4	23,6	23,8	24,0	24,2	24,4	23,6	23,8	24,0	24,2	24,4	24,6
c/	- szerokość u dołu w połowie		17,6	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	17,8	18,0	18,2	18,4	18,6	18,8
6.	Obwody:														
a/	- góra w połowie mierzony na wysokości najniższego punktu wszycia rękawów		68,2	68,6	69,0	69,4	69,8	70,2	70,6	70,0	70,4	70,8	71,2	71,6	72,0
b/	- w pasie w połowie		65,4	65,8	66,2	66,6	67,0	67,4	67,8	67,2	67,6	68,0	68,4	68,8	69,2
c/	- u dołu		73,8	74,4	75,0	75,6	76,2	76,8	77,4	75,6	76,2	76,8	77,4	78,0	78,6

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów / Wyszczególnienie wymiarów	Obw. kl. pier.	108						112					116				120		Dop. odchylenie w cm
		Wzrost	160	165	170	175	180	185	167	172	177	182	187	170	175	180	185	172	177	
		Udział procent	0,3	1,2	2,5	3,0	2,0	1,0	0,5	1,5	1,5	1,0	0,2	0,5	0,7	0,3	0,2	0,2	0,3	
1.	Tył:																			
a/	- długość od wszycia kołnierza do dolnej krawędzi karczka mierzona środkiem		26,5	27,0	27,5	28,0	28,5	29,0	27,5	28,0	28,5	29,0	29,5	28,0	28,5	29,0	29,5	29,0	29,5	0,5
b/	- długość od wszycia kołnierza do dołu mierzona po szwie środkowym		100,0	103,5	106,5	110,0	113,0	116,5	105,0	108,0	111,5	114,5	118,0	107,0	110,5	113,5	117,0	108,5	112,0	1,0
c/	- odległość od wszycia kołnierza do linii górnego zamocowania podtrzymywacza paska		43,3	44,6	45,9	47,2	48,5	49,8	45,3	46,6	47,9	49,2	50,5	47,3	47,6	48,9	50,2	50,0	51,3	0,5
d/	- szerokość na wysokości naramienników		51,0	51,5	52,0	52,5	53,0	53,5	52,5	53,0	53,5	54,0	54,5	53,5	54,0	54,5	55,0	54,5	55,0	0,5
e/	- długość rozporka od zamocowania do dołu		42,2	43,6	45,0	46,4	47,8	49,2	44,8	46,2	47,6	49,0	50,4	45,0	46,4	47,8	49,2	46,2	47,6	0,5
2.	Przody:																			
a/	- długość od styku szwu barkowego z kołnierzem do dolnej krawędzi karczka		26,9	27,2	27,5	28,0	28,5	29,0	27,7	28,0	28,5	29,0	29,5	28,5	29,0	29,5	30,0	29,0	29,5	0,5
b/	- odległość od styku szwa barkowego z kołnierzem do dolnej krawędzi karczka		103,5	107,0	110,0	113,5	116,5	120,0	109,0	112,0	115,5	118,5	122,0	111,0	114,5	117,5	121,0	112,5	116,0	1,0
c/	- szerokość przodu na wysokości górnej stębnówki		29,7	29,9	30,1	30,3	30,5	30,7	30,6	30,8	31,0	31,2	31,4	31,2	31,4	31,6	31,8	31,8	32,0	0,5
d/	- szerokość ramion /mierzona od strony przodu 1 cm poniżej szwu barkowego/		16,1	16,3	16,6	16,8	17,1	17,3	16,4	16,6	17,1	17,4	17,6	17,0	17,2	17,5	17,7	17,2	17,5	0,5
3.	Naramienniki:																			
a/	- długość mierzona od naszycia do ostrego końca		14,3	14,9	14,9	15,3	15,7	16,1	14,9	15,3	15,7	15,7	16,1	15,3	15,7	16,1	16,4	15,7	16,4	0,2
4.	Kołnierz:																			
a/	- długość od styku z wyłogami mierzona po linii załamania		45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	45,4	46,6	46,6	46,6	46,6	46,6	47,8	47,8	47,8	47,8	49,0	49,0	0,5
5.	Rękawy:																			
a/	- odległość od wszycia przy szwie barkowego do dolnej krawędzi mierzona środkiem		60,5	62,0	63,5	65,0	66,5	68,0	62,5	64,0	65,5	67,0	68,5	63,5	65,0	66,5	68,0	64,0	65,5	1,0
b/	- szerokość po pachą w połowie		21,8	22,0	24,2	24,4	24,6	24,8	24,4	24,6	24,8	25,0	25,2	24,8	25,0	25,2	25,4	25,2	25,4	0,5
c/	- szerokość u dołu w połowie		18,0	18,2	18,4	18,6	18,8	19,0	18,4	18,6	18,8	19,0	19,2	18,8	19,0	19,2	19,4	19,0	19,2	0,5
6.	Obwody:																			
a/	- góra w połowie mierzony na wysokości najniższego punktu wszycia rękawów		71,4	71,8	72,2	72,6	73,0	73,4	73,6	74,0	74,4	74,8	75,2	75,4	75,8	76,2	76,6	77,2	77,6	1,0
b/	- w pasie w połowie		68,6	69,0	69,4	69,8	70,2	70,6	70,8	71,2	71,6	72,0	72,4	72,6	73,0	73,4	73,8	74,4	74,8	1,0
c/	- u dołu		77,0	77,6	78,2	78,6	79,4	80,0	79,4	80,0	80,6	81,2	81,8	81,6	82,2	82,8	83,4	83,4	84,0	1,0

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów / Wyszczególnienie wymiarów	Obw. kl. pier.	88					92						96						
		Wzrost	162	167	172	177	182	160	165	170	175	180	185	157	162	167	172	177	182	187
		Udział procent.																		
7. a/	Pasek: - długość całkowita /bez klamry/		122,5	122,5	122,5	122,5	122,5	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	126,0	129,5	129,5	129,5	129,5	129,5	129,5	129,5
8. a/	Kieszenie boczne: - odległość od styku szwa barkowego przy kołnierzu do górnego wszycia listewki		46,9	48,2	49,5	50,8	52,1	47,4	48,7	50,0	51,3	52,6	53,9	46,6	47	49,2	50,5	51,8	53,1	54,4
b/	- odległość od krawędzi przodu do górnego wszycia listewki		18,9	18,9	18,9	18,9	18,9	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,2	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
c/	- odległość od krawędzi przodu do dolnego wszycia listewki		26,9	26,9	26,9	26,9	26,9	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,2	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5
9. a/	Dziurki: - odległość między dziurkami w przodach		11,1	11,8	12,5	13,0	13,5	11,1	11,8	12,5	13,0	13,5	14,0	10,4	11	11,8	12,5	13,0	13,5	14,0
10. a/	Kieszeń wewnętrzna: - odległość od górnej krawędzi klapy przy styku z kołnierzem do górnego zamocowania kieszeni wewnętrznej		18,8	19,1	19,4	19,7	20,0	19,0	19,3	19,6	19,9	20,2	20,5	18,9	19	19,5	19,8	20,1	20,4	20,7
11. a/	Podpinka: - długość podpinki tyłu		86,0	89,5	92,8	96,1	99,4	86,6	89,9	93,2	96,5	99,8	103,1	83,7	87	90,3	93,6	96,9	100,2	103,5
b/	- długość podpinki przodu		86,0	89,9	93,2	96,5	99,8	87,3	90,6	93,9	97,2	100,5	103,8	84,7	88	91,3	94,6	97,9	101,2	104,5
c/	- długość szwów barkowych		14,0	14,6	14,9	15,2	15,5	14,5	14,8	15,1	15,4	15,7	16,0	14,4	14	15,0	15,3	15,6	15,9	16,2

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów / Wyszczególnienie wymiarów	Obw. kl. pier. 100							104						108					
	Wzrost	160	165	170	175	180	185	190	162	167	172	177	182	187	160	165	170	175	180	185
	Udział procent.																			
7.	Pasek:																			
a/	- długość całkowita /bez klamry/	133,0	133,0	133,0	133,0	133,0	133,0	133,0	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5	136,5	140,0	140,0	140,0	140,0	140,0	140,0
8.	Kieszenie boczne:																			
a/	- odległość od styku szwa barkowego przy kołnierzu do górnego wszycia listewki	47,1	48,4	51,0	52,3	53,6	54,9	56,2	48,9	50,2	51,5	52,8	54,1	55,4	49,4	50,7	52,0	53,3	54,6	55,9
b/	- odległość od krawędzi przodu do górnego wszycia listewki	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0	21,0
c/	- odległość od krawędzi przodu do dolnego wszycia listewki	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0	29,0
9.	Dziurki:																			
a/	- odległość między dziurkami w przodach	11,1	11,8	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	11,1	11,8	12,5	13,0	14,5	14,7	11,3	11,8	12,5	13,0	13,5	14,0
10.	Kieszeń wewnętrzna:																			
a/	- odległość od górnej krawędzi klapy przy styku z kołnierzem do górnego zamocowania kieszeni wewnętrznej	19,4	19,7	20,0	20,3	20,6	20,9	21,2	19,6	19,9	20,2	20,5	20,8	21,1	19,8	20,1	20,4	20,7	21,0	21,3
11.	Podpinka:																			
a/	- długość podpinki tyłu	87,4	90,7	94,0	97,3	100,6	103,9	107,2	87,8	91,1	94,4	97,7	101,0	104,3	88,2	91,5	94,8	98,1	101,4	104,7
b/	- długość podpinki przodu	88,9	92,2	95,5	98,8	102,1	105,4	108,7	89,8	93,1	96,4	99,7	103,0	106,3	91,9	95,2	98,1	101,0	103,9	107,2
c/	- długość szwów barkowych	14,9	15,2	15,5	15,8	16,1	16,4	16,7	15,1	15,4	15,7	16,0	16,3	16,6	15,3	15,6	15,9	16,2	16,5	16,8

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów / Wyszczególnienie wymiarów	Obw. kl. pier. 112					116				120		Dop. odchylenie w cm
	Wzrost	167	172	177	182	187	170	175	180	185	172	177	
	Udział procent.												
7.	Pasek:												
a/	- długość całkowita /bez klamry/	143,5	143,5	143,5	143,5	143,5	147,0	147,0	147,0	147,0	150,5	150,5	1,5
8.	Kieszenie boczne:												
a/	- odległość od styku szwa barkowego przy kołnierzu do górnego wszycia listewki	51,2	52,5	53	55,1	56,4	53,0	54,3	55,6	56,9	53,5	54,8	0,5
b/	- odległość od krawędzi przodu do górnego wszycia listewki	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22,0	22,0	22,0	22,0	22,5	22,5	0,3
c/	- odległość od krawędzi przodu do dolnego wszycia listewki	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	30,0	30,0	30,0	30,0	30,5	30,5	0,3
9.	Dziurki:												
a/	- odległość między dziurkami w przodach	11,8	12,5	13,0	13,5	14,0	12,5	13,0	13,5	14,0	12,5	13,0	0,2
10.	Kieszeń wewnętrzna:												
a/	- odległość od górnej krawędzi klapy przy styku z kołnierzem do górnego zamocowania kieszeni wewnętrznej	20,3	20,6	20	21,2	21,5	20,8	21,1	21,4	21,7	21,0	21,3	0,3
11.	Podpinka:												
a/	- długość podpinki tyłu	91,9	95,2	98	101,8	105,1	96,6	98,9	102,2	105,5	96,0	99,3	1,0
b/	- długość podpinki przodu	96,1	99,0	101	104,8	108,1	99,9	102,8	105,7	109,0	100,6	103,7	1,0
c/	- długość szwów barkowych	15,8	16,1	16	16,7	17,0	16,3	16,6	16,9	17,2	16,5	16,8	0,5

2.5. Znakowanie

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta umieszczona:

— w płaszczu — w lewym szwie bocznym podszewki 10 cm poniżej wszycie rękawa,

— w podpince — w lewym szwie bocznym 10 cm poniżej wszycie rękawa.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu umieszczona:

— w płaszczu — w szwie łączenia kołnierza z podszewką, pośrodku tyłu,

— w podpince — obok wszywki firmowej.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu umieszczona:

— w płaszczu — w szwie lewym bocznym podszewki, poniżej wszywki firmowej,

— w podpince — w szwie lewym bocznym podszewki, poniżej wszywki firmowej.

Oznaczenie sposobu konserwacji wg PN-EN 23758:1998.

Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia zawarte ww. wszywkach. Wszywka taka powinna być umieszczona w miejscu naszycia wszywki oznaczającej wielkość wyrobu.

Etykieta jednostkowa powinna zawierać co najmniej następujące dane:

a) znak i nazwę producenta,

b) oznaczenie klasyfikacyjne,

c) nazwę wyrobu,

d) symbol tkaniny,

e) rok produkcji,

f) wielkość wyrobu,

g) przepis prania i konserwacji.

KT–22

WYMAGANIA TECHNICZNE dla ubrania koszarowego

1. Opis ogólny

Ubranie składa się z bluzy, spodni, czapki i kamizelki ocieplanej lub kamizelki ocieplanej z dopinanymi rękawami. Ubranie wykonane z tkaniny bawełnianej w kolorze czarnym.

1.1. Opis bluzy

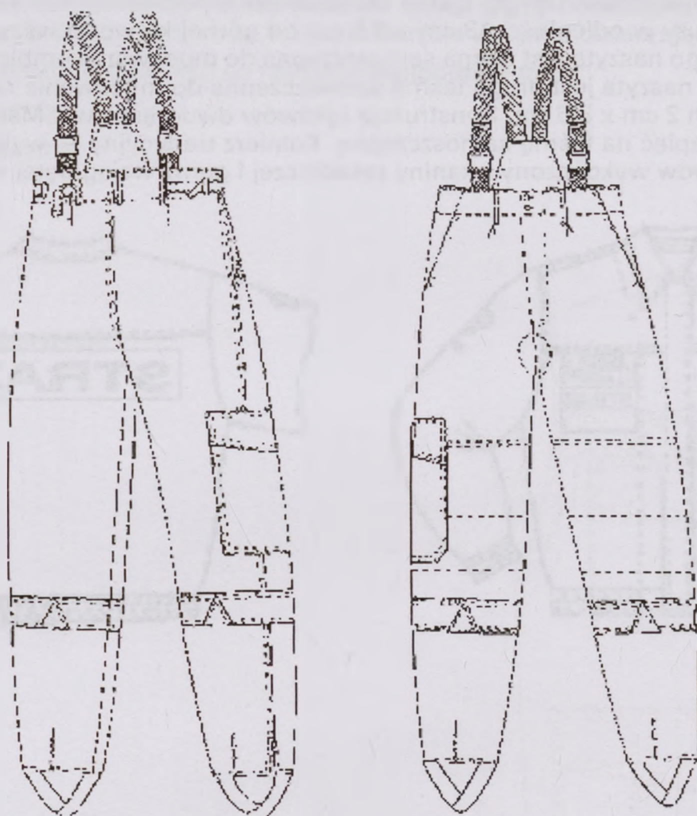
Od przodu bluza zapinana jest na zamek błyskawiczny grubocząstkowy, jednogłowicowy zakryty listwą kryjącą o szerokości 7 cm ± 0,5 cm zapinaną na rzepy. Przód i tył bluzy dwuczęściowy z odcinanym karczkiem na wysokości piersi. Na przodach bluzy w szwach doszycia karczków umieszczone są kieszenie zamknięte patkami. Lewa i prawa kieszeń posiada mieszek od strony listwy kryjącej przodu. Na lewej kieszeni i tyle bluzy, pod karczkiem umieszczony jest napis STRAZ (wygląd napisu STRAZ jak w punkcie 8 karty KT-30). Na patce lewej kieszeni naszyta taśma samoszczepna pod dystynkcje o wymiarach 5 cm x 8 cm. Na lewym rękawie bluzy w odległości 13 cm ± 0,5 cm od górnej krawędzi wszycia rękawa, symetrycznie do linii szwu barkowego naszyta jest taśma samoszczepna do mocowania emblematu PSP, a 2 cm poniżej jej najniższego punku naszyta jest druga taśma samoszczepna do mocowania nazwy miejscowości danej jednostki o wymiarach 2 cm x 8,6 cm. Konstrukcja rękawów dwuczęściowa. Mankiety rękawów posiadają regulację w postaci zapięć na taśmę samoszczepną. Kołnierz tradycyjny — wykładany z tkaniny zasadniczej. Dół bluzy i rękawów wykończony z kaniny zasadniczej i gumy wciągniętej w środek.





1.2. Opis spodni

Spodnie długie bez odciętego pasa, swobodne w każdym ułożeniu ruchowym. Pas odszyty tkaniną zasadniczą zapinany na dwa guziki i dwie dziurki. W przodzie nogawek zszyte są fałdki skierowane do środka, w tyle nogawek zaszewki skierowane do środka. Na obwodzie pasa spodni rozmieszczono siedem podtrzymywaczy oraz dwa ściągacze obwodu pasa zapinane ramkami metalowymi. Rozporek wykończony jest listewkami i zapinany na zamek błyskawiczny sprężynkowy. Przednia część nogawek na odcinku kolan i szwu krokowego wzmocniona jest tkaniną bawełnianą. W górnej części spodni wykonane są dwie boczne kieszenie otwarte. Na boku prawej nogawki powyżej kolan naszyta jest kieszeń z jednym mieszkiem zamknięta patką zapinaną na rzep. Na całym obwodzie nogawek naszyta jest taśma fluorescencyjna w kolorze żółtym o szerokości 5 cm z trójkątami odblaskowymi koloru srebrnego, umieszczonymi z przodu i z tyłu. W dole wykonane są zaszewki, oraz rozporki w dolnych odcinkach szwów bocznych. Dół nogawek odszyty jest tkaniną zasadniczą. W szwy odszycia dołów wpuszczone są końce gumy pod stopę o szerokości 4 cm. Spodnie posiadają szelki wykonane z taśmy nośnej i gumy szerokości 4 cm. Szelki są wszyte w karczek umiejscowiony w tyle spodni w pasie.



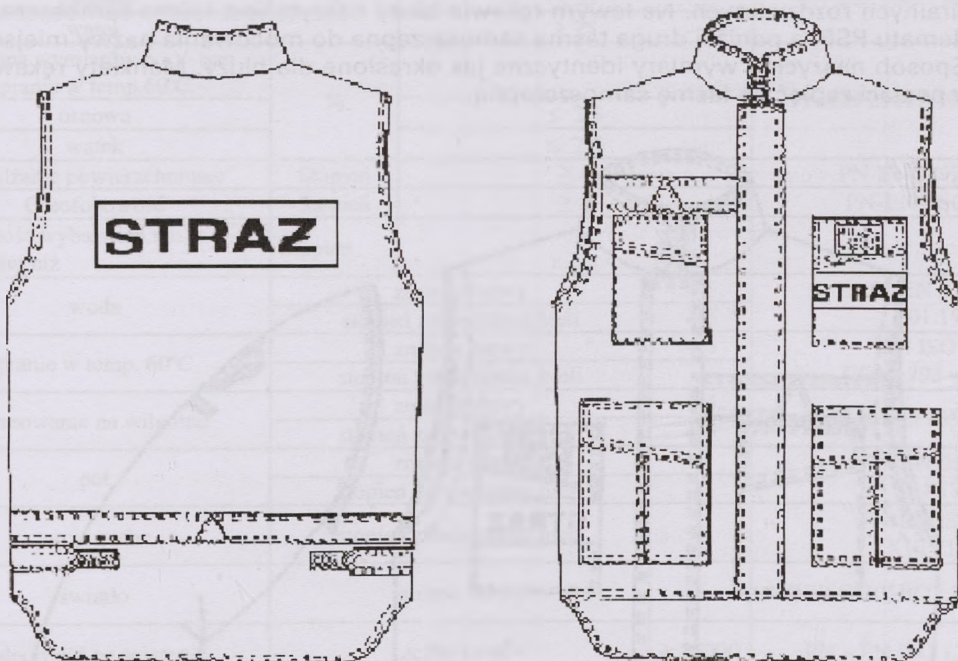
1.3. Opis czapki

Czapka ma kształt dżokejki. Główka czapki wykonana jest z czterech klinów mniejszych i przedniego klina większego, w którym w górnej jego części wykonana jest zaszewka nadająca kształt główki czapki. W górnej części czapki u styku wszystkich klinów wszyty jest guzik obciągnięty tkaniną zasadniczą. Klin większy (przedni) usztywniony jest klejonką. Na tym elemencie wykonany jest znak „Państwowej Straży Pożarnej" metodą haftu komputerowego lub inną metodą. Daszek usztywniony i przestebnowany trzema stebnówkami. Dół czapki obszyty jest od wewnątrz tkaniną bawełnianą o szerokości 2,5 cm. Z tyłu wszyta jest zapinka do zamknięcia i regulacji obwodu czapki.



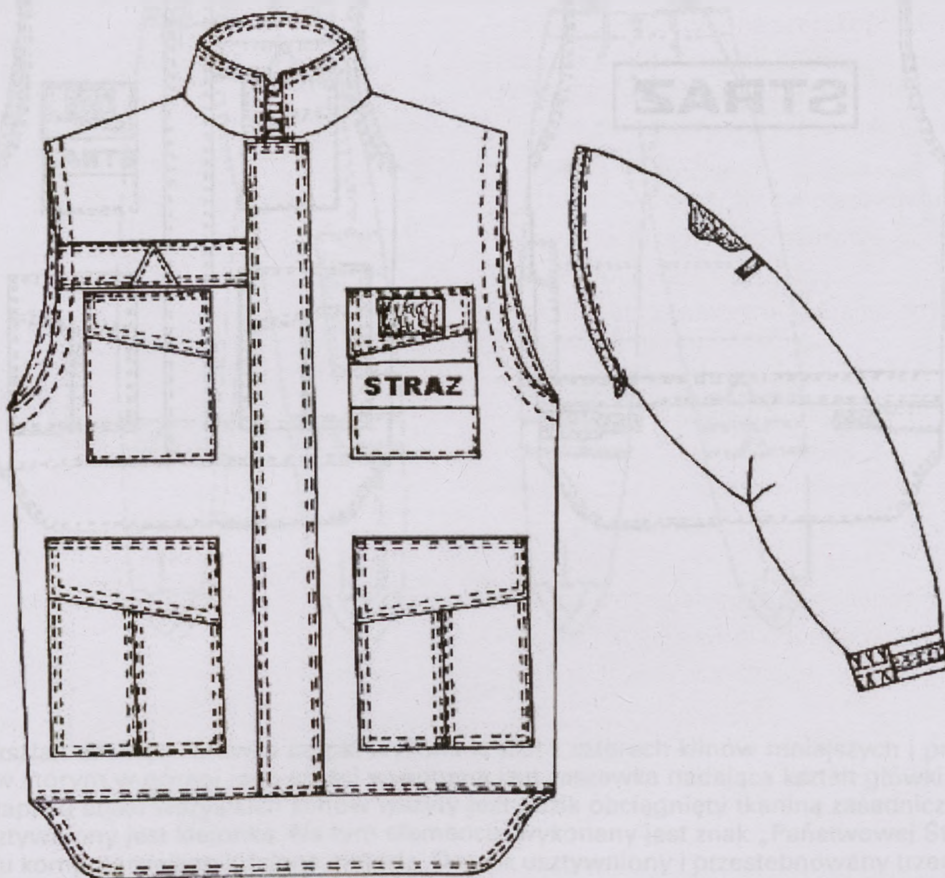
1.4. Opis kamizelki ocieplanej

Kamizelka ocieplana wykonana na podszewce koloru czarnego z wewnętrzną kieszenią umieszczoną po lewej stronie. Przód zapinany na zamek błyskawiczny grubocząstkowy dwugłowicowy rozdzielczy, zakryty listwą kryjącą o szerokości 7cm ± 0,5 cm zapinaną na rzepy. Szyjka wykończona stójką, od wewnątrz naszyta osłona na krtań. Przody jednoczęściowe z dwoma kieszeniami górnymi zamkniętymi patkami zapinanymi na rzep. Lewa i prawa kieszeń posiada mieszek od strony listwy kryjącej zamek. Na lewej górnej kieszeni i tyle kamizelki umieszczony jest napis STRAŻ (wygląd napisu STRAŻ jak w punkcie 8 karty KT-30). Na patce lewej kieszeni naszyta jest taśma samoszczepna (po obwodzie i przekątnych) — pod dystynkcję o wymiarach 5 cm x 8 cm, natomiast na przodzie prawym taśma fluorescencyjna w kolorze żółtym o szer. 5 cm. Ze srebrnym trójkątem ostrzegawczym. W dolnej części przodów naszyte są dwie kieszenie zamknięte patkami zapinanymi rzep, z kontrafałdami po środku oraz z wlotami górnym i bocznym. Lewa i prawa kieszeń posiada mieszek od strony listwy kryjącej zamek. Tył jednoczęściowy, dłuższy od przodu z zaokrąglonymi krawędziami bocznymi. W dolnej części tyłu w szwach bocznych wszyte są ściągacze obwodu zamykane na taśmę samoszczepną. Nad ściągaczami na całej szerokości tyłu naszyta jest taśma fluorescencyjna w kolorze żółtym o szerokości 5 cm ze srebrnym trójkątem ostrzegawczym.



1.5. Opis kamizelki z dopinanymi rękawami

Kamizelka ocieplana wykonana na podszewce koloru czarnego z wewnętrzną kieszenią umieszczoną po lewej stronie. Przód zapinany na zamek błyskawiczny grubocząstkowy dwugłowicowy rozdzielczy, zakryty listwą kryjącą o szerokości 7 cm ± 0,5 cm zapinaną na rzepy. Szyjka wykończona stójką, od wewnątrz naszyta osłona na krtań. Przody jednoczęściowe z dwoma kieszeniami górnymi zamkniętymi patkami zapinanymi na rzep. Lewa i prawa kieszeń posiada mieszek od strony listwy kryjącej zamek. Na lewej górnej kieszeni i tyle kamizelki umieszczony jest napis STRAŻ (wygląd napisu STRAŻ jak w punkcie 8 karty KT-30). Na patce lewej kieszeni naszyta jest taśma samoszczepna (po obwodzie i przekątnych) — pod dystynkcję o wymiarach 5 cm x 8 cm, natomiast na przodzie prawym taśma fluorescencyjna w kolorze żółtym o szer. 5 cm. ze srebrnym trójkątem ostrzegawczym. W dolnej części przodów naszyte dwie kieszenie zamknięte patkami zapinanymi na rzep, z kontrafałdami po środku oraz z wlotami górnym i bocznym. Lewa i prawa kieszeń posiada mieszek od strony listwy kryjącej zamek. Tył jednoczęściowy, dłuższy od przodu z zaokrąglonymi krawędziami bocznymi. W dolnej części tyłu w szwach bocznych wszyte są ściągacze obwodu zamykane na taśmę samoszczepną. Nad ściągaczami na całej szerokości tyłu naszyta jest taśma fluorescencyjna w kolorze żółtym o szerokości 5 cm ze srebrnym trójkątem ostrzegawczym. Konstrukcja rękawów dwuczęściowa. Dopinane rękawy mocowane do kamizelki przy pomocy zamków spiralnych rozdzielczych. Na lewym rękawie bluzy naszyta jest taśma samoszczepna do mocowania emblematu PSP, a poniżej druga taśma samoszczepna do mocowania nazwy miejscowości danej jednostki. Sposób naszycia i wymiary identyczne jak określone dla bluzy. Mankiety rękawów posiadają regulację w postaci zapięć na taśmę samoszczepną.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne materiałów i surowców

Tkanina zasadnicza

Tkanina bawełniana w kolorze czarnym wzmocniona w układzie wątków i osnowy nitkami z włókien poliestrowych (siatka Rib-Stop) rozmieszczonych względem siebie w odległościach ≤ 8 mm.

Udział włókien poliestrowych w masie powierzchniowej tkaniny > 10%

Lp.	Wskaźnik	Jm	Wymagania żądane		Metoda badania
1	Masa powierzchniowa	g/m²	250 ± 12		PN-EN ISO 3801:1993 metoda 5 (3)
2	Siła maksymalna przy rozciąganiu	N			PN-EN ISO 13934 – 1 : 2002
	osnowa		≥ 1000		
	wątek		≥ 500		
3	Wytrzymałość na rozdzieranie	N			PN-EN- ISO 13937 – 2: 2002
	osnowa		≥ 25		
	wątek		≥ 25		
4	Zmiana wymiarów po V-tym praniu w temp.60°C	%			PN-EN 25077:1988 (5 x 2A E)
	osnowa		≤ 2,5		
	wątek		≤ 2,5		
5	Zwilżanie powierzchniowe	Stopień	≥ 4		PN-EN 24920 : 1997
6	Oleofobowość	Stopień	≥ 5		PN-EN- ISO 14419
7	Odporność wybarwień na: nie mniej niż	Stopień			
	woda		zmiana barwy	4-5	PN-EN ISO 105 E01:1999
			stopień zabrudzenia bieli	4-5	
	pranie w temp. 60°C		zmiana barwy	4-5	PN ISO 105 CO6:1998 wg C 1 S
			stopień zabrudzenia bieli	4	
	prasowanie na wilgotno		zmiana barwy	4-5	PN-EN ISO 105 - X11:2000
			stopień zabrudzenia bieli	4-5	
	pot		zmiana barwy	5	PN-EN ISO 105 E04:1999
			stopień zabrudzenia bieli	4	
	tarcie suche		stopień zabrudzenia bieli	4	PN-EN ISO 105 X12 : 1999
	światło		zmiana barwy	6	PN-ISO 105BO2:1997/Ap1:2002
8	Odporność na ścieranie		Liczba suwów	≥ 25000	PN – EN ISO 12947 – 2000
9	Przepuszczalność powietrza		mm/s	≥ 80	PN – EN ISO 9237 : 1988

Elementy składowe wierzchu ubrania winny być o jednakowym odcieniu koloru.

Dopuszcza się inne odcienie elementów wewnętrznych nie widocznych na zewnątrz ubioru:
— w bluzie — obłożenia, odszycie szyjki w tyle,
— w spodniach — listewka prawa, odszycie pasa, odszycie nogawek, wewnętrzne części patek kieszeniowych,
— w czapce — tkaniny bawełnianej od wewnątrz dołu główki czapki.

Dopuszcza się sztukowanie niżej podanych elementów:
— w bluzie — obłożenie można sztukować raz w poprzek,
— w spodniach — odszycie pasa z tkaniny zasadniczej można sztukować raz.

Wszystkie elementy sztukowane przeszyć szwem zwykłym na 1,0 cm.

2.2. Pozostałe materiały zasadnicze:

a) podszewka — tkanina poliestrowa w kolorze czarnym, gramatura 80 ± 15 g/m²,

b) tkanina bawełniana tzw. „kieszeniówka”,

c) tkanina bawełniana na wzmocnienia,

d) włóknina — puszysta kolor biały lub szary, gramatura 120 g/m²,

e) włóknina — puszysta kolor biały lub szary, gramatura 80 g/m² (rękawy dopinane do ocieplacza).

Dodatki:

— nici 240 dtex x 3 rdzeniowe poliestrowe kolor czarny do szycia montażowego i stebnowania, wyszycia dziurek i mocowania guzików,
— nici czarne do obrzucania,
— nici 240 dtex x 3 poliestrowe żółte,
— płótno z klejem grube kolor biały,
— guma szelkowa kolor czarny szer. 4,0 cm,
— guma kolor czarny szerokość 4 cm (pod stopy w spodniach),
— guma kolor czarny szerokość 5 cm (pas i mankiety w bluzie i kamizelce z dopinanymi rękawami),
— zamek spiralny o szerokości spirali 6,4 mm w kolorze czarnym o dł. 18 cm do rozporka spodni,
— zamek kostkowy o szerokości kostki 8 mm, 1-rozdzielczy czarny do bluzy,
— zamek kostkowy o szerokości kostki 8 mm, 2-rozdzielczy do kamizelki,
— zamek spiralny o szerokości spirali 6,4 mm w kolorze czarnym, rozdzielczy do mocowania dopinanych rękawów w kamizelce,
— sznurek koloru czarnego (na wykonanie wieszaka przy bluzie i kamizelce ocieplanej),
— rzep na rękaw bluzy pod emblemat, oraz do dopinanych rękawów w kamizelce,
— klamerki metalowe,
— taśma samoszczepna szerokość 2,0 cm kolor czarny (na mocowanie nazwy miejscowości),
— taśma samoszczepna szerokość 2,5 cm kolor czarny (na zapięcia patek i kieszeni, listew kryjących, zapinek mankietów rękawów i zapinek tyłu kamizelek ocieplanych),
— taśma samoszczepna szerokość 5,0 cm kolor czarny (na mocowanie dystynkcji),
— klamry plastikowe,
— guzik duży, kolor czarny, plastikowy,
— wszywka firmowa, rozmiarowa, surowcowa, przepis prania i konserwacji,
— worek foliowy,
— taśma odblaskowa trudnopalna dotyczy wyłącznie ubrania wykonanego z tkaniny bawełnianej o ograniczonej palności,
— guzik nabijany do czapki,
— zapinka plastikowa do czapki,
— daszek plastikowy do czapki,
— taśma z bawełny do wykończenia dołu czapki kolor czarny,
— taśma nośna szerokość 4 cm czarna,
— etykieta,
— taśma ostrzegawcza fluorescencyjna w kolorze żółtym o szerokości 5 cm,
— taśma ostrzegawcza odblaskowa w kolorze srebrnym o szerokości 5 cm,
— napisy STRAŻ wykonane na tle fluorescencyjnym w kolorze żółtym.

2.3. Napisy STRAŻ i taśmy ostrzegawcze

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ — litery w kolorze czarnym wykonane na tkaninie (tle) w kolorze ostrzegawczym fluorescencyjnym żółtym.

1. Napis STRAŻ umieszczany na przodzie bluzy i kamizelki:
   — tkanina (tło) fluorescencyjna — 5 cm x 15 cm,
   — wysokość liter — 2,5 cm,
   — długość całego napisu — 11 cm.
2. Napis STRAŻ umieszczony na tyle bluzy i kamizelki:
   — tkanina (tło) fluorescencyjna — 12 cm x 34 cm,
   — wysokość liter — 7,7 cm,
   — długość całego napisu — 28 cm.

Trójkąt ostrzegawczy — równoramienny o podstawie i wysokości 5 cm, wykonanyz taśmy odblaskowej w kolorze srebrnym.

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ muszą spełniać wymagania normy PN-EN-471.

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ muszą zachować właściwości po 25 cyklach prania w temperaturze 40°C przy praniu całego kompletu ubrania.

3. Warunki wykonania

3.1. Ściegi maszynowe

— gęstość ściegów stebnówki 3,5— 4,5 na 1 cm długości,

— gęstość dziurkarki przy obszywaniu dziurek 15—18/1 cm.

3.2. Odległość linii stebnowych

w bluzie:

— od przyszycia listwy przodu, od wszycia kołnierza, od przyszycia zamka do przodów — 0,7 cm,

— od krawędzi załamania mieszka, naszycia kieszeni górnych, listwa przodu, patki kieszeni górnych, zapinki rękawów, oraz szwy łokciowe, ramieniowe i szwy doszycia karczka w przodzie i tyle stebnować na 2-igłowej stebnówce 0,2 i 0,6 cm,

— ilość wzmocnień — rygli 6 szt.,

w spodniach:

— od krawędzi ściągaczy, listewek rozporka, zaszewek górnych i dolnych, krawędzi szelek — 0,2 cm,

— od górnej krawędzi spodni w pasie:

a) pierwsza stebnówka — 0,2 cm,

b) druga stebnówka — 6 cm,

— od krawędzi rozporków w dole nogawek — 0,7 cm,

— w górnej krawędzi kieszeni bocznych stebnówka 2-igłowa — 0,2 i 0,6 cm,

— od dołu nogawek:

a) pierwsza stebnówka — 0,2 cm,

b) druga stebnówka — 0,6 cm,

— otwory kieszeni przednich, patka i kieszeń boczna, mieszek kieszeni bocznej stebnować stebnówką dwuigłową 0,2 i 0,6 cm,

— ilość rygli w spodniach — 35,

w czapce:

— od linii łączenia klinów — 0,2 cm,

— od krawędzi daszka wykonać trzy stebnówki w odległościach kolejno — 1,0; 1,5; 2,0 cm,

w kamizelce i w kamizelce z dopinanymi rękawami:

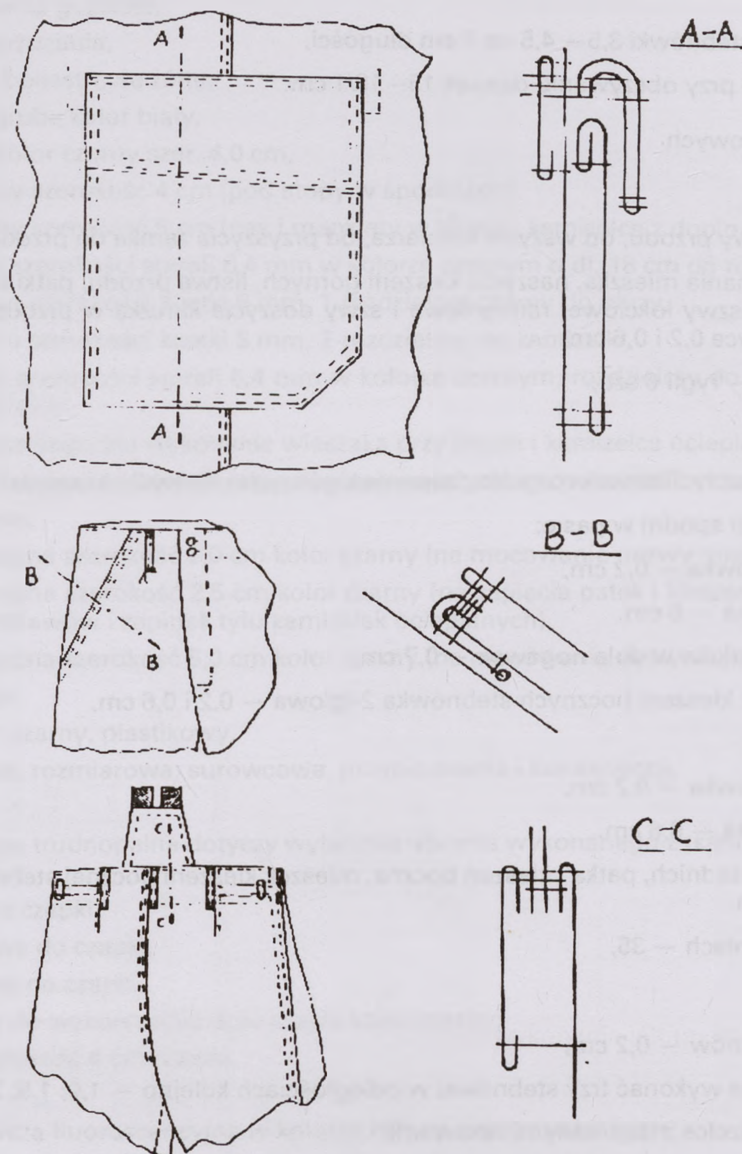
— krawędzie boków kieszeni górnych i kieszeni dolnych — stebnować na stebnówce dwuigłowej — 0,2 i 0,6 cm,

— od krawędzi listwy przodu, wszycia zamka do przodu, patek i nakładek kieszeni górnych i dolnych, mieszków i kontra fałdek kieszeni, zapinek z tyłu, stójki oraz krawędzi pach i dołu stebnować na stebnówce dwuigłowej — 0,2 i 0,6 cm,

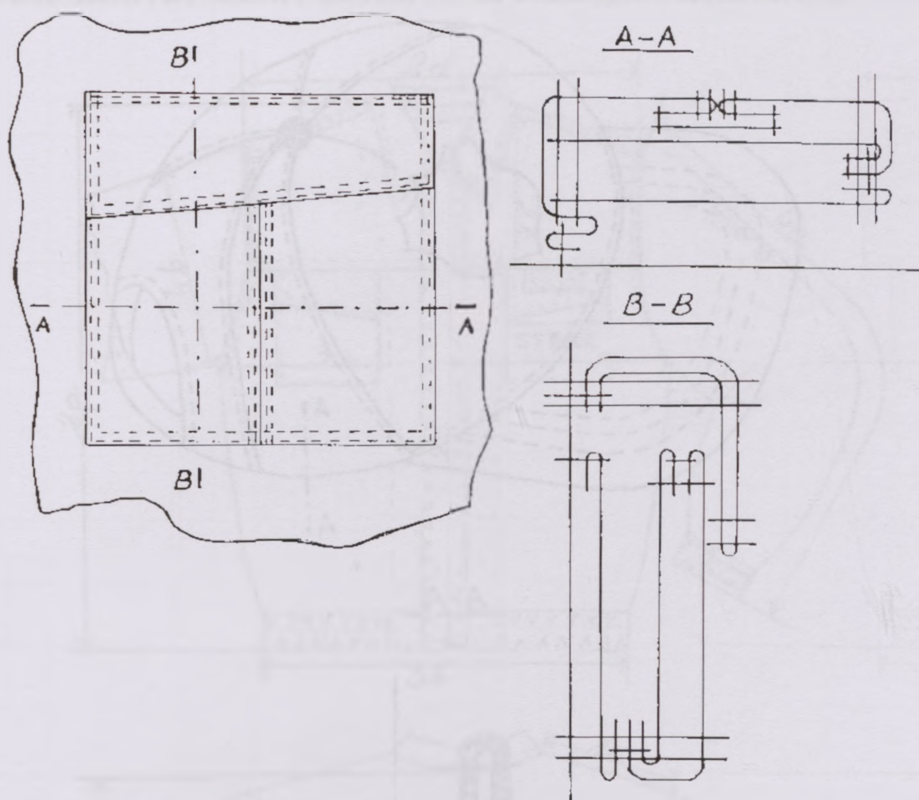
— ilość rygli w kamizelce 12.

Wszelkie odległości linii stebnowych wykonać z tolerancją ± 0,1 cm.

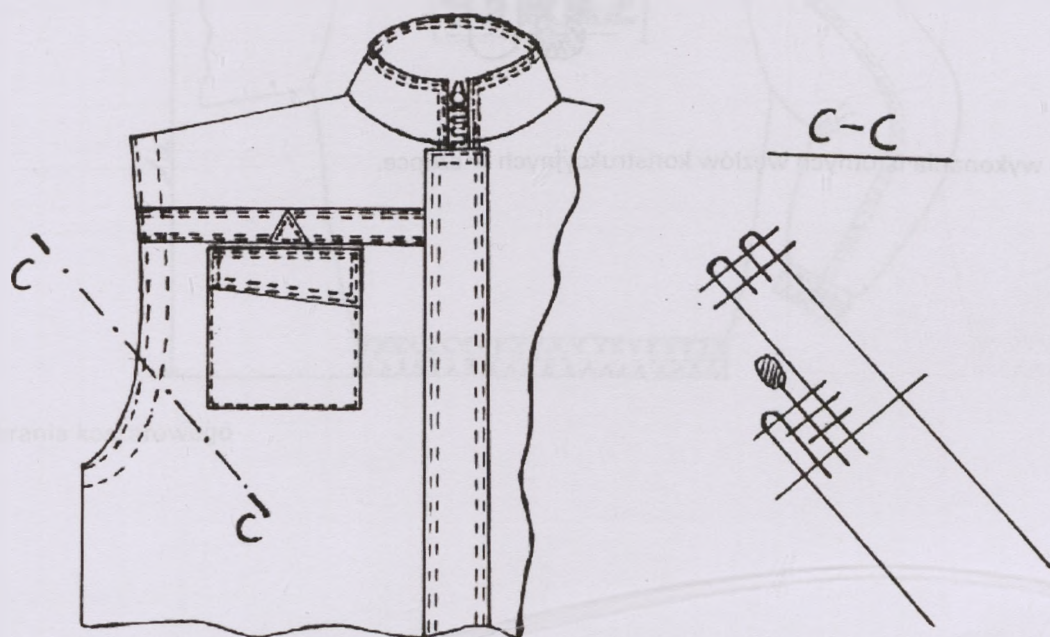
3.3. Sposób wykonania istotnych węzłów konstrukcyjnych w ubraniu



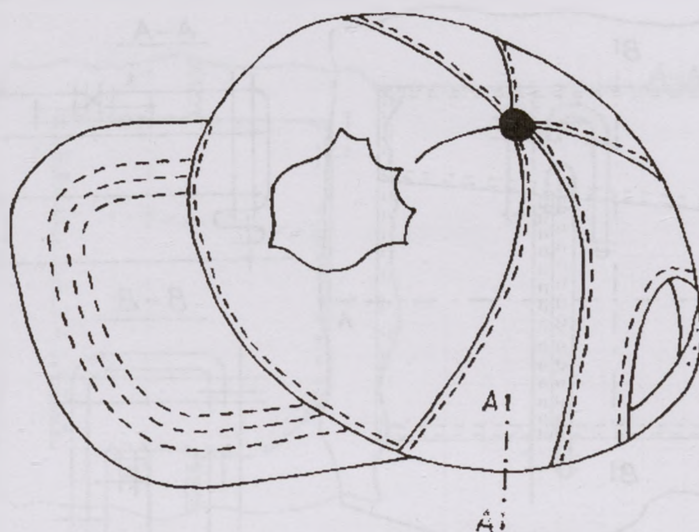
Sposób wykonania istotnych węzłów konstrukcyjnych w spodniach.

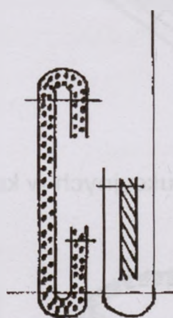


Sposób wykonania istotnych węzłów konstrukcyjnych w kamizelce



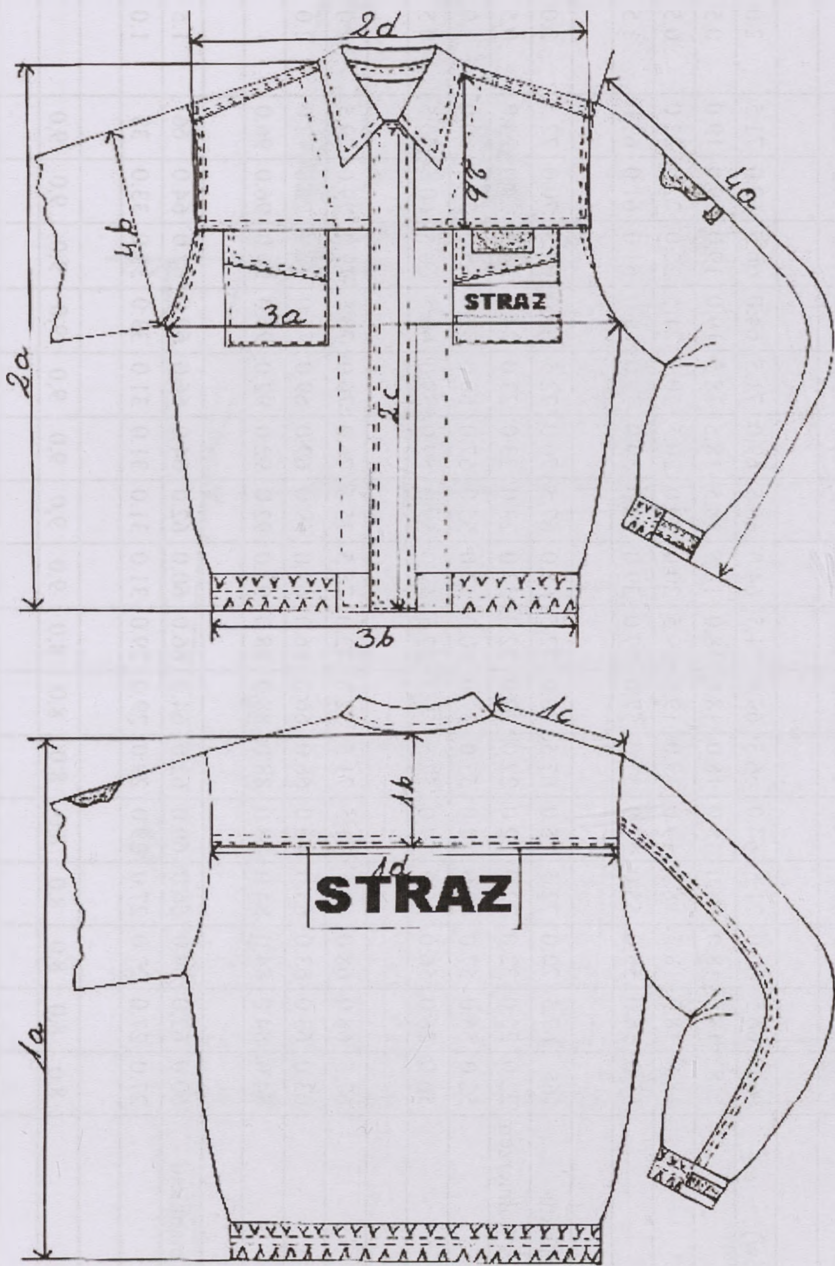
Sposób wykonania istotnych węzłów konstrukcyjnych w kamizelce z dopinanymi rękawami.





Sposób wykonania istotnych węzłów konstrukcyjnych w czapce.

4. Tabele rozmiarowzrostów i wymiarów zasadniczych na poszczególne części ubrania

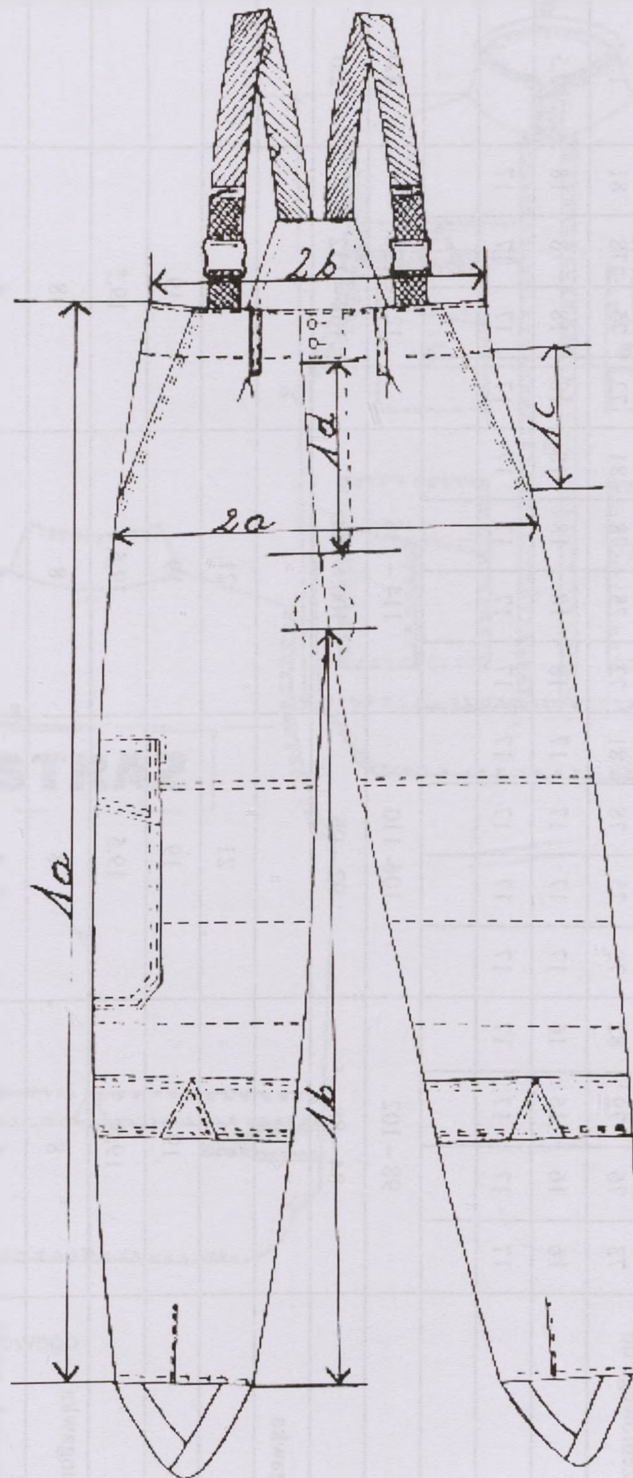


Bluza ubrania koszarowego

Tabela rozmiarowzrostów i wymiarów zasadniczych na bluzę

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie wymiarów / Ob. Kl. Piers / Wzrost	92-96				100-104				108-112				116-120				Dopuszcz. Odchylenie w cm + -
		164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	
1.	TYŁ																	
a)	długość od wszycia kołnierza do dołu (śr. pleców)	64	66.5	69.0	71.5	64.0	66.5	69.0	71.5	64.0	66.5	69.0	71.5	64.0	66.5	69.0	71.5	2.0
b)	szerokość karczka tyłu mierzona pośrodku	18	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.0	18.5	18.5	18.5	18.5	19.0	19.0	19.0	19.0	0.5
c)	długość szwu barkowego	18.0	18.0	18.5	18.5	19.0	19.0	19.5	19.5	20.0	20.0	20.5	20.5	21.5	22.0	22.0	22.0	0.5
d)	szerokość na wysokości karczka	55.0	55.0	55.0	55.0	57.0	57.0	57.0	57.0	59.0	59.0	59.0	59.0	61.0	61.0	61.0	61.0	1.5
2.	PRZODY																	
a)	długość bluzy od najwyższego do najniższego punktu	65	67.5	70.0	72.5	65.0	67.5	70.0	72.5	65.0	67.5	70.0	72.5	65.0	67.5	70.0	72.5	2.0
b)	dł. karczka przodu mierzona od tyłu szwu bark. z kołnierzem	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	22.0	23.0	23.0	23.0	23.0	24.0	24.0	24.0	24.0	0.5
c)	długość zamka w przodzie	52.0	55.0	57.0	60.0	52.0	55.0	57.0	60.0	52.0	55.0	57.0	60.0	52.0	55.0	57.0	60.0	1.0
d)	szerokość na wysokości karczka	56.0	56.0	56.0	56.0	57.0	57.5	57.5	57.5	59.0	59.0	59.0	59.0	60.5	60.5	60.5	60.5	0.5
3.	OBWODY MIERZONE W POŁOWIE																	
a)	na linii pach	67.5	68.0	68.0	68.5	71.5	71.5	72.0	72.0	75.5	75.5	76.0	76.0	78.5	79.0	79.0	79.5	2.0
b)	u dołu na rozciągniętej gumie	63.0	63.0	63.0	63.0	66.0	66.0	66.0	66.0	69.0	69.0	69.0	69.0	72.0	72.0	72.0	72.0	2.0
c)	guma do pasa cięć - mierzona w całości	84.0	84.0	84.0	84.0	88.0	88.0	88.0	88.0	92.0	92.0	92.0	92.0	96.0	96.0	96.0	96.0	
4.	RĘKAWY																	
a)	długość od wszycia główki do dolnej krawędzi mankietu	60.0	62.0	64.0	66.0	60.0	62.0	64.0	66.0	60.0	62.0	64.0	66.0	60.0	62.0	64.0	66	1.5
b)	szerokość pod pachą w złożeniu	27.0	27.0	27.0	27.0	29.0	29.0	29.0	29.0	31.0	31.0	31.0	31.0	33.0	33.0	33.0	33	1.0
5.	KOŁNIERZ BLUZY																	
a)	szerokość kołnierza środkiem tyłu i w przodzie	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
6.	KIESZENIE GÓRNE																	
a)	długość kieszeni	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	
b)	szerokość kieszeni	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18	
c)	długość patki kieszeniowej	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	
d)	szerokość patki kieszeniowej od linii przodu	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	
e)	szerokość patki kieszeniowej od linii pachy	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	

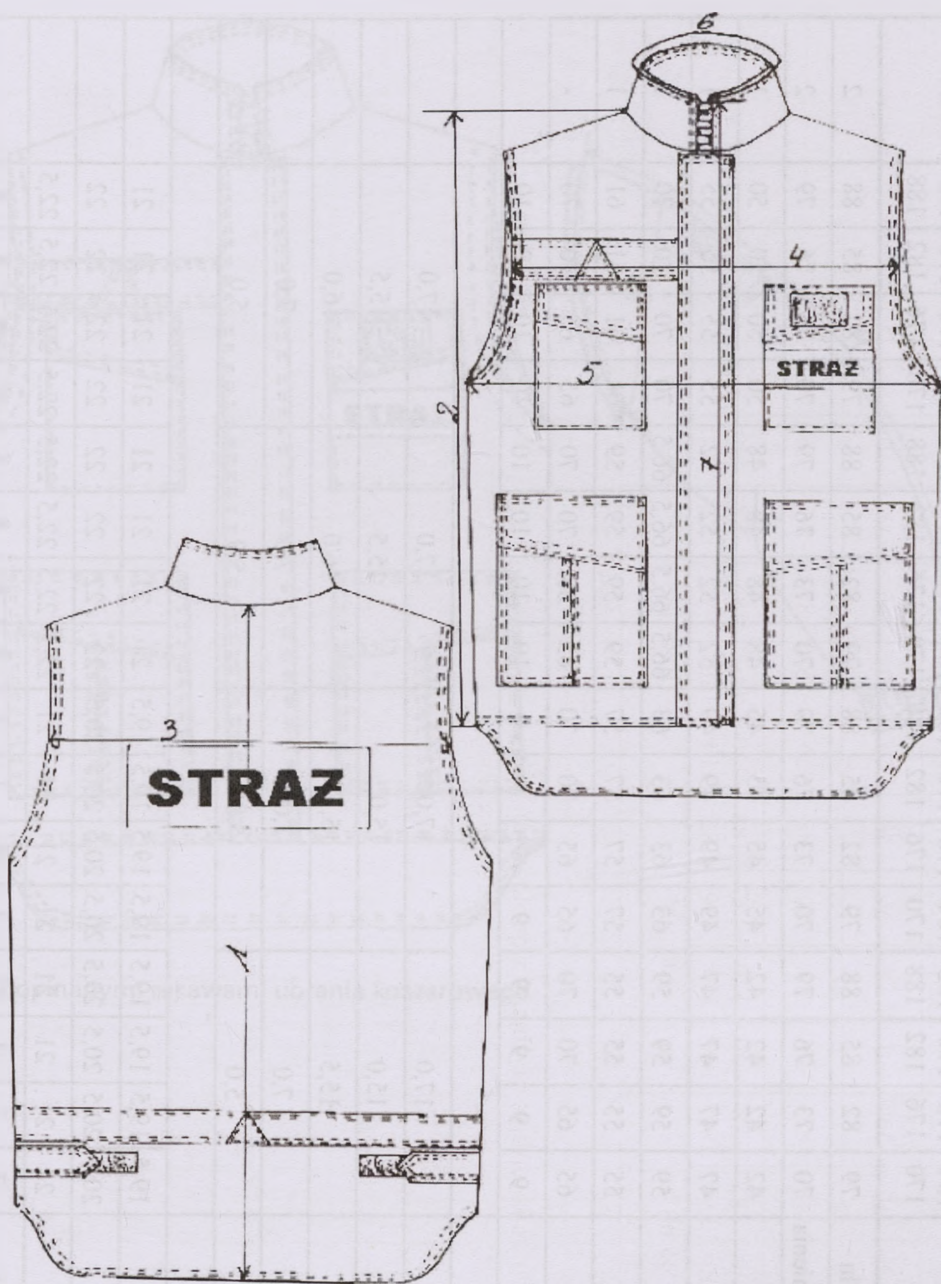


Spodnie ubrania koszarowego

Tabela rozmiarowzrostów i wymiarów zasadniczych na spodnie

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie wymiarów / Ob. kl. piersiowej	92-96				100-104				108-112				116-120				Dopuszcz. Odchylenie w cm + -
	Wzrost	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	
1.	NOGAWKI SPODNI																	
a)	długość po boku od górnej krawędzi do dołu	106	109	112	115	106	109	112	115	106	109	112	115	106	109	112	115	2.0
b)	długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	73	76	79	82	72	75	78	81	72	75	78	81	72	75	78	81	1.5
c)	długość otworu kieszeniowego	16	16	16	16	17	17	17	17	18	18	18	18	18	18	18	18	0.5
d)	długość zamka	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	17	
2.	OBWODY																	
a)	obwód bioder	98 – 102				106- 110				114 – 118				122 – 126				2.0
b)	obwód pasa	84 – 88				92 – 96				100 – 104				108 – 112				2.0
3.	Kieszeń do spodni – prawa nogawka																	
a)	długość kieszeni	21				21				21				21				
b)	szerokość kieszeni	19				19				19				19				
c)	długość patki kieszeniowej	19,5				19,5				19,5				19,5				
d)	szerokość patki kieszeniowej (nogawka przednia)	8				8				8				8				
e)	szerokość patki kieszeniowej (nogawka tylna)	6				6				6				6				

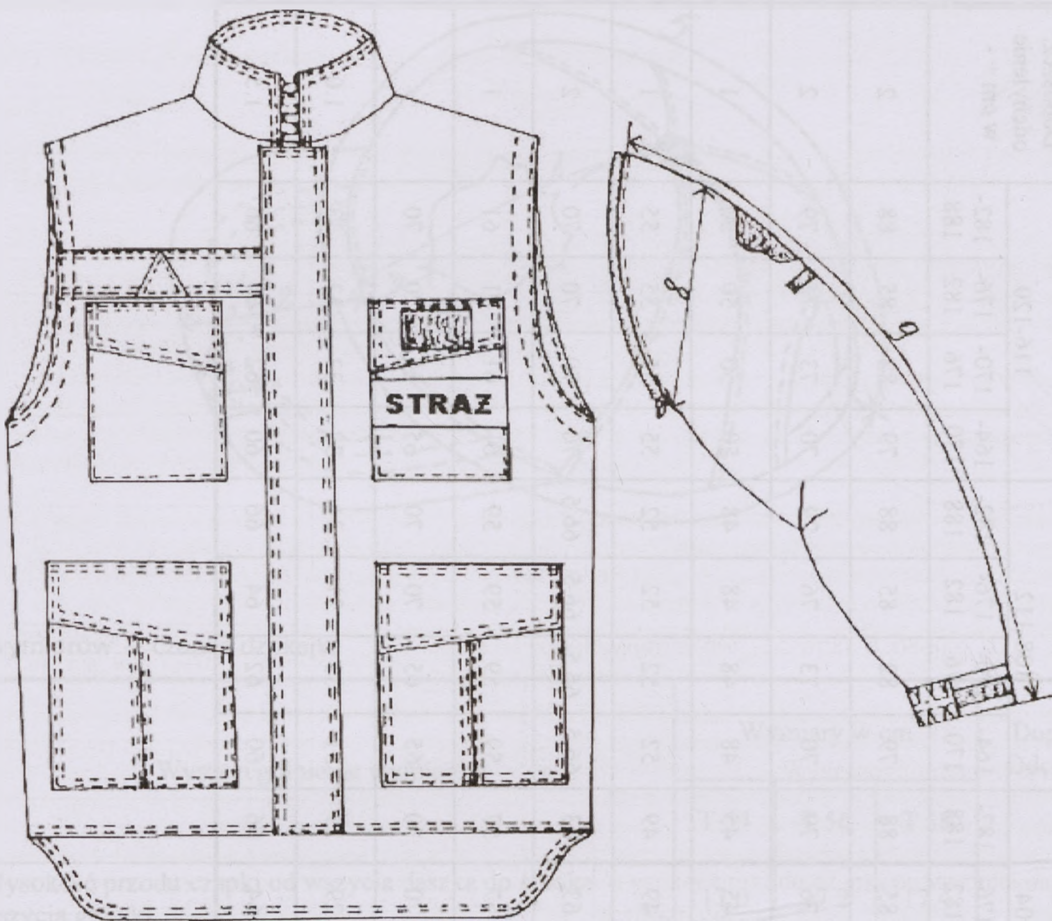


Kamizelka ubrania koszarowego

Tabela rozmiarowzrostów i wymiarów zasadniczych na kamizelkę ocieplaną

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie wymiarów / Ob. Kl. Piersiowej	92-96				100-104				108-112				116-120				Dopuszcz. Odchylenie w cm + -
	Wzrost	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	
1.	Długość pleców od wszycia kołnierza do dołu	79	82	85	88	79	82	85	88	79	82	85	88	79	82	85	88	2
2.	Długość przodu od najwyższego punktu ramienia	70	73	76	79	70	73	76	79	70	73	76	79	70	73	76	79	2
3.	Szerokość pleców na wysokości 1\2 pachy	42	42	42	42	45	45	45	45	48	48	48	48	50	50	50	50	1
4.	Szerokość przodu	47	47	47	47	49	49	49	49	52	52	52	52	55	55	55	55	1
5.	Szerokość pod pachą w połowie	59	59	59	59	63	63	63	63	66.5	66.5	66.5	66.5	70	70	70	70	2
6.	Długość stójki po linii wszycia	55	55	55	55	57	57	57	57	59	59	59	59	61	61	61	61	1
7.	Długość zamka w przodzie	65	65	70	70	65	65	70	70	65	65	70	70	65	65	70	70	-
8.	Szerokość stójki środkiem tyłu i w przodzie	9	9	9	9	9	9	9	9	10	10	10	10	10	10	10	10	
9.	KIESZENIE GÓRNE																	
a)	długość kieszeni	17,0				17,0				17,0				17,0				
b)	szerokość kieszeni	15,0				15,0				15,5				15,5				
c)	długość patki kieszeniowej	15,5				15,5				16,0				16,0				
d)	szerokość patki kieszeniowej od linii przodu	7,0				7,0				7,0				7,0				
e)	szerokość patki kieszeniowej od linii boku	5,0				5,0				5,0				5,0				
10.	KIESZENIE DOLNE																	
a)	długość kieszeni	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	21	21	21	21	21	21	21	21	
b)	szerokość kieszeni	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	22	22	22	22	22	22	22	22	
c)	długość patki kieszeniowej	21	21	21	21	21	21	21	21	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	
d)	szerokość patki kieszeniowej od linii przodu	7	7	7	7	7	7	7	7	8	8	8	8	8	8	8	8	
e)	szerokość patki kieszeniowej od linii boku	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	6	6	6	6	



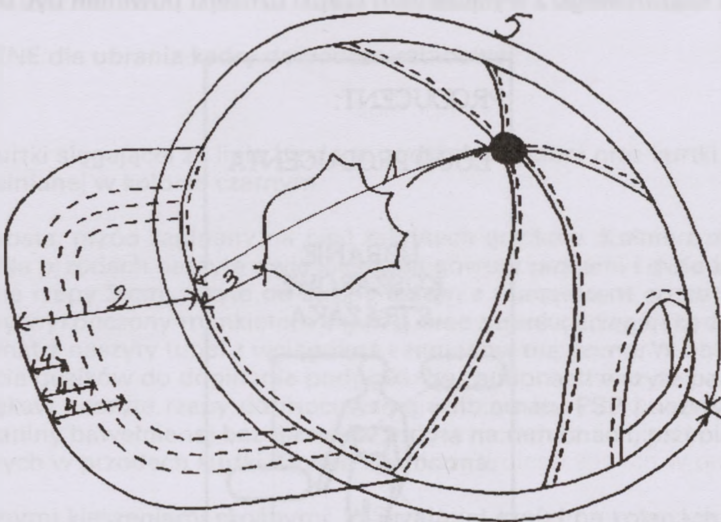
Kamizelka z dopinanymi rękawami ubrania koszarowego

Tabela rozmiarowzrostów i wymiarów zasadniczych na kamizelkę ocieplaną z dopinanymi rękawami

Wymiary w cm

Lp.	Wyszczególnienie wymiarów	Ob. kl. piersiowej	92-96				100-104				108-112				116-120				Dopuszcz. odchylenie w cm + -
		Wzrost	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	164-170	170-176	176-182	182-188	
1.	Długość pleców od wszycia kołnierza do dołu		79	82	85	88	79	82	85	88	79	82	85	88	79	82	85	88	2
2.	Długość przodu od najwyższego punktu ramienia		70	73	76	79	70	73	76	79	70	73	76	79	70	73	76	79	2
3.	Szerokość pleców na wysokości 1\2 pachy		42	42	42	42	45	45	45	45	48	48	48	48	50	50	50	50	1
4.	Szerokość przodu		47	47	47	47	49	49	49	49	52	52	52	52	55	55	55	55	1
5.	Szerokość pod pachą w połowie		59	59	59	59	63	63	63	63	66.5	66.5	66.5	66.5	70	70	70	70	2
6.	Długość stójki po linii wszycia		55	55	55	55	57	57	57	57	59	59	59	59	61	61	61	61	1
7.	Długość zamka w przodzie		65	65	70	70	65	65	70	70	65	65	70	70	65	65	70	70	-
8.	Szerokość rękawa pod pachą w złożeniu		27	27	27	27	29	29	29	29	31	31	31	31	33	33	33	33	1.0
9.	Dług.ręk. od wszycia główki do dolnej kraw.		60	62	64	66	60	62	64	66	60	62	64	66	60	62	64	66	1.5

Wymiary stójki i kieszeni — jak w kamizelce



Czapka

Tabela wymiarów — czapka dżokejka

Lp.	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiary w cm			Dopuszcz. Odchylenie +-
		T 54	T 56	T 58	
1	Wysokość przodu czapki od wszycia daszka do środka zeszycia główki.	17.0	17.2	17.4	0.5
2	Długość daszka	7.5	7.5	7.5	0.3
3	Odległość znaku „Państwowa Straż Pożarna" od miejsca wszycia daszka	1.0	1.0	1.0	0.3
4	Odległość stebnówek od brzegu daszka:				
	pierwsza	1.0	1.0	1.0	0.2
	druga	1.5	1.5	1.5	0.3
	trzecia	2.0	2.0	2.0	0.4
5	Rozmiar czapki przy całkowicie zapiętej zapince	53.0	55.0	57.0	0.3

5. Znakowanie wyrobu.

Wyrób powinien posiadać etykietę jednostkową zawierającą następujące dane:

— nazwę, adres i znak firmowy producenta,

— nazwę wyrobu,

— symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,

— wielkość wyrobu,

— znak stopnia jakości i kontroli odbioru,

— miesiąc i rok produkcji wyrobu,

— oznaczenie sposobu konserwacji według PN-EN-23758:1988.

Każdy element ubrania koszarowego z wyłączeniem czapki dżokejki powinien być oznaczony wszywką.

PRODUCENT:

LOGO PRODUCENTA

UBRANIE
KOSZAROWE
STRAŻAKA

Sposób konserwacji opisany piktogramami

Data produkcji ------

KT–23

WYMAGANIA TECHNICZNE dla ubrania kadry dowódczo-sztabowej

1. Opis ogólny

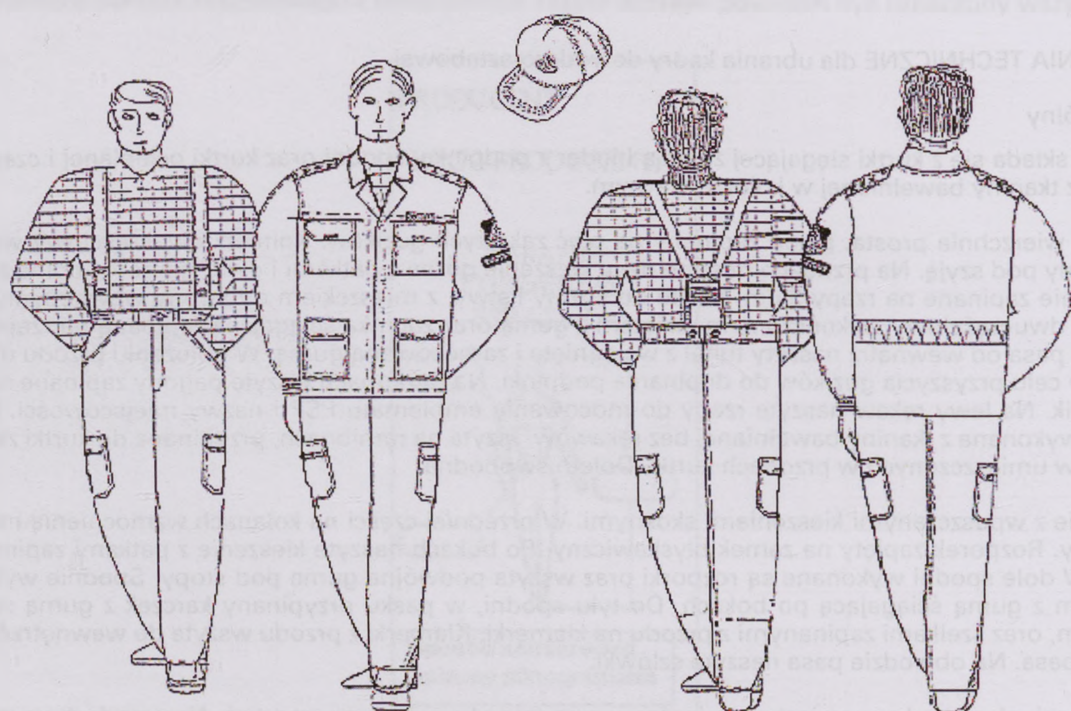
Ubranie składa się z kurtki sięgającej za linią bioder z podpinką, spodni oraz kurtki ocieplanej i czapki wykonanych z tkaniny bawełnianej w kolorze czarnym.

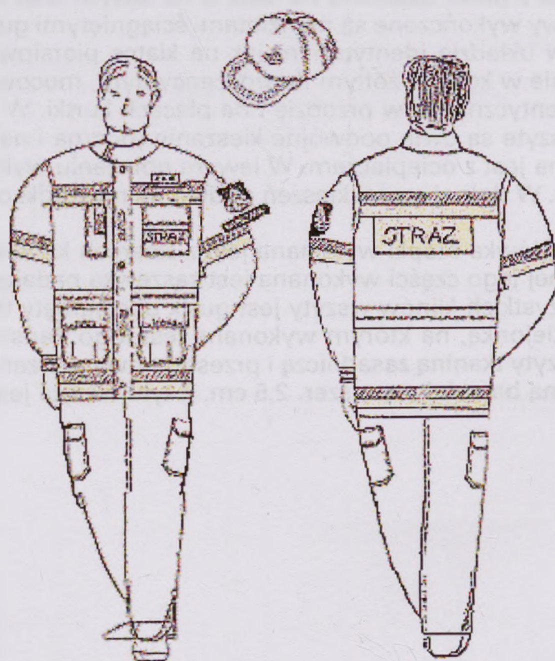
1.1. Kurtka wierzchnia prosta, przód zapinany na pięć zakrytych guzików. Kołnierz dwuczęściowy wykładany, zapinany pod szyją. Na przodach naszyte dwie kieszenie górne z patkami i dwie kieszenie dolne z patkami. Kieszenie zapinane na rzepy 3 cm, zszyte od strony listwy, z mieszekiem od strony wewnętrznej i z dołu. Rękaw dwuczęściowy wykończony mankietem z gumą oraz zapinką ściągającą zapinaną na rzepy. W tyle, na linii pasa od wewnątrz naszyty tunel z wciągnięta i zamocowaną gumą. W obłożeniu przodu utworzona plisa w celu przyszycia guzików do dopinania podpinki. Na ramionach wszyte pagony zapinane na chowany guzik. Na lewy rękaw naszyte rzepy do mocowania emblematu PSP i nazwy miejscowości. Podpinka kurtki wykonana z tkaniny bawełnianej bez rękawów, zszyta na ramionach, przypinana do kurtki za pomocą guzików umieszczonych w przodach kurtki. Dołem swobodna.

1.2. Spodnie z wpuszczanymi kieszeniami skośnymi. W przedniej części na kolanach wzmocnienia mocowane od góry. Rozporek zapięty na zamek błyskawiczny. Po bokach naszyte kieszenie z patkami zapinanymi na rzep. W dole spodni wykonane są rozporki oraz wszyta podwójna guma pod stopy. Spodnie wykończone paskiem z gumą ściągającą po bokach. Do tyłu spodni, w pasku przypinany karczek z gumą szerokości 8–10 cm, oraz szelkami zapinanymi z przodu na klamerki. Klamerki z przodu wszyte do wewnętrznej górnej części pasa. Na obwodzie pasa naszyte szlówki.

1.3. Kurtka ocieplana wykonana jest na ocieplaczu z podszewką w kolorze czarnym. Na przodach na wysokości klatki piersiowej naszyta jest srebrna taśma odblaskowa, a bezpośrednio pod nią taśma w kolorze żółtym fluoroscencyjnym. Na lewym przodzie nad taśmą naszyty jest rzep na dystynkcje, a pod nią naszyta jest kieszeń z patką zapinaną na rzep. Na patce rzep do mocowania identyfikatora imiennego, a na kieszeni rzep do napisu STRAŻ. Na prawym przodzie pod taśmą naszyta jest kieszeń na urządzenie łączności. W dolnej części przodów naszyte są dwie kieszenie z patkami zapinane na rzep. Kurtka zapinana jest na zamek błyskawiczny z dwoma suwakami (metalowy lub grubokostkowy z tworzywa), przykryty plisą zapinaną na przemian na rzepy i napy metalowe. W wykrój szyi wszyty jest kołnierz stójka. Na prawym rękawie nad taśmami naszyta jest kieszonka z patką zapinaną na rzep, a na lewym rzep do mocowania emblematu PSP i nazwy miejscowości. Rękawy wykończone są mankietami ściągniętymi gumką oraz zapinką z rzepami. Na plecach naszyte są taśmy w układzie identycznym jak na klatce piersiowej. Pod taśmami napis STRAŻ w kolorze czarnym na tkaninie w kolorze żółtym fluoroscencyjnym, mocowany na rzep. Na dole kurtki naszyte są taśmy w sposób identyczny jak w przodzie i na plecach kurtki. W talii kurtki naszyty jest tunel ze sznurkiem. Pod tunelem naszyte są dwie podwójne kieszenie (boczna i nakładana) z patkami zapinanymi na rzep. Podszewka pikowana jest z ocieplaczem. W lewym obłożeniu wykonana jest kieszeń wewnętrzna pionowa zapinana na suwak. W dolnej części kieszeń podwójna na środki opatrunkowe.

1.4. Czapka ma kształt dżokejki. Główka czapki wykonana jest z czterech klinów mniejszych i przedniego klina większego, w którym w górnej jego części wykonana jest zaszewka nadająca kształt główki czapki. W górnej części czapki u styku wszystkich klinów wszyty jest guzik obciągnięty tkaniną zasadniczą. Klin większy (przedni) usztywniony jest klejonką, na którym wykonane jest logo Państwowej Straży Pożarnej. Daszek plastikowy usztywniony obszyty tkaniną zasadniczą i przestebnowany trzema stebnówkami. Dół czapki obszyty jest od wewnątrz tkaniną bawełnianą o szer. 2,5 cm. Z tyłu wszyta jest zapinka do zamknięcia i regulacji obwodu czapki.




STRAŻ

2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne materiałów i surowców

Tkanina zasadnicza

Tkanina bawełniana w kolorze czarnym wzmocniona w układzie wątków i osnowy nitkami z włókien poliestrowych (siatka Rib-Stop) rozmieszczonych względem siebie w odległościach ≤ 8 mm.

Udział włókien poliestrowych w masie powierzchniowej tkaniny > 10%

Lp.	Wskaźnik	Jm	Wymagania żądane	Metoda badania
1	Masa powierzchniowa	g/m^2	250 ± 12	PN-EN ISO 3801:1993 metoda 5 (3)
2	Siła maksymalna przy rozciąganiu	N		PN-EN ISO 13934 – 1 : 2002
	osnowa		≥ 1000	
	wątek		≥ 500	
3	Wytrzymałość na rozdzieranie	N		PN-EN- ISO 13937 – 2: 2002
	osnowa		≥ 25	
	wątek		≥ 25	
4	Zmiana wymiarów po V-tym praniu w temp.60°C	%		PN-EN 25077:1988 (5 x 2A E)
	osnowa		≤ 2,5	
	wątek		≤ 2,5	
5	Zwilżanie powierzchniowe	Stopień	≥ 4	PN-EN 24920 : 1997
6	Oleofobowość	Stopień	≥ 5	PN-EN- ISO 14419
7	Odporność wybarwień na: nie mniej niż	Stopień		
	woda	zmiana barwy	4-5	PN-EN ISO 105 E01:1999
		stopień zabrudzenia bieli	4-5	
	pranie w temp. 60°C	zmiana barwy	4-5	PN ISO 105 CO6:1998 wg C 1 S
		stopień zabrudzenia bieli	4	
	prasowanie na wilgotno	zmiana barwy	4-5	PN-EN ISO 105 - X11:2000
		stopień zabrudzenia bieli	4-5	
	pot	zmiana barwy	5	PN-EN ISO 105 E04:1999
		stopień zabrudzenia bieli	4	
	tarcie suche	stopień zabrudzenia bieli	4	PN-EN ISO 105 X12 : 1999
	światło	zmiana barwy	6	PN-ISO 105BO2:1997/Ap1:2002
8	Odporność na ścieranie	Liczba suwów	≥ 25000	PN – EN ISO 12947 – 2000
9	Przepuszczalność powietrza	mm/s	≥ 80	PN – EN ISO 9237 : 1988

2.2. Dodatki

Napisy STRAŻ wykonane na tle fluorescencyjnym w kolorze żółtym

Napis STRAŻ mały:

— tkanina (tło) fluorescencyjna — 5 cm x 15 cm,

— wysokość liter — 2,5 cm,

— długość całego napisu — 11 cm.

Napis STRAŻ duży:

— tkanina (tło) fluorescencyjna — 12 cm x 34 cm,

— wysokość liter — 7,7 cm,

— długość całego napisu — 28 cm.

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ muszą spełniać wymagania normy PN-N-471.

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ muszą zachować właściwości po 25 cyklach prania w temperaturze 40°C przy praniu całego kompletu ubrania.

2.3. Taśma ostrzegawcza fluorescencyjna w kolorze żółtym o szer. 5 cm

2.4. Taśma ostrzegawcza odblaskowa w kolorze srebrnym o szer. 5 cm

3. Tabele wymiarów

Ubranie dla Kadry Dowódczo-Sztabowej

Obwód klatki piersiowej	92-96	92-96	92-96	100-104	100-104	100-104	100-104	106-112	106-112	106-112	106-112	116-120	116-120	116-120
Obwód pasa	84-88	84-88	84-88	92-96	92-96	92-96	92-96	98-104	98-104	98-104	98-104	106-114	106-114	106-114
Wzrost	170	176	182	170	176	182	188	170	176	182	188	170	176	182
Symbol ubrania	A1	A2	A3	B1	B2	B3	B4	C1	C2	C3	C4	D1	D2	D3

Ubranie dla Kadry Dowódczo-Sztabowej/Kurtka Ocieplana

Obwód klatki piersiowej	92-96	92-96	100-104	100-104	108-112	108-112	116-120	116-120
Obwód pasa	84-88	84-88	92-96	92-96	98-104	98-104	108-114	108-114
Wzrost	165	176-182	170-176	182-188	170-176	182-188	170-176	182-188
Symbol kurtki ocieplanej	A1	A2	B1	B2	C1	C2	D1	D2

Tabela wymiarów — czapka dżokejka

Lp.	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiary w cm			Dopuszczalne odchylenie + -
		T 54	T 56	T 58	
1	Wysokość przodu czapki od wszycia daszka do środka zeszycia główki.	17.0	17.2	17.4	0.5
2	Długość daszka	7.5	7.5	7.5	0.3
3	Odległość haftu od miejsca wszycia daszka	1.0	1.0	1.0	0.3
4	Odległość stębnówek od brzegu daszka:				
	pierwsza	1.0	1.0	1.0	0.2
	druga	1.5	1.5	1.5	0.3
	trzecia	2.0	2.0	2.0	0.4
5	Rozmiar czapki przy całkowicie zapiętej zapince	53.0	55.0	57.0	0.3

4. Znakowanie wyrobu:

Wyrób powinien posiadać etykietę jednostkową zawierającą następujące dane:

— nazwę, adres i znak firmowy producenta,

— nazwę wyrobu,

— symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,

— wielkość wyrobu,

— znak stopnia jakości i kontroli odbioru,

— miesiąc i rok produkcji wyrobu,

— oznaczenie sposobu konserwacji według PN-EN-23758:1988.

Każdy element ubrania dla kadry dowódczo-sztabowej z wyłączeniem czapki dżokejki powinien być oznaczony wszywką.

PRODUCENT:

LOGO PRODUCENTA

UBRANIE DLA KADRY DOWÓDCZO - SZTABOWEJ

Sposób konserwacji opisany piktogramami

Data produkcji ------

KT–24

WYMAGANIA TECHNICZNE dla botków ocieplanych męskich

1. Opis ogólny

Botki męskie zakrywające kostkę, ze skóry bydlęcej z licem naturalnym w kolorze czarnym, ocieplane skórą futerkową.

Spody o dużej odporności na poślizg i ścieranie. Obuwie wykonane na kopycie wg ustalonego wzoru dla danego obuwia. Jest to obuwie jesienno-zimowe z wysuniętym otokiem, zamykane na zamek błyskawiczny umieszczony po wewnętrznej stronie botków.



2. Zagadnienia techniczne

Cholewki wykonane ze skóry naturalnej, na podeszwie z gumy pełnej zwykłej lub kauczuku termoplastycznego. Lico skóry — półmat o grubości 1,4 mm do 1,6 mm. Podszewka i wyściółka ze skóry futerkowej. Podpodeszwa ze skóry lub innego materiału podpodeszwowego o grubości 2,0 mm do 2,5 mm. Botki montowane systemem klejonym.

2.1. Parametry techniczne materiałów i surowców

Właściwość badana	Metoda badania wg	Wymagany wskaźnik
Gotowe obuwie		
Wytrzymałość połączenia spodu z wierzchem	PN-EN 20344:2005 (U) p. 5.2	nie mniej niż 4,0 N/mm
Przemakalność w warunkach dynamicznych	PN-90/O-91123	nie mniej niż 30 min.
Odporność na poślizg	ISO/TR 11220:1993	nie mniej niż 0,15
Izolacja od zimna	PN-EN 20344:2005 (U) p. 5.13	nie więcej niż 10 °
Wierzchy		
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	1,4÷1,6 mm
Przepuszczalność pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.6	nie mniej niż 0,8 $mg/cm^2 \cdot h$
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.8	nie mniej niż 15 mg/cm^2
Podszewki		
Wytrzymałość na rozdzieranie	PN-EN ISO 3377-2:2005	nie mniej niż 30 N
Wartość pH	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	nie mniej niż 3,2
Zawartość chromu (VI)	PN-P-22108:2000 Met. A	niewykrywalny
Podpodeszwa		
Grubość	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.1	2,0÷2,5 mm
Absorpcja wody	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.2	nie mniej niż 70 mg/cm^2
Desorpcja wody		nie mniej niż 80 % (m/m)
Odporność na ścieranie 1)	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.3	brak uszkodzeń przed osiągnięciem 400 cykli
Wyściółki		
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Podeszwa		
Odporność na ścieranie	PN-ISO 4649:1999 + PN-ISO 4649:1999/ Ap1:2001	- nie więcej niż 250 mm^3 – dla materiałów o gęstości ≤ 0,9 g/cm^3, - nie więcej niż 150 mm^3 – dla materiałów o gęstości > 0,9 g/cm^3
Odporność na zginanie +23 °C	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 8.4.2	wzrost nacięcia nie większy niż 4 mm przed osiągnięciem 30 000 zgięć
Odporność na zginanie w temp. -15 °C		
1) nie dotyczy podpodeszew skórzanych		

2.2. Wielkości obuwia

Zgodnie z PN-ISO 9407:2002

2.3. Znakowanie wyrobu

Każda para obuwia oznaczona w sposób czytelny i trwały np. poprzez stemplowanie lub tłoczenie. Oznaczenie zawiera co najmniej:

— rozmiar i tęgość,
— znak firmowy producenta,
— oznaczenie wg producenta,
— datę produkcji (co najmniej rok),
— co najmniej jedna szt. obuwia z każdej pary zawiera dodatkowo piktogramy identyfikujące rodzaj zastosowanych materiałów na wierzch, podszewkę i podeszwę.

KT–25

WYMAGANIA TECHNICZNE dla półbutów służbowych

1. Opis ogólny

Półbuty męskie, sznurowane, ze skóry bydlęcej z licem naturalnym w kolorze czarnym. Spody o dużej odporności na poślizg i ścieranie. Obuwie wykonane na kopycie wg ustalonego wzoru dla danego obuwia.



2. Zagadnienia techniczne

Wierzch wykonany z boksu bydlęcego czarnego z licem naturalnym o grubości 1,2÷1,4 mm. Podszewka wykonana ze skóry podszewkowej niebarwionej o grubości 0,8÷1,1 mm. Podpodeszwa wykonana ze skóry lub innego materiału podpodeszwowego o grubości 2,0÷2,5 mm. Wyściółka ze skóry naturalnej o grubości 1,2÷1,6 mm. Buty montowane systemem klejonym. Spody wykonane z gumy pełnej.

2.1. Parametry techniczne materiałów i surowców

Właściwość badana	Metoda badania wg	Wymagany wskaźnik
Gotowe obuwie		
Wytrzymałość połączenia spodu z wierzchem	PN-EN 20344:2005 (U) p. 5.2	nie mniej niż 4,0 N/mm
Przemakalność w warunkach dynamicznych	PN-90/O-91123	nie mniej niż 30 min.
Odporność na poślizg	ISO/TR 11220:1993	nie mniej niż 0,15
Wierzchy		
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	1,2÷1,4 mm
Przepuszczalność pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.6	nie mniej niż 0,8 $mg/cm^2 \cdot h$
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.8	nie mniej niż 15 mg/cm^2
Podszewki		
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	0,8÷1,1 mm
Wytrzymałość na rozdzieranie	PN-EN ISO 3377-2:2005	nie mniej niż 30 N
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Wartość pH	PN-EN ISO 4045:2001	nie mniej niż 3,2
Zawartość chromu (VI)	PN-P-22108:2000 Met. A	niewykrywalny
Podpodeszwa		
Grubość	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.1	2,0÷2,5 mm
Absorpcja wody	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.2	nie mniej niż 70 mg/cm^2
Desorpcja wody		nie mniej niż 80 % (m/m)
Odporność na ścieranie [1]	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.3	brak uszkodzeń przed osiągnięciem 400 cykli
Wyściółki		
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Podeszwa		
Odporność na ścieranie	PN-ISO 4649:1999 + PN-ISO 4649:1999/ Ap1:2001	- nie więcej niż 250 mm^3 – dla materiałów o gęstości ≤ 0,9 g/cm^3, - nie więcej niż 150 mm^3 – dla materiałów o gęstości > 0,9 g/cm^3
Odporność na zginanie +23 °C	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 8.4.2	wzrost nacięcia nie większy niż 4 mm przed osiągnięciem 30 000 zgięć
[1] nie dotyczy podpodeszew skórzanych		

2.2. Wielkości obuwia

Zgodnie z PN-SO 9407:2002

2.3. Znakowanie obuwia

Każda para obuwia oznaczona w sposób czytelny i trwały np. poprzez stemplowanie lub tłoczenie. Oznaczenie zawiera co najmniej:

— rozmiar i tęgość,

— znak firmowy producenta,

— oznaczenie wg producenta,

— datę produkcji (co najmniej rok),

— co najmniej jedna szt. obuwia z każdej pary zawiera dodatkowo piktogramy identyfikujące — rodzaj zastosowanych materiałów na wierzch, podszewkę i podeszwę.

K–26

WYMAGANIA TECHNICZNE dla półbutów wyjściowych

1. Opis ogólny

Półbuty męskie sznurowane, ze skóry bydlęcej z licem naturalnym w kolorze czarnym. Spody o dużej odporności na poślizg i ścieranie. Obuwie wykonane na kopycie wg ustalonego wzoru dla danego obuwia.



2. Zagadnienia techniczne

Wierzch wykonany z boksu bydlęcego czarnego z licem naturalnym (półmat) o grubości 1,2÷1,4 mm. Podszewka wykonana ze skóry podszewkowej niebarwionej o grubości 0,8÷1,1 mm. Podpodeszwa wykonana ze skóry lub innego materiału podpodeszwowego o grubości 2,0÷2,5 mm. Wyściółka ze skóry naturalnej o grubości 1,2÷1,6 mm. Buty montowane systemem klejonym. Spody wykonane z tworzywa PCV.

2.1. Parametry techniczne materiałów i surowców

Właściwość badana	Metoda badania wg	Wymagany wskaźnik
	Gotowe obuwie	
Wytrzymałość połączenia spodu z wierzchem	PN-EN 20344:2005 (U) p. 5.2	nie mniej niż 4,0 N/mm
Przemakalność w warunkach dynamicznych	PN-90/O-91123	nie mniej niż 30 min.
Odporność na poślizg	ISO/TR 11220:1993	nie mniej niż 0,15
	Wierzchy	
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	1,2÷1,4 mm
Przepuszczalność pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.6	nie mniej niż 0,8 $mg/cm^2 \cdot h$
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.8	nie mniej niż 15 mg/cm^2
	Podszewki	
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	0,8÷1,1 mm
Wytrzymałość na rozdzieranie	PN-EN ISO 3377-2:2005	nie mniej niż 30 N
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Wartość pH	PN-EN ISO 4045:2001	nie mniej niż 3,2
Zawartość chromu (VI)	PN-P-22108:2000 Met. A	niewykrywalny
	Podpodeszwa	
Grubość	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.1	2,0÷2,5 mm
Absorpcja wody	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.2	nie mniej niż 70 mg/cm^2
Desorpcja wody		nie mniej niż 80 % (m/m)
Odporność na ścieranie [1]	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.3	brak uszkodzeń przed osiągnięciem 400 cykli
	Wyściółki	
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
	Podeszwa	
Odporność na ścieranie	PN-ISO 4649:1999 + PN-ISO 4649:1999/ Ap1:2001	- nie więcej niż 250 mm^3 – dla materiałów o gęstości ≤ 0,9 g/cm^3, - nie więcej niż 150 mm^3 – dla materiałów o gęstości > 0,9 g/cm^3
Odporność na zginanie +23 °C	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 8.4.2	wzrost nacięcia nie większy niż 4 mm przed osiągnięciem 30 000 zgięć
[1] nie dotyczy podpodeszew skórzanych		

2.2. Wielkości obuwia

Zgodnie z PN-ISO 9407:2002

2.3. Znakowanie obuwia

Każda para obuwia oznaczona w sposób czytelny i trwały np. poprzez stemplowanie lub tłoczenie. Oznaczenie zawiera co najmniej:

— rozmiar i tęgość,
— znak firmowy producenta,
— naczenie wg producenta,
— datę produkcji (co najmniej rok),
— co najmniej jedna szt. obuwia z każdej pary zawiera dodatkowo piktogramyidentyfikujące
— rodzaj zastosowanych materiałów na wierzch, podszewkę i podeszwę.

KT–27

WYMAGANIA TECHNICZNE dla obuwia koszarowego

1. Opis ogólny

Obuwie koszarowe sznurowane, wykonane ze skóry bydlęcej z licem naturalnym w kolorze czarnym. Spody o dużej odporności na poślizgi ścieranie. Obuwie wykonane wg dwóch wzorów na kopycie wg ustalonego wzoru dla danego obuwia.



2. Zagadnienia techniczne

Wierzch wykonany z boksu bydlęcego czarnego z licem naturalnym (półmat) o grubości 1,2÷1,4 mm. Podszewka wykonana ze skóry podszewkowej niebarwionej o grubości 0,8÷1,1 mm. Podpodeszwa wykonana ze skóry lub innego materiału podpodeszwowego o grubości 1,2÷2,0 mm. Wyściółka ze skóry naturalnej o grubości 1,2÷1,6 mm. Buty montowane systemem klejonym. Spody wykonane z kauczuku termoplastycznego.

2.1. Parametry techniczne materiałów i surowców

Właściwość badana	Metoda badania wg	Wymagany wskaźnik
Gotowe obuwie		
Wytrzymałość połączenia spodu z wierzchem i między warstwami w spodach wielowarstwo-wych	PN-EN 20344:2005 (U) p. 5.2	nie mniej niż 4,0 N/mm
Odporność na poślizg	ISO/TR 11220:1993	nie mniej niż 0,15
Wierzchy		
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	1,2÷1,4 mm
Przepuszczalność pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.6	nie mniej niż 0,8 $mg/cm^2 \cdot h$
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.8	nie mniej niż 15 mg/cm^2
Podszewki		
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	0,8÷1,1 mm
Wytrzymałość na rozdzieranie	PN-EN ISO 3377-2:2005	nie mniej niż 30 N
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Wartość pH	PN-EN ISO 4045:2001	nie mniej niż 3,2
Zawartość chromu (VI)	PN-P-22108:2000 Met. A	niewykrywalny
Podpodeszwa		
Grubość	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.1	2,0÷2,5 mm
Absorpcja wody	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.2	nie mniej niż 70 mg/cm^2
Desorpcja wody		nie mniej niż 80 % (m/m)
Odporność na ścieranie [1)]	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.3	brak uszkodzeń przed osiągnięciem 400 cykli
Wyściółki		
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Podeszwa		
Odporność na ścieranie	PN-ISO 4649:1999 + PN-ISO 4649:1999/ Ap1:2001	nie więcej niż 250 mm^3
Odporność na zginanie +23 ^0C	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 8.4.2	wzrost nacięcia nie większy niż 4 mm przed osiągnięciem 30 000 zgięć
[1)] nie dotyczy podpodeszew skórzanych		

2.2. Wielkości obuwia

Zgodnie z PN-ISO 9407:2002

2.3. Znakowanie obuwia

Każda para obuwia oznaczona w sposób czytelny i trwały np. poprzez stemplowanie lub tłoczenie. Oznaczenie zawiera co najmniej:

— rozmiar i tęgość,

— znak firmowy producenta,

— datę produkcji (co najmniej rok),

— co najmniej jedna szt. obuwia z pary zawiera dodatkowo piktogramy identyfikującerodzaj zastosowanych materiałów na wierzch, podszewkę i podeszwę.

KT-28

WYMAGANIA TECHNICZNE butów dla kadry dowódczo-sztabowej

1. Opis ogólny

Buty dla kadry dowódczo-sztabowej, wodoodporne, ze skóry bydlęcej z licem naturalnym w kolorze czarnym. Buty sznurowane, wysokość butów do połowy łydki. Spody olejoodporne o dużej odporności na poślizg i ścieranie. Obuwie wykonane na kopycie wg ustalonego wzoru dla danego obuwia.



2. Zagadnienia techniczne

Cholewki wykonane ze skóry naturalnej, na podeszwie z gumy pełnej zwykłej. Lico skóry — półmat o grubości 1,6 mm do 2,0 mm. Język buta wykonany ze skóry nappa o grubości 1,1 mm do 1,5 mm. Kołnierz wykonany ze skóry nappa o grubości 1,0 mm do 1,4 mm. Podszewka obuwia wykonana ze skóry podszewkowej niebarwionej o grubości 0,8 mm do 1,1 mm. Podpodeszwa ze skóry lub innego materiału podpodeszwowego o grubości 2,0 mm do 2,5 mm. Wyściółka ze skóry naturalnej o grubości 1,2 mm do 1,6 mm. Buty montowane systemem klejonym.

2.1. Parametry techniczne materiałów i surowców

Właściwość badana	Metoda badania wg	Wymagany wskaźnik
Gotowe obuwie		
Wytrzymałość połączenia spodu z wierzchem	PN-EN 20344:2005 (U) p. 5.2	nie mniej niż 4,0 N/mm
Przemakalność w warunkach dynamicznych	PN-90/O-91123	nie mniej niż 30 min.
Odporność na poślizg	ISO/TR 11220:1993	nie mniej niż 0,15
Wierzchy		
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	1,6÷2,0 mm
Przepuszczalność pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.6	nie mniej niż 0,8 $mg/cm^2 \cdot h$
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.8	nie mniej niż 15 mg/cm^2
Podszewki		
Grubość	PN-EN ISO 2589:2005 (U)	0,8÷1,1 mm
Wytrzymałość na rozdzieranie	PN-EN ISO 3377-2:2005	nie mniej niż 30 N
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Wartość pH	PN-EN ISO 4045:2001	nie mniej niż 3,2
Zawartość chromu (VI)	PN-P-22108:2000 Met. A	niewykrywalny
Podpodeszwa		
Grubość	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.1	2,0÷2,5 mm
Absorpcja wody	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.2	nie mniej niż 70 mg/cm^2
Desorpcja wody		nie mniej niż 80 % (m/m)
Odporność na ścieranie [1]	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 7.3	brak uszkodzeń przed osiągnięciem 400 cykli
Wyściółki		
Odporność na ścieranie	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 6.12	brak uszkodzeń przed osiągnięciem:
- na sucho		25 600 cykli
- na mokro		12 800 cykli
Podeszwa		
Odporność na ścieranie	PN-ISO 4649:1999 + PN-ISO 4649:1999/ Ap1:2001	nie więcej niż 150 mm^3
Odporność na zginanie +23 ^0C	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 8.4.2	wzrost nacięcia nie większy niż 4 mm przed osiągnięciem 30 000 zgięć
Olejoodporność	PN-EN ISO 20344:2005 (U) p. 8.6	nie więcej niż 12%

[1] nie dotyczy podpodeszw skórzanych

2.2. Wielkości obuwia

Zgodnie z PN-ISO 9407:2002

2.3. Znakowanie wyrobu

Każda para obuwia oznaczona w sposób czytelny i trwały np. poprzez stemplowanie lub tłoczenie. Oznaczenie zawiera co najmniej:

- rozmiar i tęgość,
- znak firmowy producenta,
- oznaczenie wg producenta,
- datę produkcji (co najmniej rok),
- co najmniej jedna szt. obuwia z każdej pary zawiera dodatkowo piktogramyidentyfikujące — rodzaj zastosowanych materiałów na wierzch, podszewkę i podeszwę.

KT–29

WYMAGANIA TECHNICZNE dla sznura galowego

1. Opis ogólny

Sznur galowy wykonany z plecionki w kolorze złotym, składa się z warkocza i dodatkowych części pojedynczych w zależności od korpusu. Na pojedynczej części plecionki z przodu umieszczony jest wisiorek w formie stylizowanej prądownicy w kolorze złotym, a przy sznurze generała brygadiera i nadbrygadiera (tzw. sznur galowy generała) — dwa wisiorki.

1.1. Sznur galowy generała składa się z dwóch warkoczy różnej długości, splatanych z trzech plecionek każdy oraz dwóch pojedynczych plecionek, zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocze zakończone są dwoma wisiorami w formie stylizowanych prądownic oraz pętelkami służącymi do zapięcia na guzikach munduru.

1.2. Sznur galowy oficerski składa się z jednego warkocza splatanego z trzech plecionek oraz dwóch pojedynczych plecionek, zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisiorem w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

1.3. Sznur galowy aspiranta składa się z warkocza z trzech plecionek oraz jednej pojedynczej lecionki, zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisiorem w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

1.4. Sznur galowy podoficera składa się z warkocza z trzech plecionek oraz z zapinki z taśmy poliamidowej, która łączy poszczególne elementy sznura i służy do zapięcia pod naramiennik munduru. Warkocz zakończony jest wisiorem w formie stylizowanej prądownicy oraz pętelką do zapięcia na guzikach munduru.

Warkocze są formowane i ściągnięte przędzą poliamidową w kolorze plecionki.

2. Zagadnienie techniczne

2.1. Tabele wymiarów

Sznur galowy generała

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
	Procentówka	15	50	30	5	
1.	Długość uformowanego dłuższego warkocza: a)końcówka dłuższego warkocza do załączenia, b)końcówki od warkocza do supła przy dłuższym i krótszym warkoczu, c)długość końcówki od supła do wisiorka przy dłuższym i krótszym warkoczu d)długość pętelek przy dłuższym warkoczu	650 20 40 60 60	700 20 40 60 60	750 20 40 60 60	800 20 40 60 60	1 2 3 3 3
2.	Długość krótszego i uformowanego warkocza: a) długość pętelki krótszego warkocza	390 30	420 30	450 30	480 30	5 2
3.	Długość plecionki przewleczonej przez ostatnie oczko splotu krótszego warkocza do zapinki	880	950	1000	1050	10
4.	Długość plecionki luzem w około ramienia pod pachą i do zapinki	800	850	900	950	1
5.	Długość taśmy łączącej zapinkę: a) szerokość zapinki, b) długość dziurki w zapince	47 25 20	47 25 20	47 25 20	47 25 20	2 2 2

Sznur galowy oficera

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
	Procentówka	15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza: a)szerokość warkocza, b)długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	410 30 20	440 30 20	470 30 20	500 30 20	5 2 2
2.	Długość plecionki luzem przewleczonej przez ostatnie oczko warkocza mierzona do zapinki: a)długość plecionki wymienionej w pkt 2 od ostatniego splotu supła, b)długość w/w plecionki od supła do wisiorka	480 30 40	510 30 40	540 30 40	570 30 40	5 2 3
3.	Długość plecionki w około ramienia pod pachą od i do załączenia	850	900	950	1000	10
4.	Długość pętelki przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
5.	Długość zapinki: a) szerokość zapinki, b) długość dziurki w zapince	40 25 15	40 25 15	40 25 15	40 25 15	3 2 2

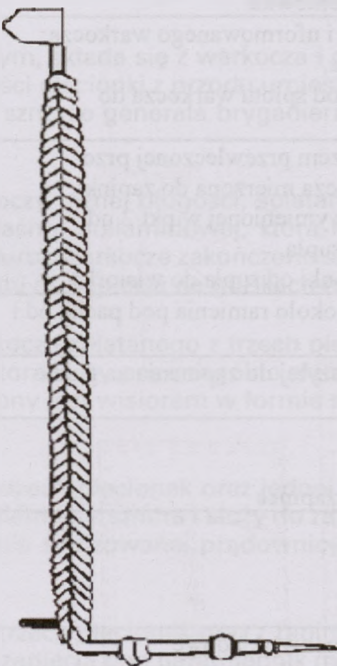
Sznur galowy aspiranta

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
	Procentówka	15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza: a)szerokość warkocza, b)długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	410 30 20	440 30 20	470 30 20	500 30 20	5 2 2
2.	Długość plecionki luzem przewleczonej przez ostatnie oczko warkocza mierzona do zapinki: a)długość plecionki wymienionej w pkt 2 od ostatniego splotu supła, b)długość w/w plecionki od supła do wisiorka	480 30 40	510 30 40	540 30 40	570 30 40	5 2 3
3.	Długość pętelki przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
4.	Długość zapinki: a) szerokość zapinki, b) długość dziurki w zapince	40 25 15	40 25 15	40 25 15	40 25 15	3 2 2

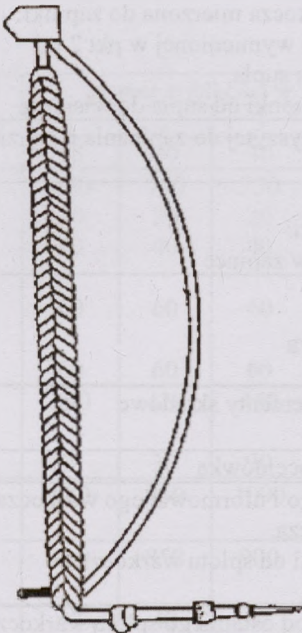
Sznur galowy podoficera

Lp.	Elementy składowe	Numer wielkości w mm				Odchylenie dop. w mm +/-
		1	2	3	4	
	Procentówka	15	50	30	5	
1.	Długość splecionego i uformowanego warkocza: a)szerokość warkocza, b)długość końcówki od splotu warkocza do załączenia	410 30 20	440 30 20	470 30 20	500 30 20	5 2 2
2.	Długość plecionki od ostatniego splotu warkocza do supła	30	30	30	30	2
3.	Długość w/w plecionki od supła do wisiorka	40	40	40	40	3
4.	Długość pętelki przyszytej do zapinania na guzik munduru	25	25	25	25	3
5.	Długość zapinki: a) szerokość zapinki, b) długość dziurki w zapince	40 25 15	40 25 15	40 25 15	40 25 15	3 2 2

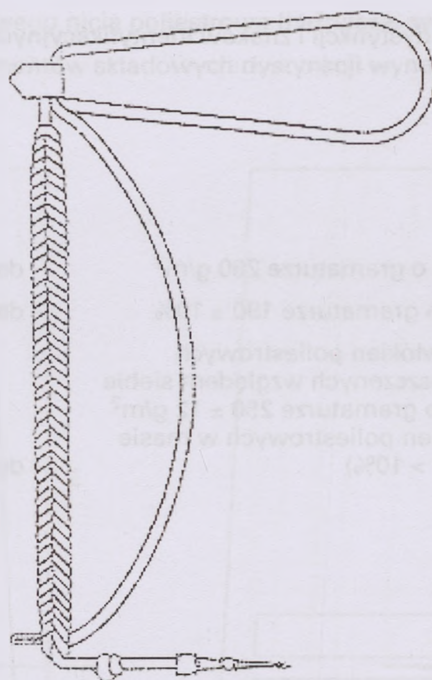
2.3. Sposób wymiarowania



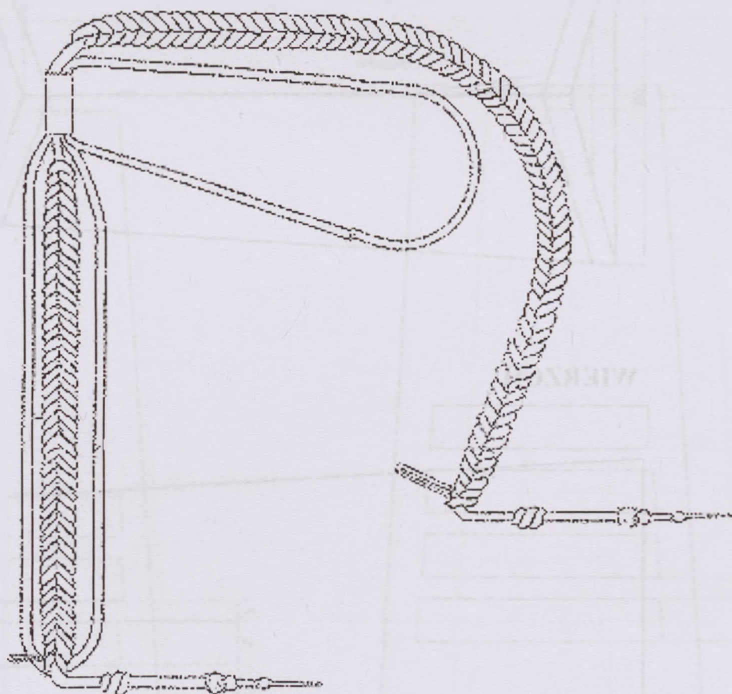
Sznur podoficera



Sznur aspiranta



Sznur oficera



Sznur generala

2.4. Znakowanie wyrobu

Do każdego wyrobu powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej: datę produkcji (miesiąc; rok), nazwę wyrobu, sposób konserwacji i skrótową nazwę producenta.

KT–30

WYMAGANIA TECHNICZNE dla dystynkcji i znaków identyfikacyjnych

1. Opis ogólny

1.1. Pochewki na naramienniki

Wykonane z tkaniny:

a) o składzie
elana 67% i wiskoza 33% o gramaturze 260 g/m^2 — do swetrów służbowych,

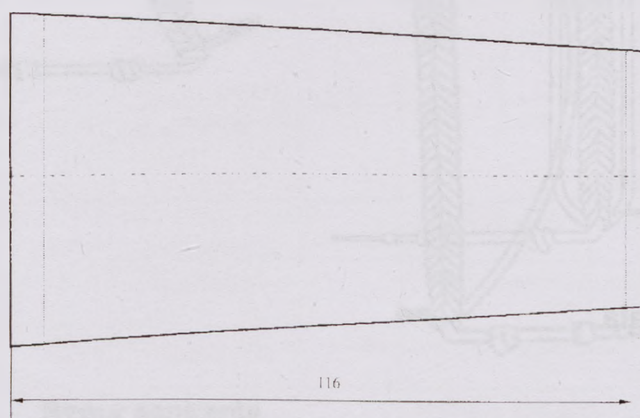
b) elanobawełnianej 48/52 o gramaturze 190 ± 10% — do kurtek ¾,

c) bawełnianej z udziałem włókien poliestrowych (siatka RIB-STOP) rozmieszczonych względem siebie w odległościach ≤ 8mm o gramaturze 250 ± 12 g/m^2 (udział procentowy włókien poliestrowych w masie powierzchniowej tkaniny > 10%) — do ubrania dla kadry dowódczo-sztabowej.

SPÓD



WIERZCH

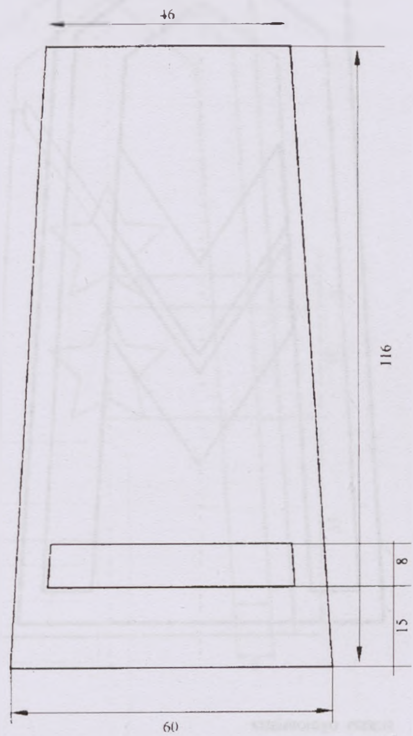


Zgodnie z wymaganiami dla tkaniny na ubranie dla KDS

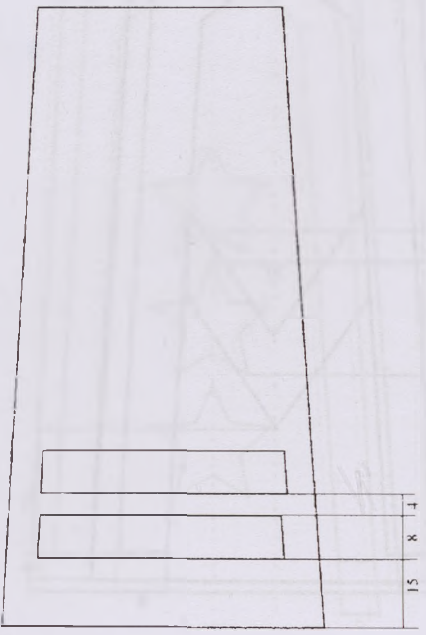
Wykonane według wzorów z tolerancją błędu ± 2 mm.

1.2. Dystynkcje na pochewkach

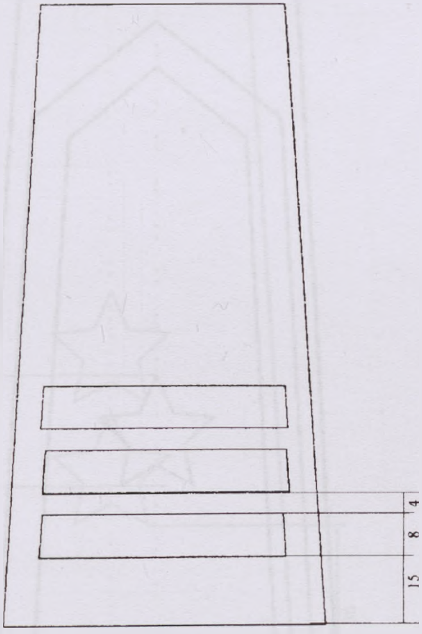
Wykonane techniką haftu komputerowego nicią poliestrową (haftującą) w kolorze złotym według wzorów. Tolerancja błędu — haftowanych elementów składowych dystynkcji wynosi ± 0,5 mm.



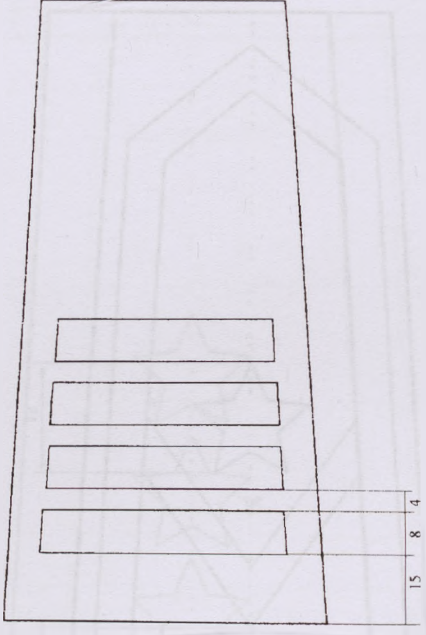
starszy strażak



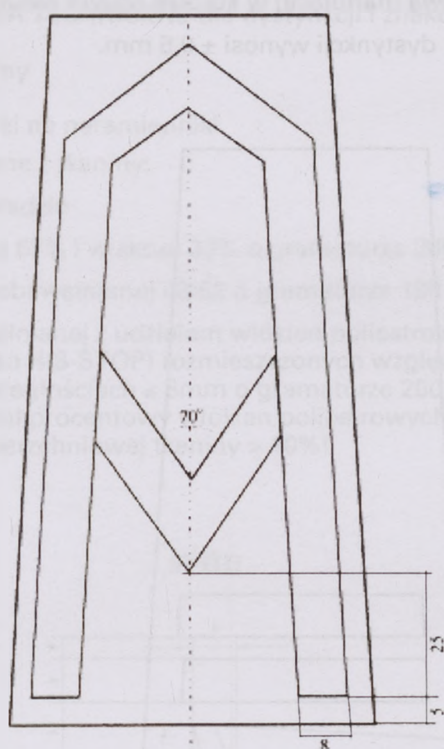
sekcyjny



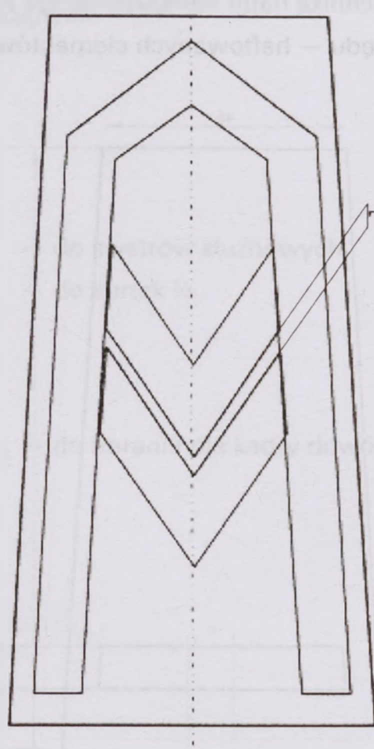
starszy sekcyjny



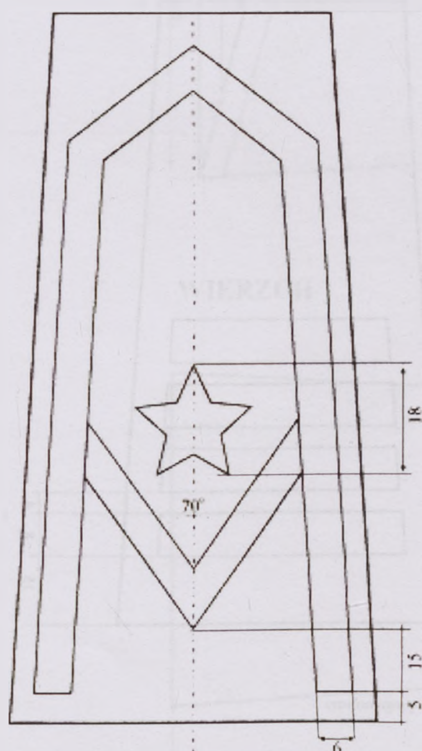
młodszy ogniomistrz



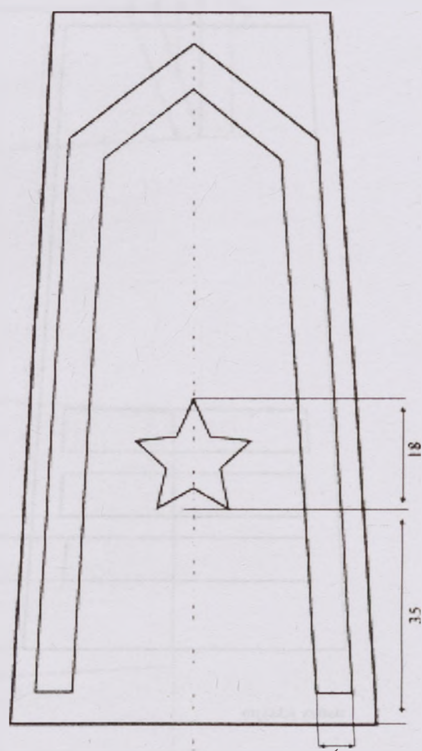
ogniomistrz



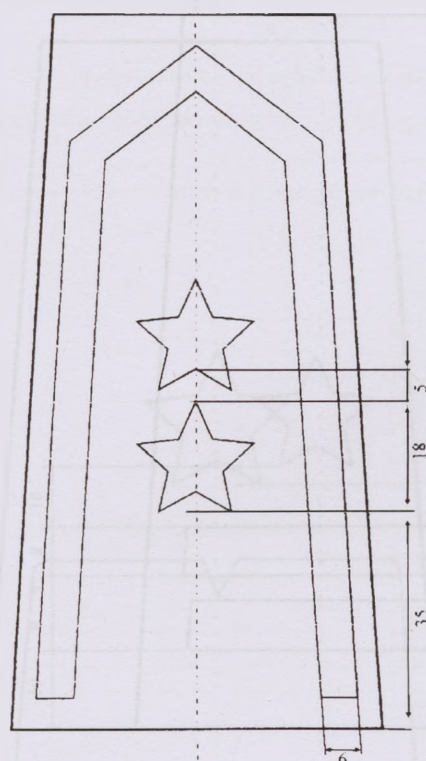
starszy ogniomistrz



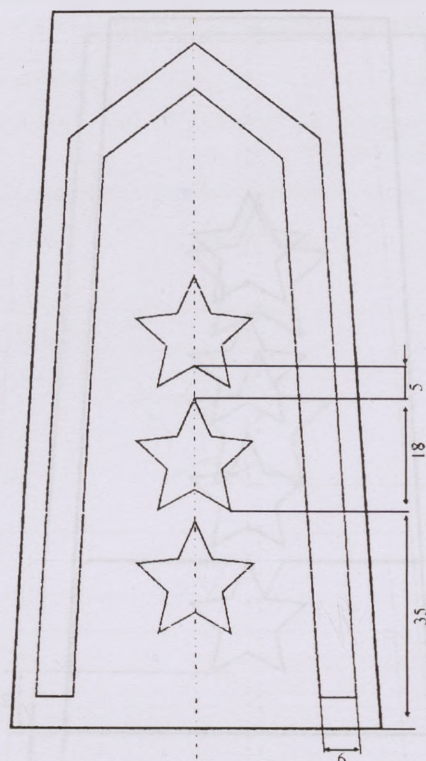
młodszy aspirant



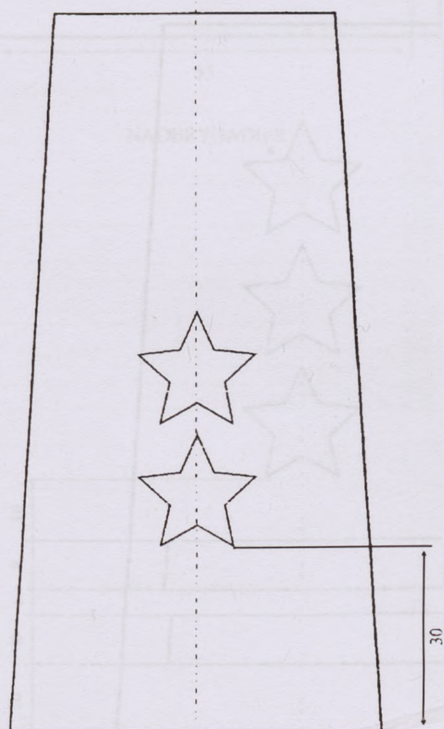
aspirant



aspirant



aspirant sztabowy



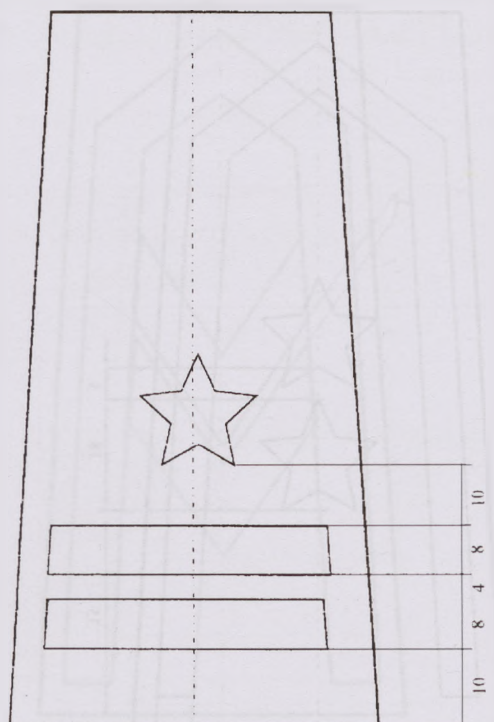
młodszy kapitan



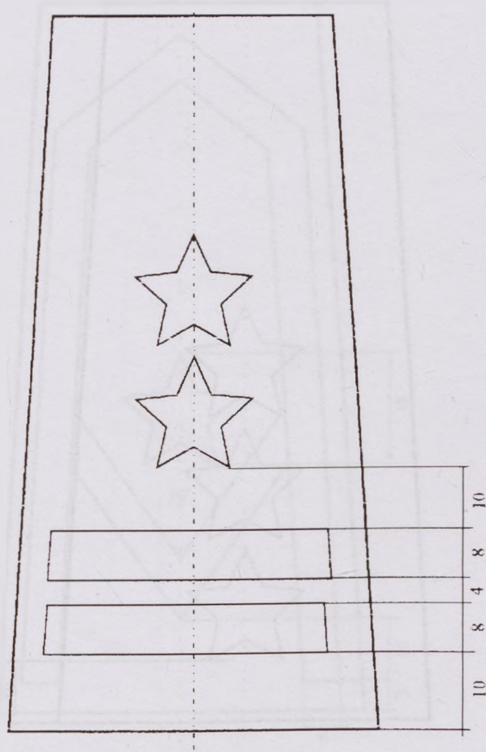
kapitan



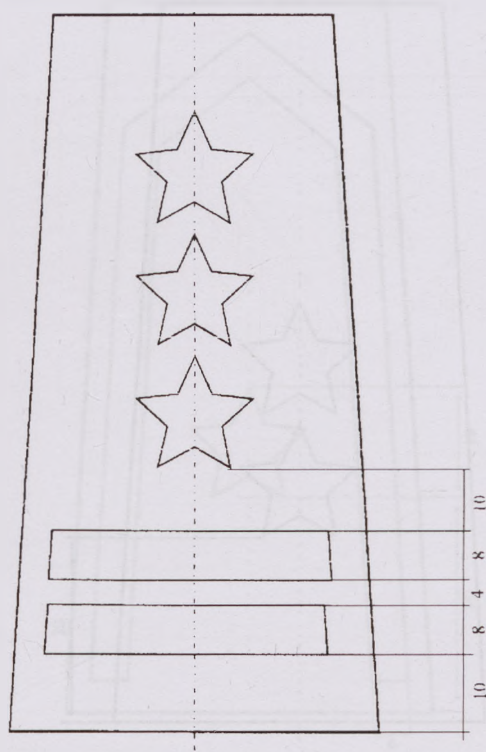
starszy kapitan



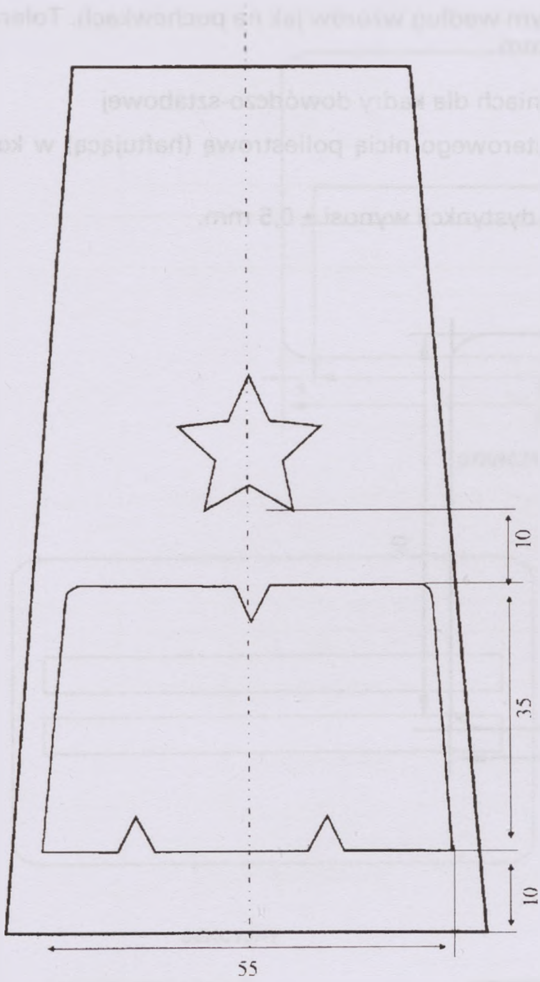
młodszy brygadier



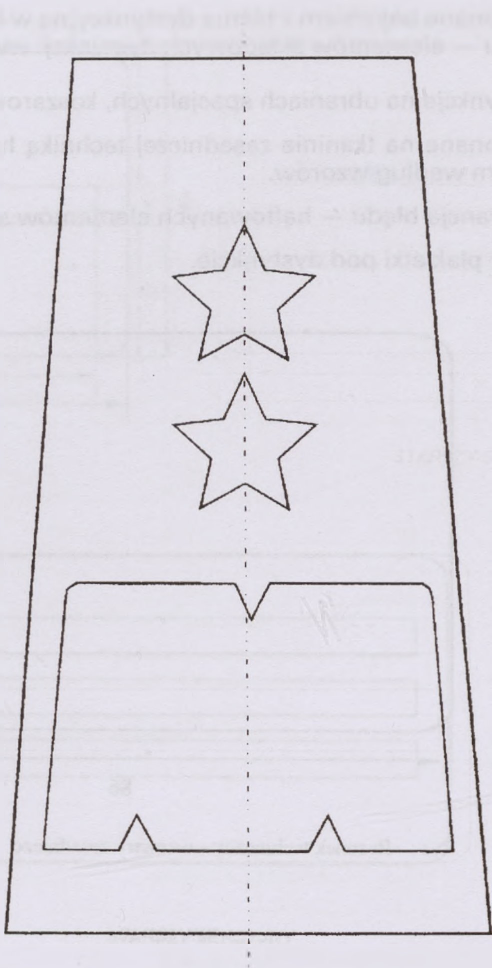
brygadier



starszy brygadier



NADBRYGADIER



GENERAL BRYGADIER

2. Dystynkcje na naramiennikach

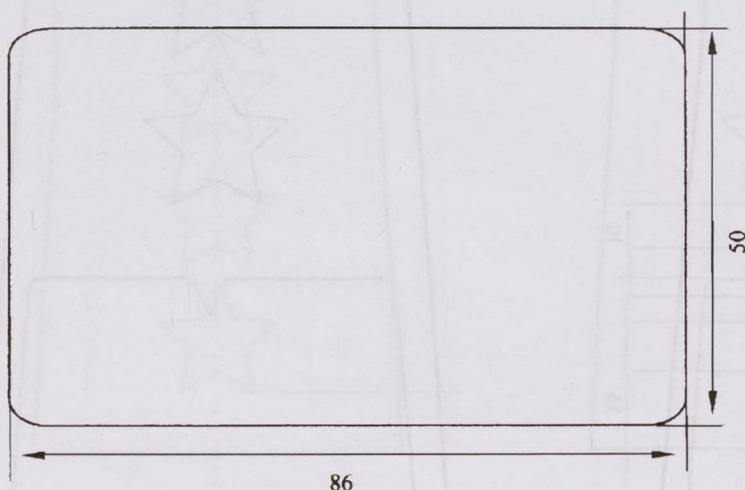
Wykonane bajorkiem z taśmą dystynkcyjną w kolorze złotym według wzorów jak na pochewkach. Tolerancja błędu — elementów składowych dystynkcji wynosi ± 0,5 mm.

3. Dystynkcje na ubraniach specjalnych, koszarowych i ubraniach dla kadry dowódczo-sztabowej

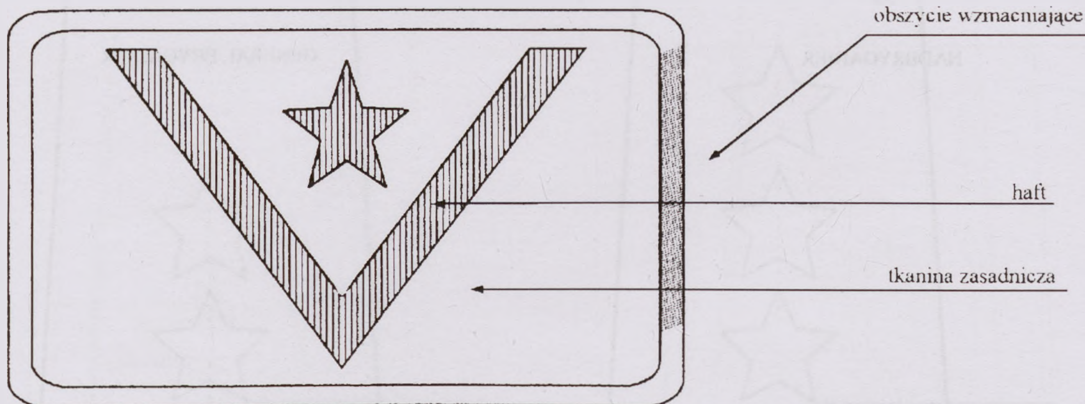
Wykonane na tkaninie zasadniczej techniką haftu komputerowego nicią poliestrową (haftującą) w kolorze złotym według wzorów.

Tolerancja błędu — haftowanych elementów składowych dystynkcji wynosi ± 0,5 mm.

Wzór plakietki pod dystynkcje.

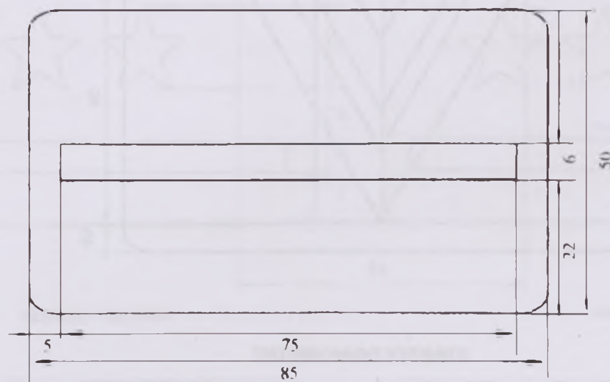


Rys . - Rysunek techniczny - wymiary zasadnicze

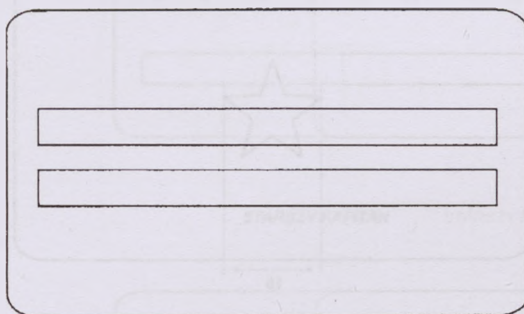


Rys - Wykaz elementów

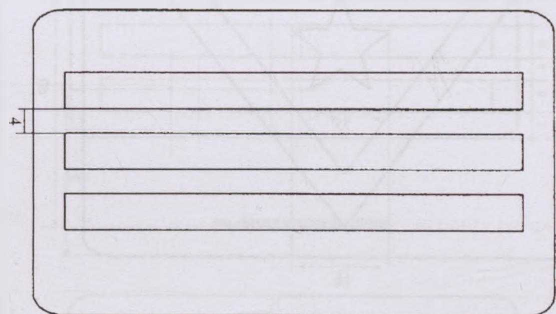
3.1. Wzory dystynkcji



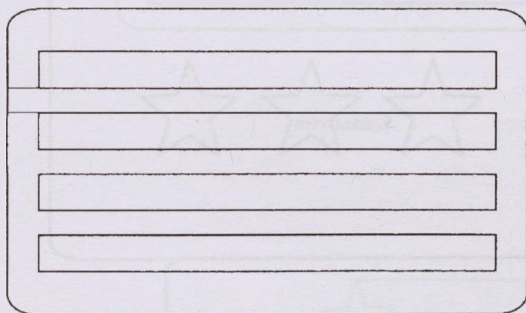
STARSZY STRAŻAK



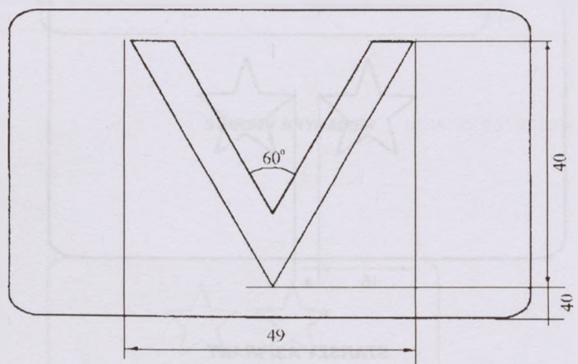
SEKCYJNY



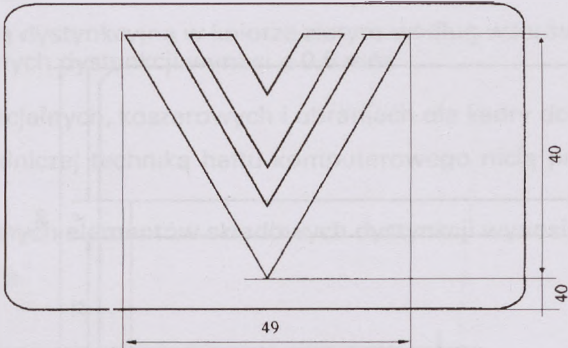
STARSZY SEKCYJNY



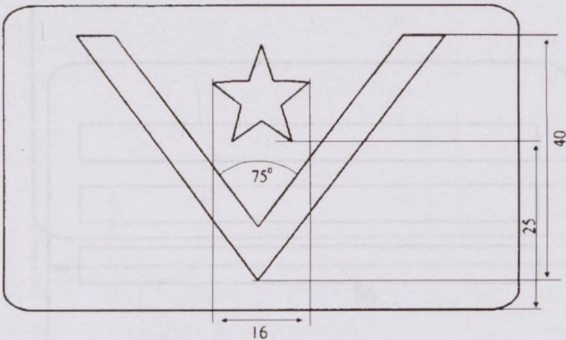
MŁODSZY OGNIOMISTRZ



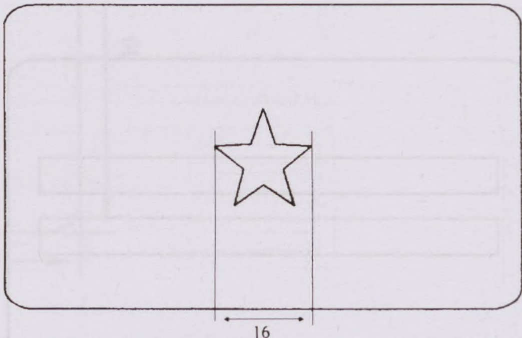
OGNIOMISTRZ



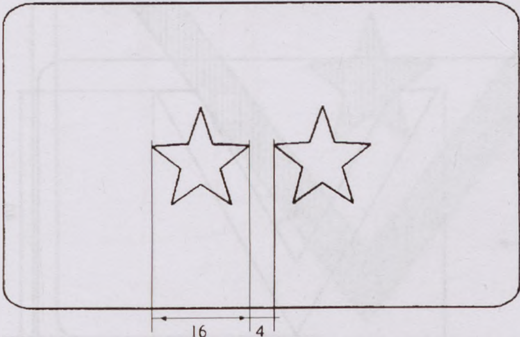
STARSZY OGNIOMISTRZ



MŁODSZY ASPIRANT



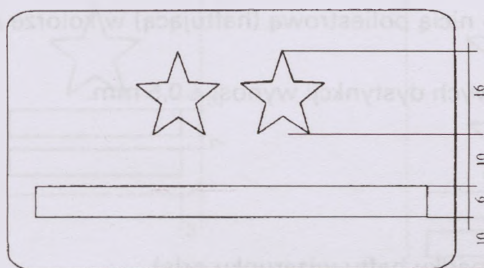
ASPIRANT



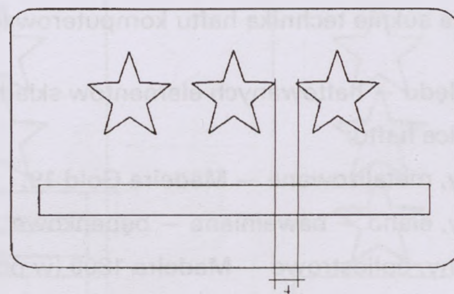
STARSZY ASPIRANT



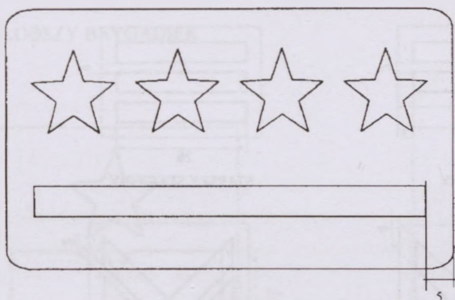
ASPIRANT SZTABOWY



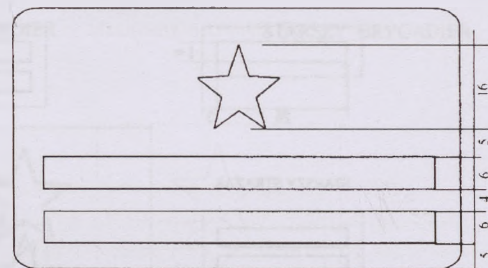
MŁODSZY KAPITAN



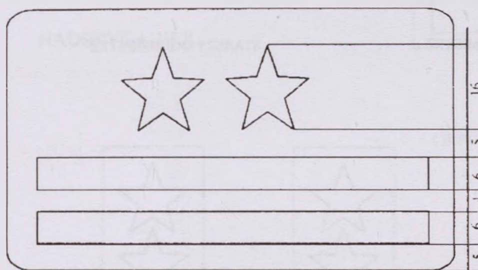
KAPITAN



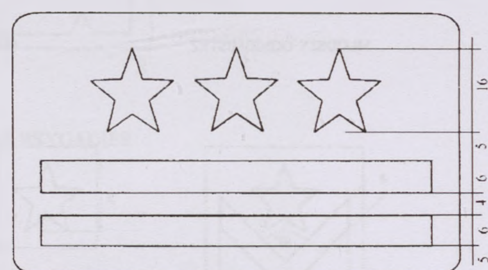
STARSZY KAPITAN



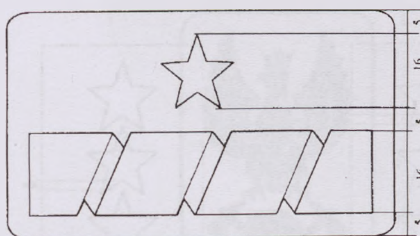
MŁODSZY BRYGADIER



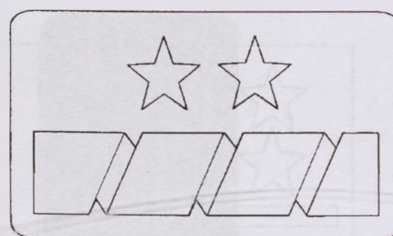
BRYGADIER



STARSZY BRYGADIER



NADBRYGADIER



GENERAŁ BRYGADIER

4. Dystynkcje na beret

Wykonane na suknie techniką haftu komputerowego nicią poliestrową (haftującą) w kolorze złotym według wzorów.

Tolerancja błędu — haftowanych elementów składowych dystynkcji wynosi ± 0,5 mm.

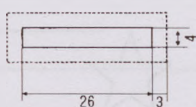
Nici w technice haftu:

— kolor złoty, metalizowane — Madeira Gold 19,

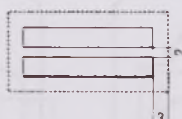
— kolor żółty, elano — bawełniane — bębenkowe,

— kolor czarny, poliestrowe — Madeira 1800 (w przypadku haftu wizerunku orła).

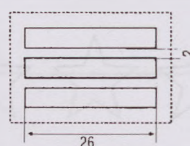
4.1. Wzory



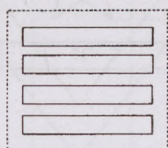
STARSZY STRAŻAK

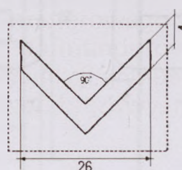


SEKCYJNY

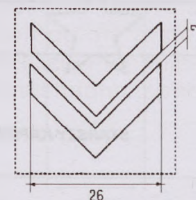


STARSZY SEKCYJNY

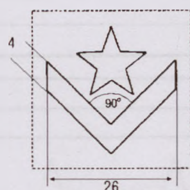

MŁODSZY OGNIOMISTRZ



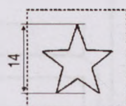
OGNIOMISTRZ



STARSZY OGNIOMISTRZ



MŁODSZY ASPIRANT



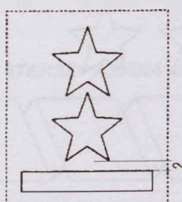
ASPIRANT



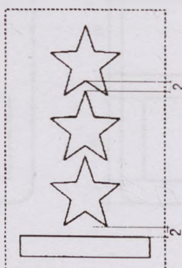
STARSZY ASPIRANT



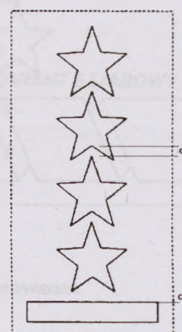
ASPIRANT SZTABOWY



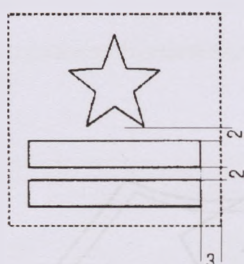
MŁODSZY KAPITAN



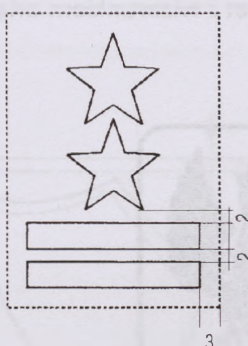
KAPITAN



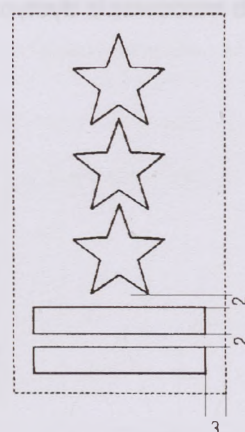
STARSZY KAPITAN



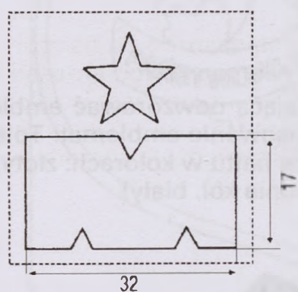
MŁODSZY BRYGADIER



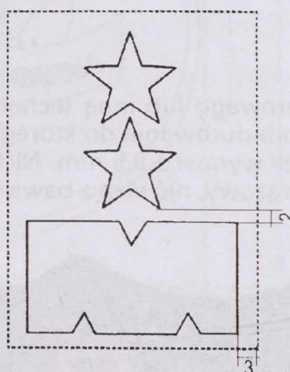
BRYGADIER



STARSZY BRYGADIER



NADBRYGADIER



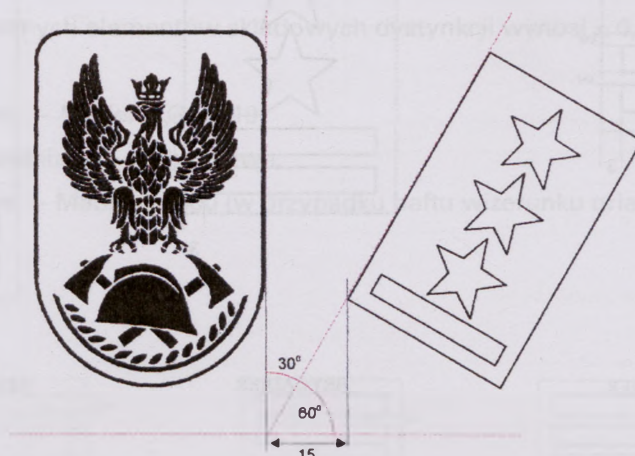
GENARAŁ BRYGADIER

5. Wizerunki orła PSP





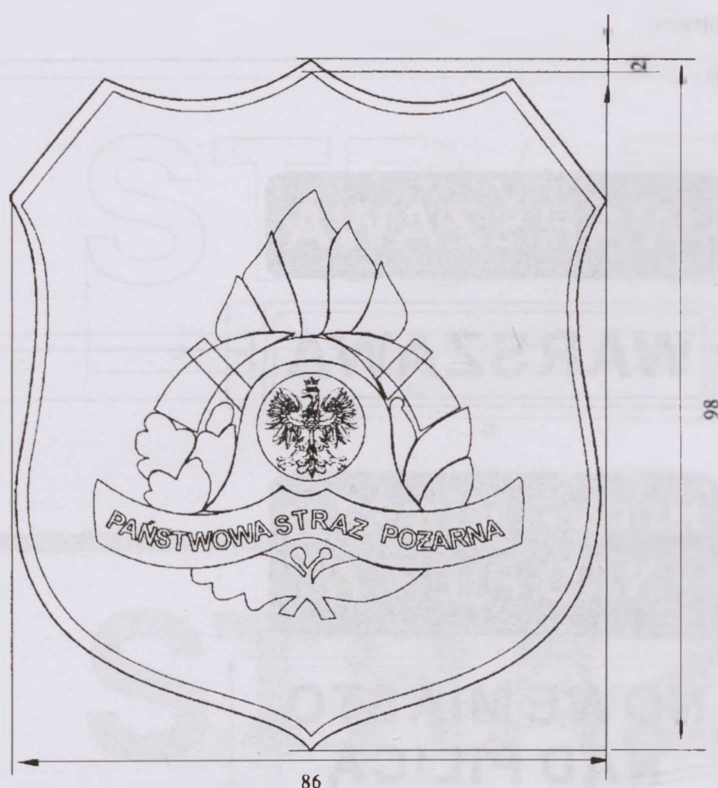
5.1. Sposób mocowania dystynkcji na beret z wizerunkiem orła

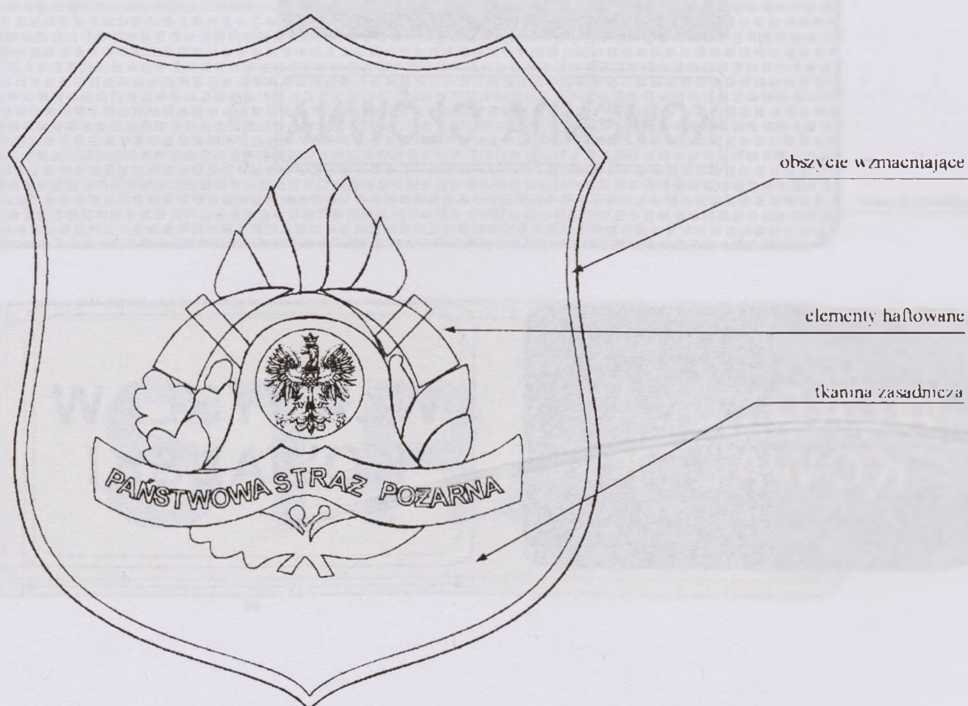


6. Eblemat PSP

Wykonany techniką haftu komputerowego lub inną techniką pozwalającą odwzorować emblemat PSP na tkaninie zasadniczej przedmiotu umundurowania do którego ma zastosowanie emblemat. Tolerancja błędu — elementów składowych dystynkcji wynosi ± 0,5 mm. Nici w technice haftu w kolorach: złoty, biały, srebrny, czerwony, czarny, granatowy, brązowy, nić elano-bawełniana (spodnia kol. biały)




PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA
2
98
86


PAŃSTWOWA STRAŻ POŻARNA
obszycie wzmacniające
elementy haftowane
tkanina zasadnicza

7. Znaki identyfikacyjne

Wykonane techniką haftu komputerowego lub inną techniką na tkaninie zasadniczej przedmiotu umundurowania do którego ma on zastosowanie.

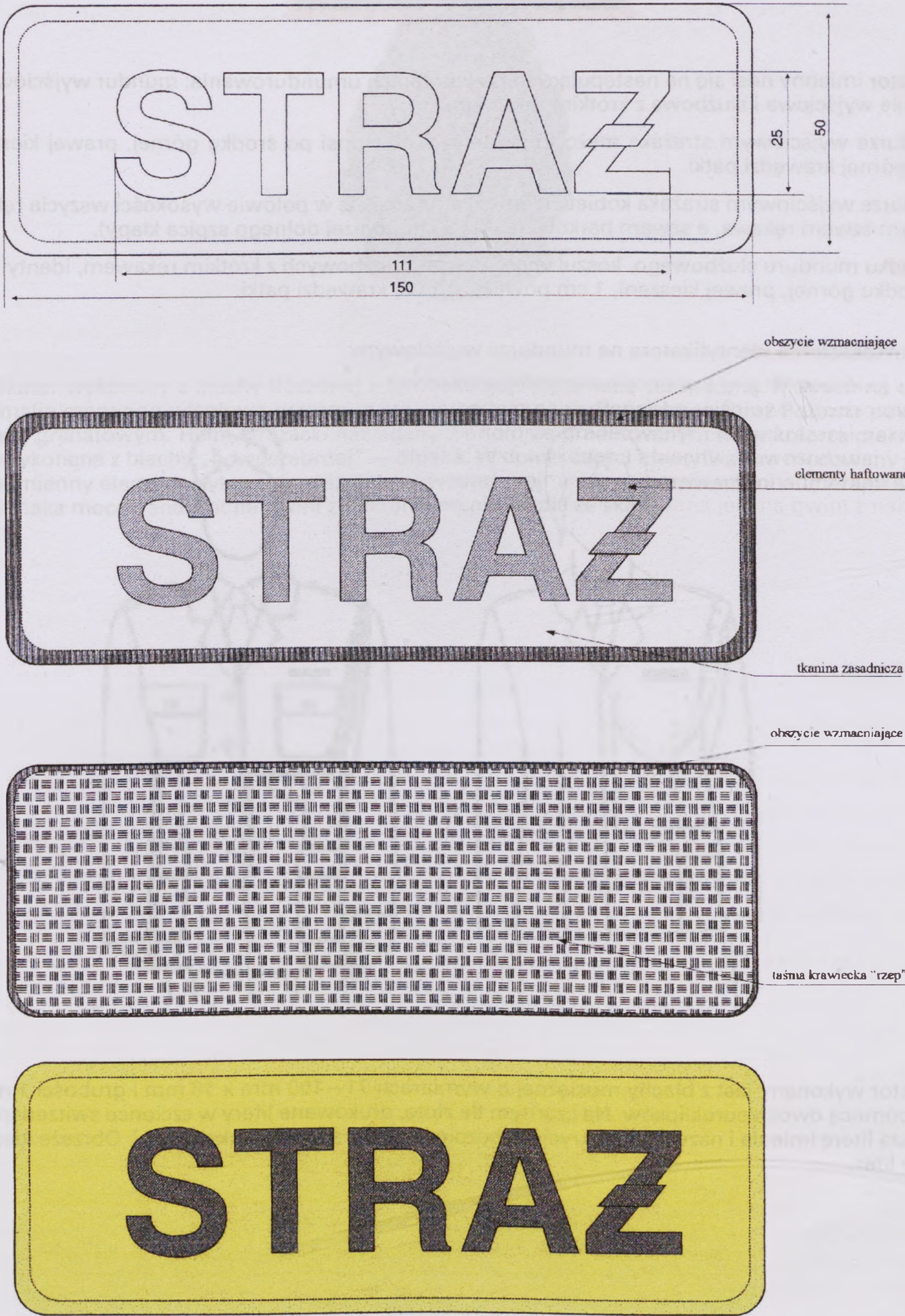
Nici w technice haftu w kolorze żółtym.

7.1. Wzory znaków identyfikacyjnych



8. Napis STRAŻ

Wykonany techniką haftu komputerowego lub inną techniką, na tkaninie żółtej fluoroscencyjnej, litery w kolorze czarnym.



9. Identyfikator imienny

L.KOWALSKI

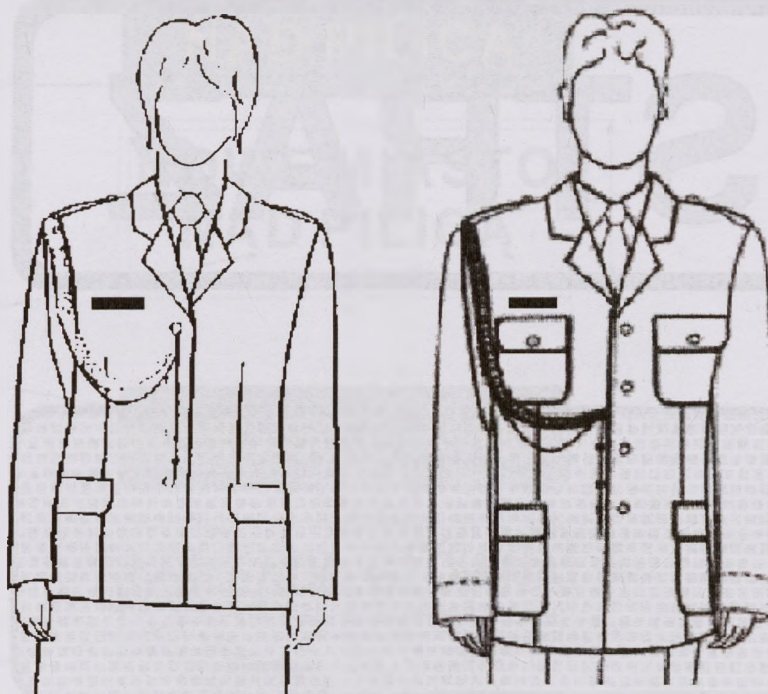
Identyfikator imienny nosi się na następujących przedmiotach umundurowania: mundur wyjściowy i służbowy, koszula wyjściowa i służbowa z krótkim rękawem.

Na mundurze wyjściowym strażaka mężczyzny identyfikator nosi po środku górnej, prawej kieszeni, 1 cm powyżej górnej krawędzi patki.

Na mundurze wyjściowym strażaka kobiety identyfikator nosi się w połowie wysokości wszycia rękawa, między dolnym szwem rękawa, a szwem barkowym (ok. 3 cm poniżej dolnego szpica klapy).

W przypadku munduru służbowego, koszul wyjściowych i służbowych z krótkim rękawem, identyfikator nosi się po środku górnej, prawej kieszeni, 1 cm powyżej górnej krawędzi patki.

Sposób umieszczenia identyfikatora na mundurze wyjściowym:



Identyfikator wykonany jest z blachy mosiężnej o wymiarach 71—100 mm x 16 mm i grubości 1 mm, mocowany za pomocą dwóch euroklipsów. Na czarnym tle złote, drukowane litery w czcionce switzerland 17,5 pkt. na pierwszą literę imienia i nazwisko. Pokrycie zabezpieczające z żywicy epoksydowej. Obrzeże identyfikatora w kolorze liter.

10. Identyfikator osobisty



Identyfikator wykonany z blachy tłoczonej z tombaku pokryty emalią ceramiczną. Płomień na odznace pokryty emalią czerwono-wiśniową przeźroczystą, natomiast napis Państwowa Straż Pożarna pokryty emalią w kolorze granatowym. Hełm strażacki nakładany z orłem na emaliowanym tle w kolorze czerwonym. Nakładka wykonana z blachy „nowosrebrnej" — alpaka. W dolnej części identyfikatora mocowany jest na sztyftach wymienny element wykonany z blachy „nowosrebrnej" z wygrawerowanymi numerami służbowymi. Cała odznaka mocowana jest na gwint z nakrętką do podkładki ze skóry.

KT–31

WYMAGANIA TECHNICZNE dla krawata

1. Ogólny opis

Krawat wykonany z tkaniny w kolorze czarnym. Na części przedniej krawatu umieszczony jest haftowany napis o treści *„PSP"* w kolorze złotym.

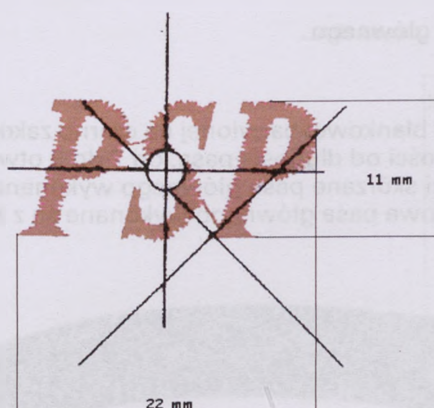
2. Zagadnienia techniczne

2.1. Materiały zasadnicze i pomocnicze:
- tkanina zasadnicza — kolor czarny — poliester 100%,
- podszewka — kolor czarny,
- włóknina sztywnikowa z klejem,
- nici poliestrowe złote.

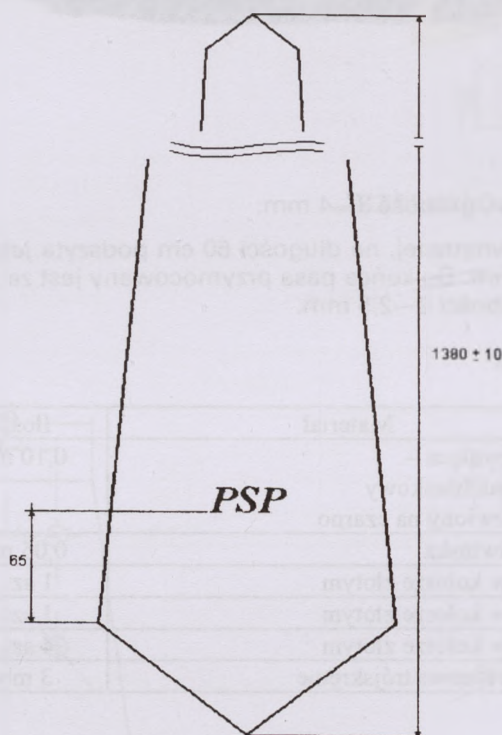
2.2. Charakterystyka tkaniny

Karta skróconych warunków technologicznych tkaniny		
Przezn. przędzy	Surowiec	dtex
1.Osnowa 2.Osnowa 3.Osnowa	Poliamid SPN	72 f 17
1.Wątek 2.Wątek	Poliamid DSD	78 f 24
Szerokość + brzeg (cm): 145 ± 2 Masa liniowa (g/mb): 97 ± 5 Masa pow. (g/m²): 67 ± 3		II. Nici/10 cm Osnowa 410 ± 8 Wątek 370 ± 19
Procentowy udział surowca:		1. Poliamid 100%
Uwagi: Wytrzymałość na rozciąganie osnowa 34,3 daN wątek 29,4 daN Przepuszczalność pary wodnej: 80 % / min Perlenie: 3 Wodoszczelność: 700 mm H_2O / min		

2.3. Specyfikacja haftu



2.4. Rysunek z wymiarami



Wyrób powinien posiadać etykietę jednostkową zawierającą następujące dane:

— nazwę, adres i znak firmowy producenta,

— nazwę wyrobu,

— symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,

— wielkość wyrobu,

— znak stopnia jakości i kontroli odbioru,

— miesiąc i rok produkcji wyrobu,

— oznaczenie sposobu konserwacji według PN-EN-23758:1988.

KT–32

WYMAGANIA TECHNICZNE dla pasa głównego

1. Opis ogólny

Pas główny wykonany jest ze skóry blankowej barwionej na czarno zakończony metalową sprzączką. Na końcu pasa wykonanych jest, w zależności od długości pasa, od 7 do 9 otworów. Na pas założona jest luźno ruchoma przesuwka. Wszystkie części skórzane pasa głównego wykonane są ze ścisłej skóry, a krawędzie wygładzone i odciśnięte. Części metalowe pasa głównego wykonane są z żółtego błyszczącego metalu.



2. Zagadnienia techniczne

Wymiary pasa: szerokość 45 mm, grubość 3—4 mm.

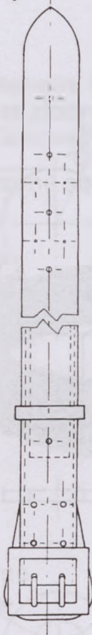
Lewa cześć pasa od strony wewnętrznej, na długości 60 cm podszyta jest przez całą szerokość podszewką skórzaną świńską o grubości 1mm. Do końca pasa przymocowany jest za pośrednictwem czterech nitów języczek ze skóry blankowej o grubości 2—2,5 mm.

2.1. Zestawienie części składowych

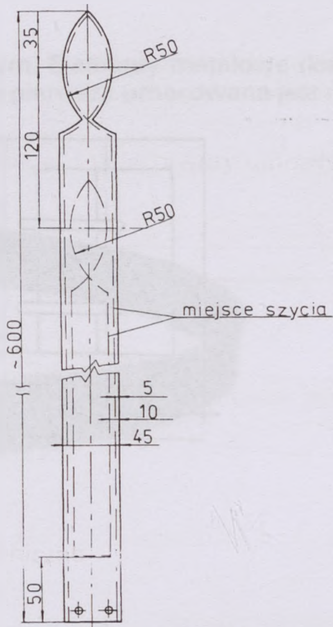
Części składowe	Materiał	Ilość	Uwagi
pas języczek przesuwka	skóra bydlęca – szczupak blankowy przebarwiony na czarno	0,10 m^2	grubość 3 – 4 mm
podszewka	skóra świńska	0,05 m^2	grubość 1 mm
sprzączka	metal w kolorze złotym	1 szt.	
bolec	metal w kolorze złotym	1 szt.	rozmiar ø 8 mm
Nity	metal w kolorze złotym	4 szt.	rozmiar ø 5 mm
Nici	nici stylonowe trójskrętne	3 mb	

2.2. Sposób wymiarowania poszczególnych elementów pasa

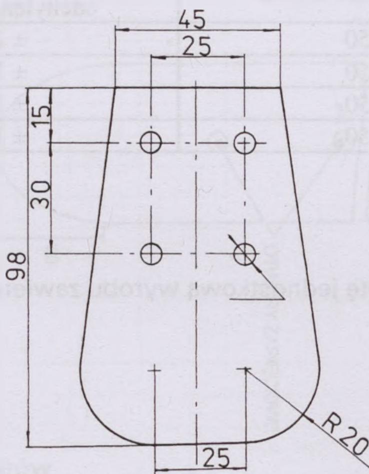
Rysunek ogólny



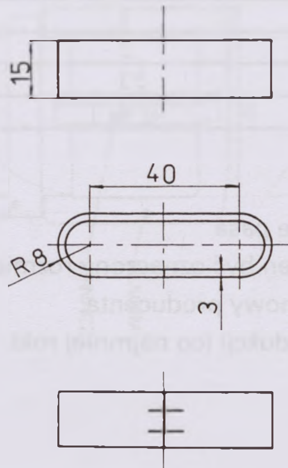
podszewka



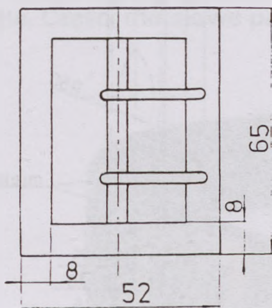
języczek



przesuwka

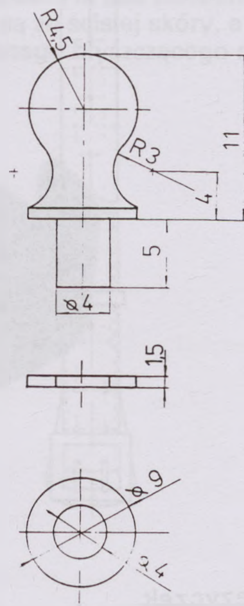


klamra





bolec



2.3. Tabela wymiarów

L.p.	Rozmiar pasa	Długość pasa w mm	Dopuszczalne odchylenia w mm
1.	1	1150	± 15
2.	2	1250	± 15
3.	3	1350	± 15
4.	4	1450	± 15

2.4. Znakowanie pasa

Pas powinien być oznaczony rozmiarem i posiadać etykietę jednostkową wyrobu zawierającą co najmniej:
— znak firmowy producenta,
— datę produkcji (co najmniej rok).

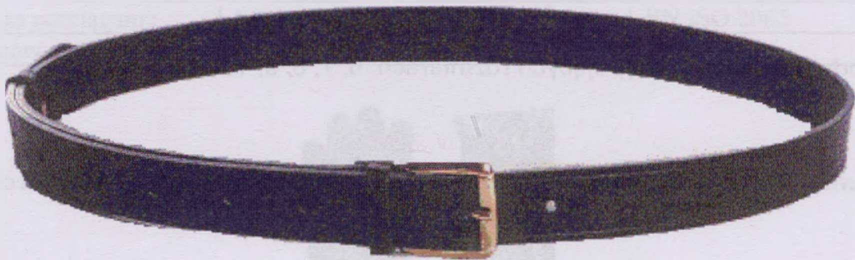
KT–33

WYMAGANIA TECHNICZNE dla paska do spodni

1. Opis ogólny

Pasek do spodni wykonany jest ze skóry bydlęcej w kolorze czarnym. Elementy metalowe (klamra + nity) wykonane są w kolorze złotym. Pasek posiada dwie szlufki, z których pierwsza umocowana jest na stałe przy klamrze oraz druga ruchoma na całej długości paska.

Po osi paska umieszczone są otwory umożliwiające zapięcie.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Materiały:

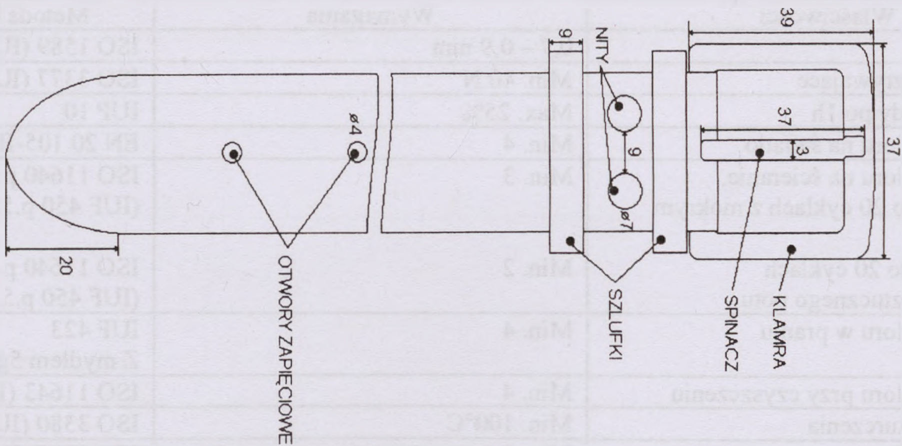
— skóra — krupon blankowy anilinowy w kolorze czarnym o wymiarach: szerokość 29 ± 2 mm, grubość 3 ± 0,5 mm,

— klamra metalowa w kolorze złotym,

— nity metalowe w kolorze złotym,

— spinacz metalowy w kolorze złotym.

2.2. Sposób wymiarowania



2.3. Tabela rozmiarów

Podane wymiary w (mm)

Rozmiar	1	2	3	Tolerancja
Długość	1150	1250	1350	20

2.4. Znakowanie paska

Pasek powinien być oznaczony rozmiarem i posiadać etykietę jednostkową wyrobu zawierającą co najmniej:

— znak firmowy producenta,

— datę produkcji (co najmniej rok).

KT–34

WYMAGANIA TECHNICZNE dla rękawiczek letnich i zimowych

1. Opis ogólny

Rękawiczki pięciopalcowe wyjściowe wykonane z koźlej lub jagnięcej skóry, szyte szwem wewnętrznym. Wyposażone w elastyczną taśmę dla ściągnięcia w nadgarstku. Rękawiczki z wkładem — zimowe lub bez wkładu — letnie.

Skład użytego wkładu do rękawiczek zimowych:

— akryl 70%,

— wełna 30%.

Rękawiczki są produkowane w następujących rozmiarach: 6, 7, 8, 9, 10 i 11.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Materiał zasadniczy

Skóra o wysokiej jakości, dokładnie ufarbowana, o dobrej strukturze, dużej gładkości, nie absorbująca wody.

Skóra elastyczna bez defektów, wpływających szkodliwie na funkcję i trwałość rękawic. Skóra w każdej parze rękawic musi być jednolita w kolorze.

2.2. Parametry techniczne

Właściwości	Wymagania	Metoda badania
Grubość	0,7 – 0,9 mm	ISO 1589 (IUP 4)
Obciążenie rozrywające	Min. 40 N	ISO 3377 (IUP 8)
Absorpcja wody po 1h	Max. 25%	IUP 10
Odporność koloru na światło	Min. 4	EN 20 105-B02
Odporność koloru na ścieranie, zaplamienie po 20 cyklach z mokrym filcem	Min. 3	ISO 11640 p.6.2 (IUF 450 p.5.2.20
Zaplamienie po 20 cyklach z roztworem sztucznego potu	Min. 2	ISO 11640 p.6.4 (IUF 450 p.5.2.4)
Odporność koloru w praniu	Min. 4	IUF 423 Z mydłem 5g/litr
Odporność koloru przy czyszczeniu	Min. 4	ISO 11643 (IUP 434)
Temperatura kurczenia	Min. 100°C	ISO 3380 (IUP 16)
Wartość pH	Min. 3,5 i wartość różniczkowa przy 10 – krotnym rozcieńczeniu max. 0,7	ISO 4045 (IUC 11)

2.3. Wkład z dzianiny

W pełni wykończony z odpowiedniego materiału zawierającego min. 15% wełny, wywrócony (stroną wewnętrzną wyczesaną)

Właściwości	Wymagania	Metoda badania
Zmiany wymiarów, osnowa/wątek	Max. 6%	EN 26 330, 5A Wirowanie max. 30°C

2.4. Taśma elastyczna dla ściągnięcia w nadgarstku:

— szerokość: ok. 4 mm,

— kolor: biały, nie wybielany.

2.5. Nici do szycia:
— nitka wyczeskowa PES/PES lub CO/PES,
— nić nr 20 tex X 2, Nm 50/2,
— kolor: pasujący odpowiednio do skóry i wkładu.

Właściwości	Wymagania	Metoda badania
Odporność koloru na światło	Min. 4	EN 20 105-B02
Odporność koloru w praniu	Min. 4	EN 20 105 C01
Odporność koloru przy czyszczeniu	Min. 4	EN ISO 105-D01
Wytrzymałość na rozciąganie	Min. 16	EN ISO 2062
Zmiana wymiarów	Max. 1%	EN 26 330

2.6. Wszywka:

Wszywka wielkości ok. 25 x 30 mm, bez dodatku na szwy, umocowana przy górnej krawędzi wkładu, zawierająca:
— rozmiar,
— nazwę producenta,
— materiał wszywki 100% poliester w kolorze biało-czarnym.

Inne właściwości

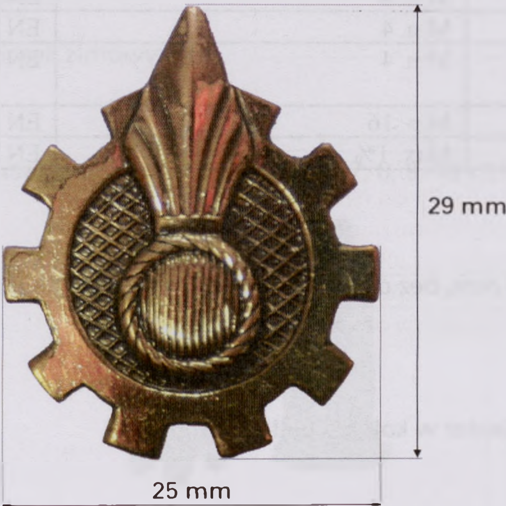
Właściwości	Wymagania	Metoda badania
Odporność koloru w praniu	Min. 4	EN 20 105 C01
Odporność koloru przy czyszczeniu	Min. 4	EN ISO 105-D01

KT–35

WYMAGANIA TECHNICZNE dla znaku pożarniczego

1. Opis ogólny

Znak z metalu w kolorze złotym w kształcie koła wg wzoru, mocowany za pomocą gwintu z nakrętką.



2. Zagadnienia techniczne

Blacha mosiężna o wymiarach 25 mm szerokości x 29 mm wysokości.

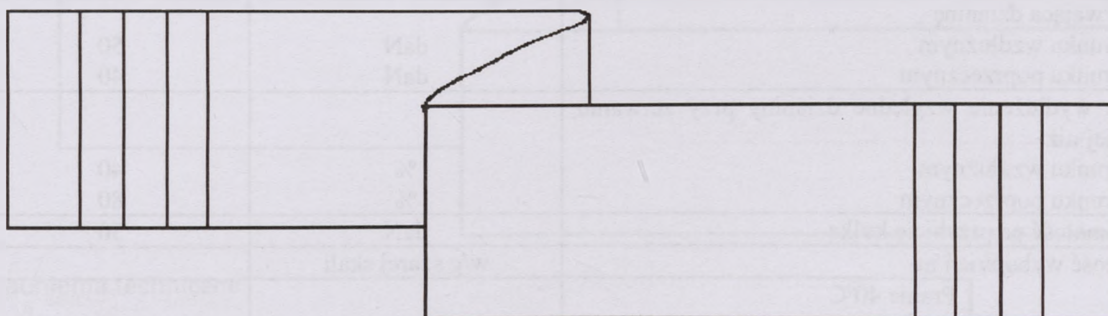
Głębokość tłoczenia ognika nie mniejsza niż 0,9 mm do 1 mm.

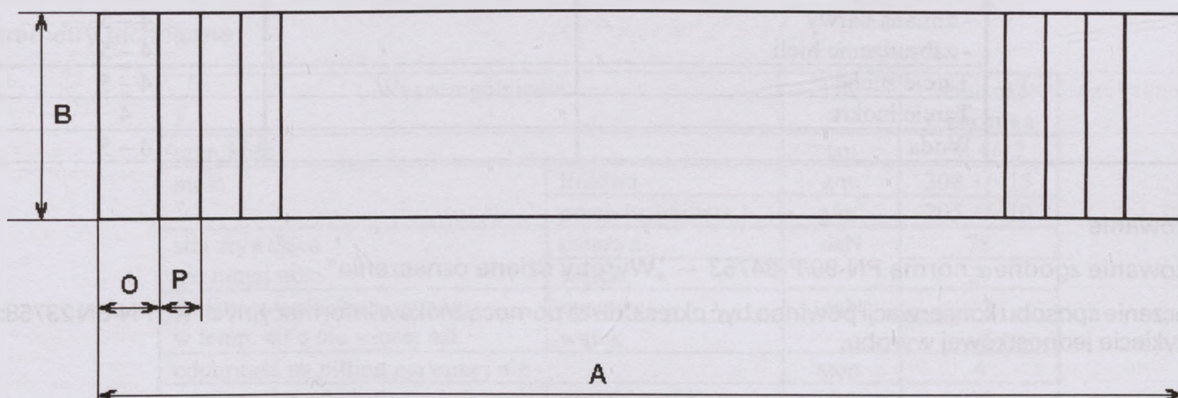
KT–36

WYMAGANIA TECHNICZNE dla szalika letniego

1. Opis ogólny

Szalik wykonany z dzianiny bistorowej w kolorze granatowym. Obrzucony po całym obwodzie na overlocku 3 nitkowym. Po obu końcach szalika wykonano cztery paski zdobnicze.





A — długość szala 120 cm +/– 2 cm.

B — szerokość szala 22 cm +/– 1 cm.

O — odległość od brzegu do pierwszego zdobienia 2 cm.

P — odległość między rzędami zdobień 1,5 cm.

2. Wymagania techniczne

Dzianina: splotowa

Symbol: 50/339

Surowiec: bistor

Charakterystyka dzianiny

Nazwa wskaźnika	Jedn.	Wielkość wskaźnika
Liczba rządków +/- 5 %	1 dm	92
Liczba kolumienek +/- 5 %	1 dm	74
Masa powierzchniowa +/- 5 %	g/m^2	186
Względna zmiana wymiarów po praniu		
- wzdłuż kolumienek	%	do 2 %
- wzdłuż rządków	%	do 2 %
Siła zrywająca dzianinę		
- w kierunku wzdłużnym	daN	50
- w kierunku poprzecznym	daN	40
Średnie wydłużenie względne dzianiny przy zerwaniu nie mniej niż		
- w kierunku wzdłużnym	%	40
- w kierunku poprzecznym	%	80
Wytrzymałość na przebicie kulką	daN	50
Odporność wybarwień na	w/g szarej skali	
Pranie 40°C		
- zmiana barwy		4 – 5
- zabrudzenie bieli		4 – 5
Światło /xenotest/		4 – 5
Pot alkaliczny		
- zmiana barwy		4 – 5
- zabrudzenie bieli		4 – 5
Pot kwaśny		
- zmiana barwy		4 – 5
- zabrudzenie bieli		4 – 5
Tarcie suche		4 – 5
Tarcie mokre		4
Woda		4 – 5

3. Znakowanie

Znakowanie zgodne z normą PN-90/P-84753 — „Wyroby dziane oznaczenia".

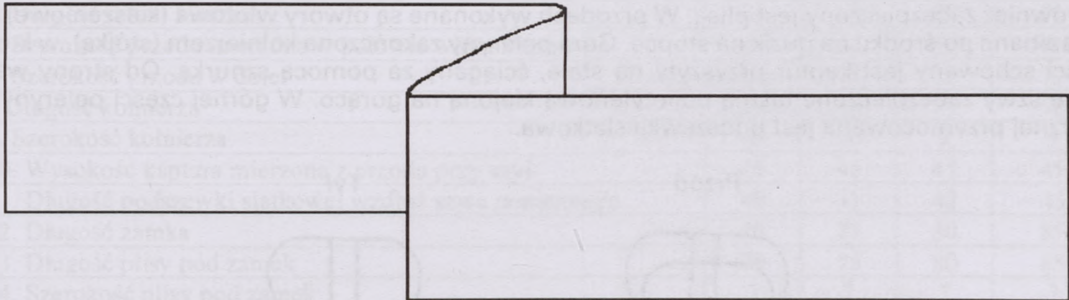
Oznaczenie sposobu konserwacji powinno być określone za pomocą znaków informacyjnych wg PN-EN 23758:1998 na etykiecie jednostkowej wyrobu.

KT–37

WYMAGANIA TECHNICZNE dla szalika zimowego

1. Opis ogólny

Szalik wykonany z dzianiny w kolorze granatowym.



2. Zagadnienia techniczne

Tkanina zasadnicza

Dzianina wykonana z przędzy dziewiarskiej 32 tex x 2 o składzie 80% wełny 20% elany.

Spolt dzianiny na maszynię dziewiarskiej o uigleniu „8" — splot dwuprawy 1 x 1.

Dzianina stabilizowana 72 godziny, po stabilizacji końce szala wykończone overlockiem „3 nitkowym".

Wymiary szala: szerokość 25 cm (plus minus 1 cm), długość 120 cm (plus minus 3 cm).

Parametry techniczne

Wyszczególnienie		j.m.	Wielkość wskaźnika
szerokość		cm	150 +/- 2
masa	liniowa	g/m	308 +/- 15
	powierzchniowa	g/m^2	205 +/- 10
siła zrywająca nie mniej niż:	osnowa	daN	78
	wątek		29
zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°c nie więcej niż	osnowa	daN	- 3
	wątek		- 3
odporność na pilling nie mniej niż		stop.	4
odporność na deszcz, nie więcej niż	nasiąkliwość	%	25
	przepuszczalność wody	1 cm^3 100 cm^2	0
odporność na mięcie, nie mniej niż	osnowa	%	68
	wątek		
światło /xenotest/			4 – 5
wodę	zmiana barwy		4 – 5
	zabr. bieli bawełny		4
pranie w temp. 40°c	zmiana barwy		4 – 5
	zabr. bieli bawełny		4
pot kwaśny i alkaliczny	zmiana barwy		4 – 5
	zabr. bieli bawełny		4
prasowanie na wilgotno	zmiana barwy		4 – 5
	zabr. bieli bawełny		4 – 5
tarcie suche	zabr. bieli bawełny		3
tarcie mokre	zabr. bieli bawełny		2

3. Znakowanie

Znakowanie zgodne z normą PN-90/P-84753 — „Wyroby dziane oznaczenia".

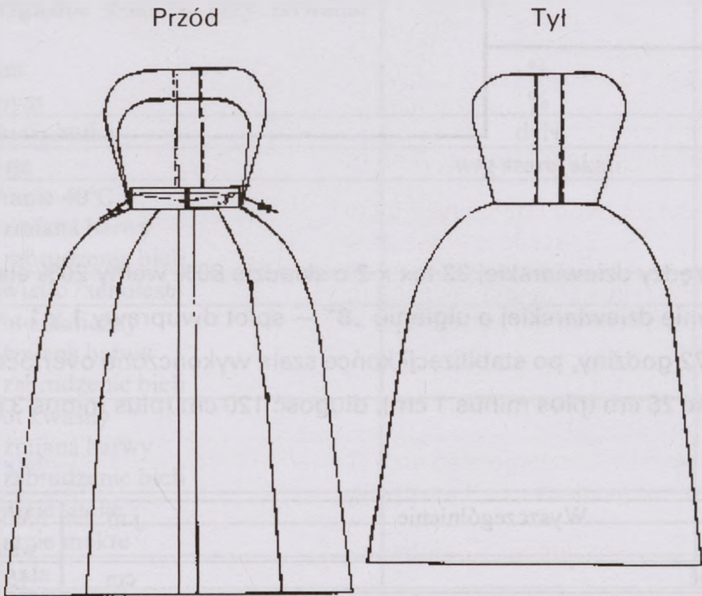
Oznaczenie sposobu konserwacji powinno być określone za pomocą znaków informacyjnych wg PN-EN 23758:1998 na etykiecie jednostkowej wyrobu.

KT–38

WYMAGANIA TECHNICZNE dla peleryny przeciwdeszczowej

1. Opis ogólny

Peleryna wykonana jest z tkaniny poliamidowej w kolorze czarnym, powlekanej żywicami paroprzepuszczalnymi. Przód peleryny zapinany jest na zamek błyskawiczny kryty plisą zapinaną na rzepy. Zamek od wewnątrz również zabezpieczony jest plisą. W przodach wykonane są otwory wlotowe (kieszeniowe) o długości 50 cm zapinane po środku na guzik na stopce. Góra peleryny zakończona kołnierzem (stójką), w którym w tylnej części schowany jest kaptur przyszyty na stałe, ściągany za pomocą sznurka. Od strony wewnętrznej wszystkie szwy zabezpieczone taśmą polietylenową klejoną na gorąco. W górnej części peleryny od strony wewnętrznej przymocowana jest podszewka siatkowa.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Parametry techniczne tkaniny zasadniczej

Lp.	Nazwa wskaźnika		J.m.	Wartość wskaźnika
1.	szerokość		cm	150 ± 2
2.	masa powierzchniowa		g/m^2	147 ± 7
3.	wytrzymałość na rozerwanie nie mniej niż	osnowa	daN	34,3
		wątek		29,4
4.	wytrzymałość na rozdzieranie	osnowa	daN	6,5
		wątek		5,5,
5.	wodoszczelność nie mniej niż		hPa	35
6.	przepuszczalność pary wodnej		g/m^2 24 h	2000 - 2500
7.	zwilżanie powierzchniowe nie mniej niż			3
8.	trwałość wybarwień nie mniej niż	światło		4
		woda		4/3
		pranie		4/2 - 3
		pot		4/2 - 3
		tarcie suche		3
		tarcie mokre		2 - 3

2.2. Tabela rozmiarowzrostów

Treść	Wzrost			
1. Długość pleców mierzona od podkroju szyi do dołu	170	176	182	188
2. Szerokość pleców mierzona na 30 cm od podkroju szyi	84,3	84,7	85	85,3
3. Szerokość pleców w dole	131	133	135	137
4. Początek wlotu kieszeni mierzony od podkroju szyi	20	20,5	21	21,5
5. Długość wlotu kieszeni	50	50	50	50
6. Szerokość przodu mierzona w połowie wlotu kieszeni	49,3	49,7	50	50,3
7. Szerokość przodu w dole	70	71	72	73
8 Długość kołnierza	58	58	58	58
9. Szerokość kołnierza	9	9	9	9
10. Wysokość kaptura mierzona z przodu przy szyi	45	45	45	45
11. Długość podszewki siatkowej wzdłuż szwa ramiennego	40	41	42	43
12. Długość zamka	70	75	80	85
13. Długość plisy pod zamek	70	75	80	85
14. Szerokość plisy pod zamek	7	7	7	7
15. Długość plisy do wlotów kieszeni	60	60	60	60
16. Szerokość plisy do wlotów	5	5	5	5
17. Długość sznurka do kaptura	110	110	110	110

2.3. Znakowanie

Wszywka producenta na środku wewnętrznej strony karczka i 3 cm od linii wszycia kołnierza zawierająca nazwę i znak producenta, oznaczenie wielkości wyrobu, sposób konserwacji. Wyrób powinien posiadać etykietę jednostkową zawierającą następujące dane:

— nazwę, adres i znak firmowy producenta,

— nazwę wyrobu,

— symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,

— wielkość wyrobu,

— rok produkcji wyrobu,

— oznaczenie sposobu konserwacji według PN-EN-23758:1988.

KT–39

WYMAGANIA TECHNICZNE dla sztormiaka

1. Opis ogólny

Sztormiak wykonany jest z czarnej, wodoodpornej tkaniny w formie kurtki $^3/_4$ z kapturem. Z przodu sztormiak zapinany na zamek błyskawiczny kryty listwą zapinaną na taśmę samoszczepną lub napy. Rękawy wykończone ściągaczem wykonanym z tkaniny zasadniczej i gumy wciągniętej w środek. W celu zapewnienia regulacji rękawy posiadają dodatkowo zapinkę na taśmę samoszczepną. Z przodu u dołu sztormiak posiada dwie naszyte kieszenie z patkami przykrywającymi ich górną część. Kołnierz sztormiaka ma budowę stójki z kieszenią na kaptur. W pasie sztormiaka znajduje się tunel ze sznurkiem zakończonym stoperami. W górnej części od wewnątrz sztormiak ma podszewkę. Sztormiak posiada następujące oznakowanie:

a) u dołu na całym obwodzie zestaw dwóch taśm ostrzegawczych (odblaskowej srebrnej i żółtej fluorescencyjnej) o szerokości 5 cm. Taśmy naszyte w odstępie do 1 cm. Taśma odblaskowa znajduje się powyżej taśmy żółtej,

b) na wysokości piersi z przodu i z tyłu — zestaw taśm ostrzegawczych jw.,

c) na lewej piersi powyżej taśm ostrzegawczych taśma samoszczepna o wymiarach 5 x 8 cm, do mocowania dystynkcji strażaka,

d) na lewej piersi na żółtej tkaninie ostrzegawczej o wymiarach 5 x 15 cm napis STRAŻ. Napis jest mocowany za pomocą taśmy samoszczepnej,

e) z tyłu pod taśmami ostrzegawczymi w odstępie do 1 cm. napis STRAŻ o wymiarach 12 x 34 cm, na żółtej tkaninie fluorescencyjnej mocowany za pomocą taśmy samoszczepnej na całym obwodzie.

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ — litery w kolorze czarnym wykonane na tkaninie (tle) w kolorze ostrzegawczym fluorescencyjnym żółtym.

2. Zagadnienia techniczne:

2.1. Materiały:

2.1.1. Tkanina zasadnicza — tkanina poliamidowa — poliamid 100% o gramaturze 160 ± 30 g/m^2.

Wymagania:

1) Rodzaj przędzy:
- wątek — poliamid,
- osnowa — poliamid.

2) Liczba włókien:
- osnowa 228/34,
- wątek 228/34.

3) Liczba nici (10 cm):
- osnowa 320,
- wątek 210.

4) Trwałość koloru na światło 4÷5.

5) Trwałość koloru na pranie w temperaturze 40°C 3÷4.

6) Wytrzymałość na rozciąganie:
- osnowa 113 kG,
- wątek 79 kG.

7) Wytrzymałość na rozdarcie
- osnowa 1,7 kG,
- wątek 1,17 kG.

2.2. Dodatki:

— podszewka — tkanina poliestrowa w kolorze czarnym,

— nici dtex 240 x 3,

— nici dtex 150 x 3,

— taśma gumowa o szerokości 5 cm,

— taśma samoszczepna o szerokości 2 cm (komplet),

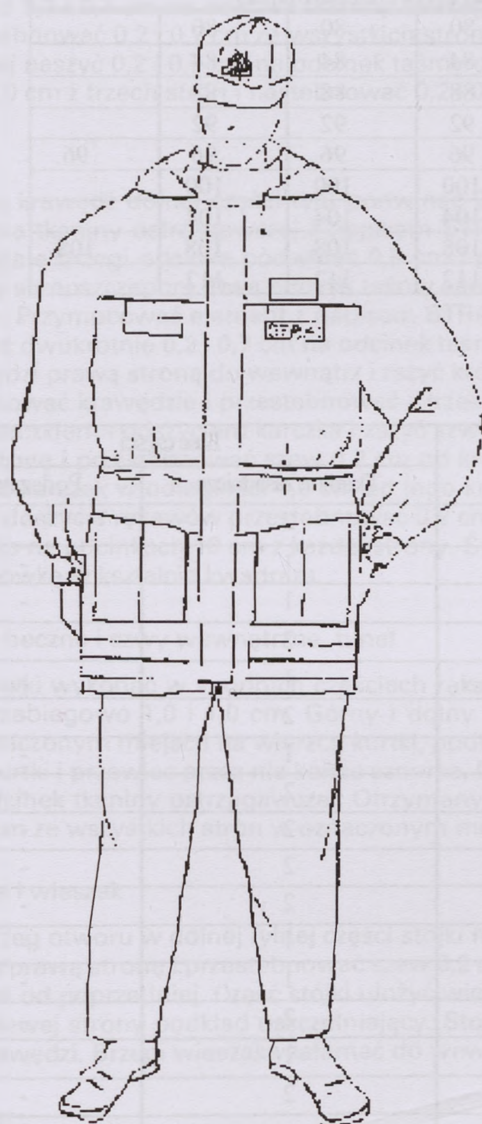
— taśma samoszczepna o szerokości 5 cm (pętelki),

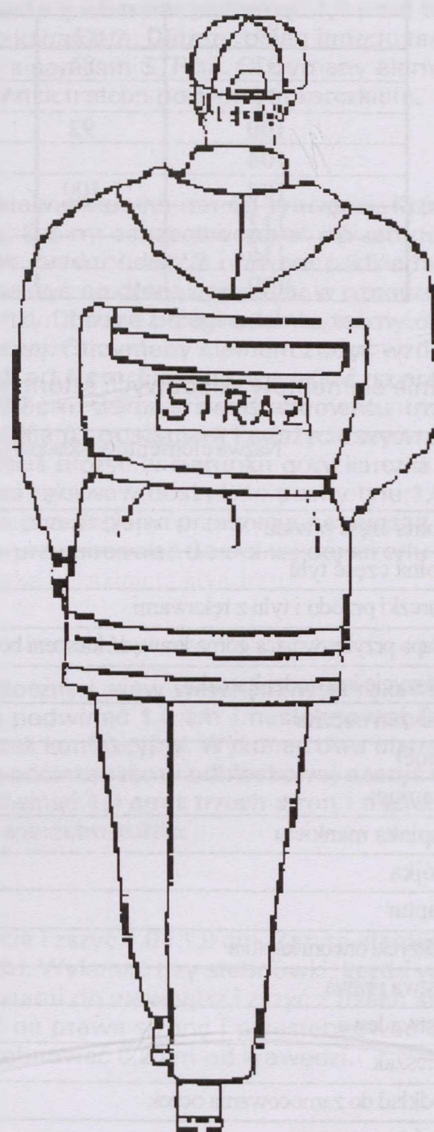
— zamek błyskawiczny o wymiarach dostosowanych do wymiarów kurtki,

— końcówki plastikowe 4,

— stopery 2,

— sznurek konfekcyjny.





2.3. Napis STRAZ umieszczany na przodzie kurtki:

— tkanina (tło) fluorescencyjna 5 cm x 15 cm,

— wysokość liter 2,5 cm,

— długość całego napisu 11 cm.

2.4. Napis STRAŻ umieszczony na tyle kurtki:

— tkanina (tło) fluorescencyjna 12 cm x 34 cm,

— wysokość liter 7,7 cm,

— długość całego napisu 28 cm.

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ muszą spełniać wymagania normy PN-EN-471.

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ muszą zachować właściwości po 25 cyklach prania w temperaturze 40°C przy praniu całego kompletu ubrania.

3. Sztormiak jest wykonywany w rozmiarach:

Tablica klasyfikacji wielkości

Wymiary w cm

	Wzrost					
	158	164	170	176	182	188
	Obwód pasa (sylwetka normalna)					
88			80	80	80	
92	84		84	84	84	
96		88	88	88	88	
100	92		92	92	92	
104		96	96	96	96	96
108	100		100	100	100	
112		104	104	104	104	
116			108	108	108	108
120			112	112	112	

4. Zestawienie elementów składowych sztormiaka

L.p.	Nazwa elementów składowych	Ilość części	
		Tkanina zasadnicza	Podszewka
1.	Dolna część przodu	2	-
2.	Dolna część tyłu	1	-
3.	Karczki przodu i tyłu z rękawami	1	-
4.	Klapa przykrywająca górną krawędź kieszeni bocznej	2	-
5.	Odszycie krawędzi karczka	1	-
6.	Kieszeń boczna	2	-
7.	Tunel	1	-
8.	Mankiet	2	-
9.	Zapinka mankietu	2	-
10.	Stójka	2	-
11.	Kaptur	2	-
12.	Odszycie otworu kaptura	1	-
13.	Listwa prawa	1	-
14.	Listwa lewa	2	-
15.	Wieszak	1	-
16.	Podkład do zamocowania oczek	2	-
17.	Przód	-	2
18.	Tył	-	1
19.	Kaptur	-	2
20.	Rękawy	-	2
Razem		**25**	**7**

5. Opis technologii wykonania kurtki — sztormiaka

5.1. Kieszeń boczna

Dwie zakładki uformować na kieszeni i przestebnować je w krawędziach 0,2 i 0,7 cm na dwuigłówce. Górny brzeg kieszeni podwinąć 0,5 i 1,0 cm i przestebnować 0,2 cm od wewnętrznej krawędzi. Kieszeń nałożyć w oznaczonym miejscu na część przodu i nastebnować 0,2 i 0,7 cm z trzech stron na dwuigłówce podwijając brzegi 1,0 cm. Klapę przykrywającą górną krawędź kieszeni złożyć na połowę i naszyć na część przodu w oznaczonym miejscu.

5.2. Cześć przodu

Karczki przodu i karczek tyłu stanowią całość z jednoczęściowymi rękawami. Części rękawów oraz karczki przodów doszyć do dolnych części przodów 1,0 i 1,0 cm. Szwy wszycia rękawów oraz krawędzie karczków przystebnować 0,2 cm od krawędzi, podkładając na lewy karczek odcinek taśmy samoszczepnej i wszywkę zakładową. Karczek przestebnować drugi raz w odległości 0,7 cm od krawędzi. Drugą, dłuższą krawędź odcinka taśmy samoszczepnej naszyć na lewy przód na stebnówce. Dłuższy brzeg odcinka taśmy odblaskowej naszyć 0,2 i 0,7 cm na odcinek tkaniny ostrzegawczej. Otrzymany element podwinąć 1,0 cm z trzech stron i nastebnować 0,2 i 0,7 cm ze wszystkich stron pod prawym karczkiem. Dłuższy brzeg innego taśmy odblaskowej naszyć 0,2 i 0,7 cm na odcinek taśmy ostrzegawczej z napisem STRAŻ. Otrzymany element podwinąć 1,0 cm z trzech stron i nastebnować 0,2 i 0,7 cm ze wszystkich stron pod lewym karczkiem.

5.3. Tył

Górną krawędź dolnej części tyłu podwinąć 0,8 cm i przestebnować 0,5 cm od krawędzi. Krótsze brzegi odcinka tkaniny ostrzegawczej z napisem STRAŻ podwinąć 0,8 cm i przestebnować 0,5 cm od krawędzi. Pozostałe brzegi odcinka podwinąć 0,8 cm i przestebnować dwukrotnie 0,2 i 1,4 cm podkładając odcinki taśmy samoszczepnej. Dwa odcinki taśmy samoszczepnej naszyć na dolną część tyłu w oznaczonych miejscach. Przymocować element z napisem STRAŻ do tyłu kurtki. Dłuższe brzegi odcinka taśmy odblaskowej naszyć dwukrotnie 0,2 i 0,7 cm na odcinek taśmy ostrzegawczej. Otrzymany element złożyć wzdłuż dłuższej krawędzi prawą stroną do wewnątrz i zszyć krótsze końce 1,0 + 1,0 cm. Element wywrócić na prawą stronę, uformować krawędzie i przestebnować z trzech stron 0,2 i 0,7 cm. Górną krawędź elementu umieścić między karczkiem i odszyciem karczka i zszyć szwem o szerokości 1,0 cm. Karczek i odszycie wywrócić na prawą stronę i przestebnować szew 0,2 cm od krawędzi. Odszycie ułożyć w kierunku góry karczka i przestebnować karczek w odległości 4,0 cm od jego krawędzi. Części rękawów doszyć do pachy tyłu 1,0 + 1,0 cm. Szwy doszycia rękawów przestebnować 0,2 cm od krawędzi, przedłużając przeszycia na szerszą stebnówkę karczka na odcinkach 10 cm z każdej strony. Środek karczka przymocować do dolnej części tyłu wykonując stębnówkę w kształcie kwadratu.

5.4. Szwy boczne i szwy wewnętrzne, tunel

Zaszewki wykonać w spodnich częściach rękawów. Szew boczny i szew wewnętrzny w rękawie wykonać jednozabiegowo 1,0 i 1,0 cm. Górny i dolny brzeg tunelu podwinąć 1,0 cm i nastebnować 0,2 i 0,7 cm w oznaczonym miejscu na wierzch kurtki, podkładając sznurek konfekcyjny. Wykonać dwa otwory w wierzchu kurtki i przewlec przez nie końce sznurka. Dłuższy brzeg odcinka taśmy odblaskowej naszyć 0,2 i 0,7 cm na odcinek tkaniny ostrzegawczej. Otrzymany element podwinąć 1,0 cm z trzech stron i nastebnować 0,2 i 0,7 cm ze wszystkich stron w oznaczonym miejscu na dół wierzchu kurtki.

5.5. Stójka i wieszak

Na brzeg otworu w dolnej tylnej części stójki nałożyć odszycie i zszyć 1,0 i 1,0 cm. Zszyte elementy wywrócić na prawą stronę i przestebnować szew 0,2 cm od krawędzi. Wykonać trzy stebnówki, każda w odległości 0,7 cm od poprzedniej. Część stójki ułożyć wierzchnimi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron formując z lewej strony podkład uszczelniający. Stójkę wywrócić na prawą stronę i przestebnować 0,2 i 0,7 cm od krawędzi. Brzegi wieszaka załamać do wewnątrz i przestebnować 0,2 cm od krawędzi.

5.6. Kaptur

Zaszewki w prawej i lewej części kaptura wierzchniego zszyć według oznaczeń na szablonie. Części kaptura wierzchniego zszyć 1,0 i 1,0 cm. Zaszewki w podszewce kaptura zszyć. Części podszewki kaptura zszyć 1,0 + 1,0 cm. Kaptur wierzchni i spodni zszyć przy owalu twarzy 1,0 + 1,0 cm. Kaptur wywrócić na prawą stronę. Część wierzchnią przy owalu twarzy przewinąć do wewnątrz, podłożyć sznurek konfekcyjny i przestebnować po podszewce tworząc tunel o szerokości 1,7 cm. Końcówki z tworzywa sztucznego założyć na końce sznurka. Brzegi dołu kaptura, z wyjątkiem odcinka przeznaczonego do wszycia do podkroju szyi podwinąć 1,0 cm do wewnątrz. Następnie przestebnować dół kaptura 0,2 cm od krawędzi. W oznaczonych miejscach naszyć odcinki taśmy samoszczepnej. Stójkę i kaptur doszyć do podkroju szyi wierzchniej części kurtki, podkładając wieszak.

5.7. Mankiet

Zapinkę rękawa złożyć na polowe wzdłuż krótszego boku. Dłuższe brzegi załamać do wewnątrz 1,0 cm i przestebnować krawędzie 0,2 i 0,7 cm podkładając od strony wewnętrznej odcinek taśmy samoszczepnej. Drugi odcinek taśmy samoszczepnej naszyć na mankiet. Mankiet złożyć na połowę, umieścić w środku taśmę gumowa i zamocować końce, a następnie dwukrotnie przestebnować. Końce mankietu zszyć 1,0 i 1,0 cm. podkładając zapinkę. Szew przestebnować 0,2 cm od krawędzi. Mankiet doszyć do dołu rękawa w wierzchu kurtki.

5.8. Podszewka

Barki połączyć szwem 1,0 i 1,0 cm. Rękawy wszyć do pach 1,0 i 1,0 cm. Szwy boczne i wewnętrzne w rękawach wykonać jednozabiegowo 1,0 i 1,0 cm. Oczka metalowe do przewlekania sznurka konfekcyjnego zamocować na podkładach. Trzy brzegi podkładu załamać do wewnątrz 1,0 cm i nastebnować w oznaczonym miejscu na prawej części przodu podszewki 0,2 cm od krawędzi. Podkład lewej części przodu wykonac w ten sam sposób.

5.9. Połączenie wierzchu z podszewką

Zamek błyskawiczny doszyć do brzegów prawej i lewej części przodu w wierzchu kurtki. Doły rękawów wierzchniej części kurtki zszyć z dołami rękawów z podszewki 1,0 + 1,0 cm. Podszewkę doszyć do wierzchu na „wywrotkę". Kurtkę wywrócić na prawą stronę. Krawędzie przodu uformować i przestebnować 0,2 i 0,7 cm na dwuigłówce. Końce sznurka konfekcyjnego przełożyć przez metalowe oczka, założyć stopery i końcówki. Dół kurtki podwinąć 1,0 + 2,0 cm i przestebnować przy wewnętrznej krawędzi.

5.10. Listwy przodu

Listwę prawą złożyć na połowę wzdłuż dłuższej krawędzi wierzchnią stroną do wewnątrz. Krótsze boki zszyć 1,0 + 1,0 cm. Wywrócić listwę na prawą stronę i przestebnować 0,2 cm od krawędzi z trzech stron. Listwę nałożyć na prawą cześć przodu i przyszyć w oznaczonym miejscu. Następnie listwę przewinąć i przestebnować 0,2 cm przy krawędzi. Dwie części listwy lewej ułożyć wierzchnimi stronami do wewnątrz i zszyć z trzech stron 1,0 i 1,0 cm formując u góry zapinkę. Wywrócić listwę na prawą stronę i przestebnować z trzech stron 0,2 i 0,7 cm na dwuigłówce. Listwę nałożyć na lewą część przodu i przyszyć w oznaczonym miejscu. Następnie listwę przewinąć i przestebnować 0,2 i 0,7 cm od krawędzi na dwuigłówce Odcinki taśmy samoszczepnej nastebnować w oznaczonych miejscach na stójce, prawym przodzie i lewej listwie.

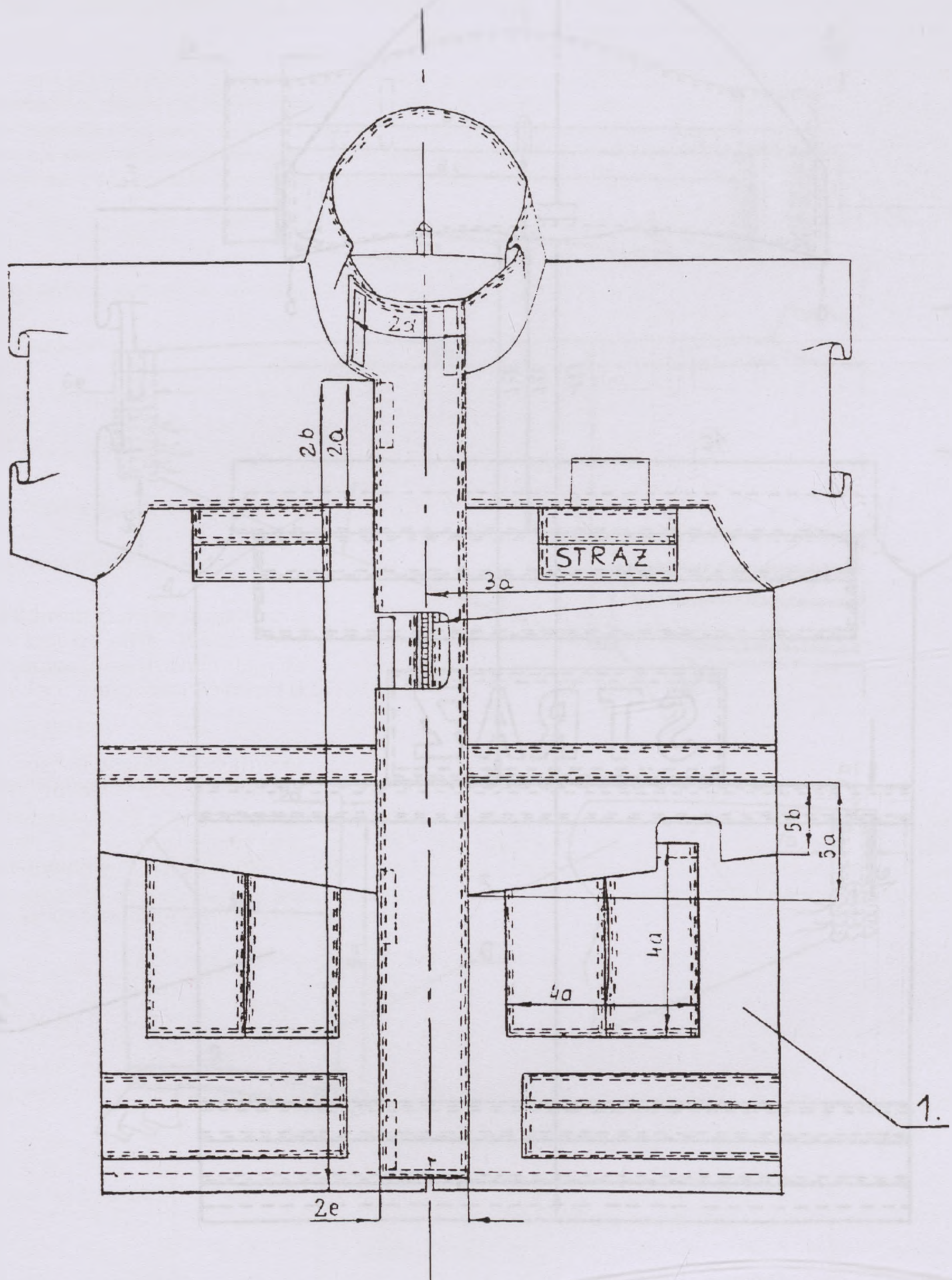
5.11. Kurtkę oczyścić z końców nitek, skontrolować, zakwalifikować do odpowiedniej jakości i zamocować etykietę z przepisem konserwacji

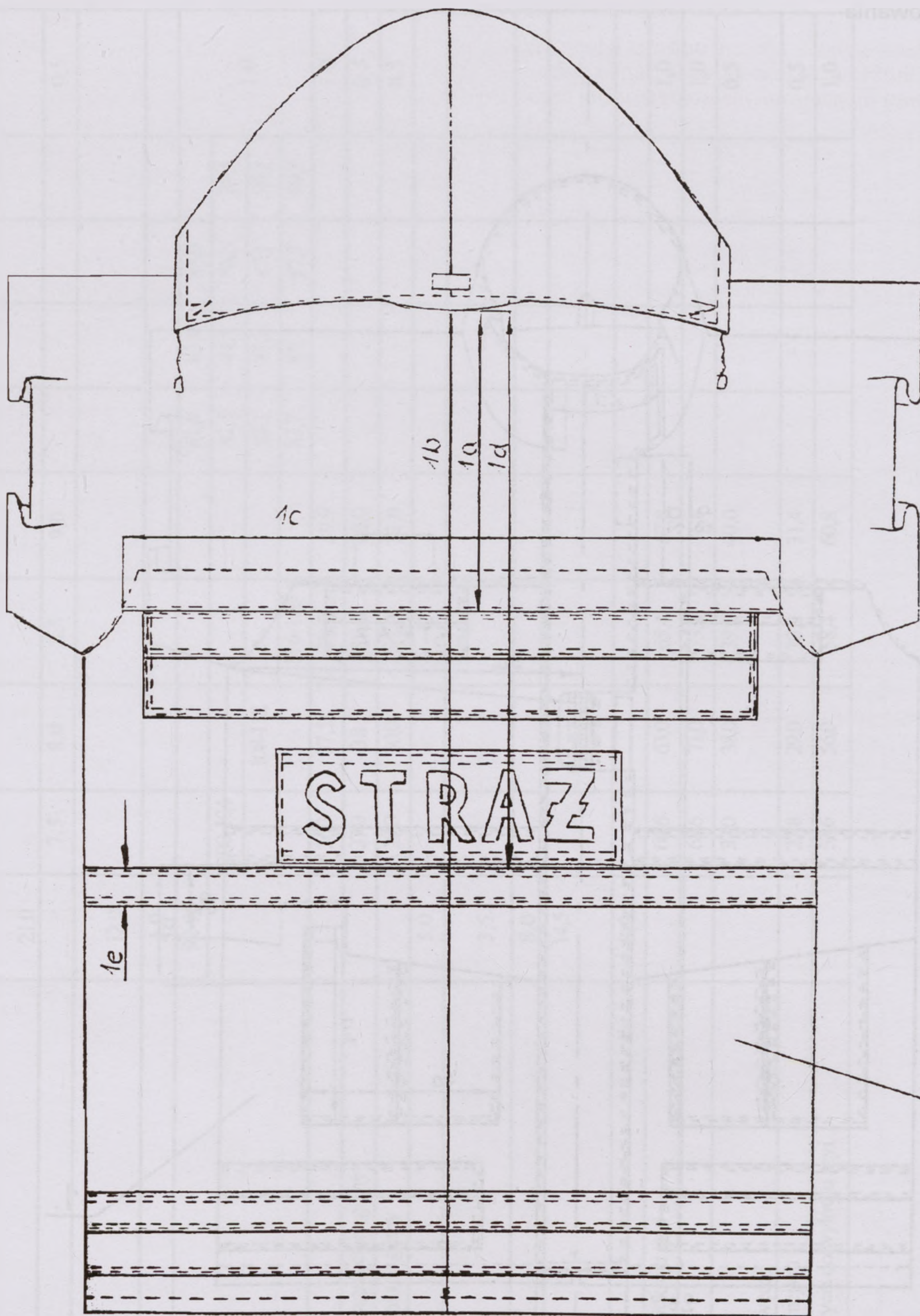
6. Tablica wymiarów. Sztormiak

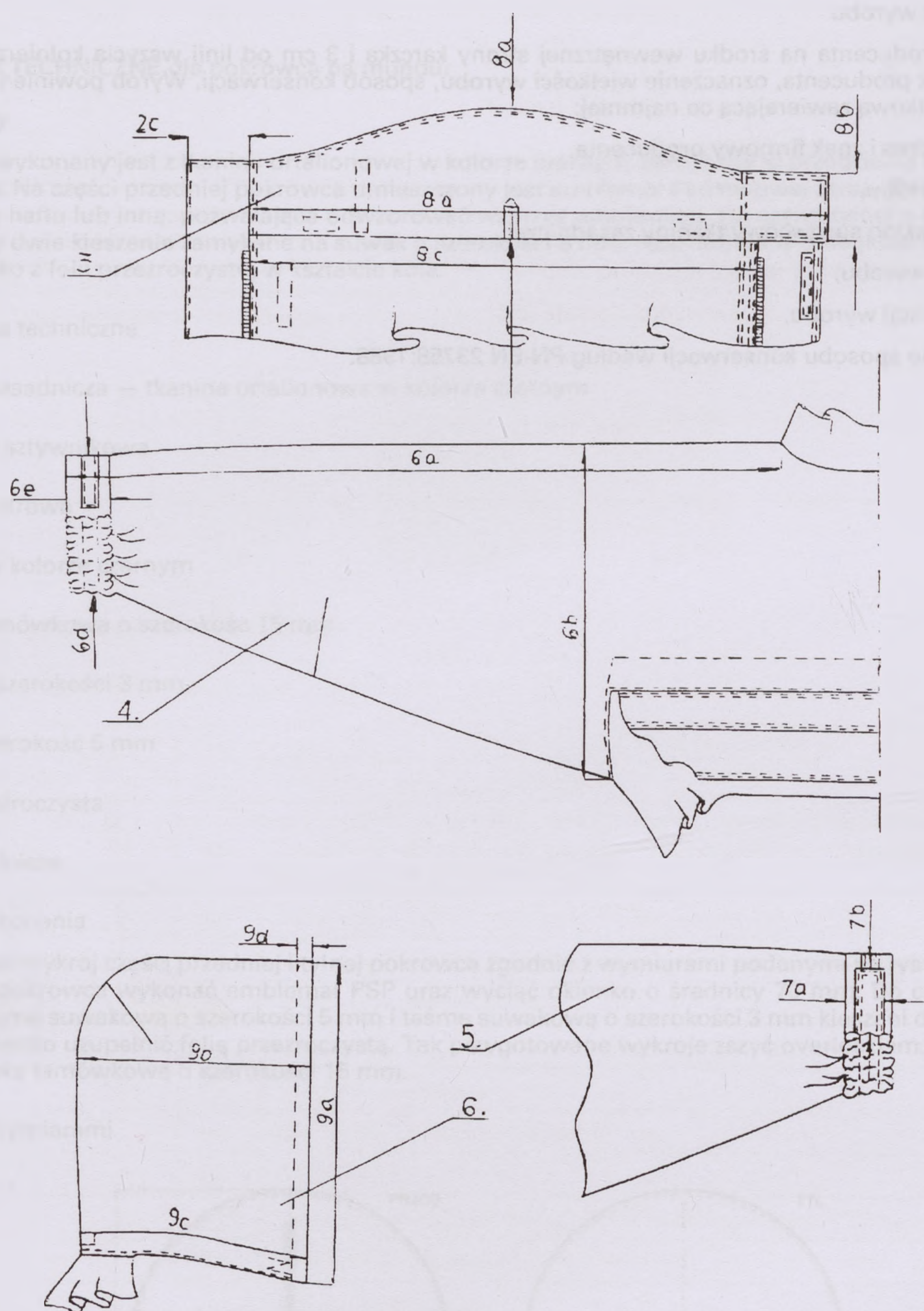
L.p.	Wyszczególnienie	Wymiary stałe (cm)	Obwód klatki piersiowej (cm)				Wzrost (cm)				Dop. odchyl cm(±)
			92-96	100-104	108-112	116-120					
			Obwód pasa (cm)				170	176	182	188	
			82-86	90-94	98 - 102	106-110					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1 a	Tył długość od wszycia stójki do dolnej krawędzi karczka		25,1	25,5	25,9	26,3					0,2
b	długość od wszycia stójki do dołu		92-96				94,0	96,5	99,0		1,0
				100-104			95,0	97,5	100,0	102,5	
					108-112		96,0	98,5	101,0	103,5	
						116-120	97,0	99,5	102,0	104,5	
c	szerokość tyłu po dolnej krawędzi karczka		62,6	65,0	67,4	69,8					1,0
d	długość od wszycia stójki do pierwszej stębnówki tunelu						49,5	51,0	52,5	54,0	0,5
e	szerokość tunelu	4,0									
2 a	Przód długość karczka od podkroju szyi do dolnej krawędzi (mierzyć przy krawędzi)		13,6	14,0	14,4	14,8					0,2
b	długość przodu od podkroju szyi do dolnej krawędzi kurtki (mierzyć wzdłuż krawędzi przodu)		92-96				85,3	87,8	90,3		1,0
				100-104			86,5	89,0	91,5	94,0	
					108-112		87,7	90,2	92,7	95,2	
						116-120	88,9	91,4	93,9	96,4	
c	szerokość plisy prawego przodu	7,0									
d	szerokość plisy lewego przodu u góry	16,5									
e	szerokość plisy lewego przodu u dołu	9,0									
3	Obwody mierzone od środka tyłu do krawędzi przodu (wszycie zamka)		72,4	76,0	79,6	83,2					1,0
a	na linii podkroju pachy u dołu										

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4 a	Kieszeń dolna szerokość i długość	21,0									
b	odległość od krawędzi przodu		7,5	8,0	8,5	9,0					0,5
5 a	Klapa nakrywająca kieszeń szerokość z przodu	12,0									
b	szerokość z boku	4,0									
6 a	Rękawy długość od wszycia stójki do dołu	92-96					81,9	83,9	85,9		
			100-104				82,5	84,5	86,5	88,5	1,0
				108-112			83,1	85,1	87,1	89,1	
					116-120		83,7	85,7	87,7	89,7	
b	szerokość pod pachą w połowie		36,3	37,5	38,7	39,9					1,0
c	długość mankietu rękawa przed wciągnięciem gumy		37,0	38	39,0	40,0					0,5
d	długość mankietu rękawa po wciągnięciu gumy		29,0	30,0	31,0	32,0					0,5
e	szerokość mankietu	5,0									
7 a	Patka na mankiecie szerokość	3,5									
b	długość	8,0									
8 a	Stójka szerokość pośrodku tyłu	14,5									
b	szerokość z przodu	8,0									
c	długość stójki po linii wszycia do podkroju szyi		60,6	63,0	65,4	67,8					1,0
d	długość całkowita stójki		68,6	71,0	73,4	75,8					1,0
9 a	Kaptur wysokość kaptura po przedniej krawędzi		37,0	38,0	39,0	40,0					0,5
b	szerokość kaptura w najszerszym miejscu		27,8	29,0	30,2	31,4					0,5
c	długość kaptura wzdłuż linii przyszycia do wykroju szyi		53,6	56,0	58,4	60,8					1,0

7. Sposób wymiarowania




1b
1a
1d
1c
STRAŻ
1e
2.


8a
2c
8b
8a
8c
6a
6e
6d
6b
4.
9d
7b
7a
5
9o
9a
6.
9c

8. Znakowanie wyrobu

Wszywka producenta na środku wewnętrznej strony karczka i 3 cm od linii wszycia kołnierza zawierająca nazwę i znak producenta, oznaczenie wielkości wyrobu, sposób konserwacji. Wyrób powinien posiadać etykietę jednostkową zawierającą co najmniej:

— nazwę, adres i znak firmowy producenta,

— nazwę wyrobu,

— symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,

— wielkość wyrobu,

— rok produkcji wyrobu,

— oznaczenie sposobu konserwacji według PN-EN 23758:1988.



KT–40

WYMAGANIA TECHNICZNE dla pokrowca na mundur

1. Opis ogólny

Pokrowiec wykonany jest z tkaniny ortalionowej w kolorze czarnym, zamykany w przodzie na suwak o szerokości 5 mm. Na części przedniej pokrowca umieszczony jest emblemat Państwowej Straży Pożarnej wykonany techniką haftu lub inną, pozwalająca odwzorować wzorzec emblematu. Na części tylnej u dołu pokrowca znajdują się dwie kieszenie zamykane na suwak o szerokości 3 mm. Nad haftem w odległości 50 mm znajduje się okienko z folii przezroczystej w ksztalcie koła.

2. Zagadnienia techniczne

2.1. Tkanina zasadnicza — tkanina ortalionowa w kolorze czarnym

2.2. Włóknina sztywnikowa

2.3. Nici poliestrowe

2.4. Fizelina w kolorze czarnym

2.5. Taśma lamówkowa o szerokośc 15 mm

2.6. Suwak o szerokości 3 mm

2.7. Suwak szerokość 5 mm

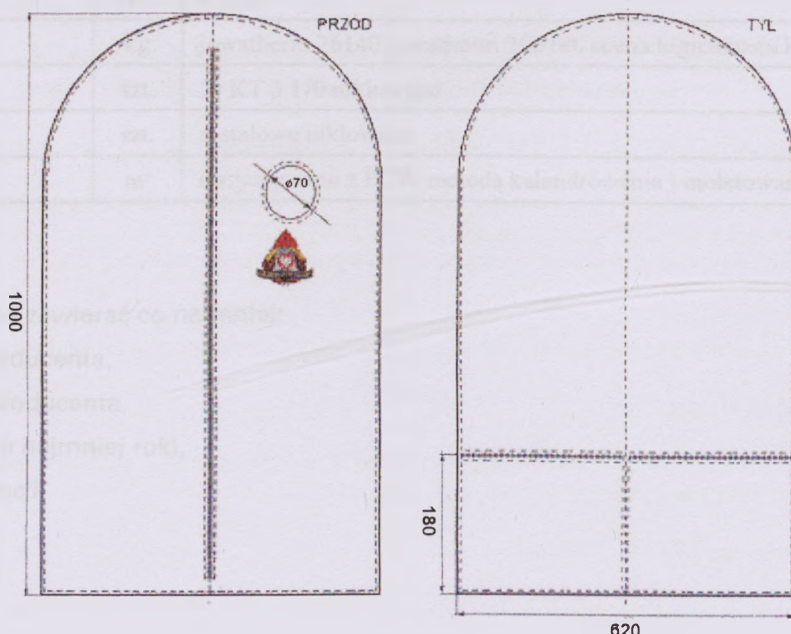
2.8. Folia przeźroczysta

2.9. Nici szwalnicze

3. Sposób wykonania

Przygotować wykrój części przedniej i tylnej pokrowca zgodnie z wymiarami podanymi na rysunku. W przedniej części pokrowca wykonać emblemat PSP oraz wyciąć okienko o średnicy 70 mm. Do części przedniej przyszyć taśmę suwakową o szerokości 5 mm i taśmę suwakową o szerokości 3 mm kieszeni do części tylnej. Wycięte okienko uzupełnić folią przezroczystą. Tak przygotowane wykroje zszyć overlockiem. Następnie naszyć tasiemkę lamówkową o szerokości 15 mm.

4. Rysunek z wymiarami



5. Konserwacja

Prać chemicznie

6. Znakowanie

Oznaczenie powinno zawierać co najmniej:

a) znak firmowy producenta,

b) oznaczenie wg producenta,

c) datę produkcji (co najmniej rok),

d) sposób konserwacji.

KT–41

WYMAGANIA TECHNICZNE dla teczki służbowej

1. Opis ogólny

Teczka z rączką wykonana z tworzywa sztucznego lub skóropodobnego w kolorze czarnym o wymiarach 435 mm x 335 mm x 115 mm. Teczka zamykana jest za pomocą mechanizmu zatrzaskowego z możliwością zamykania zamkiem na kluczyk. Wnętrze teczki obłożone podszewką. Rączka z materiału zasadniczego w kolorze czarnym zamocowana przegubowo do sporników połączonych na sztywno z obudową mechanizmu zatrzaskowego. Teczka otwierana jest do rozpiętości kąta dziewięćdziesięciu stopni. Zabezpieczeniem przy otwarciu teczki są dwa zawiasy w kolorze niklu. Drugim zabezpieczeniem jest szarnir wykonany z czarnego skaju. Dodatkowym wyposażeniem teczki są kieszenie w kolorze czarnym.



2. Zagadnienia techniczne

2.1. Zestawienie materiałów i wymagań

Lp.	Nazwa materiału	j.m.	Wymagania dla materiału
1	tworzywo ABS	kg	w kolorze czarnym, profilowane
2	skaj	mb	kolor czarny, porden F-60, grubość min 0.5 mm (BN 79/6390-01.02), masa (BN 79/6390-01.03), przyczepność (BN-79/6390-01.06), wytrzymałość na rozciąganie (BN-79I6390-01.04)
3	podszewka	mb	kolor szary , wigofil gramatura 75 /m2 surowic 100 % PP
4	mechanizm zatrzaskowy	szt..	tworzywo pcv w kolorze czarnym oraz z elementami metalowymi
5	zawiasy	szt.	kolor czarny, tworzywo PCV
6	aluminium	kg	kształtownik Pa 38 PP stan F 25 PN -79I14-88026 DIN 1748A-7256
7	tektura	k	tektura wodoodporna
8	nici	mb	nici 100% poliestrowe 20 dtex, 30 dtex
9	zszywka	szt..	6-Elju
10	klej	kg	jowatherm 26140 jowatherm 266 00, ocena higieniczna PZH nr 98-142/95
11	nity	szt.	5a KT 3 I /0 niklowane
12	Zawiasy	szt.	metalowe niklowane
13	folia	m^2	otrzymywane z PCW metodą kalandrowania i moletowania

3. Znakowanie

Oznaczenie powinno zawierać co najmniej:

a) znak firmowy producenta,

b) oznaczenie wg producenta,

c) datę produkcji (co najmniej rok),

d) sposób konserwacji.

KT–42

WYMAGANIA TECHNICZNE dla walizki

1. Opis ogólny

Walizka ze stelażem o wymiarach 600 mm x 400 mm x 200 mm w kolorze czarnym, zamykana na taśmę suwakową „dziewiątkę”.

Tkanina podstawowa: poliester 600.



2. Zagadnienia techniczne

Wykonanie przodu walizki:

a) kieszeń mniejsza w kolorze czarnym o wymiarach 400 mm x 380 mm x 40 mm zamykana na taśmę suwakową (rozmiar 5) w kolorze czarnym oraz dwie główki suwakowe 5 w kolorze nikiel. Kieszeń obszyta bizą kaletniczą w kolorze czarnym. Dodatkowo na kieszeni naszyta taśma suwakowa (rozmiar 5) o długości 380 mm z główką suwakową 5 w kolorze nikiel. Taśma obszyta lamówką o szerokości 33 mm z tkaniny podstawowej,

b) kieszeń większa w kolorze czarnym zamykana na taśmę suwakową (rozmiar 5) w kolorze czarnym oraz główkę suwakową 5. Długość taśmy 380 mm. Wnętrze kieszeni uszyte z poliestru 600 w kolorze czarnym,

c) emblemat niklowany zamontowany na czarnej obszywce skajowej o wymiarach 60 mm x 30 mm.

Całość przodu walizki została obszyta na krawędziach bizą kaletniczą na drut w kolorze czarnym.

Wykonanie tyłu walizki:

a) uszyty z tkaniny podstawowej obszytej na krawędziach czarną bizą kaletniczą na drut,

b) w tylnej części walizki metalowy stelaż na dwóch kółkach oraz na plastikowej podpórce. Stelaż posiada teleskopowo składany uchwyt, wyciągany na wysokość 360 mm służący do łatwego prowadzenia walizki,

c) rączka stelaża wyposażona jest w przycisk zwalniający blokadę uchwytu teleskopowego,

d) stelaż obszyty został dodatkową kieszenią uszytą z tkaniny podstawowej o wymiarach 410 mm x 400 m posiadającą zamkniecie na taśmę suwakową (rozmiar 5) w kolorze czarnym z jedną główką suwakową 5 w kolorze nikiel. Taśma suwakowa obszyta jest lamówką o szerokości 33 mm z tkaniny podstawowej.

Wewnętrzna część kieszeni wykonana jest z ceraty o grubości 2 mm w kolorze szaro-czarnym.

Wykonanie powierzchni bocznych walizki:

Boczna część walizki wykonana z tkaniny podstawowej. Dodatkowo bok walizki obszyte są taśmą nośną o szerokości 40 mm w kolorze czarnym i długości 1800 mm.

Do powierzchni bocznej walizki zainstalowane są:

a) pukle w kolorze nikiel o symbolu 8819 ni w ilości pięciu sztuk służące jako elementy podporowe przy wykorzystywaniu rączki bocznej,

b) rączka boczna uszyta z taśmy nośnej o szerokości 25 mm w kolorze czarnym obszyta czarnym skajem, zamocowana za pomocą niklowanych kwadratów o szerokości 25 mm do obszywek wykonanych ze skaju, zszytych z boczną powierzchnią walizki oraz dodatkowo połączonych nitami w kolorze nikiel (symbol 5 a) z ramą kartonową walizki,

c) rączka górna typu hafo wykonana z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym zamontowana przegubowo do wsporników połączonych na sztywno z ramą kartonową walizki.

Wnętrze walizki:

Wnętrze walizki wyłożone podszewką w kolorze szarym i dodatkowo wyposażone w:

a) kieszeń wykonaną z tkaniny siatkowej w kolorze czarnym o wymiarach 370 mm x 300 mm zamykana na taśmę suwakową (rozmiar 3) w kolorze czarnym oraz główkę suwakową 3 w kolorze czarnym,

b) kieszeń o wymiarach 460 mm x 120 mm wykonana z szarej podszewki ściągnięta gumką o szerokości 10 mm w kolorze czarnym,

c) gumki mocujące w kolorze czarnym o szerokości 20 mm połączone metalową zapinką niklowaną.

3. Znakowanie

Oznaczenie powinno zawierać co najmniej:

a) znak firmowy producenta,

b) oznaczenie wg producenta,

c) datę produkcji (co najmniej rok),

d) sposób konserwacji.

KT–43

WYMAGANIA TECHNICZNE dla ubrania specjalnego

1. Opis ogólny

Ubranie składa się z kurtki długości ¾ i spodni. Wykonane z tkaniny zewnętrznej w kolorze czarnym lub ciemnogranatowym z warstwą termoizolacyjną. Wszystkie warstwy kurtki mogą być ze sobą związane na stałe lub być wykonane z warstw noszonych łącznie. Kurtka posiada szerokie rękawy umożliwiające swobodne nakładanie ubrania oraz zapobiegające podciąganiu kurtki do góry przy podnoszeniu rąk przez użytkownika. Kurtka zapinana na mocny grubocząstkowy, dwugłowicowy zamek rozpinany na wysokości krocza. W dolnej części kurtki są wpuszczane dwie kieszenie ze skośnymi wlotami przykrytymi patkami, zapinanymi na „rzepy". W górnej części na prawej piersi znajduje się kieszeń wpuszczana, zapinana zamkiem w kierunku ramienia. Bezpośrednio pod taśmami ostrzegawczymi dwie naszywki i obejma wykonane z tkaniny zewnętrznej. Obejma zapinana na taśmę „rzep", np. do mocowania: latarki, sygnalizatora bezruchu lub rękawic. W górnej części kurtki pod lewą plisą kryjącą zamek, znajduje się kieszeń wpuszczana zapinana na zamek spiralny. W przedniej, dolnej, wewnętrznej części kurtki naszyta jest jedna lub dwie kieszenie zapinane taśmą „rzep", przewidziane na opatrunek osobisty. Spodnie posiadają elastyczne szelki zapinane na klamry zatrzaskowe, umożliwiające regulację ich długości. Na wysokości kolan naszyty dodatkowy wkład chroniący staw kolanowy. Nogawki szerokie i proste, umożliwiające swobodne ich zakładanie na cholewkę buta gumowego lub skórzanego. W celu poprawy wodoszczelności ubrania, szwy powinny być zabezpieczone taśmą lub w inny równorzędny sposób.

1.1. Szczegółowy opis wyglądu kurtki

Zewnętrzną warstwę kurtki powinna stanowić tkanina w kolorze czarnym lub ciemnogranatowym z wykończeniem olejo i wodoodpornym. Kurtka powinna zachodzić na spodnie minimum 30 cm, a dolna jej krawędź powinna sięgać 20 ± 2,5 cm poniżej krocza. Kołnierz kurtki podwyższony z tkaniny zewnętrznej w formie stójki, miękki, chroniący krtań i zapinany z przodu na taśmę „rzep", umożliwiającą dopasowanie. Zamek kurtki powinien być przykryty plisą z tkaniny zewnętrznej z wykończeniem wodoszczelnym. Zapięcie plisy na metalowe napy lub klamry, uzupełnione o taśmy na „rzep". Rękawy szerokie, z tkaniny zewnętrznej, od wewnątrz zakończone ściągaczem elastycznym, a na zewnątrz ściągaczem z taśmą „rzep", umożliwiającą dopasowanie rękawa w nadgarstku. W dolnej przedniej części kurtki powinny być wszyte dwie skośne kieszenie o szerokości 15 ± 1 cm i głębokości 25 ± 1 cm, kryte patkami, zapinanymi na „rzepy", zabezpieczającymi przed przedostawaniem się wody. W górnej części na prawej piersi, powyżej taśm ostrzegawczych powinna znajdować się kieszeń wpuszczana o głębokości 15÷20 cm, zapinana zamkiem spiralnym w kierunku ramienia. Poniżej kieszeni i taśm ostrzegawczych dwie naszywki z metalowymi uchwytami oraz obejma z tkaniny zewnętrznej zapinana na taśmę „rzep" np. do mocowania: sygnalizatora, latarki lub rękawic. W górnej części kurtki pod plisą kryjącą zamek, powinna znajdować się kieszeń wpuszczana o głębokości 20 ± 1 cm i szerokości 15 ± 1 cm. Wewnętrzne warstwy kurtki powinny stanowić: membrana wodoszczelna i paroprzepuszczalna, warstwa termoizolacyjna i podszewka — układ warstwowy. Możliwe są również inne rozwiązania konstrukcyjne wewnętrznych elementów kurtki uwzględniające nowe technologie i inżynierię materiałową. Wszystkie warstwy kurtki mogą być ze sobą związane na stałe, a w przypadku wykonania jako oddzielne, powinny być noszone łącznie. W takim przypadku, wymagane jest trwałe naniesienie zalecenia używania kompletnie wyposażonej kurtki, a używanie kurtki rozkompletowanej powinno być widoczne na zewnątrz ubrania. Dolna krawędź kurtki powinna być zabezpieczona przed podsiąkaniem wody do góry na warstwę termoizolacyjną. W przedniej dolnej wewnętrznej części kurtki powinna być naszyta jedna lub dwie kieszenie o wymiarach (szerokość x głębokość) 25 × 20 cm przewidziane na opatrunek osobisty.

Kurtka oznaczona układem taśm fluorescencyjnych i odblaskowych o szerokości 5 cm w następujący sposób:

— na całym obwodzie kurtki w odległości 5 cm od jej dolnej krawędzi;
— z przodu i z tyłu kurtki na wysokości klatki piersiowej w odległości 20 ± 2 cm od szwu barkowego (mierzone w połowie długości barku);
— na całym obwodzie rękawów w odległości 20 ± 2 cm od ich dolnych krawędzi.

Zastosowane taśmy powinny charakteryzować się ograniczoną palnością, mogą być zszyte krawędziami lub naszyte oddzielnie w odstępie do 1 cm. Taśma górna powinna być koloru srebrnego, a dolna żółtego. Taśmy należy przyszyć niepalnymi nićmi w kolorze zbliżonym do koloru taśm, podwójnym lub pojedynczym ściegiem.

Na kurtce umieszczone „rzepy" pod emblematy i znaki identyfikacyjne:

— na lewym rękawie, w połowie wysokości między łokciem a barkiem, do mocowania emblematu PSP, drugi poniżej w odległości 1 cm do emblematu nazwy miasta,
— na lewej piersi powyżej taśm ostrzegawczych do mocowania dystynkcji,
— na lewej piersi poniżej taśm ostrzegawczych do mocowania napisu STRAŻ,
— na plecach w odległości 0,5÷1,0 cm pod żółtym pasem ostrzegawczym do mocowania napisu STRAŻ.

Napis STRAŻ — litery w kolorze czarnym wykonane na tkaninie (tle) w kolorze fluorescencyjnym żółtym.

Napis STRAŻ umieszczony na tyle kurtki w odległości 0,5÷1,0 cm pod żółtym pasem ostrzegawczym:

— wymiary tła — 12 x 34 ± 0,3 cm,
— wysokość liter — 7,7 ± 0,1 cm,
— długość całego napisu — 28 ± 0,3 cm.
— mocowanie na „rzep” lub inną techniką.

Napis STRAŻ umieszczony na przodzie kurtki:

— wymiary tła — 5 x 15 ± 0,3 cm,
— wysokość liter — 2,5 ± 0,1 cm,
— długość całego napisu — 11 ± 0,3 cm,
— ocowanie na „rzep” lub inną techniką.

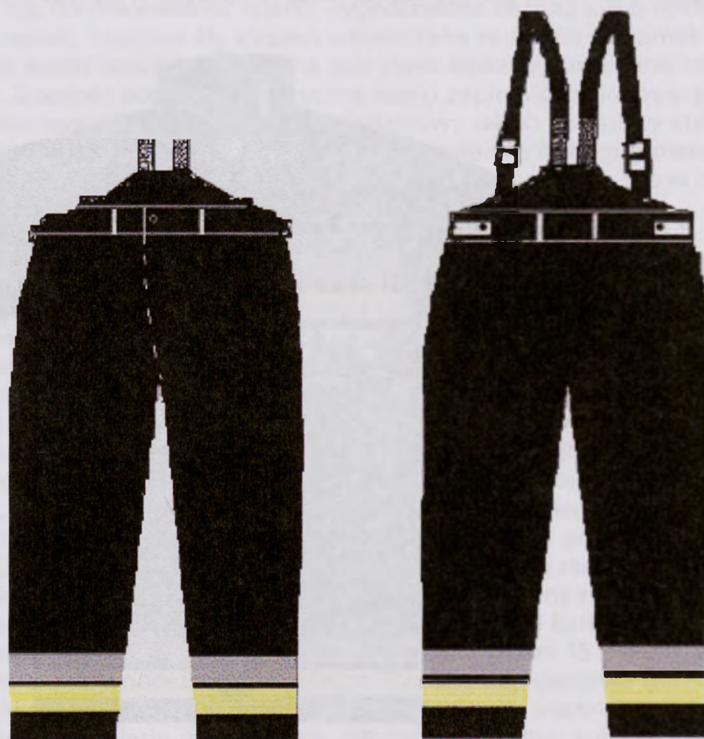
Na wewnętrznej powierzchni kurtki, w górnej części karczka naszyta wszywka z informacjami producenta o wyrobie.



Rysunek 1. Rysunek modelowy kurtki

1.2. Szczegółowy opis wyglądu spodni

Zewnętrzną warstwę spodni powinna stanowić tkanina w kolorze czarnym lub ciemnogranatowym z wykończeniem olejo i wodoodpornym. Spodnie długie bez odciętego pasa, swobodne w każdym ułożeniu ruchowym. Zastosowane tkaniny — identyczne jak w kurtce. Nogawki powinny być szerokie i proste, umożliwiające swobodne zakładanie na cholewkę buta, od dołu zabezpieczone przed podsiąkaniem warstwy termoizolacyjnej za pomocą pasa tkaniny powlekanej o szerokości 20 ± 2 cm. Na kolanach dodatkowy wkład i wzmocnienie chroniące staw kolanowy. Spodnie powinny mieć elastyczne szelki szerokości 4 cm od pasa spodni z przodu poprzez ramiona do pasa z tyłu i zapinane na regulowane klamry zatrzaskowe. Rozporek powinien być zapinany na suwak i guzik. Spodnie z możliwością regulacji obwodu pasa. Spodnie oznaczone układem taśm fluorescencyjnych i odblaskowych o szerokości 5 cm w następujący sposób: na całym obwodzie nogawek w odległości około 15 ± 2 cm od ich dolnych krawędzi. Zastosowane taśmy powinny charakteryzować się ograniczoną palnością, sposób ich naszycia identycznie jak na kurtce.



Rysunek 1.2. Rysunek modelowy spodni

2. OZNACZENIA

2.1. Oznaczenie ubrania specjalnego

Oznaczenie ubrania powinno być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami i umożliwiać identyfikację każdego elementu składowego ubrania przez zastosowanie wszywki o wymiarach 3 x 6 cm na nazwisko i imię użytkownika.

3. WYMAGANIA OGÓLNE

Ubranie specjalne powinny spełniać wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej potwierdzone deklaracją zgodności WE.

4. WYMAGANIA SZCZEGÓLNE

4.1. Parametry techniczne materiałów i surowców oraz wymagania techniczne

Konstrukcja ubrania powinna zapewnić ochronę wewnętrznej strony warstwy termoizolacyjnej przed przemoczeniem podczas działania jednogodzinnej próby sztucznego deszczu, o intensywności zraszania, mierzonej na poziomie podłoża (450 ± 50) 1/(m^2h) uzyskanego z pojemnika o średnicy co najmniej 1000 mm, zasilanego w wodę tak, aby poziom wody utrzymywał się w przedziale 45 ± 5 mm i umieszczonego co najmniej 5000 mm nad podłożem. W dnie pojemnika powinno znajdować się około 682 dysze z otworami o średnicy 0,6 mm, rozmieszczone centrycznie co 34 mm, w celu wytworzenia kropel wody ponad kolistym obszarem o średnicy 932 mm, (gęstość kropel około 1000 kropel/m^2). Temperatura wody powinna być taka sama jak temperatura powietrza w pomieszczeniu badawczym. Dopuszczalna odchyłka temperatury wody w stosunku do temperatury otoczenia nie powinna przekraczać ± 5° C.

Badane ubranie powinno być nałożone na manekina w kształcie dorosłego człowieka o wysokości 1820 ± 40 mm i obwodzie klatki piersiowej 1000 ± 60 mm, ubranego w bawełnianą bieliznę składającą się z podkoszulka z długim rękawem i kalesonów z długimi nogawkami. Brzegi podkoszulka i jego rękawów, a także nogawki kalesonów powinny kończyć się ok. 45 mm (odpowiednio przed brzegami kurtki i nogawkami spodni), aby nie dopuścić do wsiąkania wody w bieliznę przy nadgarstkach i kostkach. Bielizna powinna być wykonana z włókien chłonących wodę (np. prana bawełna) — średni czas wsiąkania kropel we włókno nie może przekraczać 2 s.

Podczas próby manekin (ubrany w bieliznę i badane ubranie specjalne) powinien mieć jedno ramię skierowane do tyłu, a drugie do przodu — każde pod kątem 25 ± 5° od pionu. Manekin powinien być odchylony od pionu w tył o kąt (5±2)°. Głowa manekina powinna być przykryta plastikową torbą, aby nie dopuścić do przesiąkania wody wokół kołnierza do wnętrza kurtki. Plastikowa torba nie może zakrywać szwów przy dekolcie.

Badanie należy rozpocząć dopiero po napełnieniu zbiornika (do przelewu rynną). Wtedy należy umieścić manekina w sztucznym deszczu. Po upływie czasu badania usunąć manekina z obszaru sztucznego deszczu. Odczekać 2 minuty w celu ocieknięcia wody z badanego ubrania i ostrożnie zdjąć części ubrania unikając kontaktu kropli z bielizną. Dokonać oględzin wewnętrznej strony ubrania. Zmierzyć całkowitą powierzchnię zmoczonych obszarów bielizny.

Próbę odporności na przemakanie należy przeprowadzić dwukrotnie. Badania przeprowadzić dla jednego egzemplarza ubrania. W przypadku negatywnego wyniku jednej z prób należy przeprowadzić trzecią próbę (wyniki przynajmniej dwóch prób powinny być pozytywne).

Taśmy ostrzegawcze i napisy STRAŻ muszą zachować właściwości po 25 cyklach prania w temperaturze 40°C. Procedury prania według PN-EN ISO 6330 np. pralnica typu A, cykl pralnicy — delikatny, temperatura III. Suszenie metoda A.

4.2. Masa

Masa kompletnego ubrania, bez względu na rozmiar nie powinna przekroczyć 4 kg.

5. NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

PN-EN ISO 6330 Tekstylia — Procedury prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego.

KT–44

WYMAGANIA TECHNICZNE dla rękawic specjalnych

1. Opis ogólny

Rękawice specjalne pięciopalczaste, wykonane ze skóry, tkaniny lub z wymienionych materiałów łącznie. Rękawice specjalne mogą być oznakowane elementami z taśm odblaskowych koloru srebrnego i fluoroscencyjnego żółtego. Taśmy ostrzegawcze powinny być wykonane z materiału o tych samych parametrach co taśmy w ubraniach specjalnych.

Zewnętrzną warstwę rękawic powinna stanowić tkanina lub skóra w kolorze czarnym lub ciemnogranatowym z wykończeniem olejo i wodoodpornym. Wszystkie warstwy rękawic powinny być trwale połączone, tak aby konstrukcja rękawic zapobiegała wyciąganiu warstwy termoizolacyjnej z zewnętrznej warstwy podczas próby nakładania i zdejmowania rękawic. Możliwe jest oznakowanie rękawic elementami z taśm odblaskowych koloru srebrnego i fluorescencyjnych żółtych. Taśmy można stosować wyłącznie na wierzchniej części rękawic, pośrodku powierzchni zakrywającej śródręcze.

W rękawicach powinny być możliwe do wykonania następujące czynności:

— zapięcie suwaka w obuwiu i w kurtce ubrania specjalnego,

— uruchomienie sygnalizatora bezruchu,

— połączenie łączników dwóch węży tłocznych 25, 52 i 110,

— połączenie kluczem odcinków węża ssawnego,

— połączenie maski z automatem oddechowym.



Rysunek 1. Przykładowy rysunek rękawic specjalnych

2. WYMAGANIA OGÓLNE

Rękawice specjalne powinny spełniać wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej potwierdzone deklaracją zgodności WE.

3. WYMAGANIA SZCZEGÓLNE

3.1. Parametry techniczne materiałów i surowców oraz wymagania techniczne.

Konstrukcja rękawic powinna zapewnić ochronę wewnętrznej strony warstwy termoizolacyjnej przed przemoczeniem podczas działania jednogodzinej próby sztucznego deszczu, o intensywności zraszania mierzonej na poziomie podłoża (450 ± 50) 1/(m^{2}h) uzyskanego z pojemnika o średnicy co najmniej 1000 mm, zasilanego w wodę tak aby poziom wody utrzymywał się w przedziale 45 ± 5 mm i umieszczonego co najmniej 5000 mm nad podłożem. W dnie pojemnika powinno znajdować się około 682 dysze z otworami o średnicy 0,6 mm, rozmieszczone centrycznie co 34 mm, w celu wytworzenia kropel wody ponad kolistym obszarem o średnicy 932 mm, (gęstość kropel około 1000 kropel/m^2). Temperatura wody powinna być taka sama jak temperatura powietrza w pomieszczeniu badawczym. Dopuszczalna odchyłka temperatury wody w stosunku do temperatury otoczenia nie powinna przekraczać ± 5° C.

Podczas próby manekin (ubrany w ubranie specjalne i badane rękawice specjalne) powinien mieć jedno ramię skierowane do tyłu, a drugie do przodu — każde pod kątem 25 ± 5° od pionu. Manekin powinien być odchylony od pionu w tył o kąt 5±2°. Głowa manekina powinna być przykryta plastikową torbą, aby nie dopuścić do przesiąkania wody wokół kołnierza do wnętrza kurtki. Plastikowa torba nie może zakrywać szwów przy dekolcie.

Podczas badania należy zabezpieczyć głowę manekina w taki sposób, aby nie dopuścić do przedostania się wody do wnętrza ubrania od strony kołnierza — stójki.

KT–45

WYMAGANIA TECHNICZNE dla kominiarki

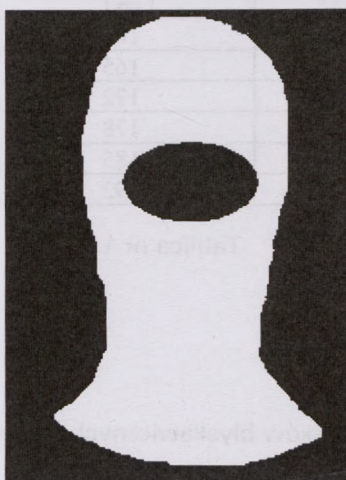
1. Opis ogólny

Kominiarka powinna chronić całą głowę i być wykonana z jednobarwnej dzianiny przylegająca do chronionych części ciała. W przodzie kominiarki wykonany jeden otwór na twarz. Obrzeże otworu wykończone materiałem o strukturze ściągacza.

2. Szczegółowy opis wyglądu kominiarki

Kominiarka powinna być wykonana bez szwów z jednobarwnej dzianiny w kolorze białym lub w odcieniu kości słoniowej przylegająca do chronionych części ciała. W przedniej części kominiarki powinien być wykonany jeden otwór na twarz odsłaniający: oczy, nos i usta.

Otwór na twarz w kominiarce nie może ograniczać pola widoczności gwarantowanego przez wizjer maski aparatu oddechowego. Obrzeże otworu wykończone materiałem o strukturze ściągacza.



Rysunek 1. Rysunek modelowy kominiarki

3. Rozmiar

Rozmiary kominiarek powinny uwzględniać zakres obwodów głowy od 53 cm do 62 cm.

Obwód głowy mierzony jest wzdłuż linii 0,5 cm powyżej górnej nasady uszu.

Długość kominiarki, liczona od płaszczyzny podbródka do jej dolnej krawędzi, powinna mieścić się w przedziale od 10 do 15 cm na całym obwodzie.

4. Wymagania ogólne

Kominiarka powinna spełniać wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej potwierdzone deklaracją zgodności WE.

5. Wymagania szczególne

5.1. Masa

Masa kominiarki nie powinna przekroczyć 120 g.

KT–46

WYMAGANIA TECHNICZNE dla butów strażackich

1. Opis ogólny

Buty sznurowane powinny być wykonane jako typu C według tablicy nr 1.

Buty wsuwane wykonane jako typu C lub D według tablicy nr 1.

Minimalna wysokość wierzchu obuwia powinna być zgodna z wymiarami podanymi w tablicy 1. Wysokość wierzchu — jest to pionowa odległość pomiędzy górną powierzchnią tylnej krawędzi podpodeszwy i najwyższym punktem tylnej części wierzchu.

Buty strażackie specjalne powinny być wykonane z gumy lub skóry w kolorze czarnym. Dopuszcza się zastosowanie wstawek w kolorze żółtym. Buty mogą być oznakowane taśmą odblaskową w kolorze srebrnym i fluorescencyjną żółtą w dowolny sposób (łączna powierzchnia taśm nie powinna przekraczać 150 cm^2).

Rozmiar obuwia (numeracja francuska)	Wysokość wierzchu min. [mm]	
	Typ C	Typ D
36 i mniejszy	162	255
37 i 38	165	260
39 i 40	172	270
41 i 42	178	280
43 i 44	185	290
45 i większy	192	300

Tablica nr 1

2. Szczegółowy opis wyglądu butów

Buty mogą być wykonane jako:

— wsuwane,

— sznurowane z systemem wiązań i zamków błyskawicznych, zapewniającym dopasowanie obuwia do nóg użytkownika.

Zamek błyskawiczny uzupełniający sznurowanie obuwia nie może znajdować się po stronie wewnętrznej cholewki buta.

Dopuszcza się oznakowanie obuwia elementami z taśm odblaskowych w kolorze srebrnym i fluoroscencyjnym żółtym. Taśmy ostrzegawcze powinny być wykonane z materiału o tych samych parametrach co taśmy w ubraniach specjalnych.

Buty gumowe powinny posiadać wyjmowaną wkładkę chłonącą pot, wyścielającą całą powierzchnię wewnętrzną buta.



Rysunek 1. Przykładowy widok obuwia gumowego lub skórzanego wsuwanego

3. Wymagania ogólne

Buty strażackie powinny spełniać wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej potwierdzone deklaracją zgodności WE.

4. Wymagania szczególne

4.1. Parametry techniczne materiałów i surowców oraz wymagania techniczne

Wszystkie buty bez względu na rodzaj materiału nie powinny przemakać w czasie co najmniej 30 minut podczas badania wg PN-90/O-91123.

Buty gumowe powinny spełniać wymagania określone w normie PN-EN 50321 dla obuwia klasy 0.

Materiał wkładki chłonącej pot w obuwiu gumowym powinien spełniać wymagania dla ubrań specjalnych w zakresie rozprzestrzeniania płomienia.

5. Normy i dokumenty powołane:

— PN-90/O-91123 Obuwie. Wyznaczanie przemakalności.

— PN-EN 50321 Obuwie elektroizolacyjne do prac przy instalacjach niskiego napięcia.

KT–47

WYMAGANIA TECHNICZNE dla hełmu strażackiego

1. Opis ogólny

Skorupa hełmu powinna być gładka, bez ostrych załamań, boczna krawędź skorupy schodząca w kierunku uszu. Hełm powinien być koloru czerwonego. Powinien być wyposażony w osłonę karku, osłonę oczu i twarzy. Osłona karku wykonana ze skóry, tkaniny lub tkaniny metalizowanej chroniąca kark (może również chronić szyję i krtań). Osłona twarzy mocowana do hełmu na zewnątrz lub wewnątrz skorupy, po opuszczeniu sięga, co najmniej do linii dolnej krawędzi ust użytkownika. Hełm posiada naniesiony na całym obwodzie skorupy poziomy otok o szerokości 6 cm w kolorach: brązowym (metalicznym), srebrnym (metalicznym), złotym (metalicznym), w zależności od funkcji pełnionej przez strażaka oraz na czołowej stronie czerepu umieszczony numer JRG.

Jeżeli na hełmie umieszczony jest numer, to otok ma mieć od strony czołowej hełmu przerwę o szerokości 8 cm, w której znajduje się dwucyfrowy numer JRG (01 do 99).

Numer jednostki w kolorze białym, a dla jego dowódcy w kolorze brązowym. Krój cyfr jak dla numerów na sprzęcie o wysokości cyfr 6 cm.

Otok z koloru brązowego (metalicznego) przeznaczony dla strażaków PSP dowodzących na poziomie interwencyjnym, w szczególności:

a) dowódcy Jednostek Ratowniczo-Gaśniczych,

b) dowódcy kompanii odwodów operacyjnych,

c) dowódcy grup operacyjnych.

Otok z koloru srebrnego (metalicznego) przeznaczony dla strażaków PSP dowodzących na poziomie taktycznym, w szczególności:

a) komendanci powiatowi i miejscy PSP,

b) dowódcy batalionów Centralnego Odwodu Operacyjnego,

c) komendanci szkół podoficerskich PSP.

Otok z koloru złotego (metalicznego) przeznaczony dla strażaków PSP dowodzących na poziomie strategicznym, w szczególności:

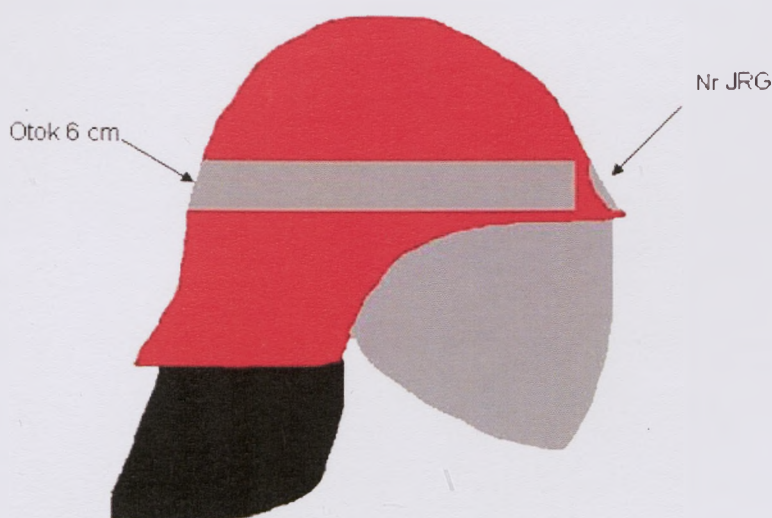
a) Komendant Główny PSP,

b) Komendanci wojewódzcy PSP,

c) Komendant SGSP oraz komendanci szkół aspirantów PSP,

d) dowódcy wojewódzkich brygad odwodów operacyjnych PSP,

e) dowódca centralnego odwodu operacyjnego.



Rysunek. Przykładowy widok ogólny hełmu strażackiego

2. Wymagania ogólne

Hełm powinien spełniać wymagania PN-EN 443.

Hełm powinien spełniać wymagania zasadnicze dla środków ochrony indywidualnej potwierdzone deklaracją zgodności WE.

3. Wymagania szczególne

3.1. Wymagania techniczne oraz parametry techniczne materiałów i surowców

Przed badaniem zdolności amortyzacyjnych hełm powinien być kondycjonowany przez minimum 18 godzin w warunkach „termicznego plusa i minusa". Minimalna temperatura ujemna podczas kondycjonowania to –20°C.

Wizjer hełmu powinien spełniać wymagania pkt. 7.1.4.2.1 normy PN-EN 166.

Wizjer wygrzewany łącznie z hełmem powinien wytrzymać w temperaturze 150° C w czasie 60 min., bez deformacji, powodującej utratę widoczności. W przypadku mocowania wizjera na zewnątrz skorupy, wizjer po wygrzaniu w temperaturze 150° C w czasie 60 min. nie powinien ulec samoczynnemu odłączeniu od skorupy hełmu.

Osłona karku powinna być wykonana z materiału, spełniającego wymagania dla ubrań specjalnych w zakresie rozprzestrzeniania płomienia.

Taśmy ostrzegawcze powinny być wykonane z materiału o tych samych parametrach co taśmy w ubraniach specjalnych. Ponadto taśmy ostrzegawcze oraz otok powinny spełniać wymagania pkt. 6.6 normy PN-EN 443.

4. Normy i dokumenty powołane:

— PN-EN 166 Ochrona oczu. Wymagania,

— PN-EN 443 Hełmy strażackie.

Wydawca: Komenda Główna Państwowej Straży Pożarnej
ul. Podchorążych 38, 00-463 Warszawa
Skład, druk i kolportaż: Centrum Obsługi Kancelarii Prezesa Rady Ministrów — Wydział Wydawnictw i Poligrafii,
ul. Powsińska 69/71, 02-903 Warszawa, tel. 0-22 694-67-52; faks 0-22 694-62-06
Bezpłatna infolinia: 0-800-287-581 (czynna w godz. 7³⁰–15³⁰)
www.cokprm.gov.pl
e-mail: dziust@cokprm.gov.pl, wydawnictwa@cokprm.gov.pl

DC 0002 2009 wyd.00



Tłoczono z polecenia Komendy Głównej Państwowej Straży Pożarnej w Centrum Obsługi Kancelarii Prezesa Rady Ministrów
Wydział Wydawnictw i Poligrafii, ul. Powsińska 69/71, 02-903 Warszawa

Zam. 2585/W/C/2009 ISSN 1230-7009 **Cena 46,90 zł** (w tym 7% VAT)